

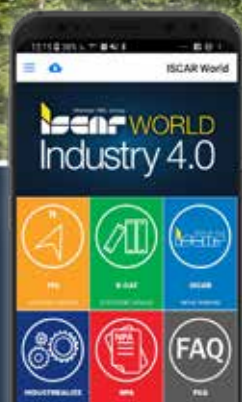


ISO TURN
NEW CHIPBREAKERS

Neue positiv-geschliffene ISO-Wendeschneidplatten



ISCAR präsentiert eine neue Generation von Wendeschneidplatten speziell für die Miniatur-, Uhren- und Medizinindustrie und die Fertigung auf Langdrehautomaten.



MACHINING  **DUSTY4.0**
INTELLIGENTLY

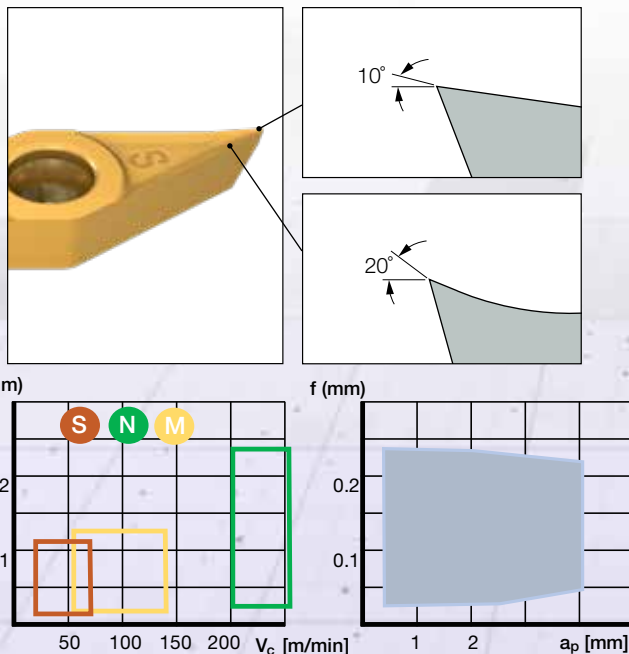


Profitable positive, geschliffene und polierte Drehwendeschnedplatten

Die neu entwickelten, geschliffenen und polierten Präzisions-Drehwendeschnedplatten mit kleinen Radien und den neuen **F1M-Spanformern** zum Schlichten und Vorschlichten wurden besonders für die Bearbeitung kleiner Bauteile entwickelt. Die profitable Kombination aus den neuen F1M-Spanformern und der zähen, hoch verschleißfesten Schneidstoffsorte IC1008 mit einer TiAlN+TiN PVD-Beschichtung

F1M-20P - für Schlichtbearbeitungen, großer Spanwinkel, weicher Schnitt, exzellente Oberflächengüte

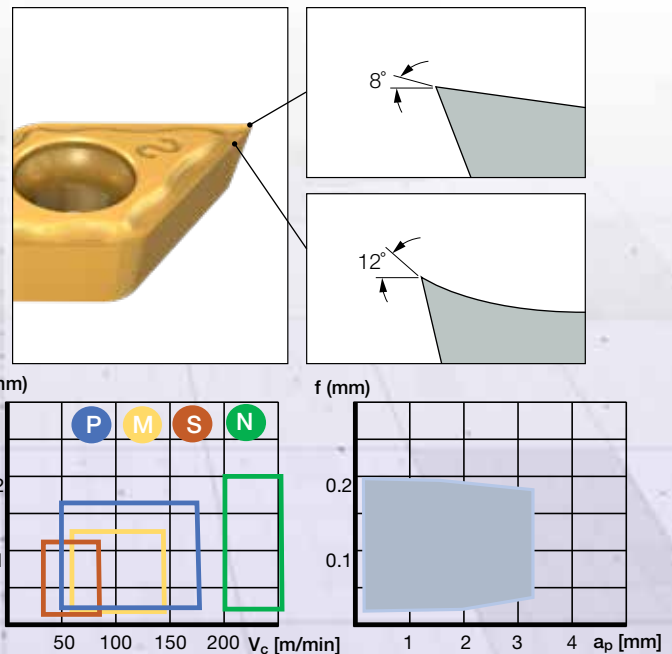
R, mm	Bezeichnung	Schneidstoffsorte
0.05	VCGT 1103005-F1M-20P	IC1008
0.1	VCGT 110301-F1M-20P	IC1008
0.2	VCGT 110302-F1M-20P	IC1008
0.4	VCGT 110304-F1M-20P	IC1008



Beschichtung eignet sich für die Bearbeitung von hoch hitzebeständigen Legierungen, rostbeständigem Stahl und gehärtetem Stahl bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. in kontinuierlichem sowie leicht unterbrochenem Schnitt.

F1M-12P - für Schlicht- und Vorschlichtbearbeitungen, scharfe Schneidengeometrie, niedrige Schnittkräfte, exzellente Oberflächengüte

R, mm	Bezeichnung	Schneidstoffsorte
0.05	DCGT 0702005-F1M-12P	IC1008
0.1	DCGT 070201-F1M-12P	IC1008
0.2	DCGT 070202-F1M-12P	IC1008
0.4	DCGT 070204-F1M-12P	IC1008
0.05	DCGT 11T3005-F1M-12P	IC1008
0.1	DCGT 11T301-F1M-12P	IC1008
0.2	DCGT 11T302-F1M-12P	IC1008
0.4	DCGT 11T304-F1M-12P	IC1008



Weitere Schneidengeometrien folgen!