

# Nevastane

ein umfangreiches Programm an  
H1 Hochleistungsschmierstoffen  
für alle Nahrungsmittelbereiche



**TotalEnergies**





## Zusammenfassung

- Die Vorteile von TotalEnergies Lubrifiants  
LubAnac und LubInsight
- Schmierfette
- Öle, Nevastane-Spezialprodukte,  
Spraysortiment
- Spezifische Produkte für  
Lebensmittelkontaktanwendung
- Branchenführende Standards für  
Qualität, Sicherheit und  
Rückverfolgbarkeit
- Fünf gute Gründe für  
TotalEnergies

# Nevastane

## MEHR ALS EIN JAHRHUNDERT AN EXPERTISE,

Die Nevastane Reihe wurde speziell für die hohen Sicherheits- und Leistungsanforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt.

**SPITZENTECHNOLOGIE  
FÜR IHR UNTERNEHMEN.**







NSF  
Nestlé Compounds  
Program Listed  
ISO 21469 Certified

# TotalEnergies bietet folgende Vorteile

## LubAnac

bietet Ihnen eine umfassende Palette an Ölanalysen, mit deren Hilfe Sie Abweichungen in Ihren Anlagen frühzeitig erkennen können.

### Mit LubAnac:

-  **Senken** Sie Ihre **Betriebskosten**.
-  Können Sie **Wartungsarbeiten** frühzeitig **erkennen** und die Durchführung zum besten Zeitpunkt planen.
-  Werden Ölwechselintervalle **optimiert** und die **Lebensdauer** Ihrer Anlage **erhöht**.
-  **Verbessern** Sie die **Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit** Ihrer Anlagen.



### Unsere Experten unterstützen Sie vor Ort:

- Identifizierung kritischer Schmierstellen konform den Anforderungen des Risikomanagements nach HACCP\*-Konzept
- Produktempfehlung, Optimierung, Handhabung und Lagerhaltung
- Optimierung des Lagerbestands durch kundenspezifische Schulungen vor Ort entsprechend Ihrer Anforderungen.




\* Hazard Analysis Critical Control Point (Gefahrenanalyse und kritische Kontrollpunkte)

## LubInsight

### Wartungsplaner

Wartungssoftware zur Optimierung Ihrer Schmierstoffe

Der LubInsight Wartungsplaner baut auf dem Knowhow unserer Ingenieure auf. Mit seiner Hilfe:

-  **Steigern Sie die Effizienz** und verringern den Aufwand Ihres Wartungsmanagements.
-  **Überwachen Sie Schmierstoff parameter und -analysen** mit einem einzigen Tool.
-  **Verbessern Sie Ihr Qualitäts- und Sicherheitsmanagement** durch eine Schmierstoffdokumentation der kritischen Schmierstellen.

Der LubInsight Wartungsplaner hilft Ihnen bei der täglichen Umsetzung und Überwachung Ihres HACCP\*-Konzeptes.

### Die 7 Grundsätze des HACCP\*-Konzepts:

### Der LubInsight Wartungsplaner bietet folgende Vorteile:

Risikoanalyse	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Einsicht in den Wartungsplan vor Ort</li> <li>■ Eingabe von Daten</li> </ul>
Kritische Lenkungspunkte (CCP)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zuordnung kritischer Punkte</li> </ul>
Festlegung kritischer Werte	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Benennung des NSF H1-Schmierstoffes</li> <li>■ Festlegung der Kontrollanalysen</li> </ul>
Kontrollsystem einrichten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Management der vorbeugenden und außerordentlichen Wartung</li> </ul>
Korrekturmaßnahmen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verwaltung von Reparaturarbeiten</li> </ul>
Überprüfung	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ergebnislisten für Wartung und kritische Schmierstellen</li> </ul>
Dokumentation (HACCP*-Konzept)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dokumentenverwaltung</li> <li>■ Wartungshistorie</li> </ul>

\* Hazard Analysis Critical Control Point (Gefahrenanalyse und kritische Kontrollpunkte)

