



**RESPIRER UN AIR PUR DANS TOUS VOS LOCAUX  
NOS SOLUTIONS DE FILTRATION DES POLLUANTS, EFFICACES ET  
SIMPLES D'INSTALLATION**



**Donner un sens  
à la protection  
de la santé  
et à l'efficience  
énergétique**

## PURIFICATEUR D'AIR HALO

HALO est une gamme d'appareils intelligents pour le maintien de la qualité de l'air. En filtrant l'air ambiant de manière permanente, ils diminuent les besoins en apport d'air neuf et l'énorme consommation énergétique qui en découle. Connectés avec l'interface Smart, ils vous permettent de suivre la qualité de l'air que vous respirez. Des solutions vertueuses, tant pour la sécurité que pour les coûts de fonctionnement.



### SANTÉ ET SÉCURITÉ

- Diminue les risques pour la santé en maintenant un air propre
- Le système s'adapte automatiquement selon la qualité d'air mesurée en lien avec la consigne programmée
- En cas de dépassement de la consigne, une pulsation lumineuse vous avertit

### UNE FILTRATION ADAPTÉE À TOUTES SITUATIONS

- COV
- Formaldéhydes
- Bactéries et virus
- Particules
- Acides



### DESIGN ET SIMPLICITÉ

Plus besoin de faire des travaux conséquents pour améliorer l'air ambiant de vos locaux!

L'installation au plafond garantit une filtration optimale de l'air de la pièce et ne gêne pas la circulation des personnes.

Pas de raccordement aéraulique nécessaire, une simple alimentation électrique et connexion Ethernet suffisent.

Un design sobre et efficace s'adaptant à toute typologie de locaux.

### CONNECTIVITÉ

Gérer chaque appareil depuis votre poste de travail.

Vous pourrez régler les horaires ainsi que les régimes tout en tenant compte de la qualité de l'air.

Encore mieux, connectez votre appareil à votre réseau de ventilation actuel, vous pourrez ainsi gérer l'ensemble, piloter les horaires de chacun et travailler sur de vraies économies d'énergies!

## ADAPTÉ À TOUS TYPES D'ENVIRONNEMENT :

**+** BUREAUX

**+** ATELIERS

**+** LOCAUX SCOLAIRES

**+** LOCAUX MÉDICAUX

**+** LABORATOIRES

**+** COMMERCES



## SURVEILLANCE DE LA QUALITÉ D'AIR

Le capteur de pollution Halo Sense surveille en permanence la qualité d'air de vos locaux.

- Connexion par câble Ethernet -> contrôle en tout temps de la qualité d'air
- Halo Sense vous prévient en cas de détection de pollution par des pulsations lumineuses et sonores





## POURQUOI NOTRE SYSTÈME ?

NIVEAU DE PROTECTION INÉGALÉ

---

ZÉRO ÉMANATION À L'INTÉRIEUR

---

ZÉRO REJET À L'EXTÉRIEUR

---

DÉTECTION ACTIVÉE EN PERMANENCE  
ET CONTRÔLABLE À DISTANCE

---

POUR UN AIR PUR, DEDANS COMME DEHORS

---

RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS ÉNERGÉTIQUES

## LA BOÎTE À GANTS, UNE ENCEINTE D'ISOLATION TRANSPORTABLE POUR POUVOIR TRAVAILLER N'IMPORTE OÙ

- Assure la protection des opérateurs, des investigations et du transport d'éléments biologiques
- Etanchéité optimale
- Pour la manipulation d'objets potentiellement contaminés, les prélèvements d'échantillon sur sites ou encore les révélations d'empreintes digitales



## HOTTES DE FILTRATION

Par l'extraction et la filtration des émanations toxiques, les hottes protègent le personnel du laboratoire lors de manipulations de produits chimiques.

Faciles à installer, nos hottes ne nécessitent aucun réseau d'extraction grâce à leur système de filtration intégré.



### HOTTES À EMPOUSSIÈREMENT CONTRÔLÉ

Protection optimale contre les contaminations par des particules et une atmosphère de travail de classe ISO 5.



### POSTES DE PESÉE SÉCURISÉS

Les postes de pesée sécurisés assurent avec précision les pesées sous flux d'air protecteur.

**+** **Economies :** faible consommation d'énergie

**+** **Protection :** du personnel, des échantillons et de l'environnement

**+** **Performance :** suivi des normes les plus strictes

**+** **Simplicité :** sans contraintes d'installation et très simples à utiliser

**+** **Connectivité :** communication et contrôle en temps réel à distance, ainsi que par signaux lumineux et sonores

**+** **Support disponible :** châssis fixe ou sur roulettes, sur demande réglable en hauteur électriquement



### HOTTES BIOLOGIQUES

Munies d'une lampe UV qui décontamine l'espace de travail entre deux manipulations, pour ainsi éviter les contaminations croisées.



