Innovations dans la logistique interne :
Expériences de petites et moyennes entreprises

Ideas that move the world...

HÄNEL

Stockeurs Hänel : une solution économique qui vous convaincra vous aussi !

Rationaliser les processus opérationnels, gagner en flexibilité et réduire les coûts – ces trois objectifs sont aussi les clés de la réussite pour les petites et moyennes entreprises.

Les stockeurs Hänel sont des systèmes high-tech de grande qualité pour l'organisation des magasins et la mise à disposition d'articles. Ils vous aident à gagner du temps de travail, à réduire l'espace de stockage et les coûts et à rationaliser le processus de production.

Les stockeurs de magasin Hänel exploitent au maximum la hauteur des locaux. Ils procurent ainsi une capacité de stockage maximale pour un encombrement au sol minimal. En réduisant les surfaces consacrées au stockage, ils vous permettent de réaliser des économies.

Ce n'est pas la personne qui va à la marchandise, mais la marchandise qui vient à la personne. En quelques instants, les stockeurs de magasin Hänel amènent l'article demandé automatiquement dans la zone de prélèvement, ce qui réduit considérablement les temps d'accès.

Les systèmes à haut rendement énergétique sont la clé pour réduire la consommation d'énergie de votre magasin

Sous l'appellation **EcoConcept**, le groupe Hänel développe constamment des composantes qui contribuent à accroître l'efficacité énergétique. L'**EcoConcept** inclut 3 systèmes qui économisent les ressources :

EcoDrive® Sur le Hänel Lean-Lift®, l'énergie est récupérée efficacement grâce à un convertisseur de fréquence qui intègre une unité de réinjection.

EcoMode® Gestion intelligente de l'énergie.

EcoLoad® Comme la charge est répartie de manière homogène dans le Hänel Rotomat®, il suffit de peu d'énergie pour engendrer le mouvement de rotation.

La technologie Hänel des commandes et logiciels intelligents

Les commandes à microprocesseur de Hänel sont déjà dotées d'une gestion complète de magasin et il n'est donc pas nécessaire d'utiliser un PC supplémentaire. Il va de soi que les commandes Hänel peuvent s'intégrer dans les réseaux et communiquer avec les ordinateurs de l'entreprise.

Hänel propose aussi des solutions logicielles personnalisées. Ainsi, Copilote® est un progiciel performant qui s'adapte sans peine à toutes les exigences grâce à ses options de configuration judicieuses et à différents modules standards.

Depuis plus de 60 ans, Hänel est synonyme de qualité supérieure dans le domaine des équipements de stockage.

Le principe du Hänel Rotomat®

Le principe astucieux du « rayonnage rotatif » !

Tous les Rotomat® de Hänel fonctionnent selon le principe éprouvé du rayonnage rotatif (pater-noster) : ce sont les articles qui se déplacent vers l'opérateur et non l'inverse.

Vous gagnez du temps !

Compacts, les stockeurs exploitent au maximum la hauteur sous plafond et font gagner **jusqu'à 60 % de capacité de stockage** dans l'espace disponible :

Vous réalisez des économies !

Le principe du Hänel Lean-Lift®

Le « stockage vertical en armoire » automatisé

Le Hänel Lean-Lift® allie la rationalisation du magasin à la protection du produit stocké : le centre de « l'armoire » est occupé par un élévateur de positionnement commandé par ordinateur, appelé « extracteur ».

À l'avant et à l'arrière se trouvent les supports de stockage. Les produits y sont stockés dans des conteneurs en fonction de leurs hauteurs pour optimiser l'utilisation de l'espace.

La commande électronique place automatiquement l'extracteur à la hauteur des emplacements de stockage, puis l'extracteur insère ou prélève le conteneur demandé. Les opérations s'effectuent confortablement à hauteur de la zone de prélèvement.

Table des matières

Société Eberlein Apparatebau GmbH
Travail des métaux, fabrication d'outils, montage de modules 2

Société Productivity Inc.
Expédition de pièces détachées et outils 3

Société Pister Kugelhähne GmbH
Robinetterie industrielle 4

Société Soplar SA Kunststoffmaschinen
Composants et pièces détachées 5

Société vogel-hemer
Construction électromécanique 6

Société Magstim Company Limited
Expédition de dispositifs médicaux 7

Société Müller Präzisionsteile GmbH
Sous-traitant automobile, sport automobile, construction mécanique 8

Société SCHLÜTER Print Pharma Packaging GmbH
Pharma Print (emballages et accessoires secondaires et primaires) 9

Société Foddis Technische Kunststoff-Spritzgussteile
Moulage par injection de matières plastiques 10

Société mikrolab GmbH
Électronique 11

Société ROMI Europa GmbH
Biens d'équipement, machines-outils 12

Société Andreas Müller Electronic GmbH
Fabrication de CMS 13

Société Norbert Kempf CNC-Technik GmbH
Fabrication de pièces de précision 14

Société Tontarra Medizintechnik GmbH
Technique médicale 15

Société Ernst + Landerer Leichtmetallgießerei GmbH & Co. KG
Fonderie et usinage 16

Vous voulez affiner votre logistique interne et réduire les coûts ? Alors, commencez par consulter les spécialistes de Hänel : ils développeront avec vous le « concept de logistique interne taillé sur mesure » adapté à votre PME.