# Nevastane

## Schmierfette

PRODUKT	ANWENDUNGEN	VORTEILE	VERDICKER	NLGI KLASSE	VISKO-SITÄT*	TEMPERATUR	SPEZIFIKATIONEN		
							ZULASSUNG	ISO 6743-9	DIN 51502
<b>Nevastane MP 1,5 (AXA GR 1)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles Mehrzweckfett für Lager in der Lebensmittelverarbeitung</li> <li>Geeignet für Pelletpressen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Korrosionsschutz bei Wassereexposition</li> <li>Verlängerte Maschinenlebensdauer</li> <li>Wirksam in der Umgebung von Dampf</li> </ul>	• Kalzium-Komplex	1,5	150	-20 °C bis +150 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XBDHB1/2	KP1/2N-20
<b>Nevastane XMF 00</b>				00	120	-20 °C bis +150 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XBDFA00	K00N-20
<b>Nevastane XMF 0</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles Mehrzweckhaftfett</li> <li>Geeignet für Lager in der Lebensmittelverarbeitung, schnell bis mittelschnell laufend</li> <li>Rollen- und Gleitlager</li> <li>Einbördelmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Haftung auf Metalloberflächen</li> <li>Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit</li> </ul>	• Aluminium-Komplex	0	120	-20 °C bis +150 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XBDFA0	K0N-20
<b>Nevastane XMF 1</b>				1	120	-20 °C bis +150 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XBDFB1	KP1N-20
<b>Nevastane XMF 2</b>				2	120	-20 °C bis +150 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XBDFB2	KP2N-20
<b>Nevastane 2+</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles, stark haftendes Mehrzweckfett</li> <li>Geeignet für die Lebensmittelverarbeitung, wenn starkes Haftvermögen benötigt wird</li> <li>Rollen- und Gleitlager, schnell bis mittelschnell laufend</li> <li>Einbördelmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Exzellente Haftung</li> <li>Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit</li> </ul>	• Aluminium-Komplex	2	105	-20 °C bis +180 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XBFHB2	OGP2R-20
<b>Nevastane HD2T</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles haftendes Mehrzweckfett für die Lebensmittelverarbeitung mit Wasserkontakt</li> <li>Geeignet für belastete Lager-, Flaschenabfüll- und Einbördelmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Enthält PTFE-Zusatzstoffe</li> <li>Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen</li> <li>Exzellente Beständigkeit gegen Wasserwaschung</li> <li>Exzellenter Verschleißschutz</li> <li>Geringer Reibungsfaktor</li> </ul>	• Aluminium-Komplex	2	150	-20 °C bis +150 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XDDHB2	KPF2N-20
<b>Nevastane XM 100 XM 460</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lebens- und Futtermittelindustrie</li> <li>Schmierung unter schwierigen Bedingungen</li> <li>Empfehlung für Pelletpressen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lange Nutzungsdauer</li> <li>Wasserbeständigkeit</li> <li>Mehrzweckfett</li> <li>Hohe Belastbarkeit</li> <li>Reduzierter Verbrauch</li> <li>Überragende Korrosionsschutzzeigenschaften</li> </ul>	• Kalzium-sulfonat-Komplex	1,5	100 460	-25 °C bis +180 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XBFB2	KP2R-25
<b>Nevastane XS 80</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetisches, hochdruckstabiles Hochleistungsfett für hohe Drehzahlen im Niedrigtemperaturbereich in der Lebensmittelverarbeitung</li> <li>Lager bei niedrigen Temperaturen</li> <li>Gefriertunnel</li> </ul>			1,5	80	-55 °C bis +150 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XEFFB1/2	KP1/2N-55
<b>Nevastane XS 220</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetisches, hochdruckstabiles Hochleistungsfett für verschiedenste Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung in einem weiten Temperaturbereich</li> <li>Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetisch</li> <li>Sehr niedrige Temperaturen</li> <li>Exzellente Wasserbeständigkeit</li> <li>Lange Lebensdauer</li> <li>Verringerter Energieverbrauch</li> </ul>	• Kalzium-sulfonat-Komplex	1,5	220	-40 °C bis +180 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XDDIB1/2	KP1/2R-40
<b>Nevastane XS 320</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles, für niedrige Drehzahlen geeignetes Hochleistungsfett für verschiedene Anwendungen mit hohen Belastungen in der Lebensmittelverarbeitung</li> <li>Geeignet für Pelletpressen</li> <li>Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind</li> </ul>			1,5	320	-40 °C bis +180 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XDFFB1/2	KP1/2R-40
<b>Statermic NR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spezialfett für hohe Temperaturen, mit Komponenten auf Fluorbasis, beständig gegen starke Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkohole, Oxidationsmittel und Strahlungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schutz geschmierter Teile, selbst in Gegenwart von Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkohole oder unter Strahlungseinfluss</li> </ul>	• PTFE	2	375	-25 °C bis +250 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>NSF H1</li> <li>ISO 21469</li> <li>KOSHER</li> <li>HALAL</li> </ul>	L-XBGDB2	KFKP2U-25

