

JobDispo

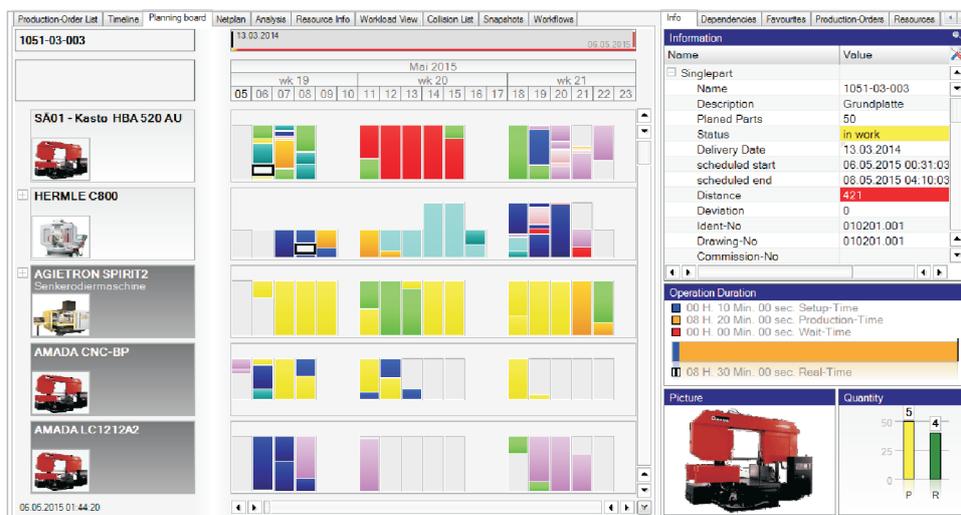
Logiciel de planification et d'ordonnement de la production

pour

- Production d'outils et formes
- Production de machines
- Traitement des tôles
- Industrie des métaux et mécanique
- Moulage par injection plastique
- etc.

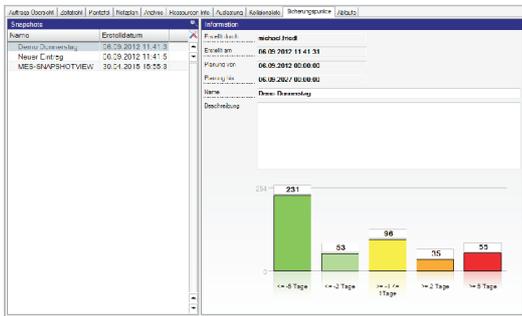
JobDispo est un logiciel de planification et d'ordonnement de la production en temps réel qui fournit un haut niveau de visibilité et de contrôle du processus de fabrication. Le logiciel de planification fournit une solution efficace et flexible à un processus de fabrication généralement compliqué. Un simple système de glisser-déposer permet aux utilisateurs de tester la planification de scénarios afin de trouver un plan de production alternatif et viable. Des algorithmes de planification et d'ordonnement automatisés permettent la mise en place d'un programme optimal, afin de réduire les écarts.

Le retour sur investissement de JobDispo est de moins d'un an!



Fonctionnalités:

- **Présentation graphique** des étapes de travail et occupation des places de travail
- **Optimisation automatique de la planification** selon des algorithmes personnalisés automatisés
- Déplacement d'ordres et étapes de travail avec la fonction **glisser & déposer**
- Visualisation claire de l'avancement des ordres en production
- Impact de modifications visibles instantanément
- Affichage du statut et de la progression en temps réel et à la demande
- **Planification jusqu'à trois niveaux hiérarchiques**
- Planification pour **places de travail groupées possible**
- **Simulations** et évaluations des effets
- Option: Box - planification pour injection de plastique, centre d'usinage, etc.
- Option: **Planification des ressources humaines, des outils et du matériel**
- Avec intégration ou non de systèmes ERP (PGI/MRP) existants

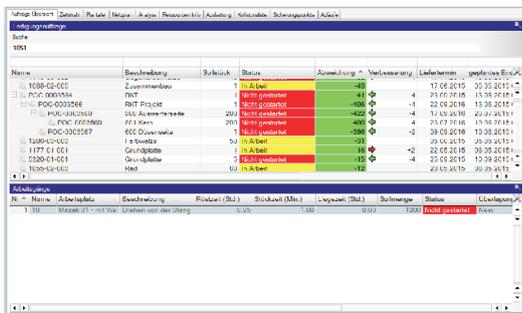


Simulation et analyse

Les scénarios de planification peuvent être enregistrés et comparés. Un scénario 'Et si?' n'affecte en aucune manière le programme principal, jusqu'à ce qu'il soit sélectionné. En glissant-déposant une opération sélectionnée à l'emplacement souhaité, le système re-programme la charge de travail pour la ressource choisie, ainsi que toutes les opérations de l'atelier. Les algorithmes d'ordonnancement automatisés avec des critères tels que la date de livraison, le juste-à-temps ou le transit peuvent être utilisés afin d'obtenir un programme optimal.

