

UTILIS
multidec[®]
swiss type tools

FRANÇAIS 

multidec[®]-CUT

UTILIS
watch-line 

INNOVATION



future since **1915**

UTILIS[®]
Tooling for High Technology

Les plaquettes de tournage WATCH-LINE sont développées pour permettre l'usinage efficace de très petites dans l'industrie horlogère.

Cette gamme de plaquettes se caractérise par:

- Une très haute qualité d'affûtage pour des arêtes de coupe très vives
- Une très haute précision de positionnement de la plaquette dans les trois axes
- Des nuances très résistantes à l'usure ainsi que des revêtements PVD extra-fins



Légende

Dimensions

Elles sont indiquées en millimètres (mm).

Conseils d'utilisation

- Emploi recommandé
- Emploi possible
- Emploi non recommandé

Disponibilité

- 12345** Article standard
12345 Article standard, nouveau
12345 Article en fin de stock

Classification des matériaux

Les informations concernant l'utilisation des outils multidec® dépendent de la matière à usiner. C'est pourquoi les matériaux sont classés par le même code de couleurs normalisé dans tout notre catalogue:

P	Aciers (non alliés, faiblement alliés, fortement alliés)
M	Aciers inoxydables
S	Titane et alliages résistants à la chaleur
N	Métaux non ferreux (or, aluminium et laiton)
H	Matières dures

Désignation de commande

Désignation de commande	Nuance
 Lors de la commande il est nécessaire de choisir la nuance qui convient pour votre application. 	○
	○
	○
	●
	1
	UHM 10
	N° art.
1602 W-0.8-3 L 25 ... 1	553299 2

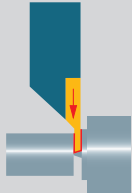
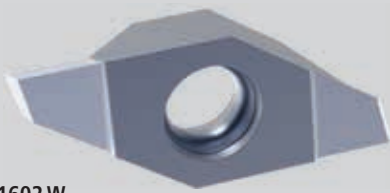
1 Commande via la désignation de commande:
1602 W-0.8-3 L 25 UHM 10

2 Commande via le n° art.: **553299**

Nuances et champs d'application

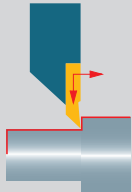
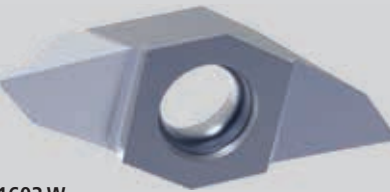
Nuance	Revêtement	Description
UHM10	sans revêtement	Nuance micro-grain résistante à l'usure, sans revêtement, avec une arête de coupe extrêmement vive. Convient pour les matériaux faciles à usiner comme le laiton ou les aciers de décolletage contenant du plomb.
UHM10 HP1	AlTiN extra-fin <1µm	Nuance micro-grain résistante à l'usure avec un revêtement fin et polyvalent pour une arête de coupe parfaitement tranchante. Convient pour l'usinage de presque tous les matériaux, en particulier l'acier de décolletage.
UHM10 TX1	TiSiN extra-fin <1µm	Nuance micro-grain résistante à l'usure avec revêtement TiSiN fin pour des arêtes de coupe très vives. Particulièrement adapté à l'usinage du titane, des aciers inoxydables et des matériaux fortement alliés.
UHM10 HF1	AlCrN extra-fin <1µm	Nuance micro-grain résistante à l'usure avec un revêtement AlCrN fin pour des arêtes de coupe très vives. Particulièrement adapté aux opérations de finition dans l'acier et l'acier inoxydable.

Tronçonnage

Application	Géométrie
	 1602 W...

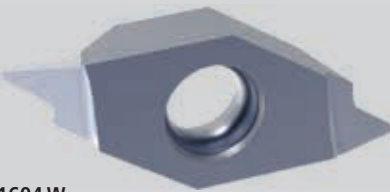
4

Tournage avant

Application	Géométrie
	 1603 W...

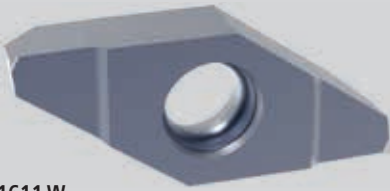
5

Tournage arrière

Application	Géométrie
	 1604 W...