Réduction de l'encombrement et accès rapide aux articles stockés !

Société :	**Eberlein Apparatebau GmbH**
Lieu :	**90579 Langenzenn, Allemagne**
Salariés :	**env. 90**
Secteur :	**Travail des métaux, fabrication d'outils, montage de modules**
Stockeurs :	**2 stockeurs Hänel Rotomat® 2 Hänel Lean-Lift® 1 Hänel Multi-Space®**
Produit stocké :	**Outils, pièces normalisées DIN, pièces de clients, pièces pour montage**

Rotomat®, Lean-Lift® ou Multi-Space® – Hänel dispose du système de stockage adapté à chaque intralogistique

La société Eberlein Apparatebau GmbH est une entreprise familiale de taille moyenne dont le siège se situe au cœur de la Franconie. Son cœur de métier est le travail des métaux, notamment les matériaux à base d'aluminium et d'acier.

Partenaire fiable d'entreprises très innovantes, Eberlein fournit des produits de haute qualité pour l'aéronautique, l'automobile, la technique médicale et l'électrotechnique.

Les solutions de stockage de la société Eberlein illustrent parfaitement la polyvalence des stockeurs Hänel. Deux stockeurs Rotomat® sont placés en plein atelier pour approvisionner directement le montage en pièces.

Deux Hänel Lean-Lift® sont disposés dans le hall de production. Ils renferment les outils les plus lourds, dont le poids peut atteindre 900 kg, et qui peuvent être prélevés à l'aide d'un pont roulant.

Le cœur du magasin tampon est constitué d'un Hänel Multi-Space®. C'est là que sont stockées les pièces normalisées destinées aux clients et celles qui sont destinées au montage. L'appareil étant proche des machines de production, il peut les alimenter rapidement en pièces.

Le Multi-Space® est la solution idéale, car il est conçu avant tout pour maximiser l'utilisation de la surface au sol.

Un seul point de prélèvement et trois unités de stockage optimisent l'utilisation de la surface de stockage.

Stockeur Hänel Rotomat® utilisé comme magasin de composants pour le montage

Grâce aux barres supports rabattables, même les charges les plus lourdes peuvent être prélevées et réintroduites aisément

Stockage en plein atelier de production avec le Hänel Multi-Space®

Voici le film sur notre solution Hänel. Il suffit de scanner le QR Code ou de saisir le lien :

www.haenellinks.com/chf/kmu/eberlein

Cadences de picking élevées grâce à la préparation en parallèle

Société :	**Productivity Inc.**
Lieu :	**Minneapolis, MN 55447**
Salariés :	**env. 200**
Secteur :	**Expédition de pièces**
Stockeurs :	**4 Hänel Lean-Lift®**
Produit stocké :	**Pièces détachées et outils destinés à l'expédition**

Le Hänel Lean-Lift® comme magasin d'expédition à grande vitesse

Pour accélérer les expéditions, l'établissement de Minneapolis s'est équipé de trois stockeurs Hänel Lean-Lift® qui gèrent plus de 10 000 pièces.

Grâce à la possibilité de subdiviser finement leurs conteneurs multifonctions, les stockeurs verticaux Hänel conviennent parfaitement pour les magasins de petites pièces. Les ordres sont affichés et traités directement sur le terminal.

Les Hänel Lean-Lift® en exécution Highspeed mettent les articles demandés à disposition en un clin d'œil. Quand les pièces d'une préparation sont réparties entre plusieurs stockeurs, le travail en parallèle permet d'accroître encore les performances.

L'indicateur numérique de case et case en profondeur identifie fiablement les emplacements, même si le crantage est serré. En combinant ces fonctionnalités, on peut effectuer les livraisons sans erreur dans un temps record. Les préparations sont regroupées par client juste en face du point de prélèvement, puis emballées pour l'expédition. La confirmation dans le système s'effectue à l'aide d'un lecteur de code-barres. Une autre zone du magasin est également dotée d'un Lean-Lift®, qui est lui aussi intégré au système de stockage.

En utilisant nos systèmes de stockage Hänel pour ses propres besoins, la société Productivity Inc. s'est rapidement convaincue de notre fiabilité.

Cadences de picking élevées grâce à la préparation de commandes en parallèle sur plusieurs Hänel Lean-Lift® en version Highspeed

Voici le film sur notre solution Hänel. Il suffit de scanner le QR Code ou de saisir le lien :

www.haenellinks.com/chf/kmu/productivity

Un autre Hänel Lean-Lift® complète le concept de stockage de Productivity Inc.

