

Produktportfolio Industry Metallreinigung

		Einsatzgebiet		Wirkungsspektrum				Materialverträglichkeit											Produkteeigenschaft										
		Vorreinigung	Feinreinigung	Fett, Öl	Harz, Wachs	Polierpasten	Klebstoff, Kitten	Aluminium	Aluminium eloxiert	Kupfer	Messing	Bronze	Neusilber	Zamak	Edelstahl/Inox	Silber	Titan	Gold, Platin	Hartmetalle	HSS/Stahl	aufhellend	entoxidierend	hydrophobierend Stahl	hydrophobierend Buntmetalle	Trübungspunkt (TP) Richtwert bei 1% in DI-Wasser	Stadtwasserträglich (ab 3%)	Reinigungsintensität	pH-Richtwert bei 1% in DI-Wasser (w/w)	
deconex® HT 1500	Ultraschall/Sprüh	■		●		○		-	-	●	-	○	○	-	●										53 °C	●	12.7		Entfernt Öle und Fette auf Kupferlegierungen, Edelstahl und HSS/Stahl. Zusätzlich erzeugt es eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® HT 1400	Ultraschall	■		●	●	○		-	-	-	-	-	-	●		○	○								kein TP	●	12.7		Entfernt Öle, Fette, Harze und Wachse auf Edelstahl. Zusätzlich erzeugt es eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® HT 1501	Ultraschall/Sprüh	■		●		○		-	-	○	○	○	○	-	●										kein TP	-	12.5		Entfernt Öle und Fette auf Edelstahl. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.
deconex® HT 1402	Ultraschall	■	□	●	●	○		-	-	-	-	-	-	●				○							kein TP	○	12.5		Entfernt Öle, Fette, Schutzlacke, Harze und Wachse auf Edelstahl. Zusätzlich erzeugt es eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® HT 1404	Ultraschall	■		●		●		-	-	○	○	○		●		○	●		○						kein TP	●	12.3		Entfernt Öle, Fette und Polierpasten auf Edelstahl und Edelmetallen. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen. Erzielt speziell lange Badstandzeiten.
deconex® HT 1401	Ultraschall	■		●	●	●		-	-	○	○	○	-	●		○	●	●	●						kein TP	●	12.2		Entfernt Fette, Harze und Polierpasten auf Hartmetallen, Stählen und Edelmetallen. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® HT 1175	Ultraschall/Sprüh	■	□	●		○		-	-	-	-	-	-	●	●		●	●	●						kein TP	○	12.2		Entfernt Öle und Fette auf Hartmetallen und Stählen. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® SprayPlus	Ultraschall/Sprüh	■	□	●		○		-	-	○	-	-	○	●	●		●	●	●						kein TP	-	12.2		Entfernt Öle und Fette auf Hartmetallen und Stählen. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® HT 1512	Ultraschall/Sprüh	■		●		○		●		○	○		-	●			○	●	●						kein TP	-	12.1		Entfernt Öle und Fette auf Aluminium, Hartmetallen, Stählen. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® HT 1408	Ultraschall	■	□	●		●		-	-	-	-	-	-	●		●									kein TP	●	12.0		Entfernt Öle, Fette und Polierpasten auf Edelstahl und Titan. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.

