



Extrem hart und absolut bruchfest

Das eigens für den RT 100 XF entwickelte Hartmetall schafft durch seine einzigartige Kombination aus Wolframcarbid und Kobalt die Gratwanderung zwischen Härte und Zähigkeit. Das Gefüge dieses Verbundschneidstoffes bietet einen Nachschärfefekt, der grosse Ausbrüche, die den Verschleiss am Werkzeug beschleunigen, verhindert. Der robuste Kegelmantelanschliff und die konkave Hauptschneide machen den RT 100 XF indes zu einem sehr stabilen Bohrwerkzeug zur Bearbeitung rostfreier Stähle, Gusseisen, Sonderlegierungen und gehärteten Stählen (45 HRC). Die Führungsfasen greifen dabei extrem früh, perfektionieren damit die Koaxialität, sichern eine hohe Bohrungsqualität, verbessern die Geradheit und Oberfläche – und sind deshalb bereits ab 5xD Standard. Die dritte und vierte Stützfasen sorgen derweil für Laufruhe. Der Span fliesst durch die polierten Spannuten schneller ab, schont die Bohrungsoberfläche und reduziert gleichzeitig signifikant die Bearbeitungstemperatur.

Gühring (Schweiz) AG | www.guehring.ch
Siams: Halle 1.2, Stand A13



Höchstleistung im Doppelpack

Bei Schmiedeteilen minimiert die Geometrie der doppelseitigen Wendeschneidplatte MU5 das Entstehen von Kolkverschleiss und ermöglicht dadurch eine prozesssichere vollautomatisierte Serienfertigung. Für Anwender mit wechselnden Materialien und geringeren Stückzahlen ist sie aufgrund ihrer universellen Einsetzbarkeit für Stahl und Rostfrei-Werkstoffe interessant. Gleichermassen vorteilhaft für beide Zielgruppen dürfte die Kombination aus verbessertem Spanbruch bei höheren Standzeiten sein. Die Bearbeitungsparameter der Platte liegen bei f 0,15 bis 0,6 mm und a_p 0,5 bis 4 mm, was für 60 Prozent aller Anwendungen gilt. Um Anwendern die jeweils optimale Lösung zu bieten, gibt es die MU5-Platte in allen gängigen Grundformen.

Walter AG | www.walter-tools.com
Siams: Halle 1.2, Stand C22



ALFRED IMHOF AG
4142 Münchenstein
Schweiz
Tel. +41 61 417 17 17
info@imhof-sew.ch
www.imhof-sew.ch

MASCHINENAUTOMATISIERUNG

Wie können wir Sie bei der Automatisierung Ihrer Maschine unterstützen?

Die vielfältigen Herausforderungen Ihrer Branche und Anwendungen lösen wir mit unserem großen Produktportfolio an Motoren, Getrieben, Umrichtern, Controllern und Softwarelösungen – immer perfekt anpassungsfähig auf ihre individuelle Applikation und offen für Schnittstellen innerhalb Ihrer Applikationsarchitektur.





Maschinenzentrierte Robotik

B&R integriert die ABB-Roboter in sein Portfolio, wodurch Maschinenbauer zukünftig Automatisierungslösungen und Robotik aus einer Hand erhalten. Da sämtliche Achsen und Sensoren nun in einem Netzwerk kommunizieren, werden Synchronisationszeiten im Mikrosekundenbereich erreicht. Ein weiterer Vorteil dieses Zusammenschlusses ist eine deutlich kürzere Entwicklungszeit, da sich mit den Mapp-Softwarebausteinen Maschinenapplikation inklusive der Robotik sehr viel schneller als bisher parametrieren lassen. Da sich die Synchronisierung zwischen Sensoren und Roboterbewegungen generell vereinfacht, kann fortan zum Beispiel das Ergebnis einer Qualitätsüberprüfung durch eine Vision-Kamera von B&R in weniger als einer Millisekunde in einen Steuerungsbefehl für einen ABB-Roboter umgewandelt werden.

B&R Industrie-Automation AG | www.br-automation.com

Miniatur-Spannmodul mit hoher Einzugskraft



Das Vero-S NSE mikro 49-13 bietet eine Wechselwiederholgenauigkeit $< 0,005$ mm bei Einzugskräften von bis zu 1500 N. Die Haltekräfte liegen je nach verwendeter Gewindegrösse des Spannbolzens bei 3000 N (M3) beziehungsweise 5000 N (M4), wobei die selbsthemmende und formschlüssige Verriegelung mechanisch über ein Federpaket erfolgt. Die Position des Spannschiebers lässt sich über eine Staudruckabfrage detektieren, womit sich das Modul (\varnothing 49 mm, Bauhöhe über Tisch 13 mm) für die Zerspanung sowie für die Automatisierung eignet. Zum Öffnen genügt ein pneumatischer Systemdruck von 6 bar. Sämtliche Funktionsteile wie Grundkörper, Spannbolzen und Spannschieber, sind in Edelstahl ausgeführt.

Schunk Intec AG | www.schunk.com

Siams: Halle 1.2, Stand C19



Kollaborativer Leichtbau-Roboter

Der Leichtbau-Roboter CRX-10iA wurde speziell für kollaboratives Arbeiten entwickelt und ist in zwei Varianten erhältlich: Als Kurzarm-Version mit einer Reichweite von 1,2 m und als Langarm-Version mit einer Reichweite von 1,4 m. Die Tragkraft liegt jeweils bei 10 kg. Beide Versionen können mit einem Vision-System ausgestattet werden, was etwa das autonome Laden und Entladen von Behältern oder Regalsystemen erlaubt.

Fanuc Switzerland GmbH | www.fanuc.eu

Siams: Halle 1.1, Stand D13