Le rapport prix/performances de Hänel a fait la différence !

M. Christian Adam
Préparation du travail

Société :	**Pister Kugelhähne GmbH**
Lieu :	**76461 Muggensturm, Allemagne**
Salariés :	**env. 220**
Secteur :	**Robinetterie industrielle**
Stockeurs :	**8 Hänel Lean-Lift®**
Produit stocké :	**Pièces pour la production**

Huit Hänel Lean-Lift® pour le stockage centralisé de pièces destinées au montage final

Depuis 1970, Pister Kugelhähne GmbH est une société innovante et performante qui fabrique de la robinetterie pour tous les secteurs industriels (vannes haute pression, d'arrêt et de commande, clapets à disques, électrovannes).

Huit Hänel Lean-Lift® forment l'épine dorsale du magasin central. Les pièces sorties de fabrication y sont mises en stock tampon avant d'être acheminées au montage final en fonction des ordres.

Les ordres sont saisis et stockés au moyen de lecteurs de codes barres.

La mise en réseau des stockeurs de magasin High-Speed avec l'infrastructure informatique du client et l'interconnexion des Lean-Lift® entre eux permettent un accès rapide à toutes les pièces nécessaires avec une gestion permanente d'inventaire.

Les stockeurs de Pister ont été peints aux couleurs de l'entreprise pour les intégrer parfaitement à son identité visuelle.

Accès rapide de l'atelier de montage final aux pièces du stock tampon

Connexion parfaite des Hänel Lean-Lift® à l'informatique

Huit Hänel Lean-Lift® utilisés comme magasin central

Comme magasins tampons ou pour l'archivage, les stockeurs Hänel ont fait leurs preuves !

Société :	**Soplar SA Kunststoffmaschinen**
Lieu :	**9450 Altstätten/Suisse**
Salariés :	**env. 150**
Secteur :	**Production de bouteilles en plastique**
Stockeurs :	**7 Hänel Lean-Lift®**
Produit stocké :	**Composants et pièces détachées**

Magasin tampon assisté par ordinateur en plein atelier de production

En 30 ans, la société Soplar SA a acquis une expérience et une compétence mondialement reconnues dans la conception et la fabrication de machines destinées à la production de bouteilles en plastique de tous types.

Sur le site suisse d'Altstätten, l'entreprise exploite un total de sept Hänel Lean-Lift® pour ses processus intralogistiques. Cinq d'entre eux se trouvent dans une cage au milieu de l'entrepôt. D'une hauteur d'environ 11 m, les stockeurs exploitent toute la hauteur du bâtiment. De cette manière, l'entreprise dispose d'une surface de stockage de 1000 m² sur une surface au sol de seulement 60 m².

Soplar SA utilise les Hänel Lean-Lift® comme un stock tampon pour l'ensemble des composants et des pièces détachées. Actuellement, il y a plus de 7000 produits différents dans les stockeurs.

Intégration au système ERP

La commande du stockeur Hänel peut se connecter aisément à un système ERP, ce qui assure une communication directe entre les deux systèmes. Il est donc possible de consulter les produits en stock et leurs emplacements dans toute l'entreprise.

Saisie sans erreurs des listes de commandes à l'aide d'un lecteur de code-barres

Quelque soit la dimension de l'outil stocké, il est parfaitement rangé

Stockage d'outils pour l'usinage par MOCN dans l'aire de préparation des outils

Voici le film sur notre solution Hänel. Il suffit de scanner le QR Code ou de saisir le lien :

www.haenellinks.com/chf/kmu/soplar

Préparation de commandes efficace sur sept étages avec le Hänel Multi-Space®

Manfred Vogel et Jürgen Vogel
Directeurs généraux

Société :	**vogel-hemer**
Lieu :	**58675 Hemer, Allemagne**
Salariés :	**45**
Secteur :	**Construction électromécanique, négoce, construction de commandes**
Stockeurs :	**1 Hänel Multi-Space®**
Produit stocké :	**Moteurs électriques, engins de levage, pompes, convertisseurs de fréquence et composants électroniques**

De par sa structure modulaire, le Hänel Multi-Space® s'adapte à toutes les situations.

La modernisation et l'entretien d'installations industrielles électroniques font partie des compétences clés de l'équipementier électronique Vogel implanté à Hemer, près de Dortmund.

En outre, cette entreprise renommée fournit des composants électroniques, des pompes et des moteurs électriques entièrement neufs.

Une cage de 25 mètres de hauteur est située au centre du nouveau bâtiment. Le Hänel Multi-Space® est logé au sein de celle-ci et traverse les sept étages du bâtiment. Avec une hauteur de près de 25 mètres et une largeur de 6 mètres, le Hänel Multi-Space® procure une surface de stockage phénoménale : 550 m² pour une emprise au sol de seulement 24 m².