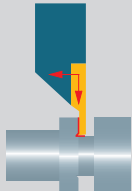
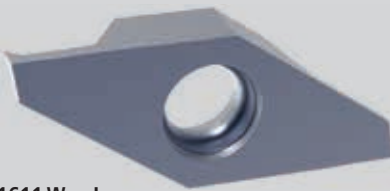
6

Piçure avant axiale

Application	Géométrie
	 1611 W...

7

Piçure arrière axiale

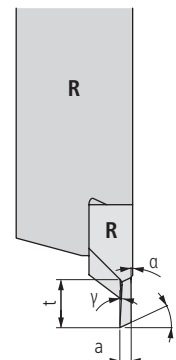
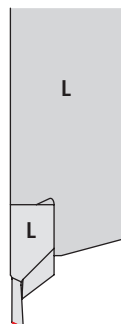
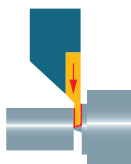
Application	Géométrie
	 1611 W... I

8

NEW

NEW

Tronçonnage



1602 W... L ..

Désignation de commande	Nuance				Dimensions								Porte-outils*
L	○	●	○	●									
	○	○	●	●									
	○	○	●	○									
	●	●	-	○									
	-	-	○	-									
	UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1									

WATCH-LINE

N° art.

1602 W-0.8-3 L 25 ...	553299	553300	553301	553302	0.8	3	0.2°	25°	3°				1600...
1602 W-1.0-3 L 25 ...	553307	553308	553309	553310	1	3	0.2°	25°	3°				1600...

1602 W... R ..

Désignation de commande		Nuance				Dimensions										Porte-outils*
R		○	●	○	●											
		○	○	●	●											
		○	○	●	●											
		●	●	-	○											
		-	-	○	-											
	UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1	a	t	α	β	γ							

WATCH-LINE

N° art.

1602 W-0.8-3 R 25 ...	550841	553296	553298	550842	0.8	3	0.2°	25°	3°				1600...
1602 W-1.0-3 R 25 ...	553303	553304	553305	553306	1	3	0.2°	25°	3°				1600...



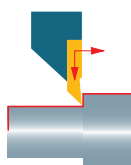
Article 300361

* Visible dans le catalogue général 2022/23

- Informations techniques 9–29
- Porte-outils multidec®-CUT 1600 90–102, 104

www.utilis.com

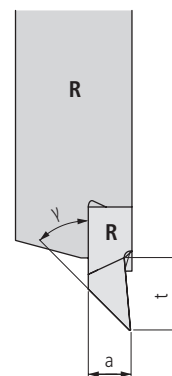
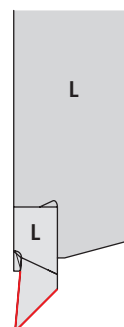
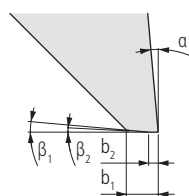




Tournage avant



1603 W... L ...



Désignation de commande	Nuance				Dimensions								Porte-outils*
L					a	b ₁	b ₂	t	α	β ₁	β ₂	γ	
	UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1									

WATCH-LINE

N° art.													
1603 W-3.0-5 L 003-3/0/45 ...	554867	554868	554869	554870	3	0.03	—	5	3°	0°	—	45°	1600...
1603 W-3.0-5 L 010-3/0/45 ...	553315	553317	553316	553319	3	0.1	—	5	3°	0°	—	45°	1600...
1603 W-3.0-5 L 010-1/0/45 ...	553324	553325	553326	553327	3	0.1	—	5	1°	0°	—	45°	1600...
1603 W-3.0-5 L 010/003-5/5/45 ...	553330	553331	553332	553333	3	0.1	0.03	5	5°	5°	0°	45°	1600...

1603 W... R ...

Désignation de commande	Nuance				Dimensions								Porte-outils*
R					a	b ₁	b ₂	t	α	β ₁	β ₂	γ	
	UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1									

WATCH-LINE

N° art.													
1603 W-3.0-5 R 003-3/0/45 ...	554863	554864	554865	554866	3	0.03	—	5	3°	0°	—	45°	1600...
1603 W-3.0-5 R 010-3/0/45 ...	553311	553312	553313	553314	3	0.1	—	5	3°	0°	—	45°	1600...
1603 W-3.0-5 R 010-1/0/45 ...	553320	553321	553322	553323	3	0.1	—	5	1°	0°	—	45°	1600...
1603 W-3.0-5 R 010/003-5/5/45 ...	550838	553328	553329	550840	3	0.1	0.03	5	5°	5°	0°	45°	1600...