\* Typische kinematische Viskosität des Grundöls bei 40 °C in mm<sup>2</sup>/s.

# Ihre Herausforderungen

- **Lebensmittelsicherheit:** Sie müssen die HACCP\*-Richtlinien mit nachweislich NSF H1-zertifizierten Produkten erfüllen.
- **Zuverlässigkeit und Haltbarkeit der Maschinen:** Verbessern Sie ihre Produktionsleistung, trotz strengerer Auflagen im technischen und chemischen Bereich.
- **Reduzierter Ölverbrauch:** Verlängerung der Ölwechselintervalle.
- **Versorgungssicherheit:** weltweite Produktverfügbarkeit.

## Öle

PRODUCT	TYP	ANWENDUNGEN	VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
<b>Nevastane AW</b>	Weißöl-Basis	• Hydrauliksysteme • Druckluftöler	• Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz • Verlängerung, der Maschinenutzungsdauer • Mischbar mit Mineralölen	22 bis 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • KOSHER • HALAL
<b>Nevastane SH</b>	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO), zinkfrei	• Luftkompressoren • Vakuumpumpen • Hydrauliksysteme, besonders bei niedrigen Temperaturen.	• Breiter Temperaturbereich • Exzellenter Maschinenschutz • Verlängerung der Ölwechselintervalle • Hoher Viskositätsindex	32 bis 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • KOSHER • HALAL
<b>Nevastane EP</b>	Teilsynthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	• Getriebe • Gleit- und Rollenlager • Förderbänder und Ketten	• Hervorragender Schutz bei schwierigen Betriebsbedingungen • Auf einen weiten Anwendungsbereich eingestellt	100 bis 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
<b>Nevastane XSH</b>	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO), zinkfrei	• Getriebe • Gleit- und Rollenlager • Förderbänder und Ketten • Gleitführungen	• Breiter Temperaturbereich • Niedrige Anfahrtemperatur • Exzellenter Maschinenschutz • Verlängerung der Ölwechselintervalle • Hohe Belastungen	150 bis 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
<b>Nevastane SY</b>	Synthetische Polyalkylenol-Basis (PAG)	• Schnecken- und Reduktionsgetriebe • Hochtemperaturofenketten • Flaschenabfüllgeräte	• Exzellente Temperaturbeständigkeit • Für hohe Beanspruchung • Verlängerung der Ölwechselintervalle • Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften	220 bis 460	NSF H1 • KOSHER ISO 12925-1CKD
<b>Nevastane CHAIN OIL XT</b>	Synthetische Basis (Ester)	• Transportketten • Ofenketten • Mechanik in Bereichen mit Umgebungstemperatur	• Hervorragende Temperaturbeständigkeit • Schwerflüchtig • Hohe Schmierfähigkeit • Exzellente Haftung	220	NSF H1 • KOSHER • HALAL