Le stockeur est disposé au centre du bâtiment et possède 6 points de prélèvement répartis entre 5 étages. Ainsi, la totalité du volume de stockage est directement accessible tant au personnel chargé de la réception et de l'expédition qu'aux techniciens et projeteurs des ateliers.

Le Hänel Multi-Space® réunit en un seul appareil tous les avantages de la technologie des stockeurs Hänel.

Voici le film sur notre solution Hänel. Il suffit de scanner le QR Code ou de saisir le lien :
www.haenellinks.com/chf/kmu/vogel-hemer

Le Hänel Multi-Space® est intégré dans une cage de 25 m de haut sur 7 étages

Accès sûr pour l'administration. Les documents et les fournitures de bureau sont conservés dans le même Hänel Multi-Space®. Seules les personnes autorisées peuvent y accéder en saisissant un code confidentiel

Les points de prélèvement répartis entre 5 étages assurent un accès rapide et direct aux produits stockés

Le Hänel Lean-Lift® assure une protection parfaite pour des dispositifs médicaux très sensibles !

M. Paul Davies
Chef d'exploitation

Société :	**Magstim Company Limited**
Lieu :	**Whitland Industrial Estate/UK**
Salariés :	**106**
Secteur :	**Expédition de dispositifs médicaux**
Stockeurs :	**4 Hänel Lean-Lift®**
Produit stocké :	**Pièces pour composants et dispositifs médicaux et produits jetables stériles**

Préparation de commandes sans risque de confusion dans le Hänel Lean-Lift® avec le Hänel Pick-o-Light®

Magstim propose aux médecins cliniciens et aux chercheurs des appareils ultramodernes de stimulation et de monitoring pour faciliter l'évaluation, la protection et l'amélioration des fonctions du système nerveux humain.

Trois Hänel Lean-Lift® sont installés dans le magasin clair et bien agencé de l'entreprise. Ils s'intègrent parfaitement au concept de fonctionnement efficient et précis de Magstim.

Grâce à la commande MP 12 N, associée à la commande centralisée MP 100 D, les opérateurs peuvent consulter les stocks présents dans les appareils plus facilement à l'aide de leurs ordinateurs.

Les stockeurs contiennent des pièces pour dispositifs médicaux ainsi que des composants finaux. Les Hänel Lean-Lift® assurent une protection parfaite de marchandises très sensibles. Un deuxième point de prélèvement sur un des stockeurs relie le magasin avec le service des expéditions, une solution pratique qui optimise les trajets. Les opérateurs peuvent désormais accéder directement aux pièces prêtes à expédier.

Le Hänel Pick-o-Light® et l'indicateur de case et case en profondeur évitent les confusions lors du prélèvement.

Le quatrième stockeur de l'atelier sert de magasin universel pour l'administration, les pièces détachées électroniques et les dessins techniques.

La commande est protégée par des mots de passe qui permettent aux opérateurs d'accéder uniquement à certains conteneurs.

Trois Hänel Lean-Lift® assurent une préparation rapide de commandes chez Magstim

Voici le film sur notre solution Hänel. Il suffit de scanner le QR Code ou de saisir le lien :
www.haenellinks.com/chf/kmu/magstim

Dans le magasin d'expédition, un des Lean-Lift® est doté d'un point de prélèvement supplémentaire à l'arrière

Dans le Hänel Lean-Lift®, même les pièces les plus petites peuvent être stockées de manière claire sans espace perdu en hauteur

Avec des programmes de livraison serrés, il faut un stockage fiable et efficient !

M. Harald Bierth
Directeur de production

Société :	**Müller Präzisionsteile GmbH**
Lieu :	**90602 Pyrbaum**
Salariés :	**125**
Secteur :	**Sous-traitant automobile, sport automobile, construction mécanique**
Stockeurs :	**7 Hänel Lean-Lift®**
Produit stocké :	**Outils pour machines-outils à commande numérique**

Le Hänel Lean-Lift® – un magasin d'outillage high-tech pour la fabrication de pièces de précision

La société Müller Präzisionsteile fabrique des composants de très haute précision et des petites séries de prototypes pour des constructeurs automobiles renommés, le sport mécanique et l'industrie aérospatiale.

La préparation des outils est le service central pour fournir les outils nécessaires aux différents centres d'usinage.

C'est pourquoi un groupement de six Hänel Lean-Lift® est installé au centre de l'atelier de production, tandis qu'un autre Hänel Lean-Lift®, placé dans le hall attenant, sert à stocker les outils de serrage pour les machines-outils à commande numérique.

Fraises, têtes rotatives ou petits outillage, tous les composants sont à l'abri.

L'accès rapide et aisé aux outils a favorisé l'achat des Hänel Lean-Lift®.

Mais c'est grâce au faible encombrement au sol que nous avons pu centraliser le stockage de tous les outils.

