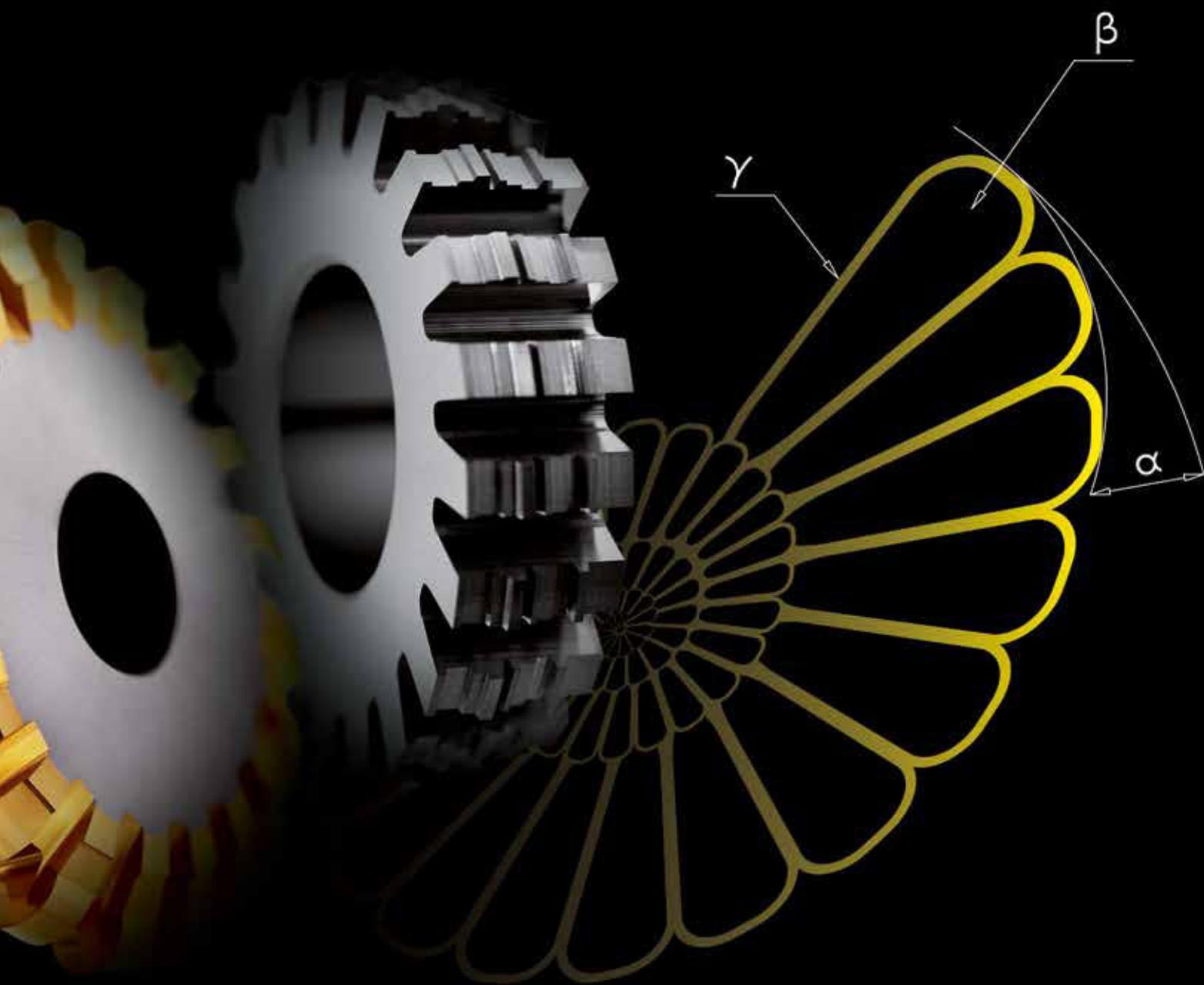




GLOOR



**Vue d'ensemble
des produits**





GLOOR

han tools



Gloor Outils de Précision SA

Nous développons et produisons des outils de haute qualité. Nous distribuons nos produits dans le monde entier dans diverses industries d'usinage par enlèvement de copeaux.