## Spezialprodukte

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	SPEZIFISCHE VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
<b>Nevastane SDO</b>	Zuckerlösendes Öl	• Löst Zucker, der sich in Anlagen in Produktions und Verpackungsbereichen angesammelt hat • Anwendung in reiner oder verdünnter Form	• Bestens zum Auflösen von Zuckeransammlungen auf Maschinenteilen geeignet • Hohe Schmutzbeseitigungskraft • Reduzierung der Wartungskosten und Stillstandszeiten		NSF H1
<b>Nevastane ANTIFREEZE</b>	Frostschutzmittel auf MPG-Basis, OAT-Technologie	• Kühlkreisläufe, einschließlich Getränke-, Eiscreme- und Tiefkühlkostverarbeitung	• Spezieller Schutz für Legierungen und metallische Ausrüstungen vor Korrosion		NSF HT1
<b>Nevastane HTF</b>	Wärmeträgerfluid	• Geschlossene Kreisläufe • Zahlreiche Herstellungsprozesse in der Agrar- und Lebensmittelindustrie: Wasserbäder, Autoklaven, Reaktoren, Öfen, Pressen und Formwerkzeuge	• Vorlauftemperatur < 300° C • max. Filmtemperatur 320° C	32	NSF H1 • NSF HT1 • DIN 51502 KLASSE L • DIN 51522 KLASSE Q • ISO 21469 • ISO 6743-12 L-QC • KOSHER • HALAL

## Spray range

PRODUKT	FARB PALETTE	ANWENDUNGEN	SPEZIFIKATIONEN
<b>Nevastane LUBE SPRAY</b>	●	Mehrzweckschmierstoff für die tägliche Schmierung	NSF H1
<b>Nevastane GREASE SPRAY</b>	●	Hervorragende Haftung auf Metalloberflächen	NSF H1
<b>Nevastane XS 220 SPRAY</b>	●	Mehrzweckfett für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen	NSF H1
<b>Nevastane PTFE GREASE SPRAY</b>	●	langanhaltende Schmierung beweglicher Teile bei starken Scherkräften oder Vibrationen	NSF H1
<b>Nevastane CHAIN OIL SPRAY</b>	●	Hohes Kriechvermögen bei kleinen Vorrichtungen (Ketten, Förderbänder)	NSF H1
<b>Nevastane SILICONE SPRAY</b>	●	Erzeugung eines schützenden Silikonfilms	NSF H1
<b>Nevastane PENETRATING OIL SPRAY</b>	●	Mehrzweckfluid zum Lösen festgefressener Vorrichtungen unter schwierigen Bedingungen	NSF H1
<b>Nevastane DEGREASER SPRAY</b>	●	Mehrzweckreiniger und -entfetter	NSF H1, NSF A



# Unsere Lösungen

- **NSF H1-Lösung**, allergen- und GMO-frei zertifizierte Produkte aus ISO 21469 zertifizierten Werken, Halal- und Kosher-Zertifizierungen
- **Vollständiges Sortiment an synthetischen Produkten**, PAO, PAG, Ester, Kalziumsulfonat-Komplex- und PTFE-Schmierfette mit überragender Leistung.
- **Ein globales Netzwerk** mit mehr als 120 Niederlassungen und lokalen Lagern. Technische Experten in jedem Land, die Sie bei Ihrem HACCP\*-Konzept und dessen Umsetzung unterstützen.
- **TCO-Konzept**: Produktionalisierung, bewährt hervorragende Leistung unserer Premium-Produkte.

## Produkte für spezielle Anwendungen

### Prozessöle

PRODUKT	BASIS	ANWENDUNGEN	SPEZIFISCHE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
Finavestan A 50 B				• 7,5	
Finavestan A 80 B				• 15	• Kosher • Halal
Finavestan A 100 B		• Für folgende Industrien entwickelt:		• 23	• Die Verwendung dieser Öle hängt von den geltenden nationalen Rechtsvorschriften ab
Finavestan A 180 B	• Medizinisches Weißöl	• Kunststoffe: Weichmacher für PS und andere Polymere, für alle Verpackungen, die für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt sind	• Sehr hohe Reinheit • Geruchlos, geschmacklos, farblos • Enthält weder Schwefel noch aromatische Kohlenwasserstoffe	• 29	• Europäisches Arzneibuch • US Pharmacopeia • USA FDA: 21 CFR 178.3620
Finavestan A 210 B		• Arzneimittel: Hilfsstoff		• 40	
Finavestan A 360 B				• 68	• (a), weißes mineralisches Öl
Finavestan A 520 B				• 100	

