

# CAQ 5000

(Logiciel de gestion de la qualité)

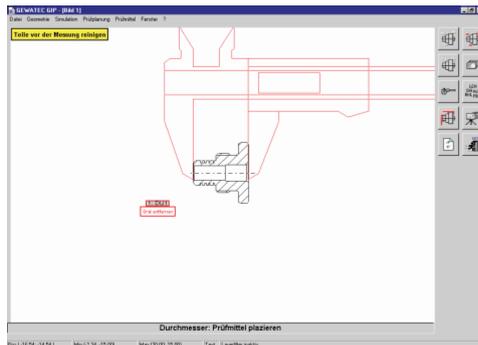
Pour

- Production de pièces de précision
- Production d'outils
- Moulage par injection plastique
- Fournisseurs automobile
- Production technologie médicale

Le CAQ 5000 est un système de management de qualité complet. Il se démarque par une inspection interactive graphique indiquant à l'opérateur ce qui doit être mesuré et comment. Les inspections avec le logiciel CAQ ne sont plus que de simples formalités. Ces modules font partie du CAQ 5000:

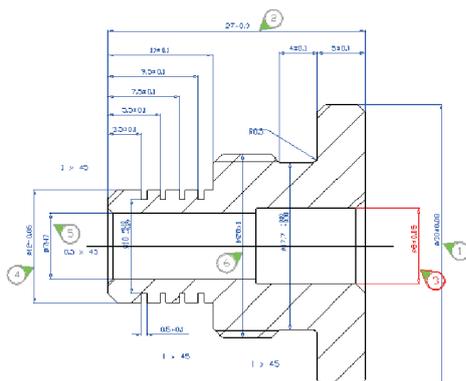
- gestion de l'équipement de mesures
- bonne inspection à l'arrivage
- gestion des fournisseurs
- création des plans de l'inspection graphique interactif
- gestion des plans de l'inspection
- processus partiel d'appropriation (PPAP)
- contrôle statistique de processus (CSP / SPC)
- acquisition de données de mesure
- gestion des réclamations
- gestion des actions
- FMEA / AMDEC
- CAPA

- ✓ VDA
- ✓ QS9000/PPAP
- ✓ APQP
- ✓ TS16949



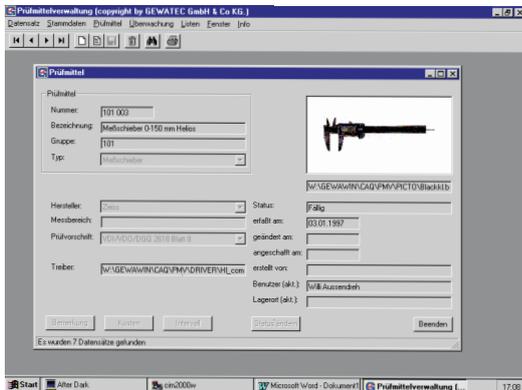
## Gestion des plans de l'inspection

Les plans d'inspection sont établis avec les plans des opérations et associés à leurs attributs. L'utilisateur est guidé rapidement et efficacement à travers la création de plan d'inspection.



## Création efficace des plans de l'inspection

Le CAQ 5000 permet la génération graphique interactive d'un plan d'inspection. Les cotes à mesurer sont introduites par simples clicks. Une opération de mesure est assignée à chaque point à mesurer et une macro est créée selon les attributs de chacune des mesures. Cela est possible avec des dessins au format DXF, DWG et PDF. Ainsi la création des plans pour l'inspection est beaucoup plus rapide et efficace.



### Gestion de l'équipement de mesures

Tout équipement d'inspection est enregistré selon les normes et géré efficacement.

### Surveillance de l'équipement de mesures

Le CAQ 5000 dispose d'un calendrier pour suivre les dates de contrôles et de tests. La planification de calibration est aussi intégrée.

### Processus partiel d'approbation (PPAP)

Avec le rapport d'inspection d'échantillon du CAQ 5000, vous pouvez générer des rapports d'inspection initiaux rapidement et compatibles avec les standards. Les rapports d'inspection peuvent être saisis directement ou importés de la gestion des plans d'inspection. L'inspection d'échantillons initiaux inclus aussi le calendrier de requalification des prototypes.

### Acquisition de données de mesure

Les dialogues graphiques interactifs guident l'opérateur de la machine de manière fiable à travers le processus de mesure, quelque soit la plateforme de contrôle. Une carte de contrôle est intégrée dans le processus de mesure. Le CAQ 5000 présente la pièce à tester avec l'équipement de mesure, selon ce qui est défini dans le plan d'inspection, également les opérations manuelles. De plus des ordres de contrôle, l'introduction de machines et de lots peuvent être introduits sur place. Les remarques et actions à entreprendre sont automatiquement inscrites dans la carte de contrôle et renseignent sur les changements de processus et leurs origines.



### Statistique de qualité

Durant toutes les opérations de mesure l'opérateur de la machine peut effectuer toutes les analyses statistiques dans le cadre de son autocontrôle. Les cartes de contrôle, histogrammes, tracés des probabilités et les indices de processus, ainsi que les mesures et les commentaires inscrits, peuvent être affichés en un click en tout temps.

### Gestion des réclamations

Le système de gestion des réclamations gère et surveille les plaintes internes et externes. Après l'enregistrement d'une plainte, un rapport 8D est élaboré décrivant l'erreur spécifique et les mesures à prendre. Dans le cas d'un problème d'origine externe, la réclamation du client peut être transmise directement au fournisseur. Afin de permettre une amélioration conséquente et systématique de la qualité, les diverses plaintes peuvent être analysées et visualisées en tout temps, classées par fournisseurs, client ou selon d'autres critères.

### AMDEC / FMEA

Le module d'analyse des modes de défaillance de leurs effets et de leur criticité, permet, pour des processus et structures complexes, d'être présentés de manière simple. Les points faibles peuvent être évités avant la production en prenant les mesures appropriées. Le processus et la structure du système sont présentés clairement sous une forme arboréssante. Des comparaisons avant et après sont possibles.

