



KAESER-Lieferprogramm im Überblick

Mehr Druckluft mit weniger Energie

www.kaeser.com

Schraubenkompressoren

Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung		
	• Serien SXC bis HSD, AIRCENTER • Mit Steuerungssystem SIGMA CONTROL 2 • Wahlweise mit angebaute Kältetrockner (T) bzw. Drehzahlregelung (SFC) • Wärmerückgewinnungssysteme zum Nutzen der Abwärme	Volumenstrom 0,26 – 86 m³/min Überdruck 5,5 – 15 bar Nennleistung Antriebsmotor 2,2 – 515 kW
Trocken verdichtende Schraubenkompressoren		
	• Serien CSG-2, DSG-2 und FSG-2 • Wahlweise mit i.HOC (Trockner), Frequenzumrichter (SFC) • Mit Steuerungssystem SIGMA CONTROL 2 • Zweistufig verdichtend • Wärmerückgewinnungssysteme zum Nutzen der Abwärme	Volumenstrom 3,2 – 50,8 m³/min Überdruck 4 – 10 bar Nennleistung Antriebsmotor 37 – 355 kW
Wärmerückgewinnung		
	• Heizen mit Warmluft • Einspeisen von Wärme in Heizungs- und Warmwasseranlagen	Bis zu 96 % als Wärme nutzbar

Druckluft-Management System

SIGMA AIR MANAGER 4.0		
	• Adaptive 3-D^{advanced}-Regelung • Integrierter Webserver • Bereitstellung der Kennzahlen für Energiemanagement nach ISO 50001	Überwacht und steuert alle Komponenten Ihrer Druckluftanlage im Sinne maximaler Kostenersparnis.

Handwerker- und Werkstattkompressoren

Serie i.Comp		
	• KAESER-Steuerung i. Comp CONTROL bzw. SIGMA CONTROL 2 • Ölfreier drehzahl geregelter Kolbenkompressor • i.Comp 3: in tragbarer oder fahrbarer Ausführung erhältlich • i.Comp 8/9: Ausführung als Aggregat, mit Druckluftbehälter oder mit Kältetrockner und Druckluftbehälter erhältlich • Dauerlauffähig - 100 %	Volumenstrom 117 - 570 l/min Max. Überdruck 11 bar Nennleistung Antriebsmotor 1,5 - 4,2 kW
Serie PREMIUM		
	• Ideal für Baustelle und Werkstatt • KAESER-Qualität für dauerhafte Zuverlässigkeit • Praxisgerechte Detaillösungen	Volumenstrom 83 – 440 l/min Max. Überdruck 10 und 20 bar Nennleistung Antriebsmotor 0,75 – 3 kW
Serie CLASSIC		
	• Handwerkerkompressoren in bewährter KAESER-Qualität • Attraktives Preis-/Leistungs-Verhältnis • Für jede Anwendung die passende Ausführung	Volumenstrom 109 – 234 l/min Max. Überdruck 10 bar Nennleistung Antriebsmotor 1,1 – 2,2 kW
Serie EUROCOMP		
	• Stationäre Werkstattkompressoren • Optional mit Schalldämmhaube lieferbar • Stehende und liegende Ausführungen	Volumenstrom 116 – 1000 l/min Max. Überdruck 10 und 15 bar Nennleistung Antriebsmotor 1,1 – 7,5 kW

Industriekolbenkompressoren

Serie i.Comp 8/9



- KAESER-Steuerung i. Comp CONTROL bzw. SIGMA CONTROL 2
- Ölfreier drehzahl geregelter Kolbenkompressor
- Dauerlauffähig - 100 %
- Ausführung als Aggregat, mit Druckluftbehälter oder mit Kältetrockner und Druckluftbehälter erhältlich

Volumenstrom 291 – 570 l/min
Max. Überdruck 11 bar
Nennleistung Antriebsmotor 3,1 – 4,2 kW

Serien K, KCCD, KCT, KCTD (Aggregate, Anlagen)



- Kompressorblöcke Made in Germany
- Modulares Baukastensystem
- Konsequente Qualitätssicherung