### Öl für Kältekompressoren

Lunaria SH	• Synthetisch (PAO)	• Kühlkompressoren mit NH <sub>3</sub> /Ammoniak.	• Verdampfungstemperatur > -50 °C	46 68	• NSF H1 • Kosher • ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York
------------	---------------------	---	-----------------------------------	----------	---

### Vakuumpumpen-Öl

PV SH 100	• Teilsynthetisch	• Hub- und Rotations-Vakuumpumpen • Absaugen von sauren oder korrosiven Gasen	• Für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln geeignet	• 105	• Kosher • Halal • ISO 6743-3 DVD • NSF H1
-----------	-------------------	--	---	-------	--

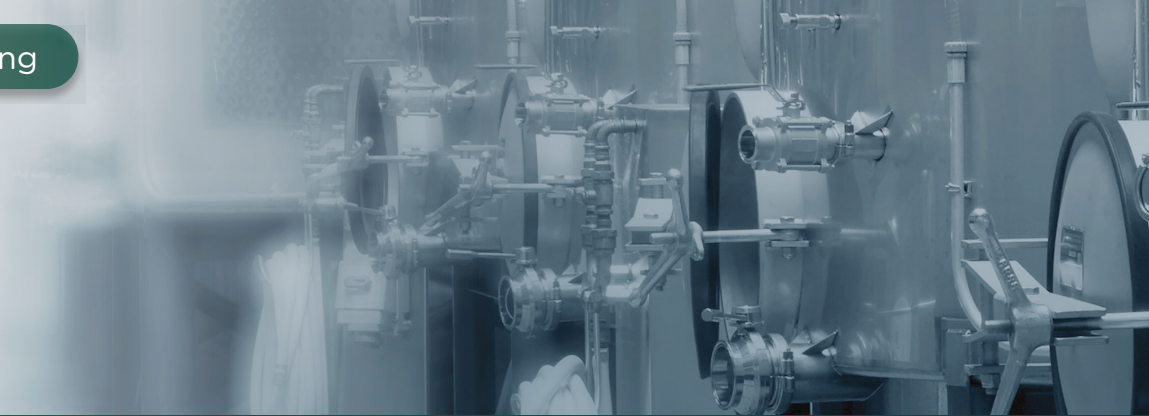
### Sperrmedium für Gleitringdichtung

Barrier Fluid 5	• Biologisch hergestelltes und abbaubares synthetisches Kohlenwasserstofffluid	• Schmierung von Gleitringdichtungen	• Garantiert geringere innere Reibung und effizientere Wärmeableitung • Begrenzt die Entstehung von Ablagerungen bei hohen Temperaturen und verlängert die Lebensdauer von Gleitringdichtungen • Für Gleitringdichtungen in der Lebensmittelindustrie geeignet • Chemisch inert und mit Prozessfluiden kompatibel • Mit herkömmlichen Dichtungen, Farben und Beschichtungen kompatibel		
Barrier Fluid 10	• Synthetisches Sperrmedium	• Schmierung und Kühlung von Gleitdichtungen	• Hervorragend geeignet für HACCP-Systeme (Hazard Analysis Critical Control Points), da es die kritischen Kontrollpunkte reduziert • Hoch ausraffiniertes Öl • Verträglich mit herkömmlichen Elastomeren/Dichtungsmaterialien		

### Umformöl für Verpackungsindustrie

PRODUKT	ANWENDUNGEN	SPEZIFISCHE VORTEILE	HSE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIK.
Martol FMO CF	• Lebensmittelverpackungen • Spezialprodukt zum Stanzen und Tiefziehen von Aluminium	• Formuliert mit NSF 3H-Ester, für direkten Kontakt mit Lebensmitteln	Chlor frei	• 3 • 15 • 75 • 235	• Kosher • Halal • NSF 3H
Azolla AL	• Hydrauliksysteme in Aluminium-, Edelstahl- oder Kupfer-Walzwerken • Zinkfrei	• Synthetische Öle hinterlassen keine Verschmutzungen auf gewalztem Metall im Falle eines Lecks im Hydrauliksystem • Sehr gute thermische Stabilität und hoher Verschleißschutz • Korrosionsschutz auch bei Wasserkontakt		• 15 bis 46	• NSF H1 • KOSHER

\* Typische kinematische Viskosität des Grundöls bei 40 °C in mm<sup>2</sup>/s.



