

*Nos outils ont une âme.*

## Une union "corps et âme"

Nous avons imaginé une contre-pointe faisant corps avec les galets coniques et les aiguilles pour générer rigidité et encombrement minimum.

## Performance et fiabilité

Les galets coniques et aiguilles ont leur chemin de roulement directement rectifié sur le corps, cela permet d'obtenir un encombrement très réduit tout en augmentant le diamètre de l'axe tournant.

## Conicité parfaitement régulière et précise

Une excentricité maximum de la pointe en travail de 2 microns est garantie grâce à un usinage très soigné et une sélection sévère des galets et aiguilles, rectifiés par un procédé spécial.

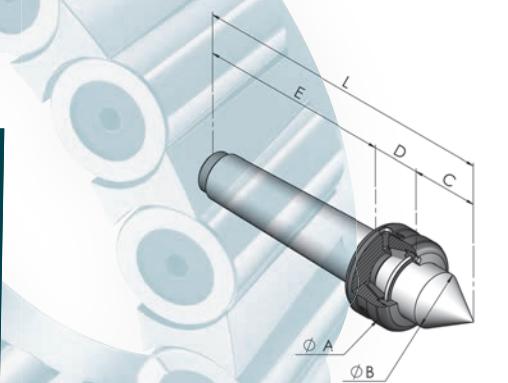
## Des atouts spécifiques

- / Auto-réglage lié à une absence constante et absolue de jeu tant radial qu'axial.
- / Pas de pièce rapportée, pour un encombrement minimum.
- / "Porte-à-faux" et axe courts, pour éliminer toutes flexions et vibrations.

## Plus de 60 ans au cœur du métier

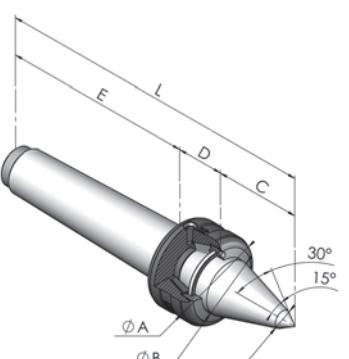
Forte d'un bureau d'études intégré, notre structure à échelle humaine est à même de vous apporter :

- / un haut degré de qualité,
- / des prestations adaptées (pointes spéciales),
- / une grande réactivité,
- / un SAV qui opte pour la remise à neuf.



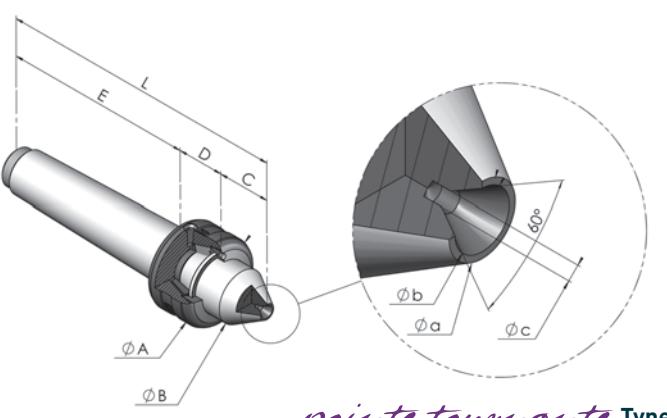
*pointe tournante Type P*

Désignation	ØA	ØB	C	D	E	L	Réf.
SV70	20	10	15	13	43	71	GE1068
MORSE N°1	22	12	17	13	57	87	GE1001
MORSE N°2	29	18	22	19	58	109	GE1007
MORSE N°3	40	24	30	24	85	139	GE1012
MORSE N°4	49	31	38	28	108	174	GE1016
MORSE N°5	60	40	50	33	136	219	GE1020



*pointe tournante Type COP*

Désignation	ØA	ØB	C	D	E	L	Øa	Réf.
MORSE N°1	22	12	20.5	13	57	90.5	4	GE1004
MORSE N°2	29	18	30	13	68	117	6	GE1010
MORSE N°3	40	24	40	24	85	149	8	GE1015
MORSE N°4	49	31	51	28	108	187	10	GE1019
MORSE N°5	60	40	66	33	136	235	12	GE1023