■ Hauptverwendungszweck
□ zusätzlicher Verwendungszweck

● geeignet
○ bedingt geeignet
- nicht geeignet

■ stark
□ mild



Produktportfolio Industry Metallreinigung

Produkt	Anwendung	Einsatzgebiet		Wirkungsspektrum				Materialverträglichkeit											Produkteeigenschaft					Reinigungsintensität	pH-Wert bei 1% in DI-Wasser (w/w)	Beschreibung		
		Vorreinigung	Feinreinigung	Fett, Öl	Harz, Wachs	Polierpasten	Klebstoff, Kitten	Aluminium	Aluminium eloxiert	Kupfer	Messing	Bronze	Neusilber	Zamak	Edelstahl/Inox	Silber	Titan	Gold, Platin	Hartmetalle	HSS/Stahl	aufhellend	entoxidierend	hydrophobierend Stahl				hydrophobierend Buntmetalle	Trübungspunkt (TP) Richtwert bei 1% in DI-Wasser
deconex® HT 1403	Ultraschall	■		●	○	●	-	-						●			○		●						kein TP	-	12.0	Entfernt synthetische Kitten, Polymere, Schutzlacke und Klebstoffe auf Stählen. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® HT 097	Ultraschall	■		●	○	●	-	-						●		-	○								kein TP	-	12.0	Entfernt synthetische Kitten, Polymere, Schutzlacke und Klebstoffe auf Edelstählen. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® 12 NS-x	Ultraschall/Sprüh	■	□	●			-	-	○	-	-			●	●	●	●		●						kein TP		11.8	Entfernt hartnäckige Verschmutzungen wie eingebrannte Öle, Fette und anorganische Verunreinigungen auf Stählen.
deconex® HT 1510	Ultraschall/Sprüh	■	□	●	○		-	-	○	○	●			●	●	●	●	●	●						kein TP		11.6	Entfernt Salzurückstände, Bearbeitungs- und Korrosionsschutzöle auf Titan, Edelmetallen, Hartmetallen und Stählen.
deconex® HT 1407	Ultraschall	■	□	●		●	●		○	○	○			○		●					●			kein TP	○	11.5	Entfernt Öle, Fette, Polierpasten und Polymere auf Aluminium und Titan. Wirkt aufhellend und erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Buntmetallen.	
deconex® SprayCleaner	Ultraschall/Sprüh	■	□	●		●	●		○	-	-	●		●		○								kein TP	●	11.4	Entfernt Öle, Fette und Polierpasten auf Aluminium, Neusilber und Edelstahl. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.	
deconex® HT 1217	Ultraschall		□	●			-	-						●	●		●	●						78 °C		11.0	Entfernt Öle und Fette auf Titan, Hartmetallen und Stählen.	
deconex® HT 1169	Ultraschall	■	■	●		●	-	-	●	●	●	●	-	●	●	○	●	●			●	●	●	kein TP	●	11.0	Entfernt Öle, Fette, Polierpasten und Oxidschichten auf Buntmetallen, Edelmetallen und Stählen. Wirkt aufhellend und erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.	
deconex® HT 1414	Ultraschall	■				●								●	●									kein TP		10.8	Entfernt Polymere, Lacke und hartnäckige Kitten auf Titan und Stählen. Es muss besonders Vorsicht bei Kunststoffen geboten werden.	
deconex® HT 1410	Ultraschall	■	■	●		●	-	-	○	●	●	-	●		○						●	●	●	kein TP	●	10.7	Entfernt Öle, Fette und Polierpasten auf Buntmetallen und Edelstahl. Wirkt aufhellend und erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.	

