

MU-TOOLS SA

EST LE SPÉCIALISTE DE LA FABRICATION DE RODOIRS
DIAMANTÉS EXPANSIBLES MICROMÉTRIQUEMENT
ET D'APPAREILS DE RODAGE MANUELS ET AUTOMATIQUES.

Offrant un service global et une maîtrise à l'interne de tous les processus de fabrication, MU-TOOLS complète son offre en proposant des machines de honage dotées de la technologie la plus avancée. Avec le développement en 1998 du plus petit rodoir expansible au monde, d'un diamètre de 0,6 mm, MU-TOOLS se positionne comme leader de la précision au micron près.



MU-TOOLS
Rue du Verger 11
CH - 2014 Bâle
T +41 32 842 53 53
mu-tools@mu-tools.ch
www.mu-tools.ch



LE MICRON EN TOUTE SIMPLICITÉ



Mμ-HS1 Mμ-HS2



Pilotage facilité par une molette pour l'activation des axes numérisés et par quatre boutons de contrôle pour l'activation de fonctions et la correction du diamètre par pas de +/- 0.001 et 0.0001



Longueur (mm)	1800
Largeur (mm)	1000
Hauteur (mm)	1700
Poids (kg)	850 kg et 950 kg
Surface au sol (m ²)	1.8
Pression d'air minimal (bar)	5.5
Alimentation	400V AC - 50 Hz
Ecran tactile de contrôle multifonction	15"
Plage de honage (mm)	Ø 0.6 - 80 mm
Hauteur de broche (mm)	130
Vitesse de rotation broche (tr/min)	0-8000
Couple moteur de broche standard (Nm)	11.4
Longueur de course max (mm)	350
Longueur maximale de honage (mm)	200
Vitesse max. d'oscillation de la table (m/s)	1.9
Eclairage	Led
Réservoir d'huile (l)	120
Tissu filtrant (µm)	10-15
Couleurs (Ral)	blanc RAL 9010 / noir RAL 7016 / vert RAL 6038

UNE CONCEPTION À LA POINTE DE LA PRÉCISION

- Temps d'installation et de changement très courts grâce à une manipulation et une accessibilité aisée
- Précision de la répétition à 0,001 mm
- Construction solide et ergonomie optimisée
- Machine de production de haute précision pour petites, moyennes et grandes séries
- Interface Beckhoff : paramétrage intelligent et simplicité d'utilisation
- Fixation des outils de honage rapide et auto-centrante
- Grande flexibilité dans le changement de réglage d'un type de pièce à un autre
- Grande plage de honage Ø 0.6 - 80 mm
- Moteur linéaire assurant un positionnement précis de la pièce

LE PLUS DE LA Mμ-HS2

- Deux broches pouvant effectuer des opérations indépendamment
- Possibilité de honer deux pièces de longueur différente