Prélèvement ergonomique des pièces

Outils de toutes dimensions parfaitement rangés

Voici le film sur notre solution Hänel.
Il suffit de scanner le QR Code ou de saisir le lien :
www.haenellinks.com/chf/kmu/mueller-praez

Stockage d'outils pour l'usinage par MOCN dans l'aire de préparation des outils

Pièces de rechange ou documents, les stockeurs Hänel ont montré leurs capacités !

M. Andreas Schlüter, Directeur général

Société :	**SCHLÜTER Print Pharma Packaging GmbH**
Lieu :	**39218 Schönebeck-Elbe, Allemagne**
Salariés :	**170**
Secteur :	**Pharma Print (emballages et accessoires secondaires et primaires)**
Stockeurs :	**3 Hänel Lean-Lift® 6 classeurs Hänel Rotomat®**
Produit stocké :	**Notices d'utilisation pour l'industrie pharmaceutique**

Les imprimeries aussi tirent profit de la capacité de stockage et de la polyvalence des stockeurs Hänel

L'imprimerie Schlüter de Schönebeck, Saxe-Anhalt est un partenaire réputée dans sa branche depuis huit décennies.

Elle est spécialisée dans la production d'emballages pharmaceutiques. Ses stockeurs de magasin Hänel y sont dédiés à des usages différents.

En pleine salle d'impression, un Lean-Lift® stocke, bien à l'abri, les pièces de rechanges des machines flexographiques situées juste à côté.

Un autre Lean-Lift®, également intégré à la production, sert de magasin de pièces de rechange pour les machines à imprimer.

Les trajets et l'encombrement sont réduits au minimum, les pièces sont rapidement accessibles juste à côté de l'aire de production.

Par ailleurs, les commandes et dossiers sont conservés dans 6 classeurs Hänel Rotomat® dans l'immeuble administratif de l'imprimerie Schlüter.

Grâce à la commande à microprocesseur Hänel, il est possible, au besoin, de les retrouver rapidement pour la planification du travail. On ne perd désormais plus de temps à rechercher des dossiers !

Stockage sécurisé et protégé de bobines de film pour la flexographie

Temps d'équipement courts grâce au stockage des pièces de rechanges dans la salle d'impression

Archive des commandes dans le classeur Hänel Rotomat®

Stockage des pièces de rechange à proximité des machines à imprimer

Une compacité exceptionnelle et 1000 kg de capacité de charge par conteneur !

M. Jochen Niedermeyer
Mécanicien process plasturgie

Société :	**Foddis Technische Kunststoffteile GmbH & Co. KG**
Lieu :	**89281 Altenstadt, Allemagne**
Salariés :	**18**
Secteur :	**Moulage par injection de matières plastiques**
Stockeurs :	**1 Hänel Lean-Lift®**
Produit stocké :	**Moules à injection**

Le Hänel Lean-Lift® – le magasin idéal pour les outils lourds

Spécialisée dans les matières plastiques et le moulage par injection, la société Foddis propose des solutions spéciales pour différents secteurs avec tous les avantages qu'offre un prestataire de services de pointe.

Le parc machines modernes doit être approvisionné en moules à injection. Avant, ces moules étaient stockés sur du rayonnage fixe.

Désormais, c'est un Lean-Lift® de Hänel qui s'en charge. Les moules, dont le poids peut atteindre une tonne, ne sont pas stockés en largeur, mais en hauteur et apportés automatiquement au point de prélèvement quand ils sont requis.

De là, à l'aide un pont roulant, ils sont placés sur le chariot Hänel et amenés aux machines. D'une capacité totale de 60 tonnes, le Hänel Lean-Lift® répond parfaitement à ces exigences.

Gain d'espace énorme grâce au stockage en hauteur

Capacité de charge de 1000 kg par conteneur

Prélèvement des outils à l'aide d'un pont roulant

Après des recherches approfondies, une décision s'est imposée : les systèmes Hänel !

M. Andreas Lebrecht
Chef de production

Société :	**mikrolab GmbH**
Lieu :	**90766 Fürth**
Salariés :	**70**
Secteur :	**Électronique**
Stockeurs :	**2 stockeurs Hänel Rotomat®** **3 Hänel Lean-Lift®**
Produit stocké :	**Composants électroniques montés en surface**

Protection de composants contre les décharges électrostatiques dans les stockeurs Hänel

La société mikrolab, située à Fürth, près de Nuremberg, développe et produit des modules pour la technique médicale, la technique de navigation et la technique industrielle de mesure et régulation.

Les trois Hänel Lean-Lift® et deux stockeurs Rotomat® servent de magasin central dans les halls de production.

Un des Lean-Lift® possède un deuxième point de prélèvement à un autre étage pour que les composants électroniques et les cartes à circuits imprimés soient fournis à l'endroit voulu. De cette manière, on peut insérer et prélever des articles destinés à la production au rez-de-chaussée et au premier étage.