Notre objectif principal est de produire des outils toujours plus performants que leurs prédécesseurs afin de réduire considérablement les coûts de processus et les coûts unitaires de nos clients.

Grâce à nous, nos clients bénéficient d'une assistance et de conseils complets et compétents, basés sur notre solide savoir-faire et notre longue expérience, qui constituent nos atouts majeurs.



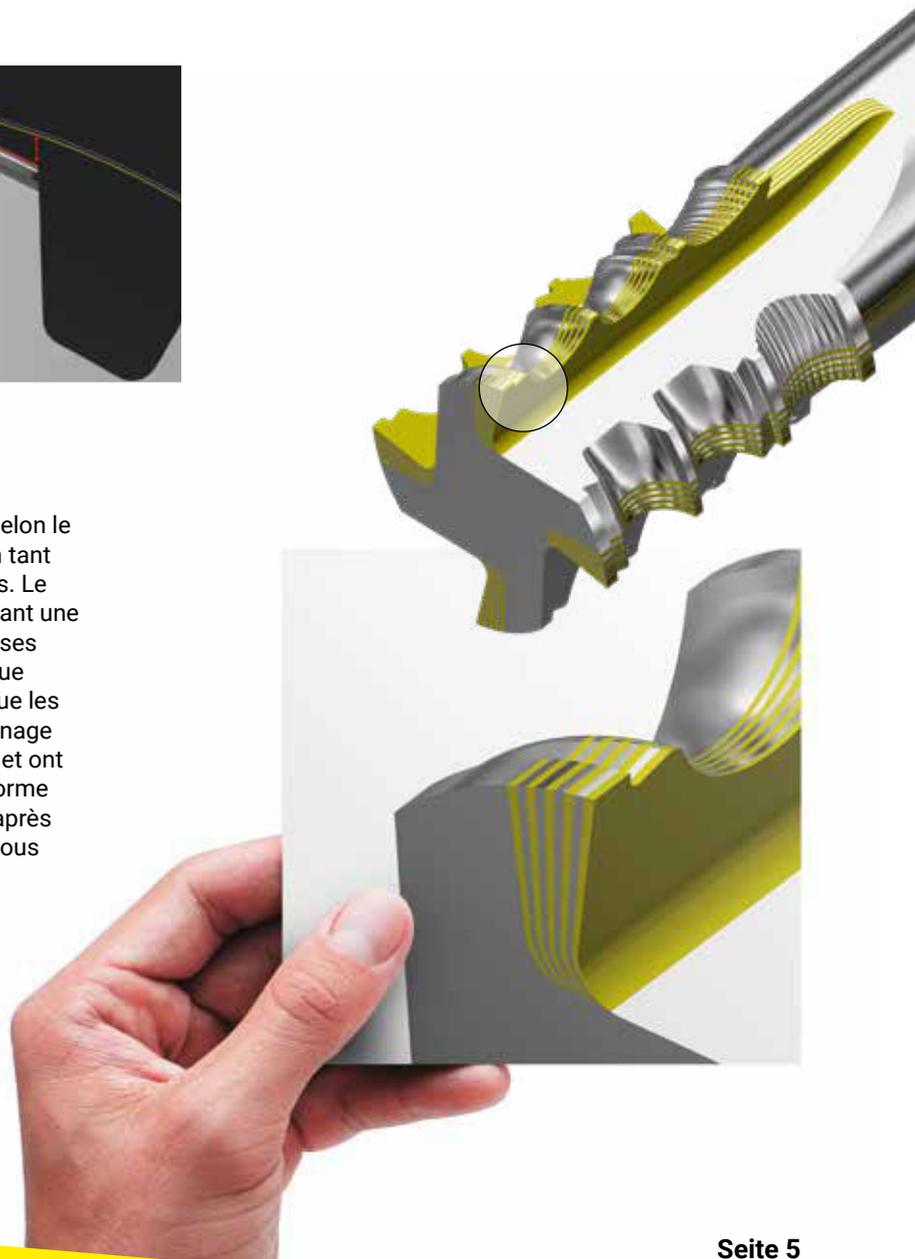
**«Des outils précis
avec une production moderne
et des conseils adaptés»**





Détalonnage logarithmique

Tous les outils Gloor peuvent, en option, être usinés selon le procédé du détalonnage logarithmique. Pour vous, en tant que client, cela présente des avantages considérables. Le jeu et l'angle de coupe de l'outil restent stables, assurant une performance élevée et durable du processus. Les fraises usinées selon le procédé du détalonnage logarithmique ont une durée de vie considérablement plus longue que les outils rectifiés droit. Les fraises rectifiées par détalonnage logarithmique sont également très faciles à réaffûter et ont un profil parfaitement constant. Cela signifie que la forme du profil reste exactement comme à l'origine, même après plusieurs réaffûtages. Ainsi, après chaque affûtage, vous disposez d'un outil comme neuf.



