

Mastercam®

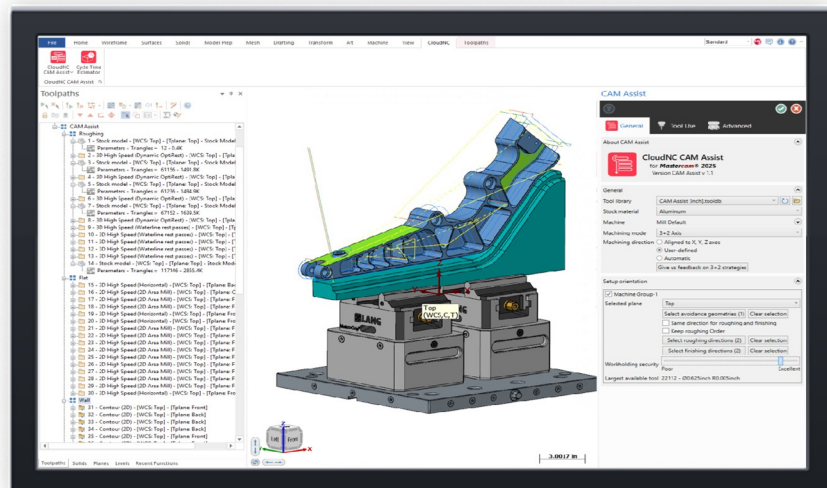
L'INTELLIGENCE ARTIFICIELLE AU SERVICE DE L'USINAGE



CAM Assist

- ✓ PROGRAMMEZ 80% DE VOS PIÈCES EN QUELQUES CLICS
- ✓ L'I.A. OPTIMISE VOS PARAMÈTRES OUTILS, MATIÈRES, BRIDAGES...
- ✓ DIVISEZ AU MOINS PAR 5 VOS TEMPS DE PROGRAMMATION
- ✓ INNOVEZ, SÉCURISEZ ET CAPITALISEZ VOTRE SAVOIR-FAIRE
- ✓ MULTIPLIEZ ET ACCÉLÉREZ AVEC JUSTESSE LA CRÉATION DES DEVIS

L'INTELLIGENCE ARTIFICIELLE S'INVITE DANS VOTRE
ATELIER POUR VOUS LIBÉRER DES TÂCHES QUI FREINENT
VOTRE PRODUCTIVITÉ.





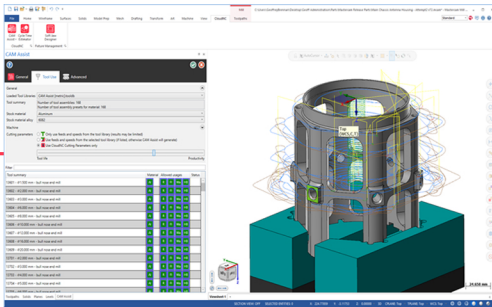
CAM Assist

Mastercam

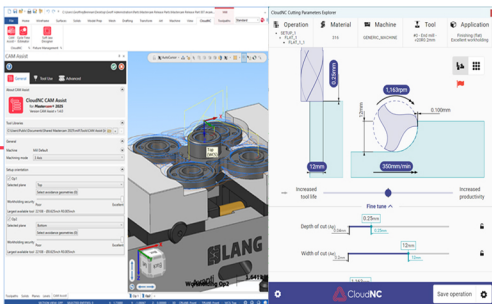
L' I.A. QUI RÉVOLUTIONNE L'USINAGE CNC

CAM Assist est une solution logicielle innovante basée sur l'I.A., conçue pour rationaliser et automatiser la programmation FAO et agissant en tant que véritable copilote de l'usineur.

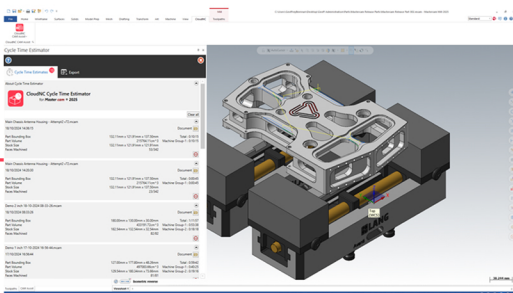
CAM Assist s'intègre parfaitement à Mastercam et génère automatiquement des stratégies d'usinage fiables en quelques secondes dégageant ainsi du temps aux programmeurs pour des opérations plus techniques.



Cam Assist crée instantanément des opérations de fraisage et d'égavurage de 3 à 5 axes positionnés.
Parcours outils que vous pouvez éditer pour reprendre ou pas le contrôle selon des besoins précis.
Les utilisateurs de Cam Assist reconnaissent avoir multiplié par 5 leur programmation journalière.



L'I.A. propose des paramètres de coupe optimaux et réalistes tenant compte de la matière usinée et du bridage de la pièce afin d'augmenter la productivité tout en préservant la durée de vie des outils et la qualité d'usinage.
Les utilisateurs constatent un gain de 20% de productivité en utilisant les parcours de Cam Assist dans Mastercam.



Cam Assist calcule très rapidement des temps de cycles en se basant sur votre savoir faire, vos outils et vos machines.
L'interface intuitive et très automatisée permet aux utilisateurs, même novices, d'obtenir immédiatement des temps de cycles.
Toutes les sociétés ont augmenté leur capacité de production et multiplié par 4 les devis générés.



Votre distributeur

