

UTILIS
multidec[®]
swiss type tools

FRANÇAIS 

multidec[®]-5000

OUTILS DE TRONÇONNAGE À HAUTE PERFORMANCE



INNOVATION

future since **1915**

UTILIS[®]
Tooling for High Technology

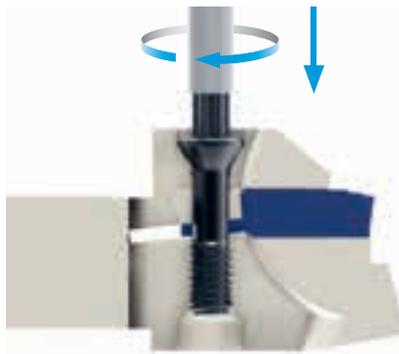
Avec multidec®-5000, UTILIS propose une gamme d'outils de tronçonnage à haute performance, conçus pour être utilisés sur des tours à poupée mobile. Les 4 brise-copeaux disponibles répondent aux exigences les plus élevées en matière d'efficacité de production, même dans les matériaux difficiles à usiner. Les porte-outils du programme multidec®-5000 sont disponibles en version standard sans arrosage intérieur, et également avec arrosage direct de la coupe et de la dépouille. Grâce au refroidissement ciblé à haute pression, le copeau peut être évacué rapidement et efficacement de l'arête de coupe. De plus l'arête de coupe est refroidie efficacement, ce qui augmente considérablement la durée de vie de la plaquette et permet des paramètres de coupe plus élevés.

Les avantages:

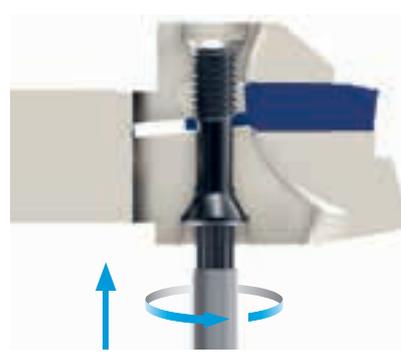
- 3 largeurs de coupe différentes (1.5, 2.0 et 3.0 mm) pour un tronçonnage économe en matériau d'usinage.
- 4 brise-copeaux et plusieurs types de carbure avec des revêtements modernes permettent d'obtenir des performances exceptionnelles dans toutes les situations d'usinage.
- Un grand choix de porte-plaquettes avec section de 8 à 20 mm.
- Porte-plaquettes avec arrosage de la coupe et de la dépouille à partir d'une section de 10 mm et d'une largeur de coupe de 1.5 mm.
- Arrosage ciblé sur la dépouille, efficace même pour les usinages de petits diamètres. Un alignement fastidieux des buses d'arrosage devient superflu.
- Serrage au moyen d'une vis TORX® par le haut ou par le bas, ce qui permet le changement de plaquette dans la machine.
- Conception sophistiquée qui empêche les vibrations.
- Fabrication de haute qualité pour une longue durée de vie et une performance maximale.

Options de montage

La vis de serrage peut être montée par le haut ou par le bas, ce qui permet un accès facile pour le changement de la plaquette, en fonction de la configuration de la machine.



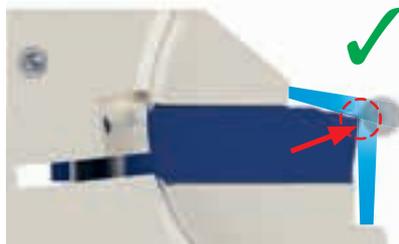
Accès par le haut



Accès par le bas

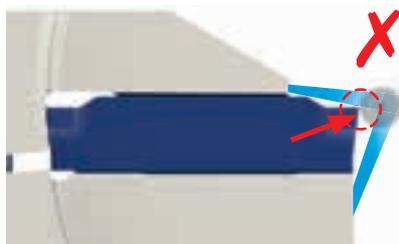
Arrosage ciblé

Les arrosages du brise-copeau et de la dépouille dirigent le liquide de refroidissement précisément sur l'arête de coupe.



multidec®-5000

Même pour les très petits diamètres, l'arrosage de la dépouille atteint l'arête de coupe avec précision. L'arrosage de la dépouille permet une augmentation de la durée de vie jusqu'à 150 %