Outils de forme

Les outils de forme Gloor sont disponibles avec un détalonnage logarithmique ou non logarithmique. Ils sont fabriqués selon les exigences de nos clients, sans limites de forme. Grâce à notre procédé de fabrication breveté, il est possible de produire des outils avec un espace entre les dents le plus petit possible. Nos outils sont disponibles avec un profil complet ou partiel, pour un travail net.

- Dimensions: Diamètre extérieur 4–200mm, largeur 80mm
- Denture fine avec jusqu'à 200 dents grâce à un procédé breveté
- Tolérances de forme jusqu'à $\pm 0,0025\text{mm}$
- Rayon d'angles concaves possibles jusqu'à $R=0,02\text{mm}$

- Fraises de forme
- Fraises de forme pour clés
- Fraises à rayon convexe + concave
- Fraises à prisme et fraises d'angle
- Jeux de fraises
- Plaquettes de forme
- Etampes
- Outils d'usinage frontal



Outils de filetage

Les outils de filetage Gloor peuvent être rectifiés avec un détalonnage logarithmique et ont donc une forme constante. Nous fabriquons des outils de filetage en fonction de vos besoins spécifiques. Il est également possible de détalonner le profil du filetage en plusieurs étapes. Nos outils sont disponibles avec un profil complet ou partiel, pour un travail net.

Tolérances de forme jusqu'à $\pm 0,0025\text{mm}$

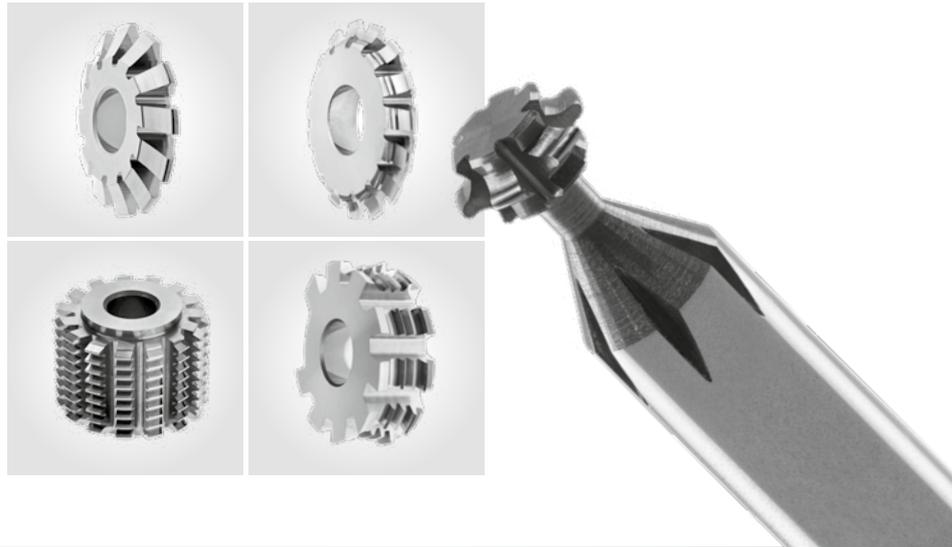
- Fraises pour vis à os
- Fraises pour vis sans fin
- Plaquettes de tourbillonnage
- Jeux de couteaux circulaires
- Fraises à fileter coniques
- Fraises à fileter par polygone
- Fraises à fileter
- Outils de tourbillonnage pour filetage interne
- Burins à fileter



Outils de taillage d'engrenages

Nous concevons le profil de nos outils de taillage d'engrenages en fonction de vos besoins grâce à des logiciels spéciaux permettant de calculer les normes de profil et de simuler les processus d'usinage. Le détalonnage logarithmique permet à nos outils de taillage d'engrenages d'avoir une forme constante. Grâce à notre technologie de découpe brevetée en relation avec le rapport entre le diamètre extérieur et le nombre de dents, nous pouvons produire des profilés à denture fine avec jusqu'à 200 dents.