Volumenstrom 59 – 780 l/min
Max. Überdruck 7, 10 und 35 bar
Nennleistung Antriebsmotor 0,75 – 18,5 kW

Serien AIRBOX und AIRBOX CENTER



- Komplettsysteme mit Steuerung SIGMA CONTROL 2
- AIRBOX CENTER als Komplettstation mit Kältetrockner
- Geräuscharmer Betrieb dank innovativer Kühlung

Volumenstrom 770 – 900 l/min
Max. Überdruck 7, 10 und 12,5 bar
Nennleistung Antriebsmotor 7,5 kW

Serie Nachverdichter N (Aggregate)



- Effizient bis 45 bar
- Fein abgestuftes Programm für jeden Bedarf
- Ideal für PET-Behälterproduktion

Volumenstrom 0,27 – 20,51 m³/min
Vordruck bis 13 bar,
Endüberdruck bis 45 bar
Nennleistung Antriebsmotor 2,2 – 37 kW

Serie Nachverdichter (Komplettanlagen)



- Kompakte Komplettlösung
- Anschlussfertig mit kompletter Sensorik und Stern-Dreieck-Starter
- Steuerung SIGMA CONTROL 2
- Anbindung an übergeordnete Steuerung SIGMA AIR MANAGER 4.0 möglich

Volumenstrom: 1,26 – 19,21 m³/min
 Vordruck bis 13 bar,
 Endüberdruck bis 45 bar
 Nennleistung Antriebsmotor 7,5 – 45 kW

Marine

Marine Druckluft Systeme



- Schraubenkompressoren SX – HSD, AIRCENTER
- Wahlweise mit angebautem Kältetrockner bzw. Drehzahlregelung
- Kompaktes Design in KAESER-Qualität
- Zertifizierung nach allen bekannten Abnahmegesellschaften (auf Anfrage auch für Gebläse, Kältetrockner und Druckluftaufbereitung)

Volumenstrom 0,26 – 86 m³/min
 Max. Überdruck 8 / 10 / 14 bar
 Nennleistung Antriebsmotor 2,2 – 630 kW

Druckluftaufbereitung

Druckluftbehälter		
	• Innen und außen verzinkt • Stehende und liegende Ausführungen	Volumen 90 – 10.000 l Überdruck 11 – 47 bar
Kältetrockner		
	• Serie TAH – TCH (KRYOSEC) • Serie TA – TG (SECOTEC) mit energiesparender SECOTEC-Regelung • Serie TL – TW • Serie THP (Überdruck bis 50 bar) • Serie TCU (kalte Druckluft bis +5 °C)	Volumenstrom 0,35 – 175 m³/min Drucktaupunkt bis +3 °C
Membrantrockner		
	• Serie KMM • Auch dezentral einsetzbar • Optional mit KB/KE-Vorfilter	Volumenstrom bis 3,97 m³/min Drucktaupunkt bis +3 °C bis -40 °C
KAESER FILTER		
	• Filtergrade KB/KE – Koaleszenzfilter • Filtergrad KA – Aktivkohlefilter • Filtergrad KD – Staubfilter • Filtergrad KEA – Aktivkohlefilter mit Vorfilter	Volumenstrom von 0,6 bis 336,3 m³/min

Adsorptionstrockner



- Serie DC (kaltregenerierende Ausführung)
- Serie DW (warmregenerierende Ausführung)
- Ausgestattet mit Vor- und Nachfilter

Volumenstrom 0,2 – 194,2 m³/min
Drucktaupunkt bis -70 °C

HYBRITEC Kombitrockner



- Serie DTE, DTG, DTH, DTI, DTL, DTW
- Kombination aus Kälte- und Adsorptionstrockner
- Vorbereitet für Sommer- und Winterbetrieb

Volumenstrom 12 – 150 m³/min
Drucktaupunkte von +3 °C
bis -40 °C

KAESER Zyklonabscheider Serie KC



- Wartungsfreier Dralleinsatz
- Differenzdruck im Neuzustand < 0,1 bar
- mit Kondensatableiter ECO-DRAIN