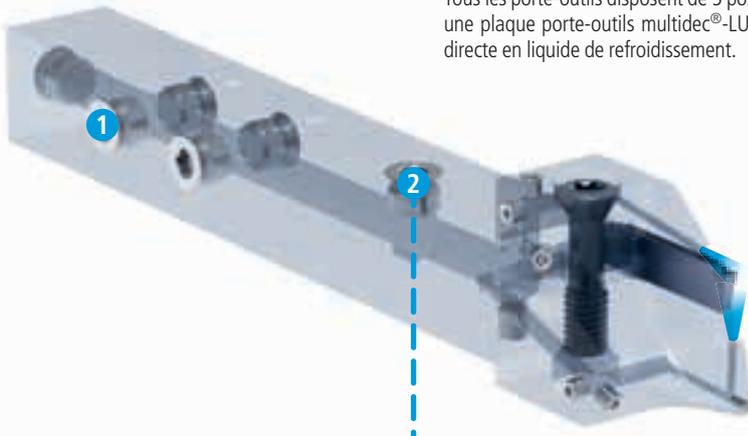


Concurrents

L'effet de l'arrosage sur la dépouille est inefficace, en particulier lors d'usinage de petits diamètres.

Outil de tronçonnage multidec®-5000 avec arrosage intégré «IC+» (IC-Plus)

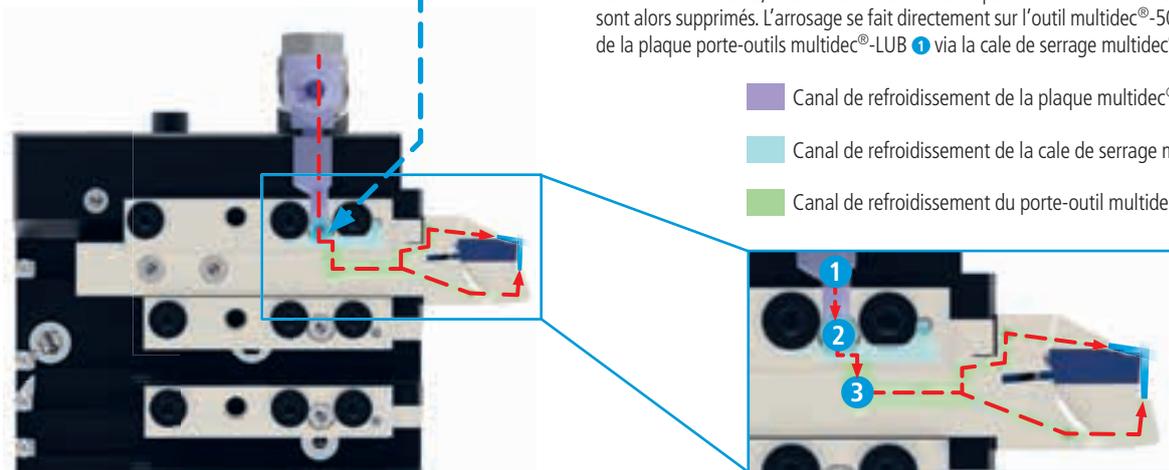
Tous les porte-outils disposent de 5 possibilités de raccordement ❶ pour l'arrosage. En combinaison avec une plaque porte-outils multidec®-LUB, un raccordement supplémentaire ❷ permet une alimentation directe en liquide de refroidissement.



Porte-outils avec arrosage intégré «IC+»
largeur de coupe dès 1.5 mm

Alimentation en liquide de refroidissement sans raccords et tuyaux gênants

Lorsque l'outil de tronçonnage multidec®-5000 est combiné avec une plaque porte-outils multidec®-LUB, tous les distributeurs de liquide de refroidissement et les tuyaux sont alors supprimés. L'arrosage se fait directement sur l'outil multidec®-5000 ❸ à partir de la plaque porte-outils multidec®-LUB ❶ via la cale de serrage multidec®-LUB ❷.



- Canal de refroidissement de la plaque multidec®-LUB
- Canal de refroidissement de la cale de serrage multidec®-LUB
- Canal de refroidissement du porte-outil multidec®-5000

Légende

Dimensions

Elles sont indiquées en millimètres (mm).