Article 300361

* Visible dans le catalogue général 2022 / 23

- Informations techniques 9–29
- Porte-outils multidec®-CUT 1600 90–102, 104

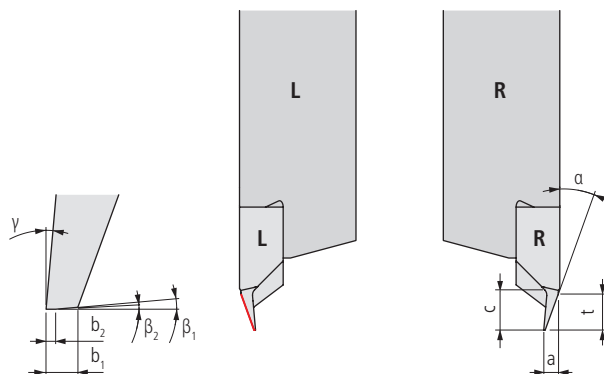


www.utilis.com

Tournage arrière



1604 W... L ...



Désignation de commande	Nuance				Dimensions										Porte-outils*
L					a	b ₁	b ₂	c	t	α	β ₁	β ₂	γ		
	UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1											

WATCH-LINE

N° art.

1604 W-1.0-1.0 L 003-45/0/5 ...	553338	553339	553340	553341	1	0.03	—	2.8	1	45°	0°	—	5°	1600...
1604 W-1.0-0.9 L 010-45/0/5 ...	553346	553347	553348	553349	1	0.1	—	2.8	0.9	45°	0°	—	5°	1600...
1604 W-1.0-2.5 L 010/003-20/5/5 ...	553352	553353	553354	553355	1	0.1	0.03	2.8	2.5	20°	5°	0°	5°	1600...

1604 W... R ...

Désignation de commande	Nuance				Dimensions										Porte-outils*
R					a	b ₁	b ₂	c	t	α	β ₁	β ₂	γ		
	UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1											

WATCH-LINE

N° art.

1604 W-1.0-1.0 L 003-45/0/5 ...	553334	553335	553336	553337	1	0.03	—	2.8	1	45°	0°	—	5°	1600...
1604 W-1.0-0.9 L 010-45/0/5 ...	553342	553343	553344	553345	1	0.1	—	2.8	0.9	45°	0°	—	5°	1600...
1604 W-1.0-2.5 L 010/003-20/5/5 ...	550843	553350	553351	550844	1	0.1	0.03	2.8	2.5	20°	5°	0°	5°	1600...



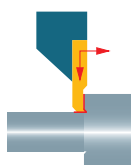
Article 300361

* Visible dans le catalogue général 2022/23

- Informations techniques 9–29
- Porte-outils multidec®-CUT 1600 90–102, 104

www.utilis.com

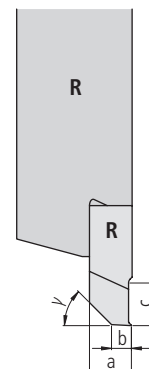
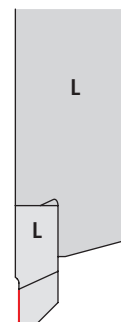
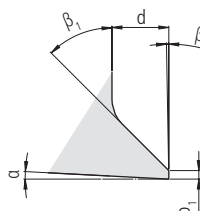




Piqûre avant axiale



1611 W... L ...



Désignation de commande	Nuance				Dimensions										Porte-outils*
L	○	●	○	●											
	○	○	●	●											
	○	○	●	●											
	●	●	○	○											
	┤	┤	○	┤											
UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1	a	b	b ₁	c	d	α	β	β ₁	γ			
WATCH-LINE															
N° art.															
1611 W-3.0-3 L 003/45/020 ...	555261	555262	555263	555264	2.95	1.4	0.03	3	0.2	3°	0°	45°	45°	1600...	
1611 W-3.0-3 L 005/45/030 ...	555269	555270	555271	555272	2.95	1.5	0.05	3	0.3	3°	0°	45°	45°	1600...	
1611 W-3.0-3 L 008/45/050 ...	555277	555278	555279	555280	2.95	1.7	0.08	3	0.5	3°	0°	45°	45°	1600...	