Volumenstrom 0,9 bis 336,3 m³/min

Kondensataufbereitung

Kondensatableiter Serie ECO-DRAIN		
	• Elektronisch niveaubhängig gesteuert • Zuverlässiges Ableiten ohne Druckverlust • Selbstüberwachend, sehr einfache Wartung	Für Kompressor-Volumenströme bis zu 1.700 m³/min
Kondensatseparator Serien AQUAMAT und ESA		
	• Serie AQUAMAT (Trennsystem für Dispersionen) • Erweiterbar durch Kondensatverteiler • Serie ESA (Trennsystem für Emulsionen)	Für Kompressor-Volumenströme bis 120 m³/min

Ölfreie Kolbenkompressoren

Serie KCT blue		
	• Ölfreie Kolbenkompressoren • Mit Kältetrockner und Druckluftbehälter • Auch mit Druckluftaufbereitungssystem SECCOMAT	Volumenstrom 62 – 500 l/min Überdruck 7 und 12,5 bar Nennleistung Antriebsmotor 0,75 – 2,2 kW

Fahrbare Baukompressoren

MOBILAIR Baukompressoren		
	• Antrieb mit Benzin-, Diesel- oder Elektromotor • KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL • Auch mit Druckluftaufbereitung und Generator lieferbar • Mit Anti-Frost-Regelung (M20 bis M82)	Volumenstrom 0,75 – 34 m³/min Überdruck 7 – 15 bar Nennleistung Antriebsmotor 7,5 – 315 kW
Werkzeuge		
	• Bauhämmer • Bohrhämmer • Economy-Hämmer	Schlagenergie 12 – 74 Nm lieferbar mit Faust- und T-Griff

Schraubenvakuumpumpen

Serie ASV/BSV/CSV		
	• Betriebsfertige Anlagen • Mit Steuerungssystem SIGMA CONTROL 2	Saugvermögen 4,75 – 15,7 m³/min Endvakuum 99 % Nennleistung Antriebsmotor 7,5 – 30 kW

Drehkolbengebläse

Serie Compact		
	• Aggregate mit Schalldämmung und Zubehör • Serie BB – FB: betriebsfertige Anlagen mit Schaltschrank und Steuerung SIGMA CONTROL 2 • Serie 21P – 84P: einzelne Blöcke	Volumenstrom/Saugvermögen: 1,5 – 156 m³/min Überdruck bis 1000 mbar Unterdruck bis 500 mbar Nennleistung Antriebsmotor 1,5 – 250 kW

Schraubengebläse

Serien CBS bis HBS		
	• Anschlussfertig mit Steuerung SIGMA CONTROL 2 • Mit Y/D-Starter oder optional mit Frequenzumrichter	Volumenstrom: 3 – 160 m³/min Überdruck bis 1100 mbar Nennleistung Antriebsmotor 7,5 – 250 kW

Turbogebläse

Serie Pillaerator		
	• Magnetgelagerte Turbogebläse • Verschleißfrei • Ölfrei, keine Partikel entstehen	Volumenstrom bis 17.000 m³/h Nennleistung Antriebsmotor 150 - 300 kW

Dienstleistungen

SIGMA AIR UTILITY



- Fixkosten in variable Kosten umwandeln
- Sichere Versorgung, sichere Kalkulation

KAESER AIR SERVICE



- Schneller Service weltweit steigert die Verfügbarkeit und senkt Kosten
- Auf jeden Bedarf abstimmbare Wartungs- und Serviceverträge
- Originalteile für dauerhaft zuverlässige Energieeffizienz

SIGMA SMART AIR



- Zeitersparnis durch vorausschauende Wartung
- Monitoring von Kennzahlen
- 24/7 Erreichbarkeit
- Abrechnung nach erzeugter Druckluftmenge

Analyse und Beratung



- Individuelle Lösungen höchster Effizienz
- Der Weg zur energiesparenden Druckluftstation
- Mit ADA (Analyse der Druckluft-Auslastung) und KESS (KAESER-ENERGIE-SPAR-SYSTEM) Energiekosten senken

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018



www.tuv.com
ID: 9108616471

KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130

www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737