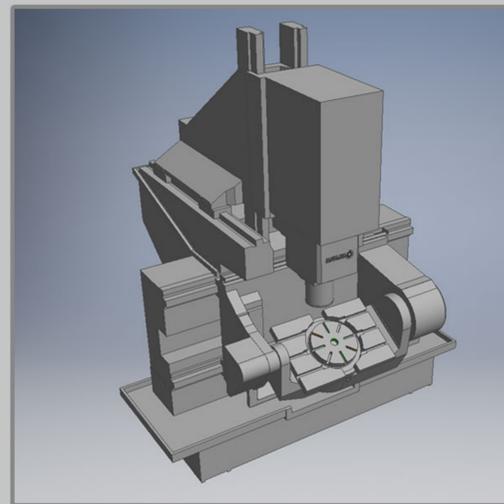


## LOGICIEL VIRTUAL GIBBS RENFORCE

Notre nouvelle acquisition est complètement modélisée en 3D afin de faciliter la programmation sur notre logiciel de FAO "Virtual Gibbs". Nous avons ainsi accès à une simulation au plus près de la réalité avant de travailler sur la machine. Ceci nous permet d'aller plus loin dans les limites possibles de notre centre d'usinage. Il a donc été également nécessaire d'investir dans les modules fraisage 5 axes et simulateur machine pour ce point.



## EQUIPEMENT DIVERS

Afin de pouvoir s'assurer les contrôles nécessaires après fabrication, nous avons, quelques mois avant, décidé de nous équiper également des moyens de mesure suivant:

- Colonne de mesure TRIMOS avec les dernières avancées technologiques
- Machine à mesurer en trois dimensions TESA MICRO-HITE 3D

Cette dernière prend place dans une salle, qui a vu le jour l'année passée, climatisée et aménagée exclusivement pour le contrôle.



almec.ch

Almec Sàrl  
ZI - En Bovéry 14  
1868 Collombey - VS  
Tel: 027 767 30 03  
informations@almec.ch

ALMEC Sàrl  
atelier de mécanique



## NOUVEAUX INVESTISSEMENTS 2019

- MACHINE MATSUURA MX 520
- AGRANDISSEMENT
- FAO 5 AXES
- MOYENS DE CONTRÔLE

## MACHINE MATSUURA MX 520

Cette nouvelle acquisition va nous permettre d'aller chercher encore plus loin dans les possibilités d'usinage complexe qui nous caractérisent. Nous aurons aussi, après prise en main de cet outil, une réactivité encore plus grande à propos des demandes de nos clients. Certaines opérations sur nos lots de pièces actuelles, qui n'étaient possibles qu'après plusieurs compilations de pose, seront maintenant réalisées avec plus de rapidité et également avec une répétabilité plus grande. Finalement, nous allons pouvoir démarcher des usinages qui n'étaient pas possible pour nous jusqu'alors : usinage en 5 axes simultanés, par exemple.

Voici les caractéristiques succinctes de notre centre d'usinage Matsuura MX-520:

Dimensions des pièces:	Ø 520 x H 350
Dimension de table:	Ø 300 mm
Course X:	630 mm
Course Y:	560 mm
Course Z:	510 mm
Course A:	-125° / +10°
Course C:	360°
Vitesse de broche:	12'000 t/min
Porte-outils:	SK40
Nb. de postes d'outils:	60 postes
Commande:	Fanuc G-Tech 31i



## NOUVELLE SURFACE

Pour pouvoir acquérir ce nouvel outil, nous avons augmenté notre surface au sol au lieu de remplacer une de nos machines existantes. Un nouvel espace climatisé, chauffé et équipé du réseau informatique fut mis en place dans la partie adjacente à notre atelier. Il existe encore la possibilité d'augmenter notre surface pour le futur, dans le cadre d'un nouveau projet d'investissement.

