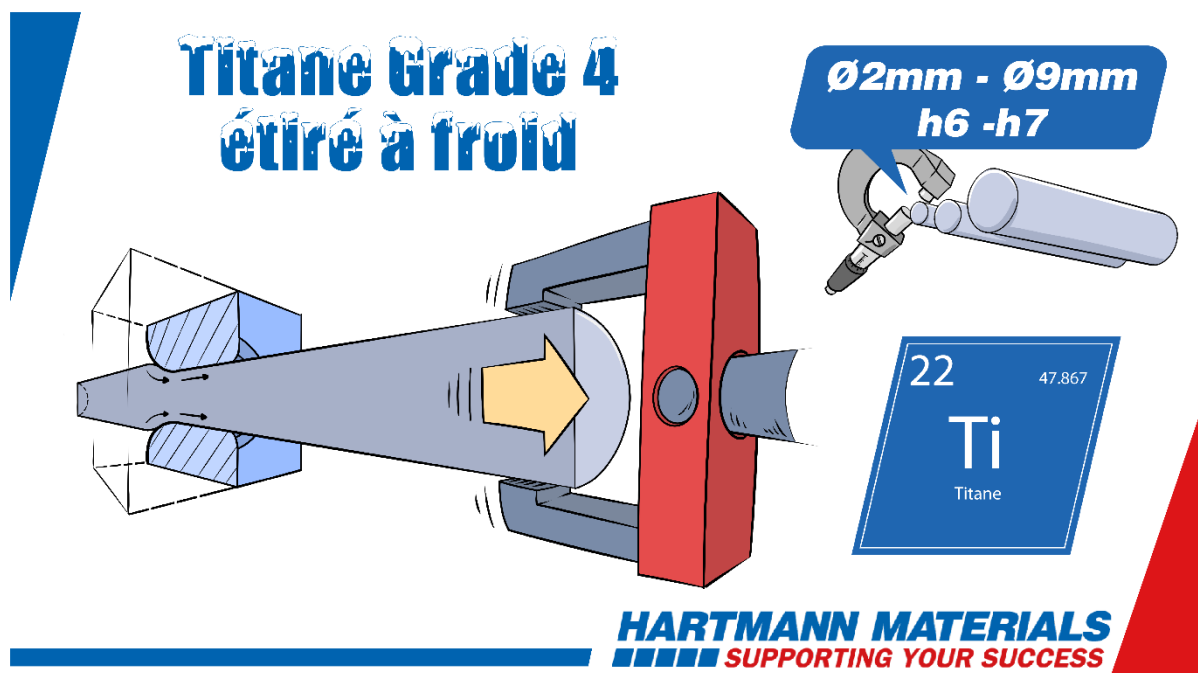




Hartmann Materials AG lance le nouveau Titane de Grade 4 tréfilé à froid et élargit son portfolio spécialisé

FEHRALTORF, Suisse - Hartmann Materials AG, reconnu pour ses produits semi-finis métalliques de haute qualité pour l'industrie Medtech et membre fier du groupe BIBUS, annonce l'ajout du Titane de Grade 4 tréfilé à froid à sa gamme de produits.