1611 W... R ...

Désignation de commande		Nuance				Dimensions										Porte-outils*	
R		○	●	○	●												
		○	○	●	●												
		○	○	●	●												
		●	●	○	○												
		-	-	○	-												
	UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1	a	b	b ₁	c	d	α	β	β ₁	γ				
WATCH-LINE																	
N° art.																	
1611 W-3.0-3 R 003/45/020 ...	555256	555257	555258	555259	2.95	1.4	0.03	3	0.2	3°	0°	45°	45°	1600...			
1611 W-3.0-3 R 005/45/030 ...	555265	555266	555267	555268	2.95	1.5	0.05	3	0.3	3°	0°	45°	45°	1600...			
1611 W-3.0-3 R 008/45/050 ...	555273	555274	555275	555276	2.95	1.7	0.08	3	0.5	3°	0°	45°	45°	1600...			



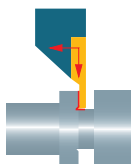
Article 300361

* Visible dans le catalogue général 2022 / 23

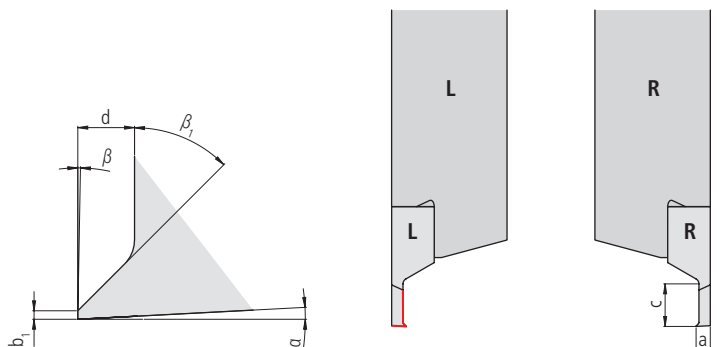
- Informations techniques 9–29
- Porte-outils multidec®-CUT 1600 90–102, 104



Piqûre arrière axiale



1611 W... LI ...



Désignation de commande	Nuance				Dimensions								Porte-outils*
L													
													
													
													
	-	-	-	-									
UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1	a	b ₁	c	d	α	β	β ₁			

WATCH-LINE

N° art.													
1611 W-1.0-3 LI 003/45/020 ...	555285	555286	555287	555288	1	0.03	3	0.2	3°	0°	45°		1600...
1611 W-1.0-3 LI 005/45/030 ...	555293	555294	555295	555296	1	0.05	3	0.3	3°	0°	45°		1600...
1611 W-1.2-3 LI 008/45/050 ...	555301	555302	555303	555304	1.2	0.08	3	0.5	3°	0°	45°		1600...

1611 W... RI ...

Désignation de commande	Nuance				Dimensions										Porte-outils*
R															
															
															
															
															
UHM 10	UHM 10 HP1	UHM 10 TX1	UHM 10 HF1	a	b ₁	c	d	α	β	β ₁					

WATCH-LINE

N° art.														
1611 W-1.0-3 RI 003/45/020 ...	555281	555282	555283	555284	1	0.03	3	0.2	3°	0°	45°			1600...
1611 W-1.0-3 RI 005/45/030 ...	555289	555290	555291	555292	1	0.05	3	0.3	3°	0°	45°			1600...
1611 W-1.2-3 RI 008/45/050 ...	555297	555298	555299	555300	1.2	0.08	3	0.5	3°	0°	45°			1600...



Article 300361

* Visible dans le catalogue général 2022/23

- Informations techniques 9–29
- Porte-outils multidec®-CUT 1600 90–102, 104

www.utilis.com



Lined area for notes.

multidec® catalogue général 2022/23

Avec le slogan «**La référence en micro-usinage**», UTILIS présente le catalogue général multidec® 2022/23. Le catalogue général contient une gamme complète d'outils efficaces pour répondre à vos besoins.



Article 300361

multidec®-CUT – Plaquettes G-LINE

Le développement des performances dans l'enlèvement de copeaux. Nouvelle technologie de création de n'importe quelle forme tridimensionnelle de brise-copeaux.



Article 400869

multidec®-MICRO TOOLS & -MILL – Outils de précision en carbure monobloc

multidec®-MICRO TOOLS comprend différents micro-outils en carbure monobloc pour le perçage, le fraisage et le fraisage TORX®. Dans le programme de multidec®-MILL, vous trouverez les outils de fraisage universels les plus divers.



