

MICROCENTRE D'USINAGE

K5-5



K5-5



Le centre d'usinage compact K5 s'intègre dans un concept novateur qui consiste à avoir le moyen de production à l'échelle des pièces à produire. La précision et la rigidité de cette machine compacte viennent des boucles de forces extrêmement courtes et d'éléments mobiles allégés au maximum. Il en résulte un comportement extrêmement dynamique permettant de faire de l'usinage UGV tout en ayant un suivi de trajectoire très précis.

- **Bâti massif garantissant une haute stabilité de la machine**
- **Usinage UGV avec des accélérations de 2.5G des axes d'usinage**
- **Changeur d'outils automatique jusqu'à 50 positions et tampon intermédiaire avec 4 positions**
- **Encombrement au sol et consommation énergétique réduits**

SÉRIE K5	K5-5
Type	Fraisage UGV et tournage
Nombre d'axes	5
Volume usinable	50 x 50 x 50 mm
Course des axes X/Y/Z	78 / 56 / 50 mm
Avance des axes X/Y/Z	30'000 mm/min
Accélération des axes X/Y/Z	25 m/s ²
Axe rotatif B	+/- 110° ; 250 tr/min
Axe rotatif C	360° ; 5'000 tr/min
Changeur d'outils	32 ou 50 positions + 1 réservée au palpeur sans fil (option) Tampon intermédiaire à 4 positions
Electrobroche	A fourreau ; ATC-I5 ; 60'000 tr/min ; asservit en boucle fermée
Chargement	Manuel ou automatique ; porte-pièces, lopins ou micro-barres
Domaines d'application	Horlogerie, électronique, médical, énergie, etc.
Commande / IHM	Beckhoff / Precitrame Machine Manager (PMM 2.0)
Arrosage et aspiration	Système entièrement intégré ; filtration à 3 niveaux
Alimentation électrique	3x400V PE+N, 50 Hz, 10A Puissance consommée (min / std*) 0.9 kW / 1.7 kW * En usinage avec arrosage et aspiration
Alimentation pneumatique	6-10 bar ; <100 l/min ; classe de pureté 4/5
Alimentation eau froide	<18°C, 5 l/min
Encombrement hors-tout	695 x l'333 x l'942 mm / l'570 kg
Options et accessoires	Détection de bris d'outils optique Palpeur de mesure 3D sans fil Installation automatique d'extinction d'incendie Système automatisé pour la charge et décharge

Precitrame Machine Manager (PMM) 2.0

Développé en interne, la nouvelle IHM est conçue pour une utilisation 100% tactile de la machine. Moderne et intuitive, cette interface offre un confort d'utilisation permettant à l'utilisateur de se concentrer sur la production. L'éditeur de fichiers intégré offre des fonctionnalités de comparaisons et d'historisation des programmes. L'autocomplétion du code ISO assure une efficacité maximum lors de modifications des programmes.



Chargeur CK40-P ou microcellule MCK

Afin de garantir une production sans interruption, le chargeur automatique CK40-P assure l'alimentation des bruts ou des porte-pièces de la palette jusqu'à dans la machine. La variante MCK502 ou MCK506 permet de créer une cellule flexible composée de 2 à 6 machines K5 et de modules tiers, p. ex. pour du contrôle dimensionnel. Ces automatisations possèdent un palettiseur qui assure une autonomie d'une équipe au minimum. Des modules optionnels peuvent y être intégrés pour par exemple recentrer la pièce afin d'avoir une précision de chargement maximale. Un tiroir permet aussi d'y déposer des pièces pour le contrôle SPC.

