

Qualität hat einen Namen

**moser**



ébavurage thermique

# Avant l'ébavurage



Les pièces en divers matériaux usinées mécaniquement peuvent être ébavurées thermiquement.

Cette méthode se distingue particulièrement par sa grande sécurité et le gain d'efficacité considérable, pour les petites pièces en vrac ou les grands blocs hydrauliques, les petites ou les grandes séries.

L'ébavurage manuel peut être supprimé entièrement ou en partie.

- ▶ Domaines d'application:  
Hydraulique, pneumatique, automobile, construction mécanique, véhicules industriels, médecine, technologie des fluides, moulage sous pression, pièces de sécurité...
- ▶ Acier, métal non ferreux et plastique
- ▶ Petites et grandes séries
- ▶ Dimensions max. Ø 240 x 290 mm
- ▶ Coûts de dispositif inexistants ou très faibles

# Processus d'ébavurage



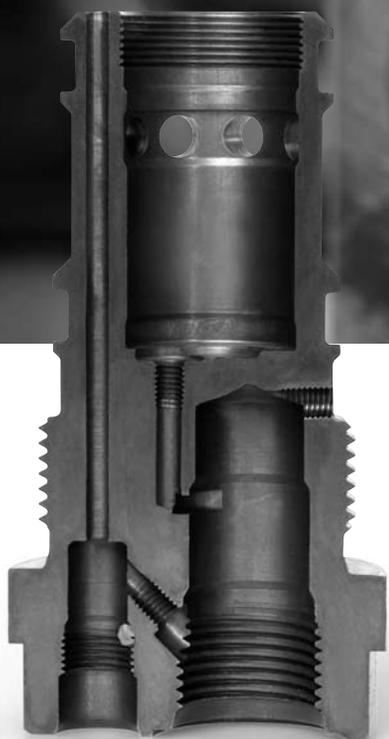
- ▶ Sécurité maximum
- ▶ Exemptes de toute particule détachable
- ▶ Gain remarquable en efficacité
- ▶ Enlèvement des bavures internes
- ▶ Convient aux filetages
- ▶ Également pour petits diamètres d'alésage
- ▶ Bords vifs sans bavures ou légèrement arrondis

Cette méthode se distingue particulièrement par sa grande sécurité.

Dans une chambre fermée, les pièces sont traitées et traversées par un mélange de gaz combustible, qui brûle les bavures de manière aussi fiable sur les pièces simples que sur les pièces complexes présentant des zones difficilement accessibles.

Ce processus ne dure que quelques millisecondes. Vos pièces ne subissent aucune modification. Pour éviter tout endommagement, les pièces sensibles sont fixées sur des dispositifs.

# Après l'ébavurage



Nos deux machines d'ébavurage et nos deux systèmes de retraitement des pièces nous permettent de vous livrer très rapidement et avec une grande sécurité de fonctionnement.

Vous pouvez compter sur nous. Testez-nous et notre méthode d'ébavurage!

Nous ébavurons gratuitement vos échantillons pour vous convaincre.

- ▶ Courts délais de livraison
- ▶ Grande sécurité de fonctionnement
- ▶ Pièces conservées sur demande
- ▶ Traitement simple des commandes
- ▶ Transports quotidiens
- ▶ Pièces rendues dans leur emballage d'origine

# Caractéristiques techniques

## TEM

«TEM – ébavurage thermique» est le nom commercial d'un processus scientifique appelé «procédé d'ébavurage thermochimique».

Le principal avantage de cette méthode universelle d'ébavurage est sans aucun doute son effet sur les zones cachées ou internes. L'outil d'ébavurage qu'est le gaz pénètre dans toutes les cavités.

C'est pour cette raison que l'ébavurage thermique fut tout d'abord principalement utilisé dans les domaines hydrauliques, pneumatiques et des carburateurs. Il s'impose même pour les produits soumis à des exigences élevées du point de vue fonctionnel et de la sécurité, en raison de sa fiabilité et de la qualité de l'ébavurage fourni.

Le TEM convient aussi aux pièces moins complexes, pour lesquelles la rationalisation du travail est au premier plan. Selon la taille des pièces, il est possible d'ébavurer de nombreuses pièces en une seule opération.

## Le processus

Les bavures adhérant à la pièce sont brûlées dans une chambre d'ébavurage remplie d'un mélange d'oxygène et de gaz combustible.

Cette combustion étant très rapide (entre 10 et 20 millisecondes), les pièces ne sont que très faiblement chauffées (env. 100–160°C). La soudaine augmentation de température, qui peut atteindre 3000°C selon le mélange et la quantité de gaz, surchauffe toutes les parties de la pièce présentant un rapport surface/masse élevé.

En raison de leur grande surface, les bavures absorbent plus de chaleur rayonnante qu'elles ne peuvent en évacuer, car elles présentent des sections relativement petites. La chaleur s'accumule (calcination) dans la bavure, qui prend feu et se consume dans l'oxygène.

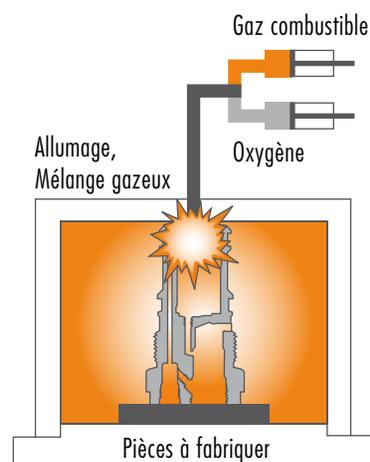
## Retraitement

Selon le finissage prévu, il faut procéder à un retraitement des pièces afin de supprimer les résidus de la combustion des bavures sur la surface des pièces. Ces résidus de combustion se présentent sous forme de dépôts d'oxyde sur la surface.

Un bain à l'acide phosphorique constitue une excellente méthode de retraitement dans ce cas.

Les pièces en acier sont ensuite conservées pour le transport.

### ► Chambre d'ébavurage



Qualität hat einen Namen

**moser**



**ébavurage thermique**

**moser-entgratungs ag**

Buchsstrasse 40

3367 Thörigen

Switzerland

Tel. +41 62 956 20 10

Fax +41 62 956 20 19

[www.moser-entgratung.ch](http://www.moser-entgratung.ch)

[info@moser-entgratung.ch](mailto:info@moser-entgratung.ch)