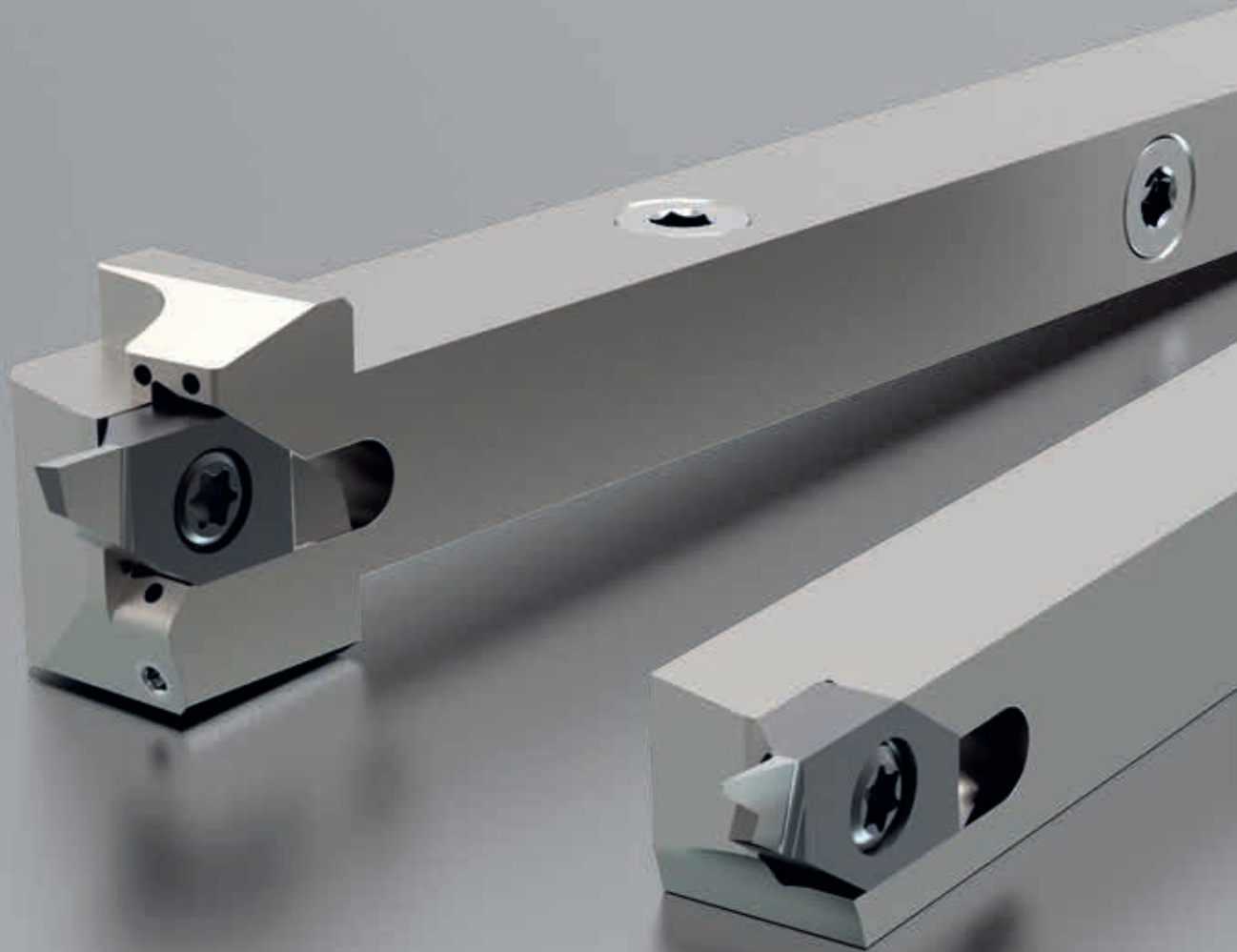
Article 400924

multidec®-CARE – de l'idée à la machine

Vous avez une commande ou une idée et vous cherchez à la mettre en œuvre? Ensemble, nous réalisons pour vous une solution avantageuse.



Article 400884



UTILIS[®]
Tooling for High Technology

■ **Utilis SA, Outils de précision**

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim

Téléphone +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00

info@utilis.com, www.utilis.com

■ **Utilis France SARL, Outils de précision**

90, allée de Glaisy ZI, FR-74300 Thyez

Téléphone +33 4 50 96 36 30, Télécopie +33 4 50 96 37 93

contact@utilis.com, www.utilis.com