

SILEX

Micro-Machining. Smart by design. Precise by nature.

Now operated by

FANUC

Écoresponsable

Faible consommation énergétique < 500 W
Réduction empreinte carbone -95%

Compact

Poids < 500kg
Surface au sol 0.56m²

Usinage grande vitesse

60'000 t/min

Haute précision

Précision +/-1 µm
Répétabilité +/-2 µm
Conception à inertie vibratoire réduite

Autonome

Solutions d'automatisation

ENOVEAS⁺



► TECHNOLOGIE DISRUPTIVE AU SERVICE DE L'INDUSTRIE DE DEMAIN

PRÉCISION & FIABILITÉ

Précision $\pm 1 \mu\text{m}$

Précision submicronique pour une qualité irréprochable

Broche 60'000 tr/min

Usinage grande vitesse pour une finition haut de gamme

Commande FANUC

Fiabilité industrielle et support mondial reconnu

RENTABILITÉ & ROI

Seulement 500 W @ 230 V

95 % d'énergie en moins par rapport aux CNC traditionnelles

Empreinte au sol de 0.56 m²

La plus compacte des CNC 5 axes du marché

Autonomie & automatisation

Magasin 60 outils, système de chargement pièce & palettes

Transport facilité

Roulettes escamotables intégrées

INNOVATION & DURABILITÉ

Plateforme CNC nouvelle génération

Modulaire, compacte, prête pour le futur

Production agile

Installation rapide, reconfiguration simplifiée des flux

Alignée ESG

Faible empreinte carbone, consommation énergétique minimale

► COMMANDE NUMERIQUE

RÉFÉRENCE INDUSTRIELLE. COMPATIBILITÉ UNIVERSELLE.

- **Standard global** : utilisée sur plus de 60 % des CNC industrielles.
- **Prise en main immédiate** : interface tactile + clavier, familière pour tous les opérateurs.
- **Compatibilité directe** : reprend les programmes CNC existants, sans reprogrammation.
- **Fiabilité extrême** : <1 panne tous les 30 ans (MTBF).
- **Maintenance facilitée** : diagnostic intelligent, composants disponibles, interventions simplifiées.
- **Support international 25 ans** : pièces et assistance partout dans le monde.
- **Performance & sécurité** : lissage avancé des trajectoires (High Speed Smooth TCP+), cycles FANUC, sécurité Dual Check Safety Cat. 3.

SILEX devient une micro-machine universelle, robuste et immédiatement opérationnelle.

► FONCTIONS

Liquide de coupe 70 l (piloté)

Bac à copeaux 20 l

Unité de contrôle FANUC 31i-B5 Plus

► PUISSANCE

Tension en entrée 230 V

Pression d'air en entrée Min. 6 bars

Puissance de la broche 450 (510) W

Couple 7.1 Ncm

Couple de crête 8.1 Ncm

► PERFORMANCES

Vitesse de la broche	60'000 t/min
Accélération des axes (X,Y,Z)	25 m/s ²
Vitesse max des axes (X,Y,Z)	30 m/min
Courses des axes (X,Y,Z)	82 / 63 / 63 mm
Axe B Course	+/-100°
Axe C Course	∞
Axe C Couple (crête)	3.9 Nm
Axe C Vitesse	400 (3500) t/min
Précision	+/-1 μm
Répétabilité	+/-2 μm
Résolution Z	0.02 μm
Interface de la broche outils	HSK-EZ15
Conception à inertie vibratoire réduite	

► TAILLE

Empreinte au sol (sans option)	750 x 750 mm
Hauteur	1980 mm
Longueur d'outil	max 50 mm
Poids	<500 kg
Capacité du magasin d'outils	60
Type d'outils	Forme A - fixation mécanique Forme E - sans fixation mécanique
Serrage	palettes, pinces, posages spéciaux



reddot winner 2024