Références des pages

▣ 12... Voir page(s) 12 et suivantes (exemple)

Disponibilité

- 12345** Article standard
- 12345** Article standard, nouveau
- 12345** Article en fin de stock

Classification des matériaux

Les informations concernant l'utilisation des outils multidec® dépendent de la matière à usiner. C'est pourquoi les matériaux sont classés par le même code de couleurs normalisé dans tout notre catalogue:

Aciers
Aciers inoxydables
Fonte de fer
Métaux non ferreux
Matériaux fortement alliés
Matières dures

Désignation de commande

Désignation de commande	Nuance
⚠ Lors de la commande il est nécessaire de choisir la nuance qui convient pour votre application.	○
	●
	-
	○
	●
	❶ HMP720
N° art.	
5002-1.5-EN GT20 ...	❶ 553692 ❷

❶ Commande via la désignation de commande: 5002-1.5-EN GT20 HMP720

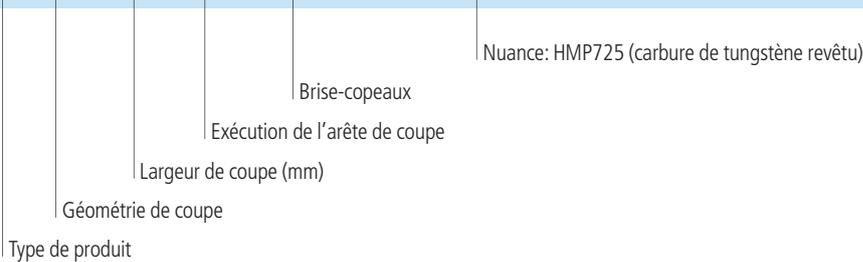
❷ Commande via le n° art.: 553692

Image	Application	Brise-copeaux	Exécution	Usinage												
	Coupe très fine, faibles efforts de coupe Usinage de tubes et de pièces fragiles Pour matériaux collants et difficiles à usiner	GT20	N Neutre	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>●</td></tr> <tr><td>M</td><td>●</td></tr> <tr><td>K</td><td>○</td></tr> <tr><td>N</td><td>○</td></tr> <tr><td>S</td><td>●</td></tr> <tr><td>H</td><td>-</td></tr> </table>	P	●	M	●	K	○	N	○	S	●	H	-
P	●															
M	●															
K	○															
N	○															
S	●															
H	-															
	Coupe fine à moyenne Excellents états de surface et excellente formation de copeaux Utilisation très universelle	C40	N Neutre	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>●</td></tr> <tr><td>M</td><td>●</td></tr> <tr><td>K</td><td>●</td></tr> <tr><td>N</td><td>○</td></tr> <tr><td>S</td><td>●</td></tr> <tr><td>H</td><td>-</td></tr> </table>	P	●	M	●	K	●	N	○	S	●	H	-
P	●															
M	●															
K	●															
N	○															
S	●															
H	-															
	Coupe moyenne à forte Excellent contrôle des copeaux Très bonne résistance en cas de coupe interrompue	C60	N Neutre	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>●</td></tr> <tr><td>M</td><td>○</td></tr> <tr><td>K</td><td>●</td></tr> <tr><td>N</td><td>-</td></tr> <tr><td>S</td><td>-</td></tr> <tr><td>H</td><td>-</td></tr> </table>	P	●	M	○	K	●	N	-	S	-	H	-
P	●															
M	○															
K	●															
N	-															
S	-															
H	-															
	Coupe fine à moyenne Pour le tronçonnage sans contre-broche Bon état de surface et formation de copeaux	C30	R Droite	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>●</td></tr> <tr><td>M</td><td>●</td></tr> <tr><td>K</td><td>-</td></tr> <tr><td>N</td><td>-</td></tr> <tr><td>S</td><td>●</td></tr> <tr><td>H</td><td>-</td></tr> </table>	P	●	M	●	K	-	N	-	S	●	H	-
P	●															
M	●															
K	-															
N	-															
S	●															
H	-															