# Branchenführende Standards für Qualität, Sicherheit und Nachverfolgung

Der Beweis für unsere Arbeit gemäß den strengsten Richtlinien und Vorschriften

Für die Berücksichtigung aller Bedürfnisse unserer Kunden auf der ganzen Welt

Zur Gewährleistung von Zuverlässigkeit und Sicherheit

Risikominderung und Arbeitserleichterung für Ihren Alltag im Umgang mit dem Schmierstoff

Die gesamte Nevastane-Produktreihe ist nach NSF H1 zugelassen.



- Für unbeabsichtigten, zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.
- Die H1-Registrierung basiert auf einer strengen Liste von Rohstoffen, die nach FDA 21 CFR 178.3570 validiert sind.

Alle unsere Nevastane-Werke sind nach ISO 21469 zertifiziert.



- Internationaler Standard für Hygiene, Sicherheit und Qualität mit einem jährlichen Audit durch die NSF.
- Heute sind unsere Anlagen der ausschlaggebende Faktor zur Gewährleistung der hohen Qualität unserer Produkte.

Viele Nevastane Produkte sind auch gemäß Kosher und Halal zertifiziert



Unsere Anlagen werden auf die Einhaltung der „Kaschrut“-Normen (jüdisches Speisegesetz) für Kosher und des islamischen Gesetzes für Halal geprüft.

Die Entwicklung von Nevastane konzentriert sich auf Produktleistung durch den Einsatz kontrollierter Komponenten.



Durch die Schmierstoffe bestehen keine potenziellen Risiken, die mit Produkten tierischen Ursprungs verbunden sind. Nevastane ist frei von GMO, und bei der Herstellung unserer Produkte werden keine Allergene zugesetzt.

Nevastane Produkte haben eine gesonderte Verpackung, sodass diese als NSF H1 zugelassenen Schmierstoffe sofort zu erkennen sind.



### International renommiertes Unternehmen

Wir verfügen über Produktionsstätten, Liefernetze und Handelsniederlassungen in mehr als **150 Ländern** und bieten ein Komplettsortiment von Schmierstoffen an.

### Support und Partnerschaften

Dank unserer technischen Präsenz vor Ort bieten wir ein Höchstmaß an Service, um Ihre **Gesamtbetriebskosten** zu senken.

### Referenzen & OEMs

TotalEnergies arbeitet mit **Maschinenherstellern** zusammen, um Hochtechnologie-Produkte für eine optimale **Leistung und Produktivität** Ihrer Maschinen und Anlagen anbieten zu können.

# 5 Gründe, sich für TotalEnergies zu entscheiden

### Innovation und Forschung

TotalEnergies investiert in ihren Forschungszentren kontinuierlich in die Entwicklung neuer Formulierungen um das Leistungsvermögen und die **Energieeffizienz** der Produkte noch weiter zu steigern.

### Qualität und Umwelt

TotalEnergies ist nach **ISO 9001** zertifiziert. Das ist die Garantie für unsere **dauerhafte Qualität**. Von der ersten Produktionsstufe an entwickelt unser Forschungsteam Produkte, die Toxizitätsrisiken und Umweltauswirkungen minimieren.

TotalEnergies Marketing Austria GmbH  
Vorgartenstraße 206C, 3.OG, 1020 Wien

TotalEnergies Marketing Suisse SA  
c/o TotalEnergies Aviation Suisse SA  
Route de l'aéroport 10  
CH-1215 Genève



**TotalEnergies**



<https://totalenergies.at>



<https://totalenergies.ch>