Box - Panification

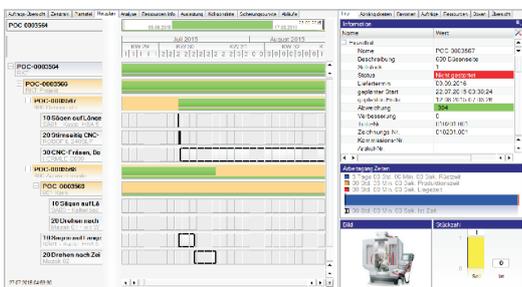
Diverses étapes de travail ayant des liens entre elles peuvent être définies. Cette fonction supporte tous les procédés de fabrication, les opérations provenant de différentes commandes peuvent être traitées ensemble et simultanément. Cela convient particulièrement aux machines d'injection de plastique, centres d'usinage, fours, enceintes climatiques, etc.



Name	Beschreibung	Status	Ausführung	Verknüpfung	Liefertermin	spezielle Erw.
1039-02-005	Zusammenbau	In Arbeit	-40		17.08.2015	00.00.001
POC-000004	RCT	Nicht genehmigt	48	4	23.08.2016	10.30.2015
POC-0000266	RCT Projekt	Nicht genehmigt	-100	-1	22.08.2016	13.30.2015
POC-0000269	100 Acemehende	Nicht genehmigt	-400	-4	17.09.2016	22.01.2015
POC-0000567	100 Acemehende	Nicht genehmigt	-200	-2	23.09.2016	19.30.2014
1039-02-002	1. Handl. 600	In Arbeit	50	50	22.08.2015	10.30.2015
1177-01-001	Grundplatte	In Arbeit	100	100	22.08.2015	08.30.2014
1039-02-001	Gründplatte	In Arbeit	100	100	22.08.2015	10.30.2015
1039-02-002	Handl.	In Arbeit	50	50	22.08.2015	08.30.2014

Vue d'ensemble des commandes et délais

La liste des commandes affiche toutes les informations essentielles sur le planning de la production. Un simple système de feux de signalisation rend visible la conséquence de tout changement, soulignant l'impact potentiel sur la date de livraison de tous les travaux en cours. L'augmentation de la productivité est aussi clairement mise en évidence.

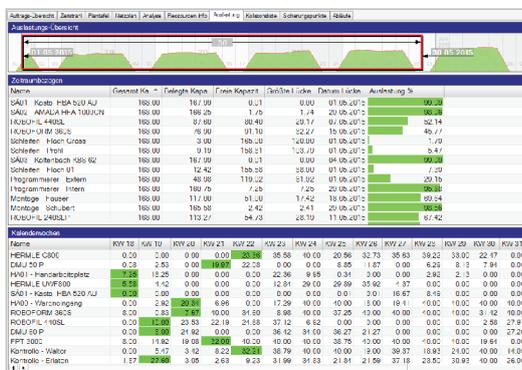


Planification des ressources humaines

A l'aide du module optionnel PEP, les ressources en personnel nécessaire au traitement des commandes en cours peuvent être communiquées et assignées. La charge de travail peut être planifiée pour la main d'œuvre et pour les machines.

Pièce unique - sous-assemblage - projet/machine

JobDispo permet à l'utilisateur de planifier et contrôler tous les niveaux d'assemblages, de la pièce unique ou projet complet out des machines et de leurs opérations. Les règles de programmation individuelle peuvent être appliquées à chaque assemblage spécifique afin que le flux de travail soit maintenu et optimisé. La planification visualise les interdépendances.



Données machines - Intégration

Le statut et le progrès d'une commande sont visibles en temps réel. Les informations provenant automatiquement du suivi de production sont prises en compte.

Capacité et utilisation

La charge de chaque place de travail et reconnaissable d'un seul coup d'œil. JobDispo rend spécialement visible les grandes capacités libres, qui peuvent être modifiées de manière dynamique afin de refléter la disponibilité réelle; ce qui est véritablement essentiel lorsqu'il s'agit de réagir à des événements inattendus, tels que des pannes de machines ou l'absence d'un membre de l'équipe.

ERP - Intégration

Le module d'interface de JobDispo permet l'intégration de systèmes ERP (PGI/MRP) existants, tels que SAP, Infor, Navision, etc. Les données existantes peuvent être réutilisées par JobDispo ce qui évite une double saisie.