4
UTILIS multidec®
swiss type tools

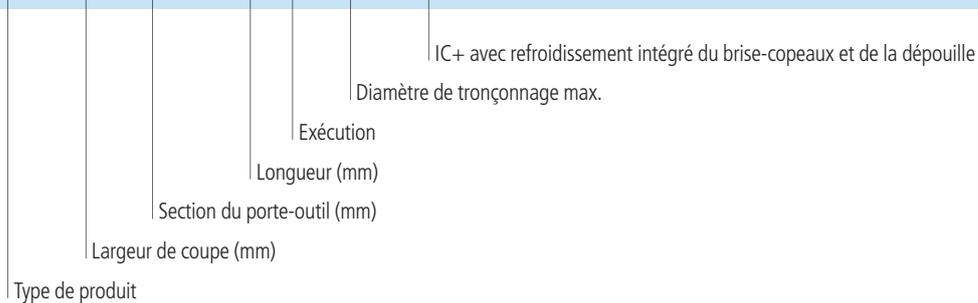
Plaquettes

5002-2.0-EN C40 HMP725



Porte-outils

5000-2.0-12x100 R 26 IC+



Légende	3
---------	---

Choix de plaquettes et application	4
------------------------------------	---

Système de désignation	4
------------------------	---

Plaquettes avec coupe neutre

GT20		6
C40		7
C60		8

Plaquettes avec coupe à droite

C30		9
-----	---	---

Porte-outils

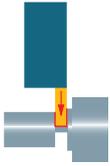
	Type gauche	10
	Type droite	11

Porte-outils avec arrosage «IC+» (IC-Plus)

	Type gauche	12
	Type droite	13

Pièces détachées

	14
---	----



Coupe très fine, faibles efforts de coupe
Usinage de tubes et de pièces fragiles
Pour matériaux collants et difficiles à usiner

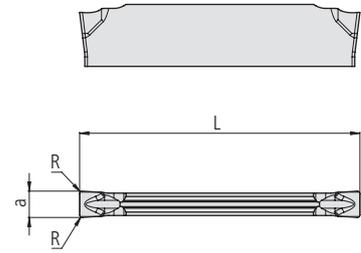
6



5002...-EN GT20



E: Plaquette avec arête arrondie



UTILIS
multidec
swiss type tools

Largeur de coupe	Désignation de commande	Nuance		Dimensions								
		HMP720	HMP735	a	R	L						
a =		○	●	±0.04								
		●	○									
		-	-									
		○	-									
		●	○									
		-	-									
N° art.												
1.5	5002-1.5-EN GT20 ...	553692	553693	1.5	0.15	17.8						
2.0	5002-2.0-EN GT20 ...	553192	553194	2.0	0.20	21.1						

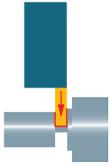
Information sur les nuances

HMP720: Nuance universelle haute performance résistante à l'usure avec une arête de coupe stable

HMP735: Nuance tenace pour des conditions d'usinage difficiles, permet des vitesses d'avance élevées

Domaines d'application

	Vitesses de coupe v_c (m/min)	Avances f (mm/tr)	
		a =	
		1.5	2.0
P	80–160	0.02–0.10	0.02–0.12
M	70–140	0.02–0.08	0.02–0.10
K	90–150	0.03–0.10	0.04–0.12
N	120–300	0.03–0.12	0.04–0.15
S	50–90	0.02–0.08	0.02–0.10
H	–	–	–

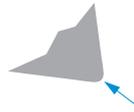


Coupe moyenne à forte
Excellent contrôle des copeaux
Très bonne résistance en cas de coupe interrompue

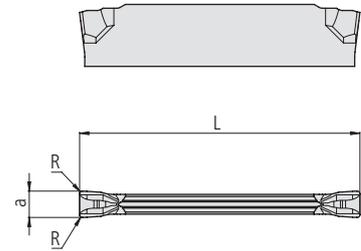
8



5002...-EN C60



E: Plaquette avec arête arrondie



UTILIS
multidec
swiss type tools

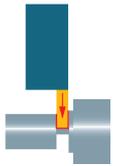
Largeur de coupe	Désignation de commande	Nuance			Dimensions					
		HMP715	HMP725	HMP835	a	R	L			
a =		○ ● ○ - -	● ● ● - -	● ○ ● - -	±0.04					
			N° art.							
2.0	5002-2.0-EN C60 ...	553685	553686	553687	2.0	0.2	21.1			
3.0	5002-3.0-EN C60 ...		553690	553691	3.0	0.2	21.1			

Information sur les nuances

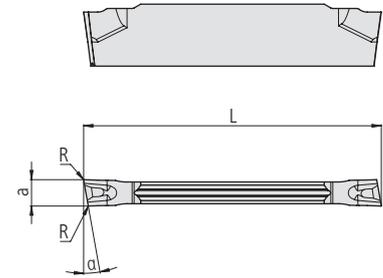
- HMP715:** Très grande résistance à l'usure dans des conditions d'usage stables
- HMP725:** Nuance universelle haute performance avec une grande résistance à l'usure et une arête de coupe stable
- HMP835:** Nuance tenace pour des conditions d'usage difficiles, permet des vitesses d'avance élevées