Désignation	ØA	ØB	C	D	E	L	Øa	Øb	Øc	Réf.
SV 70	20	10	12	13	43	68	3.2	2.5	0.75	GE1069
MORSE N°1	22	12	14	13	57	84	3.8	3	1	GE1002
MORSE N°2	29	18	16	19	68	103	5.5	4.5	1.5	GE1008
MORSE N°3	40	24	23	24	85	132	7.5	6	2	GE1013
MORSE N°4	49	31	30	28	108	166	12	10	3	GE1017
MORSE N°5	60	40	36	33	136	205	18	15	5	GE1021



## Werkzeuge mit Seele

### Einheit von „Körper und Seele“

Wir haben eine Körnerspitze entworfen, die mit den Kegelrollenlagern und Nadeln für maximale Steifigkeit bei minimaler Abmessung eine Einheit bildet.

### Leistung und Zuverlässigkeit

Die Laufbahn der Kegelrollen und Nadeln ist direkt auf dem Spitzenkörper geschliffen, was sehr reduzierte Abmessungen und gleichzeitig eine Vergrößerung des Drehachsen durchmessers ermöglicht.

### Gleichmäßige und präzise Konizität

Die maximale Exzentrizität der arbeitenden Spitze von 2 Mikrometern wird durch eine sorgfältige Bearbeitung sowie eine strenge Auswahl der in einem Sonderverfahren geschliffenen Kegelrollen und Nadeln erreicht.

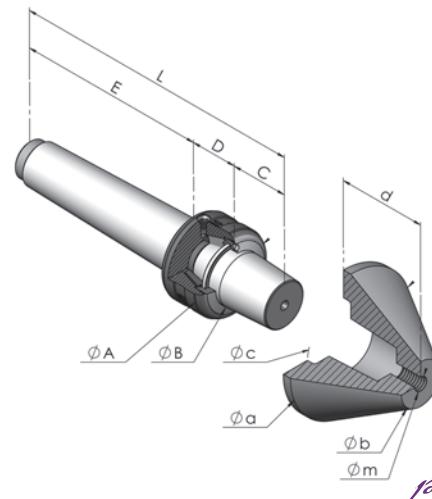
### Spezifische Vorteile

- / Selbstzentrierung durch absolut und konstant spielfreie Führung sowohl in axialer als auch in radialer Richtung.
- / Keine zusätzlichen Teile, dadurch minimale Abmessung.
- / Der geringe Überhang und die kurze Achse schließen jegliche Durchbiegung und Vibration aus.

### Über 60 Jahre Erfahrung

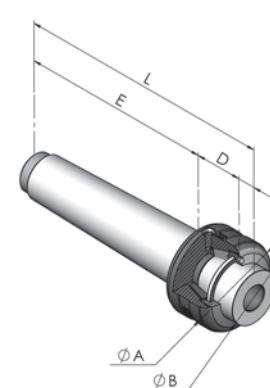
Unser Unternehmen von überschaubarer Größe bietet Ihnen dank der eigenen Entwicklungsabteilung folgende Vorteile:

- / hohe Qualität,
- / angepasste Dienstleistungen (spezifische Körnerspitzen),
- / hohe Reaktionsfähigkeit,
- / ein KD, der auf Überholungen spezialisiert ist.



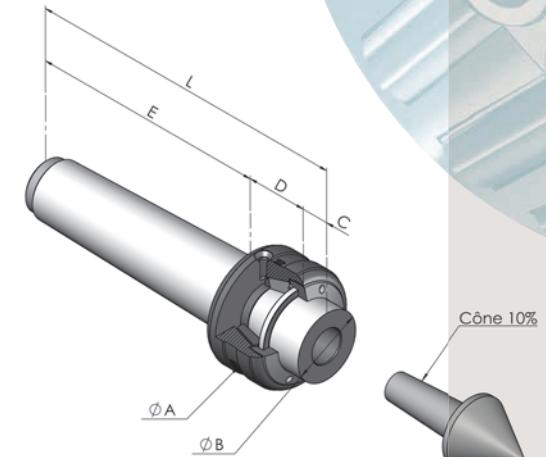
*pointe tournante Type K*

Désignation	ØA	ØB	C	D	E	L	Øa	Øb	Øc	Øm	d	Réf.
SV70	20	10	12	13	43	68	35	10	24	M5	24	GE1159
MORSE N°1	22	12	14	13	57	84	35	10	24	M5	24	GE1003
MORSE N°2	29	18	18	19	68	105	50	16	30	M6	32	GE1009
MORSE N°3	40	24	26	24	85	135	65	20	40	M8	43	GE1214
MORSE N°4	49	31	33	28	108	169	85	27	5	M10	55	GE1018
MORSE N°5	60	40	45	33	136	214	110	37	62	M12	70	GE1022