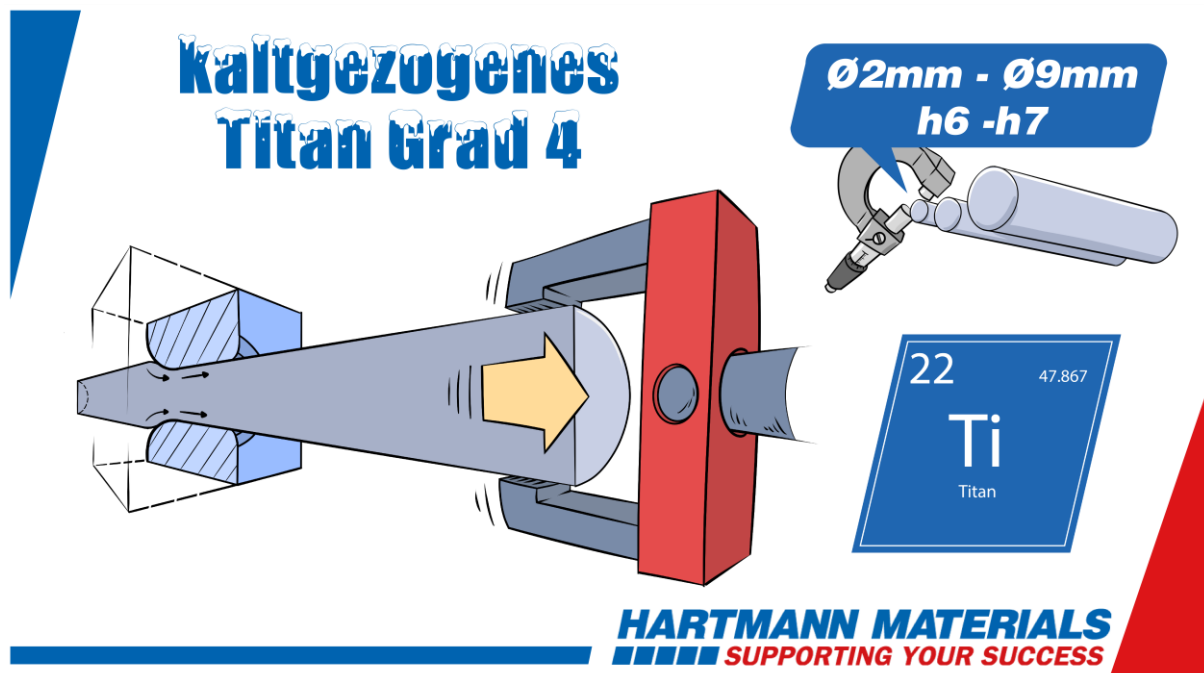
Les avantages du Titane de Grade 4 tréfilé à froid incluent:

Propriétés mécaniques: Le tréfilage à froid améliore la structure granulaire du Titane de Grade 4, augmentant sa limite d'élasticité et sa résistance à la traction, idéal pour les applications médicales exigeantes.

Caractéristiques d'usinage améliorées: La qualité de surface uniforme augmente la durée de vie des outils d'usinage et permet des processus de fabrication plus précis.

Tolérances dimensionnelles précises et uniformes: En respectant des tolérances strictes h6 et h7 pour des diamètres de Ø2mm à Ø9mm, Hartmann garantit que ses produits en Titane de Grade 4 répondent aux exigences de précision élevées de la fabrication de dispositifs médicaux.

"Notre expertise étendue et notre gamme de produits robuste, y compris notre nouveau Titane de Grade 4 tréfilé à froid, reflètent notre engagement envers l'industrie Medtech", déclare Patrick Becker, nouveau PDG. "Avec notre large gamme de produits en titane rond et plat, d'alliages de cobalt-chrome et d'aciers inoxydables spéciaux, nous fournissons des matériaux qui répondent aux défis de l'innovation médicale et de la stabilité de la chaîne d'approvisionnement. De plus, nous offrons des solutions logistiques personnalisées et des services à valeur ajoutée tels que la découpe, le meulage de précision et la découpe au jet d'eau (micro).



Hartmann Materials AG erweitert sein Spezialangebot mit kaltgezogenem Titan Grad 4

FEHRALTORF, Schweiz - Hartmann Materials AG, bekannt für seine hochwertigen Metall-Halbzeuge für die Medizintechnik und stolzes Mitglied der BIBUS-Gruppe, freut sich, die Einführung von kaltgezogenem Titan der Klasse 4 bekannt zu geben.