Domaines d'application

	Vitesses de coupe v_c (m/min)	Avances f (mm/tr)	
		a =	
		2.0	3.0
P	80–160	0.03–0.15	0.04–0.20
M	70–140	0.03–0.12	0.04–0.18
K	90–150	0.03–0.15	0.04–0.20
N	–	–	–
S	–	–	–
H	–	–	–



Coupe fine à moyenne
Pour le tronçonnage sans contre-broche
Bon état de surface et formation de copeaux



9

UTILIS
multidec
swiss type tools

5002...-ER-.. C30

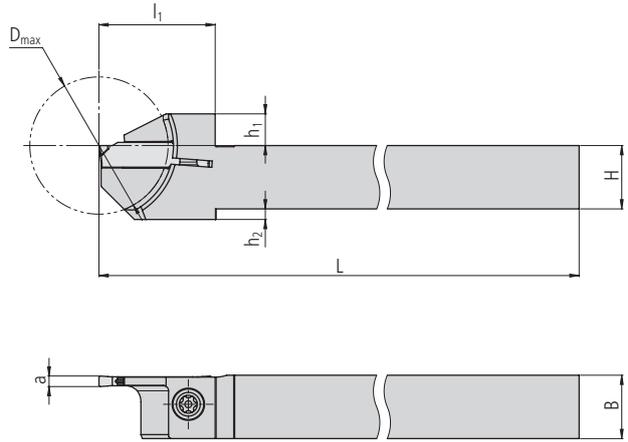
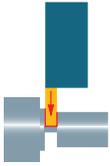
Largeur de coupe	Désignation de commande	Nuance	Dimensions														
			a	R	α	L											
a =																	
		HMP725		± 0.04													
		N° art.															
2.0	5002-2.0-ER-10 C30 ...	556838	2.0	0.03	10°	22.4											
	5002-2.0-ER-15 C30 ...	556839	2.0	0.03	15°	22.4											
3.0	5002-3.0-ER-10 C30 ...	556840	3.0	0.03	10°	22.4											
	5002-3.0-ER-15 C30 ...	556841	3.0	0.03	15°	22.4											

Information sur les nuances
HMP725: Nuance universelle haute performance avec une grande résistance à l'usure et une arête de coupe stable

Domaines d'application

	Vitesses de coupe v_c (m/min)	Avances f (mm/tr)	
		a = 2.0	a = 3.0
P	80–160	0.02–0.08	0.03–0.10
M	70–140	0.02–0.08	0.03–0.10
K	–	–	–
N	–	–	–
S	50–90	0.02–0.08	0.03–0.10
H	–	–	–

Porte-outil standard à gauche



10

UTILIS
multidec®
swiss type tools

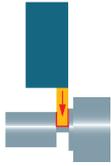
5000... L ..

Largeur de coupe a =	Désignation de commande L	N° art.	Dimensions									
			H	B	L	D _{max}	L ₁	h ₁	h ₂		*	
1.5	5000-1.5-08x100 L 16	556563	8	9	100	16	18	6	2			○
	5000-1.5-10x100 L 16	556083	10	10	100	16	18	6	2			●
	5000-1.5-12x100 L 22	553765	12	12	100	22	20	6	2			●
	5000-1.5-16x125 L 24	556796	16	16	125	24	22	6.5	0			●
2.0	5000-2.0-10x100 L 22	556087	10	10	100	22	22	6	2			●
	5000-2.0-12x100 L 26	556091	12	12	100	26	22	6	2			●
	5000-2.0-16x125 L 32	556809	16	16	125	32	27	6.5	0			●
	5000-2.0-20x125 L 40	556811	20	20	125	40	31	6.5	0			○
3.0	5000-3.0-12x100 L 26	556655	12	12	100	26	22	6	2			○
	5000-3.0-16x125 L 32	556858	16	16	125	32	27	6.5	0			○
	5000-3.0-16x125 L 40	553769	16	16	125	40	31	6.5	0			○
	5000-3.0-20x125 L 40	556862	20	20	125	40	31	6.5	0			○