### HOTTES POUR LA CHIMIE

Capture les gaz toxiques à la source et les emprisonnent ensuite dans un filtre zéro rejet.



## ARMOIRES DE STOCKAGE DE PRODUITS CHIMIQUES

- + Filtration des émanations des produits stockés
- + Maintient votre espace de travail exempt de pollution
- + Répond aux normes les plus strictes
- + Simple à installer et à utiliser
- + Faible consommation énergétique
- + Communication et contrôle en temps réel à distance, ainsi que par signaux lumineux et sonores



### TECHNOLOGIE FLEX

Possibilité d'associer plusieurs types de filtration selon les besoins.

### TECHNOLOGIE SMART

Système d'alerte sonore et lumineux informe sur l'état de fonctionnement de l'appareil.

### RANGEMENTS MODULABLES ET ERGONOMIQUES

Etagères amovibles avec bac de rétention.

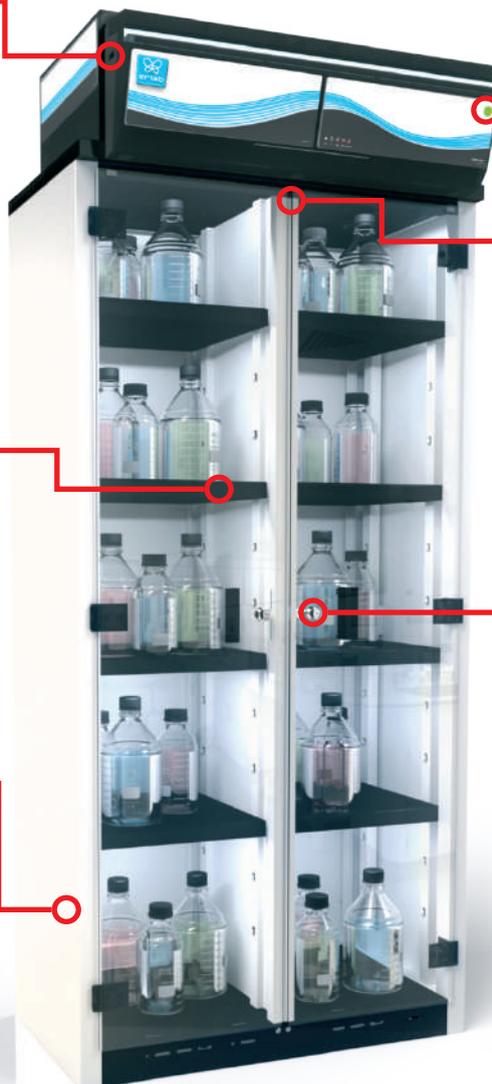
### CAPTEUR D'OUVERTURE DES PORTES

Déclenche une augmentation de la vitesse d'air.  
Une alarme sonore et lumineuse s'active lors d'une ouverture prolongée.

### MISE EN SERVICE SIMPLE ET RAPIDE

Nécessite uniquement un raccordement électrique.

### FERMETURE À CLÉS



## PRESTATIONS BELFOR (SUISSE) SA

### ANALYSE

- Analyse et étude de vos besoins
- Réalisation de mesures de qualité d'air incluant un rapport détaillé

### CONCEPTION

- Soutien lors de l'étude interne au client
- Conception globale de votre projet

### MONTAGE

- Montage de nos installations

### ENTRETIEN

- Entretien de nos installations
- Entretien et décontamination de toutes marques
- Contrat de maintenance

### MISE À NIVEAU

- Nous vous tenons au courant et vous soutenons dans l'exécution des mises à niveau disponibles qui vous aiderons à diminuer vos coûts d'exploitations ainsi que d'améliorer la qualité et la durabilité de nos appareils

# BELFOR, votre partenaire exclusif pour la Suisse romande



# 500

Entreprises qui nous font déjà confiance

BELFOR leader mondial a la chance de pouvoir développer un nouveau secteur d'activité et peut s'appuyer sur la confiance de ces dernières.



# CHF 2'500.-

gain d'électricité annuel

Grâce à nos systèmes vous pourrez économiser une belle somme d'argent.



# Service client

Nous sommes à votre entière disposition pour toutes questions



**BELFOR (Suisse) SA**

En Budron G1  
CH-1052 Le Mont-sur-Lausanne  
T: +41 21 651 26 65  
E: industrie-FCH@ch.belfor.com  
[www.belfor.ch](http://www.belfor.ch)

**BELFOR (Suisse) SA**

Route de Boudry 22  
CH-2016 Cortaillod

**BELFOR (Suisse) SA**

Chemin de l'Emeraude 8  
CH-1214 Vernier

**Samuel Turberg**

Expert et Business Development Partner Industrie  
M: +41 76 351 58 35  
E: samuel.turberg@ch.belfor.com

**Daniel Rodrigues**

Responsable de projet  
M: +41 76 318 44 81  
E: daniel.rodrigues@ch.belfor.com

**24H/24H HOTLINE 0800 808 118**