Les stockeurs en version ESD protègent les composants électroniques des dommages dus aux surtensions dans un environnement de production.

Les solutions de stockage Hänel ont permis d'accélérer considérablement les flux matériels.

Grâce aux stockeurs Hänel, mikrolab peut répondre aux exigences de ses clients avec rapidité et efficience.

Stockage conforme ESD de composants à monter en surface dans le stockeur Hänel Rotomat®

Le premier des trois Hänel Lean-Lift® du rez-de-chaussée possède un autre point de prélèvement au premier étage permettant l'acheminement rapide de composants électroniques

Voici le film sur notre solution Hänel. Il suffit de scanner le QR Code ou de saisir le lien :
www.haenellinks.com/chf/kmu/mikrolab

Le concept de pilotage de Hänel est d'une souplesse sans égale !

M. Jürgen Thelen
Directeur ventes et S.A.V. Europe

Société :	**ROMI Europa GmbH**
Lieu :	**64521 Groß-Gerau**
Salariés :	**10**
Secteur :	**Biens d'équipement, machines-outils**
Stockeurs :	**2 Hänel Lean-Lift®**
Produit stocké :	**Pièces détachées pour machines-outils**

Le stockage méthodique dans deux Hänel Lean-Lift® optimise l'approvisionnement des revendeurs de ROMI en pièces détachées

La société mère brésilienne de l'entreprise ROMI Europa GmbH occupe une position de leader dans ses domaines d'activité : machines-outils, presses d'injection de matières plastiques, outils d'alésage de précision ainsi que pièces moulées en fonte, à l'état brut ou usinées.

Établie en Allemagne, la société ROMI Europa GmbH approvisionne ses revendeurs en pièces de rechange telles que broches, courroies, capteurs, etc. Pour ce faire, deux Hänel Lean-Lift® sont installés dans la salle de présentation de la filiale allemande.

Le design des Hänel Lean-Lift® s'intègre parfaitement au concept d'aménagement de la société ROMI Europa GmbH. Tous les emplacements sont définis dans le système de gestion de la distribution. Ainsi, les articles sont préparés rapidement et sans risque de confusion.

Les commandes sont traitées directement dans l'aire d'emballage pour une remise rapide au client.

Stockage méthodique et sécurisé des pièces de rechange

Deux Hänel Lean-Lift® dans la salle de présentation des machines

Trajets minimisés par le stockage à proximité de l'aire d'emballage

La subdivision variable du Hänel Rotomat® est parfaite pour nos articles !

M. Andreas Müller
Directeur général

Société :	**Andreas Müller Electronic GmbH**
Lieu :	**41849 Wassenberg-Birgelen, Allemagne**
Salariés :	**20**
Secteur :	**Fabrication de CMS**
Stockeurs :	**2 stockeurs Hänel Rotomat®**
Produit stocké :	**Composants électroniques et outils**

Totalement modulable chaque entreprise peut trouver le stockeur Hänel Rotomat® adapté à sa taille

Andreas Müller Electronic GmbH est une PME qui produit des cartes électroniques pour des applications industrielles depuis plus de vingt ans.

Sa principale activité est la prestation de services dans le domaine de l'équipement de cartes imprimées. Deux stockeurs industriels Hänel Rotomat®, implantés dans l'aire de production, servent de magasin pour les composants les plus variés.

La subdivision variable des plateaux est idéale pour cette application. Le stock tampon renferme même des cartes électroniques sensibles grâce aux portes coulissantes verrouillables qui les protègent et les abritent de la poussière.

Les emplacements étant définis dans le système de gestion de la distribution, les articles peuvent être retrouvés de manière rapide et fiable.

Dans cette entreprise aussi, le gain de place a permis d'agrandir l'espace pour la production.

Un exemple qui montre bien que les systèmes de stockage Hänel sont aussi rentables dans les entreprises de taille plus modeste.

Stockage et protection de composants électroniques

Agrandissement de l'aire de production grâce au gain de place

Localisation aisée des articles

Outils ou palettes Europe – Hänel a la solution de stockage optimale !

M. Stefan Kempf
Directeur général

Société :	**Norbert Kempf CNC-Technik GmbH**
Lieu :	**66386 St. Ingbert, Allemagne**
Salariés :	**85**
Secteur :	**Fabrication de pièces de précision**
Stockeurs :	**1 Hänel Lean-Lift®** **1 Hänel Lean-Lift® servant de magasin à palettes**
Produit stocké :	**Outils CN et produits**

Deux Hänel Lean-Lift® servant de magasins de palettes et de matériel avec accès sur plusieurs étages

Équipée des technologies les plus récentes, l'entreprise Norbert Kempf situé à Sankt Ingbert s'est spécialisée dans la fabrication de pièces de haute précision conforme aux spécifications du client.

La gamme va de pièces tournées simples aux composants subissant un usinage complexe sur plusieurs axes pour diverses industries : équipements hydrauliques et pneumatiques, machines de construction et automobile.