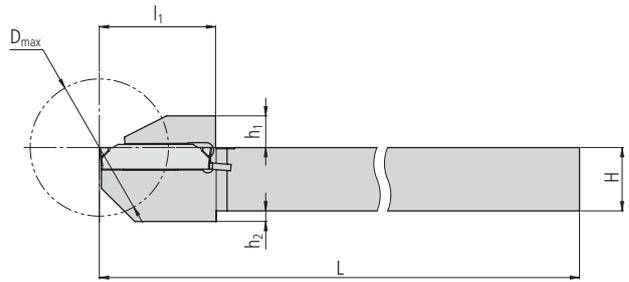
5000... L .. INCH

Largeur de coupe a =	Désignation de commande L	N° art.	Dimensions										
			H		B	L	D _{max}	L ₁	h ₁	h ₂		*	
			Pouce	mm									
1.5	5000-1.5-3/8"x100 L 16	556590	3/8"	9.525	9.525	100	16	18	6	2			○
	5000-1.5-1/2"x100 L 22	556596	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2			●
	5000-1.5-5/8"x125 L 24	556801	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0			○
2.0	5000-2.0-3/8"x100 L 22	556649	3/8"	9.525	9.525	100	22	22	6	2			○
	5000-2.0-1/2"x100 L 26	556651	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2			●
	5000-2.0-5/8"x125 L 32	556817	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0			○
	5000-2.0-3/4"x125 L 40	556819	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0			○
3.0	5000-3.0-1/2"x100 L 26	556659	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2			○
	5000-3.0-5/8"x125 L 32	556879	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0			○
	5000-3.0-5/8"x125 L 40	556881	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0			○
	5000-3.0-3/4"x125 L 40	556883	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0			○

* ● En stock | ○ Stock en cours de production



Porte-outil standard à droite



5000... R ..

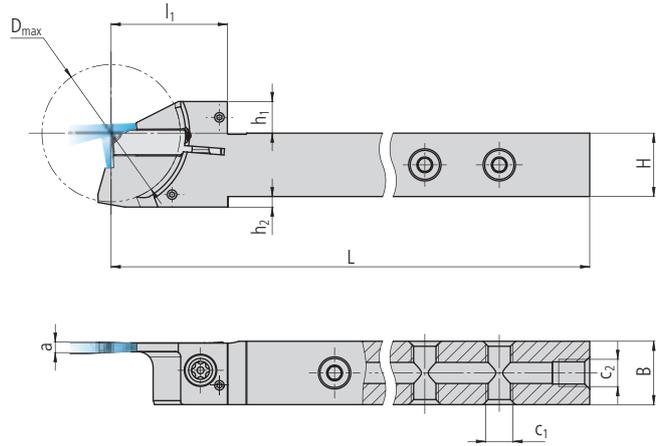
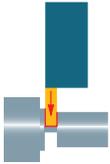
Largeur de coupe a =	Désignation de commande R	Dimensions											
		H	B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂			*		
		N° art.											
1.5	5000-1.5-08x100 R 16	556562	8	9	100	16	18	6	2				○
	5000-1.5-10x100 R 16	556082	10	10	100	16	18	6	2				●
	5000-1.5-12x100 R 22	553763	12	12	100	22	20	6	2				●
	5000-1.5-16x125 R 24	556793	16	16	125	24	22	6.5	0				●
2.0	5000-2.0-10x100 R 22	556086	10	10	100	22	22	6	2				●
	5000-2.0-12x100 R 26	556090	12	12	100	26	22	6	2				●
	5000-2.0-16x125 R 32	556805	16	16	125	32	27	6.5	0				●
	5000-2.0-20x125 R 40	556807	20	20	125	40	31	6.5	0				○
3.0	5000-3.0-12x100 R 26	556653	12	12	100	26	22	6	2				○
	5000-3.0-16x125 R 32	556853	16	16	125	32	27	6.5	0				○
	5000-3.0-16x125 R 40	553767	16	16	125	40	31	6.5	0				○
	5000-3.0-20x125 R 40	556856	20	20	125	40	31	6.5	0				○

5000... R .. INCH

Largeur de coupe a =	Désignation de commande R	Dimensions											
		H		B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂			*	
		Pouce	mm										
		N° art.											
1.5	5000-1.5-3/8"x100 R 16	556575	3/8"	9.525	9.525	100	16	18	6	2			○
	5000-1.5-1/2"x100 R 22	556583	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2			●
	5000-1.5-5/8"x125 R 24	556798	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0			○
2.0	5000-2.0-3/8"x100 R 22	556645	3/8"	9.525	9.525	100	22	22	6	2			○
	5000-2.0-1/2"x100 R 26	556647	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2			●
	5000-2.0-5/8"x125 R 32	556813	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0			○
	5000-2.0-3/4"x125 R 40	556815	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0			○
3.0	5000-3.0-1/2"x100 R 26	556657	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2			○
	5000-3.0-5/8"x125 R 32	556872	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0			○
	5000-3.0-5/8"x125 R 40	556875	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0			○
	5000-3.0-3/4"x125 R 40	556877	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0			○