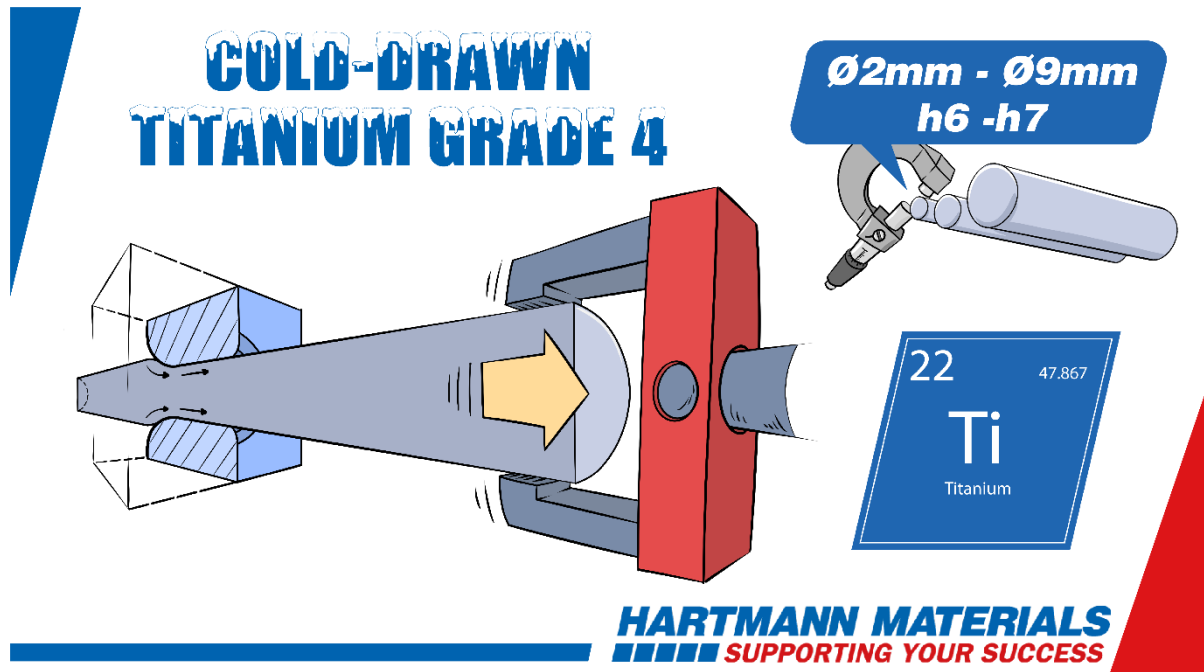
Die Vorteile von kaltgezogenem Titan der Klasse 4 sind:

Mechanische Eigenschaften: Durch das Kaltziehen wird die Kornstruktur des Titans der Klasse 4 verbessert, was eine höhere Streckgrenze und Zugfestigkeit ermöglicht - ideal für anspruchsvolle medizinische Anwendungen.

Verbesserte Bearbeitungseigenschaften: Eine einheitlichere Oberflächenqualität verlängert nicht nur die Lebensdauer der Werkzeuge, sondern ermöglicht auch präzisere Fertigungsprozesse.

Präzise und gleichmäßige Toleranzen: Mit strengen h6- und h7-Toleranzen für Durchmesser von Ø2mm bis Ø9mm erfüllt Hartmanns Titan der Klasse 4 die hohen Präzisionsanforderungen in der Medizintechnik.

„Unsere umfassende Expertise und unser vielfältiges Produktangebot, einschließlich des neuen kaltgezogenen Titans der Klasse 4, zeigen unser Engagement für die Medizintechnikbranche“, sagt Patrick Becker, neuer CEO. „Mit unserer breiten Palette an runden und flachen Titanprodukten, Kobalt-Chrom-Legierungen und speziellen Edelstählen bieten wir Lösungen für medizinische Innovationen und stabile Lieferketten. Zusätzlich bieten wir maßgeschneiderte Logistiklösungen und Mehrwertdienste wie Präzisionsschneiden, Schleifen und Mikro-Wasserstrahlschneiden an.“



****Hartmann Materials AG Introduces New Cold-Drawn Titanium Grade 4 and Expands its Specialty Portfolio****

FEHRALTORF, Switzerland – Hartmann Materials AG, renowned for its exceptional metallic semi-finished products tailored for the Medtech Industry and proud member of the BIBUS Group, is thrilled to announce the latest expansion of its product range with the addition of cold-drawn Titanium Grade 4.

The key advantages of cold-drawn Titanium Grade 4 are highlighted as follows:

Mechanical Properties: The cold-drawn process refines Titanium Grade 4's grain structure, resulting in an augmented yield and tensile strength, making it highly suitable for demanding medical applications.

Improved Machining Characteristics: Uniformity in surface quality not only enhances the lifespan of machining tools but also allows for more detailed and precise manufacturing processes.

Precise and Uniform Dimensional Tolerances: By adhering to strict h6 and h7 tolerances for diameters ranging from Ø2mm to Ø9mm, Hartmann ensures that its Titanium Grade 4 products meet the rigorous precision required in medical device manufacturing.

"Our extensive expertise and robust product line, including our new cold-drawn Titanium Grade 4, reflect our dedication to the evolving needs of the Medtech industry," says Patrick Becker, new CEO "With our comprehensive range of round and flat titanium products – Ti6Al4V ELI, Ti6Al7Nb as well as the CP grades -, cobalt-chrome alloys, and specialty stainless steels such as Custom 465 and 440A (1.4109), we are equipping our clients with materials that rise to the challenge of medical innovation and supply chain stability. On top, we offer customized logistics solutions and value-added services such as cutting, precision grinding, and (micro-) waterjet.