L'entreprise Kempf utilise deux Hänel Lean-Lift®. Un de ces Lean-Lift® sert au stockage d'outils et consommables.

Il y a un point de prélèvement à chacun des deux étages. Il est ainsi possible d'accéder aux articles à chaque niveau.

Le deuxième Lean-Lift® dessert également les deux étages avec deux points de prélèvement et sert de magasin à palettes.

Des palettes Europe portant des composants y sont stockées temporairement pour l'expédition et l'acheminement au contrôle qualité au premier étage. Le Lean-Lift® sert à la fois de magasin et de moyen de transport.

Peints aux couleurs de l'entreprise, les stockeurs s'intègrent parfaitement au bâtiment moderne.

Chargement du magasin à palettes Hänel Lean-Lift® au rez-de-chaussée

Intégration parfaite au bâtiment moderne de l'entreprise au deuxième niveau

Demande d'article à l'aide de la commande à microprocesseur Hänel

La position de l'entreprise Hänel sur le marché a joué un rôle déterminant !

M. Alberto Petrella
Directeur général

Société :	**Tontarra Medizintechnik GmbH**
Lieu :	**78573 Wurmlingen, Allemagne**
Salariés :	**120**
Secteur :	**Technique médicale**
Stockeurs :	**3 Hänel Lean-Lift®**
Produit stocké :	**Instruments chirurgicaux**

Le stockage des instruments chirurgicaux dans un Hänel Lean-Lift® présente de multiples avantages : gain de place, protection et clarté

Depuis 1963, la société Tontarra Medizintechnik GmbH produit et vend des instruments chirurgicaux et médicaux.

Le cœur de l'entreprise est le site de production moderne situé près de Tuttlingen.

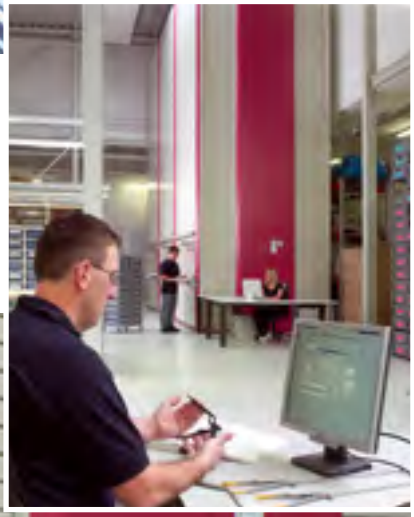
Les rayonnages classiques dans lesquels les instruments chirurgicaux étaient stockés ont été remplacés par trois Hänel Lean-Lift®.

Dans les Lean-Lift®, les instruments sont protégés et bien rangés. Les opérations pour les prélever et les remettre aux expéditions sont simples, rapides et ergonomiques.

Toutes les entrées et sorties de magasin sont enregistrées automatiquement sur les commandes et synchronisées avec le système de gestion de la distribution.

C'est la position de l'entreprise Hänel sur le marché qui nous a incité à faire à faire appel à un conseillé pour développer cette solution de stockage économe en espace.

Stockage rationnel d'instruments chirurgicaux



Raccordement au système de gestion de la distribution

Intégration parfaite des Hänel Lean-Lift® à la logistique interne

Nous avons choisi Hänel après une étude approfondie du marché !

M. Thomas Ernst
Ingénieur chef du bureau d'études

Société :	**Ernst + Landerer Leichtmetallgießerei GmbH & Co. KG**
Lieu :	**86483 Balzhausen, Allemagne**
Salariés :	**90**
Secteur :	**Fonderie et usinage**
Stockeurs :	**1 Hänel Lean-Lift®, 1 Hänel Lockomat®, 1 Hänel Rotomat®**
Produit stocké :	**Outils et moyens de production**

Hänel Lockomat® et Hänel Lean-Lift® – deux systèmes pour un stockage sûr et optimal des outils

Depuis 1968, à Balzhausen, Ernst + Landerer fabrique des pièces moulées et les usine sur des centres d'usinage à commande numérique ultramodernes.

L'entreprise est spécialisée dans la coulée de précision d'aluminium en coquille et l'usinage des pièces moulées.

Les outils pour l'usinage par enlèvement de matière sont stockés dans un Hänel Lean-Lift®. Si l'on a besoin de plusieurs outils, le chariot transporteur Hänel peut les amener ensemble jusqu'aux machines d'usinage grace au conteneur de stockage.

Les petits outils sont stockés à l'abri dans le Hänel Lockomat®. Ils sont en sécurité derrière des portes de case à fermeture mécanique. Après la saisie du numéro d'outil, la diode électroluminescente intégrée au plan de travail indique l'emplacement de stockage précis. On ne peut ouvrir que la porte de cette case.

Le Hänel Lockomat® garantit un accès sûr et protégé !