*pointe tournante Type Regofix*

Désignation	ØA	ØB	C	D	E	L	Réf.
MORSE N°1	22	12	4	13	57	74	GE1072
MORSE N°2	29	18	5	19	68	92	GE1078
MORSE N°3	40	24	6	24	85	115	GE1045



*pointe tournante Type Interchangeable*

Désignation	ØA	ØB	C	D	E	L	Réf.
MORSE N°3	40	24	9	24	85	118	GE1645
MORSE N°4	49	31	10	28	108	146	GE1630
MORSE N°5	60	40	12	33	136	181	GE1708

# Pointes tournantes

## Pointes tournantes gepy



*Our Tools have a soul*

### A marriage of "body and soul"

We have designed a revolving center which is joined to the taper rollers and needles in order to ensure rigidity and maximum compactness.

### Performance and reliability

The raceway for the taper rollers and needles is directly ground on to the body, making it possible to obtain maximum compactness while increasing the diameter of the revolving shaft.

### A perfectly accurate and precise taper angle

A maximum eccentricity of 2 microns is guaranteed for the center while running, thanks to first-class workmanship and very careful selection of rollers and needles, which are ground by means of a special process.

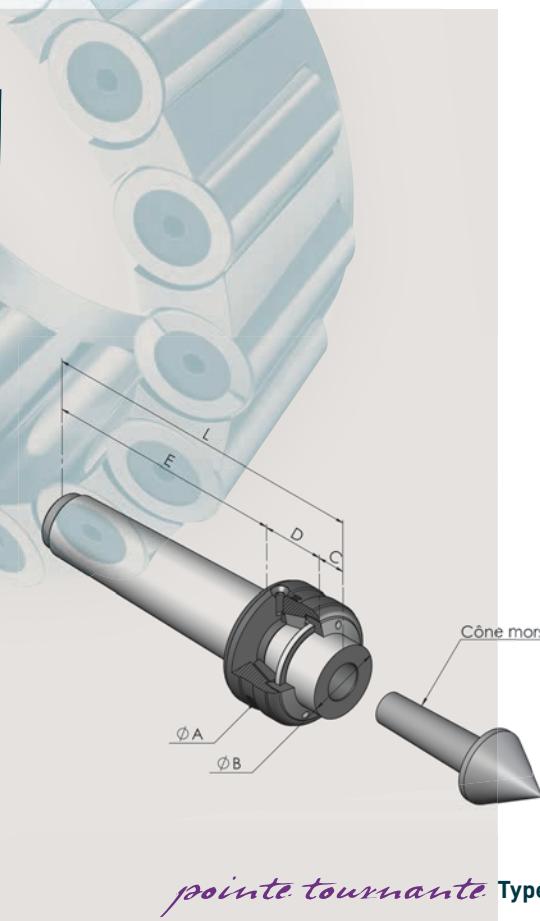
### Specific advantages

- / Self-adjustment linked to continuous and complete absence of both radial and axial play.
- / No detached parts, for maximum compactness.
- / Short overhang and axes, in order to eliminate all flexion and vibration.

### Over 60 years at the center of the metier

With the support of its integrated engineering and design department, our human-scale organization is in a position to offer you:

- / a high level of quality,
- / adapted production (special centers),
- / great responsiveness,
- / An after sales service department which opts for complete renovation.



pointe tournante Type Morse

Désignation	ØA	ØB	C	D	E	L	Réf.
MORSE N°3	40	24	9	24	85	118	GE1709
MORSE N°4	49	31	10	28	108	146	GE1710
MORSE N°5	60	40	12	33	136	181	GE1711

**GEPY**  
SWISS precision

7, RUE DU TUNNEL / CH-1227 CAROUGE GE / TÉL + 41 22 348 00 06  
FAX + 41 22 348 34 82 / [www.gepy-papaux.ch](http://www.gepy-papaux.ch) / e-mail : [info@gepy.ch](mailto:info@gepy.ch)

Conception Henri Pages 06 80 57 53 53 • Credit photos Studio Bergend • Imprimeur Gutenberg

... nos outils ont une âme

**GEPY**  
SWISS precision