* ● En stock | ○ Stock en cours de production

Porte-outil à gauche avec arrosage intégré «IC+» (IC-Plus)
avec arrosage de la coupe et de la dépouille



5000... L .. IC+

Largeur de coupe a =	Désignation de commande	Dimensions										
		H	B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂	c ₁	c ₂	*	
		N° art.										
1.5	5000-1.5-10x100 L 16 IC+	554971	10	11	100	16	18	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-12x100 L 22 IC+	553766	12	12	100	22	20	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-16x125 L 24 IC+	556797	16	16	125	24	22	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	●
2.0	5000-2.0-10x100 L 22 IC+	556085	10	11	100	22	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-12x100 L 26 IC+	556089	12	12	100	26	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-16x125 L 32 IC+	556810	16	16	125	32	27	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	●
	5000-2.0-20x125 L 40 IC+	556812	20	20	125	40	31	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○
3.0	5000-3.0-12x100 L 26 IC+	556656	12	12	100	26	22	6	2	M5	M5	○
	5000-3.0-16x125 L 32 IC+	556860	16	16	125	32	27	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○
	5000-3.0-16x125 L 40 IC+	553770	16	16	125	40	31	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○
	5000-3.0-20x125 L 40 IC+	556863	20	20	125	40	31	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○

5000... L .. IC+ INCH

Largeur de coupe a =	Désignation de commande	Dimensions											
		H		B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂	c ₁	c ₂	*	
		Pouce	mm										
		N° art.											
1.5	5000-1.5-3/8"x100 L 16 IC+	556594	3/8"	9.525	11	100	16	18	6	2	M5	M5	○
	5000-1.5-1/2"x100 L 22 IC+	556597	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-5/8"x125 L 24 IC+	556802	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○
2.0	5000-2.0-3/8"x100 L 22 IC+	556650	3/8"	9.525	11	100	22	22	6	2	M5	M5	○
	5000-2.0-1/2"x100 L 26 IC+	556652	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-5/8"x125 L 32 IC+	556818	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○
	5000-2.0-3/4"x125 L 40 IC+	556820	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○
3.0	5000-3.0-1/2"x100 L 26 IC+	556661	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M5	M5	○
	5000-3.0-5/8"x125 L 32 IC+	556880	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○
	5000-3.0-5/8"x125 L 40 IC+	556882	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○
	5000-3.0-3/4"x125 L 40 IC+	556884	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M5	G ¹ / ₈	○

* ● En stock | ○ Stock en cours de production

Contenu de la livraison: Porte-outil sans raccord d'arrosage



Article 300361

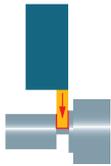
Voir le catalogue général 2022 / 23

– Système d'arrosage

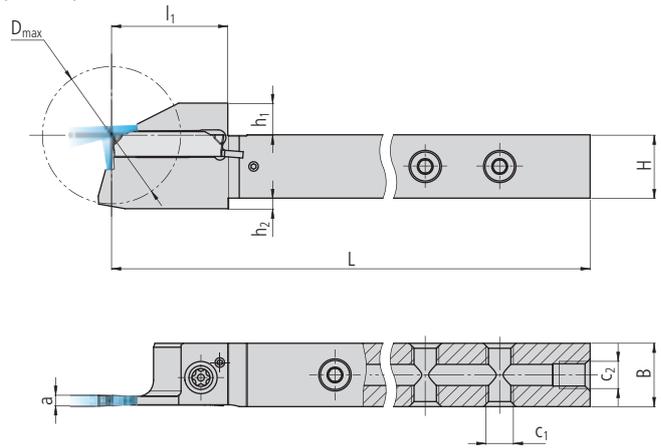
671...



www.utilis.com



Porte-outil à droite avec arrosage intégré «IC+» (IC-Plus)
avec arrosage de la coupe et de la dépeuille