■ Hauptverwendungszweck
□ zusätzlicher Verwendungszweck

● geeignet
○ bedingt geeignet
- nicht geeignet

■ stark
□ mild



Produktportfolio Industry Metallreinigung

Produkt	Anwendung	Einsatzgebiet		Wirkungsspektrum										Materialverträglichkeit										Produkteeigenschaft					pH-Wert bei 1% in DI-Wasser (w/w)	Beschreibung
		Vorreinigung	Feinreinigung	Fett, Öl	Harz, Wachs	Polierpasten	Klebstoff, Kette	Aluminium	Aluminium eloxiert	Kupfer	Messing	Bronze	Neusilber	Zamak	Edelstahl/Inox	Silber	Titan	Gold, Platin	Hartmetalle	HSS/Stahl	aufhellend	entoxidierend	hydrophobierend Stahl	hydrophobierend Buntmetalle	Trübungspunkt (TP) Richtwert bei 1% in DI-Wasser	Stadtwasserträglich (ab 3%)	Reinigungsintensität			
deconex® HT 1170	Ultraschall	☐	■	●	●			-	-	◎	◎	◎	●	-	●	●	●	●	●			●		kein TP	-	10.5	Entfernt Öle, Fette und Polierpasten auf Neusilber, Edelmetallen, Hartmetallen, Titan und Stählen. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Stählen.			
deconex® HT 1206	Ultraschall	☐	■	●	●			-		◎	◎	◎			●	●								kein TP	-	9.9	Entfernt Öle, Fette und Polierpasten auf besonders korrosionsempfindlichen Metallen.			
deconex® HT 1520	Sprüh	☐	■	●				◎		●	●	●	●	-	●	●	●	●	●					22 °C	-	9.8	Entfernt Öl- und Salzurückstände auf Buntmetallen, Titan, Edelmetallen und Stählen.			
deconex® HT 1207	Ultraschall	■	☐	●	●			◎		◎	●	◎	●	●	●	●	●	●	●					kein TP	-	9.7	Entfernt Öle, Fette und Polierpasten auf empfindlichen Materialien.			
deconex® HT 1201	Ultraschall	☐	■	●	●			●		◎	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	kein TP	-	9.6	Entfernt Öle, Fette und Polierpasten auf empfindlichen Materialien. Wirkt aufhellend und erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.			
deconex® HT 1516	Ultraschall/Sprüh	■	■	●				-	-	●	◎	-			●	●	●	●	◎	●		●	●	61 °C	-	9.5	Entfernt Oxidschichten, Salzurückstände, Maschinen- und Korrosionsschutzöle auf Kupferlegierungen, Titan, Edelmetallen, und Stählen. Wirkt aufhellend und erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.			
deconex® HT 1511	Ultraschall	■	■	●				●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	61 °C	-	9.5	Entfernt Öle, Fette und Oxidschichten auf empfindlichen Materialien. Wirkt aufhellend und erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.			
deconex® HT 1153	Sprüh	☐	■	●				◎	◎	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●			●		29 °C	●	9.5	Entfernt Öle und Fette auf empfindlichen Materialien. Erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Stählen und bietet einen temporären Korrosionsschutz.			
deconex® HT 1422	Ultraschall	■	■	●	●			◎	◎	◎	●	◎	◎	◎	◎	●	●					●		kein TP	-	8.9	Entfernt Öle, Fette, Polierpasten und weiche Glanzpasten auf Edelmetallen und Titan. Erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Buntmetallen.			
deconex® HT 1163	Ultraschall		■	●				●		●	●	●	●	●	●	●								kein TP	●	8.6	Entfernt Öle und Fette auf Aluminium, Buntmetallen, Edelmetallen, Hartmetallen und Stählen.			