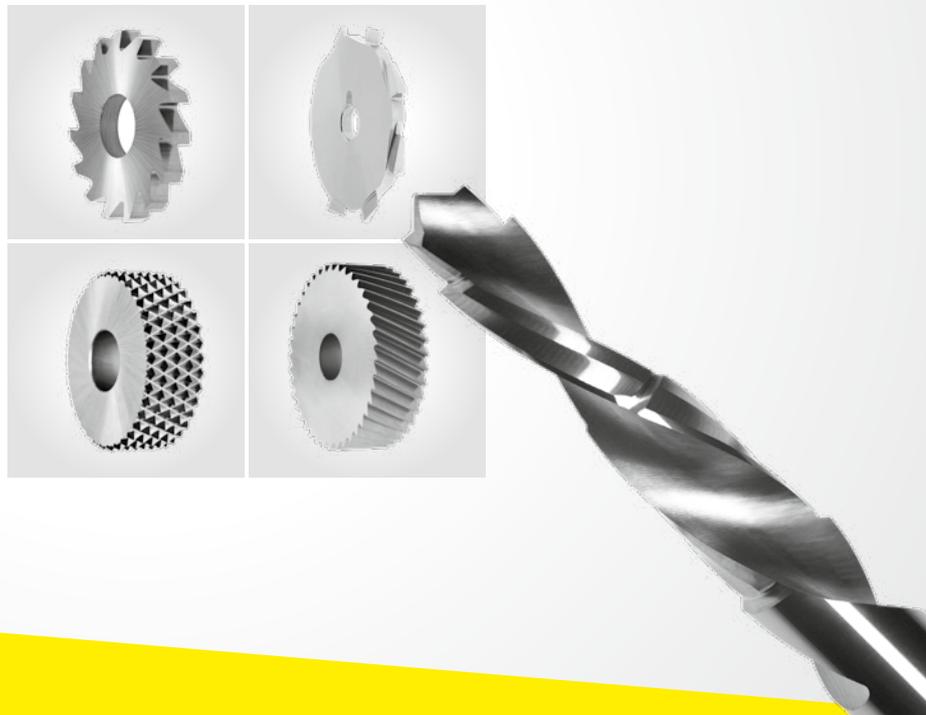
- Fraises-mères
- Fraises de taillage
- Fraises-index
- Fraises pour roues coniques
- Fraises pour roues de couronne
- Fraises 1-tour par génération
- Fraises-mères couronne conique
- Outils pour denture interne



Autres outils

Gloor propose également d'autres outils de coupe de haute performance qui complètent notre gamme de produits de base.

- Scies circulaires
- Fraises à collecteur
- Fraises à polygone
- Molettes
- Fraises pour rainures en T
- Fraises à queue
- Outils de perçage et de chanfreinage



Plan d'accès

En voiture

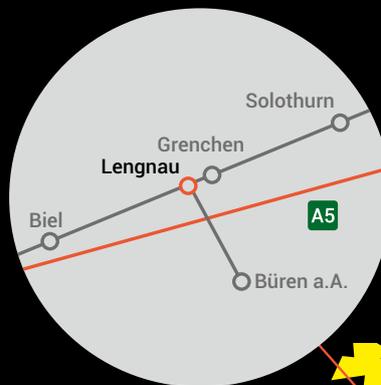
De Zurich: autoroute A1 jusqu'à Soleure > autoroute A5 direction Bienne jusqu'à la sortie Longeau.

De Lausanne: autoroute A1 jusqu'à Yverdon > autoroute A5 jusqu'à Bienne > autoroute A5 direction Soleure jusqu'à la sortie Longeau.

A Lengnau: suivre les panneaux.

En train

Env. 5 minutes à pied à partir de la gare de Lengnau, direction terrain de sport.



Gloor Outils de Précision SA
Lindenweg 15c
2543 Longeau
Suisse
Téléphone +41 32 653 21 61
info@gloor-tools.ch
www.gloor-tools.ch