5000... R .. IC+

Largeur de coupe a =	Désignation de commande R	Dimensions										
		H	B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂	c ₁	c ₂	*	
		N° art.										
1.5	5000-1.5-10x100 R 16 IC+	556081	10	11	100	16	18	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-12x100 R 22 IC+	553764	12	12	100	22	20	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-16x125 R 24 IC+	556794	16	16	125	24	22	6.5	0	M5	G½	●
2.0	5000-2.0-10x100 R 22 IC+	556084	10	11	100	22	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-12x100 R 26 IC+	556088	12	12	100	26	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-16x125 R 32 IC+	556806	16	16	125	32	27	6.5	0	M5	G½	●
	5000-2.0-20x125 R 40 IC+	556808	20	20	125	40	31	6.5	0	M5	G½	○
3.0	5000-3.0-12x100 R 26 IC+	556654	12	12	100	26	22	6	2	M5	M5	○
	5000-3.0-16x125 R 32 IC+	556854	16	16	125	32	27	6.5	0	M5	G½	○
	5000-3.0-16x125 R 40 IC+	553768	16	16	125	40	31	6.5	0	M5	G½	○
	5000-3.0-20x125 R 40 IC+	556857	20	20	125	40	31	6.5	0	M5	G½	○

5000... R .. IC+ INCH

Largeur de coupe a =	Désignation de commande R	Dimensions											
		H		B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂	c ₁	c ₂	*	
		Pouce	mm										
		N° art.											
1.5	5000-1.5-3/8"x100 R 16 IC+	556579	3/8"	9.525	11	100	16	18	6	2	M5	M5	○
	5000-1.5-1/2"x100 R 22 IC+	556584	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-5/8"x125 R 24 IC+	556800	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	M5	G½	○
2.0	5000-2.0-3/8"x100 R 22 IC+	556646	3/8"	9.525	11	100	22	22	6	2	M5	M5	○
	5000-2.0-1/2"x100 R 26 IC+	556648	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-5/8"x125 R 32 IC+	556814	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M5	G½	○
	5000-2.0-3/4"x125 R 40 IC+	556816	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M5	G½	○
3.0	5000-3.0-1/2"x100 R 26 IC+	556658	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M5	M5	○
	5000-3.0-5/8"x125 R 32 IC+	556873	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M5	G½	○
	5000-3.0-5/8"x125 R 40 IC+	556876	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	M5	G½	○
	5000-3.0-3/4"x125 R 40 IC+	556878	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M5	G½	○

* ● En stock | ○ Stock en cours de production

Contenu de la livraison: Porte-outil sans raccord d'arrosage



Article 300361

Voir le catalogue général 2022/23
– Système d'arrosage 671...



www.utilis.com

Illustration	Description	Dimensions	Désignation de commande	N° art.	Porte-outils
	Vis TORX®	M4 × 16 T15	MSP 40160 T15 WN-093	556448	5000... (H ≤ 12 mm) 5000... (H ≤ 1/2")
		M5 × 19 T20	MSP 50190 T20 WN-115	556447	5000... (H ≥ 16 mm) 5000... (H ≥ 5/8")
	Bouchon	M5	MSP VSR M5 IB2.5	150262	5000... IC+
		G 1/8	MSP VSR G1/8 IB5	153989	

14

UTILIS
multidec
swiss type tools

Article 300361

www.utilis.com

Voir le catalogue général 2022/23

– Tournevis TORX®

☞ 703...

– Système d'arrosage

☞ 671...



multidec®-LUB – Platinas complètes

Plaque porte-outils multidec®-LUB avec système d'arrosage intégré et système de butée d'outil qui peut rapidement et facilement remplacer la plaque existante. Augmentez les performances de votre machine!

CITIZEN **star** TORNOS



Article 400881

multidec®-WHIRLING – Le filetage efficace

multidec®-WHIRLING est un système de tourbillonnage à plusieurs plaquettes qui, contrairement au filetage au tour, permet de réaliser le filet complet en une seule passe sans bavures.



Article 300968

multidec®-MICRO TOOLS & -MILL – Outils de précision en carbure monobloc

multidec®-MICRO TOOLS comprend différents micro-outils en carbure monobloc pour le perçage, le fraisage et le fraisage TORX®. Dans le programme de multidec®-MILL, vous trouverez les outils de fraisage universels les plus divers.



Article 400924

multidec®-CARE – de l'idée à la machine

Vous avez une commande ou une idée et vous cherchez à la mettre en œuvre? Ensemble, nous réalisons pour vous une solution avantageuse.



Article 400864



■ **UTILIS France SARL, Outils de précision**
90, allée de Glaisy ZI, 74300 Thyez, France
Téléphone +33 4 50 96 36 30, Fax +33 4 50 96 37 93
contact@utilis.com, www.utilis.com

■ **UTILIS AG, Outils de précision**
Kreuzlingerstrasse 22, 8555 Müllheim, Suisse
Téléphone +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com