Définition d'emplacement dans le système de gestion de la distribution

Protection optimale des articles par des portes de case à fermeture mécanique sur le Hänel Lockomat®

Prélèvement d'outils à l'aide du chariot transporteur Hänel

La gamme de produits Hänel – une solution adaptée à chaque cas particulier !

Classeur Hänel Rotomat®

Le Hänel Rotomat® est le système de classement idéal pour les bureaux et administrations.

Chemise, fiche ou dossier – le Hänel Rotomat® tient le bureau en ordre. Parmi des milliers de dossiers suspendus, il retrouve l'exemplaire désiré en quelques secondes. Équipé de commandes à microprocesseur performantes, le Rotomat® peut être connecté directement à un PC. Tous les classeurs Rotomat® sont également disponibles en version pour personnes handicapées.

Stockeur Hänel Rotomat®

Tous les Hänel Rotomat® fonctionnent selon le principe éprouvé du rayonnage rotatif (paternoster) : c'est la marchandise qui se déplace vers l'opérateur et non l'inverse.

Compacts, les stockeurs exploitent au maximum la hauteur sous plafond et font gagner jusqu'à 60 % de capacité de stockage dans un espace des plus réduits. Il n'existe pas deux Hänel Rotomat® identiques, car chaque application exige une solution bien définie.

Hänel Lean-Lift®

Le Lean-Lift® allie la rationalisation du magasin à la protection du produit stocké : le centre de « l'armoire » est occupé par un ascenseur de positionnement commandé par ordinateur, appelé « extracteur ». À l'avant et à l'arrière se trouvent les suports de stockage où les produits sont stockés dans des plateaux.

La commande électronique place automatiquement l'extracteur à la hauteur des emplacements de stockage, puis l'extracteur insère ou prélève le plateau demandé. Les opérations manuelles ont lieu dans la zone de prélèvement, à hauteur ergonomique.

Hänel Multi-Space®

Avec le Multi-Space®, Hänel optimise le principe des stockeurs à 3 axes. En plus des nombreux atouts techniques qui font la force des Hänel Lean-Lift®, le Multi-Space® apporte un maximum de flexibilité, de rapidité et d'exploitation de l'espace.

Grâce à sa technologie d'avant-garde, Hänel est en mesure de proposer un stockeur de magasin à 3 axes mesurant plus de 9 m de large. Le Hänel Multi-Space® peut même changer de largeur et de hauteur après son installation – une nouveauté signée Hänel !

Le nombre de points de prélèvement peut lui aussi être modifié à tout moment.

La technologie Hänel des commandes et logiciels intelligents

Notre savoir-faire fait notre force. Comme nos commandes à microprocesseur sont orientées objet et axées sur la pratique, elles assurent une gestion parfaite de votre magasin. Il va de soi que les stockeurs de magasin Hänel peuvent aussi être commandés à travers une interface informatique. Le raccordement à des systèmes de gestion des marchandises ne pose aucun problème.

En outre, Hänel propose des solutions logicielles répondant à des besoins spécifiques. Copilote® est par exemple un progiciel performant qui permet une adaptation aux besoins particuliers de chaque client.

Le service client Hänel

Accompagner les clients et les servir est une seconde nature dans notre entreprise.

Le service clientèle de Hänel a pour première mission de maintenir l'entretient et le bon fonctionnement de votre installation.

Hänel propose également des formations au personnel de votre département de maintenance.

Déléguez votre responsabilité à l'équipe de SAV Hänel !

Hänel
Büro- und Lagersysteme
Bafflesstrasse 21
CH - 9450 Altstätten SG
Tél. +41 71 757 30 80
Fax +41 71 757 30 85
E-Mail: info@haenel.ch
www.haenel.ch

Hänel
Büro- und Lagersysteme
Postfach 11 61
D-74173 Bad Friedrichshall
Tél. +49 7136 277 0
Fax +49 7136 277 201
E-Mail: info@haenel.de
www.haenel.eu

Hanel Systèmes
Europarc · 139, Chemin des Bassins
F - 94035 Créteil Cedex
Tél. +33 1 45 13 96 10
Fax +33 1 45 13 96 13
E-Mail: hanel@hanel.fr
www.hanel.fr

Hänel
Kantoor- en Magazijnsystemen
Nieuwland Parc 13a
NL - 2952 DA Alblasserdam
Tél. +31 78 890 76 50
Fax +31 78 890 76 59
E-Mail: info@haenel.nl
www.haenel.nl

Hänel
Storage Systems
121 Industry Drive
Pittsburgh, PA 15275
Tel. +1 412 787 3444
Fax +1 412 787 3744
E-Mail: info@hanel.us
www.hanel.us

Découvrez Hänel en action
avec la clé USB Hänel.
Il suffit de la demander !

Des idées innovantes. Une technique parfaite. Des systèmes flexibles

Sous réserve de modifications

P-KMU-10/2017