■ Hauptverwendungszweck
☐ zusätzlicher Verwendungszweck

● geeignet
◎ bedingt geeignet
- nicht geeignet

■ stark
■ mild



Produktportfolio Industry Metallreinigung

		Einsatzgebiet		Wirkungsspektrum				Materialverträglichkeit											Produkteeigenschaft					pH-Wert bei 1% in DI-Wasser (w/w)				
		Vorreinigung	Feinreinigung	Fett, Öl	Harz, Wachs	Polierpasten	Klebstoff, Kette	Aluminium	Aluminium eloxiert	Kupfer	Messing	Bronze	Neusilber	Zamak	Edelstahl/Inox	Silber	Titan	Gold, Platin	Hartmetalle	HSS/Stahl	aufhellend	entoxidierend	hydrophobierend Stahl			hydrophobierend Buntmetalle	Trübungspunkt (TP) Richtwert bei 1% in DI-Wasser	Stadtwasserträglich (ab 3%)
deconex® HT 019	Ultraschall	■	□		●			●	●	⊙	-			⊙	●	●	●	●	●					kein TP	●	7.5	Entfernt Wachse und Harze auf Aluminium, Kupferlegierungen, Edelmetallen, Titan und Stählen.	
deconex® HT 1420	Ultraschall		■	⊙				⊙	●	●	●		-	●	●	●	●	●	●					kein TP	●	7.5	Entfernt Rückstände nach der Vorreinigung und schützt Metalle und Buntmetalle vor Korrosion während der Schlusspülung. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.	
deconex® HardMetal Plus B	Ultraschall	■	□	●		●		-	-	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●			●	kein TP	-	7.5	Entfernt Öle, Fette und Polierpasten auf Edelmetallen, Hartmetallen und Stählen. Erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Stählen.		
deconex® MetalClear	Ultraschall		■	⊙				●	⊙	⊙	⊙	●		●	●	●	●	●	●					73 °C	●	4.0	Für die Neutralisation und Feinreinigung nach der alkalischen Vorreinigung. Ist pH-gepuffert und erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.	
deconex® HT 1232	Ultraschall	□	■	⊙				●	⊙	⊙	-			●	●	●	●	●	●		●	●		7 °C	●	2.7	Entfernt Oxidschichten und Anlauffarben auf Aluminium, Hartmetallen, Titan und Stählen. Wirkt aufhellend und erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.	
deconex® HT 1219	Ultraschall	■	□					●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●		80 °C		2.1	Wird zum Aufhellen und Entoxidieren von Buntmetallen eingesetzt. Erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.	
deconex® HT 1218	Ultraschall	■	□			●		⊙	⊙	●	-			●	●	●	●	●	⊙	●		●	●		7 °C		2.1	Entfernt Lapppasten auf Edelstahl und Keramik, Oxidschichten und Anlauffarben auf Hartmetallen. Wirkt aufhellend und erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.
deconex® HT 1430	Ultraschall	■	□	⊙		●		●	●	⊙	⊙			●	●	●	●	●	●		●	●		82 °C	●	1.5	Entfernt Lapppasten, Oxidschichten und Anlauffarben auf Aluminium, Hartmetallen, Titan und Edelstählen. Wirkt aufhellend und erzeugt eine hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.	

■ Hauptverwendungszweck
□ zusätzlicher Verwendungszweck

● geeignet
⊙ bedingt geeignet
- nicht geeignet

■ stark
■ mild



Produktportfolio Industry Metall – Korrosionsschutzmittel

		Materialverträglichkeit											Produkteeigenschaft					
		Aluminium	Aluminium eloxiert	Kupfer	Messing	Bronze	Neusilber	Zamak	Silber	Titan	Gold, Platin	Hartmetalle	HSS/Stahl	hydrophobierend	Trübungspunkt (TP) Richtwert bei 1% in DI-Wasser	Verdampfungspunkt (1000 mbar)	pH-Richtwert bei 1% in DI-Wasser (w/w)	
deconex® AntiCorr Plus	Ultraschall						●						● ●	kein TP	< 200 °C	11.0	Korrosionsschutz für Stahl-, HSS- und Hartmetallteilen in den letzten Spülbädern.	
deconex® HT 1237	Ultraschall/Sprüh	-	-	⊙	⊙	-							● ●	kein TP	< 200 °C	10.9	Breit einsetzbarer Korrosionsschutz für Stahl-, HSS- und Hartmetallteilen in den letzten Spülbädern.	
deconex® AntiCorr	Sprüh	-	-	⊙	-	-							● ●	kein TP	< 400 °C	10.7	Korrosionsschutz für Stahl-, HSS- und Hartmetallteilen in den letzten Spülbädern.	
deconex® HT 1239	Ultraschall	⊙	⊙	⊙	⊙	-							● ●	kein TP	< 400 °C	10.6	Korrosionsschutz mit Langzeitwirkung für die Lagerung von Stahl-, HSS- und Hartmetallteilen.	
deconex® HT 1233	Ultraschall						●		●		●	● ●	● kein TP		9.4	Korrosionsschutz mit Reinigungswirkung. Entfernt Öle und Fette auf Edelmetall-, Stahl-, HSS- und Hartmetallen. Erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.		
deconex® 38 CU	Ultraschall			●	●	●			●		●			● kein TP		5-7	Korrosionsschutz für Buntmetalle. Erzeugt eine hydrophobe Oberfläche auf Buntmetallen.	

Sämtliche Korrosionsschutzmittel sind mit DI- oder Osmosewasser (Leitfähigkeit < 20 µS/cm) einzusetzen.

Weitere Informationen finden Sie auf dem Produkt- und Sicherheitsdatenblatt.

●	geeignet
⊙	bedingt geeignet
-	nicht geeignet

■	stark
■	mild

