

◀HORLOGERIE▶



Machines spéciales

# GAMME HORLOGÈRE



SWISS  MADE

## ATOME 1

Centre d'usinage flexible 3 à 5 axes pour de la moyenne série. (Cellule robotisée intégrée)



### Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taroudage



Gravage



Décors



Diamantage

### Caractéristiques de base

Course X / Y / Z	700* / 155 / 75 mm
Vitesse X / Y / Z	40 / 15 / 15 m/min
Broche HF HSK-E25	50'000 RPM
Dimensions L x l x h	2500 x 1300 x 2500 mm
Poids	2.5 tonnes

Notes : \* La course 700 mm permet de rentrer avec le posage dans la zone robot.

## ATOME 2

Centre d'usinage flexible 2 stations, 3 à 5 axes pour de la moyenne série. (Cellule robotisée intégrée)



### Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taroudage



Gravage



Décors



Diamantage

### Caractéristiques de base

Course X / Y / Z	700* / 155 / 75 mm
Vitesse X / Y / Z	40 / 15 / 15 m/min
Broche HF HSK-E25	50'000 RPM
Dimensions L x l x h	3100 x 1300 x 2932 mm
Poids	3.5 tonnes

Notes : \* La course 700 mm permet de rentrer avec le posage dans la zone robot.

# ATOME

Centre d'usinage compact 3 à 4 axes pour de la moyenne série. (Ajout d'une cellule robotisée possible)



## Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taroudage



Gravage



Décors



Diamantage

## Caractéristiques de base

Course X / Y / Z	210 / 90 / 160 mm
Vitesse X / Y / Z	20 m/min
Broche HF HSK-E25	50'000 RPM
Dimensions L x l x h	1350 x 900 x 1990 mm
Poids	1.3 tonnes
Notes :	

# MAGIC

Machine d'établi spécialisée pour le perçage des trous de barettes



## Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taroudage



Gravage



Décors



Diamantage

## Caractéristiques de base

Course X / Y / Z	50 / 50 / 50 mm
Vitesse X / Y / Z	15 m/min
-	-
Dimensions L x l x h	1300 x 1040 x 1560 mm
Poids	800 Kg
Notes :	

## MAGIC 2 / MAGIC 2 Robotisée

Machine ergonomique 3 à 4 axes avec chargement en temps masqué. (Existe en version robotisée)



### Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taroudage



Gravage



Décors



Diamantage

### Caractéristiques de base

Course X / Y / Z	210 / 110 / 100 mm
Vitesse X / Y / Z	20 / 20 / 20 m/min
Broche HF HSK-E25	50'000 RPM
Dimensions L x l x h	2050 x 1500 x 2100 mm
Poids	1.8 tonnes
Notes :	

## HRP 730

Machine transfert à très haute productivité. (Un multibroche par station)



### Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taroudage



Gravage



Décors



Diamantage

### Caractéristiques de base

Course Z	90 mm
Vitesse Z	15 m/min
Vitesse des multibroches	15'000 RPM
Dimensions L x l x h	2500 x 1000 x 2690 mm
Poids	3 tonnes
Notes :	

## PNC 03

Machine transfert à très haute productivité. (Un multibroche commun à toutes les stations)



### Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taroudage



Gravage



Décors



Diamantage

### Caractéristiques de base

Course Z	90 mm
Vitesse Z	15 m/min
Vitesse des multibroches	15'000 RPM
Dimensions L x l x h	2990 x 960 x 2890 mm
Poids	1.5 tonnes
Notes :	

## Tour Vertical de Reprise

Machine de tournage broche verticale pour opération de rondage.



### Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taroudage



Gravage



Décors



Diamantage

### Caractéristiques de base

Course X / Y / Z	210 / 150 / 60 mm
Vitesse X / Y / Z	15 / 15 / 15 m/min
Broche de tournage	6'000 RPM
Dimensions L x l x h	1830 x 1400 x 2170 mm
Poids	1.1 tonnes
Notes :	

# ROTOPAL 500

Machine transfert jusqu'à 4 stations d'usinage. (Ajout d'une cellule robotisée possible)



## Utilisation



Perçage



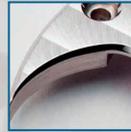
Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taraudage



Gravage



Décors



Diamantage

## Caractéristiques de base

Course X / Y / Z	120 / 130 / 150 mm
Vitesse X / Y / Z	20 m/min
Vitesse de broche	40'000 RPM
Dimensions L x l x h	5427 x 3852 x 2250 mm
Poids	8 tonnes
Notes :	

# EMITURN.CH (Tour Horizontal)

Machine de tournage 3 axes avec broche horizontale. (Ajout d'une cellule robotisée possible)



## Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taraudage



Gravage



Décors



Diamantage

## Caractéristiques de base

Course X / Z	310 / 150 mm
Vitesse X / Z	15 m/min
Vitesse de broche	6'000 RPM
Dimensions L x l x h	1670 x 1590 x 2500 mm
Poids	1.2 tonnes
Notes :	

# SpeedTool 200 ATC

Centre d'usinage très robuste 3 à 5 axes. (Ajout d'une cellule robotisée possible)



## Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taraudage



Gravage



Décors



Diamantage

## Caractéristiques de base

Course X / Y / Z	395 / 205 / 198 mm
Vitesse X / Y / Z	40 / 30 / 40 m/min
Broche HF HSK-A32	40'000 RPM
Dimensions L x l x h	2676 x 2545 x 2515 mm
Poids	4.7 tonnes
Notes :	

# Perleuse.ch

Machine ergonomique de perlage manuelle.



## Utilisation



Perçage



Fraisage



Tournage



Alésage CN



Anglage



Lamage



Taraudage



Gravage



Décors



Diamantage

## Caractéristiques de base

Course Z	10 mm
Vitesse Z	N/A
Broche de perlage	5'000 RPM
Dimensions L x l x h	315 x 700 x 500 mm
Poids	15 Kg
Notes :	

EMISSA est une manufacture spécialisée dans la conception et la fabrication de machines spéciales pour diverses industries, notamment l'industrie horlogère et l'industrie automobile, entre autres.

Nous mettons un point d'honneur à travailler en étroite collaboration avec nos clients dès la réception du cahier des charges. Notre objectif est de développer des unités de production robustes, performantes et parfaitement adaptées à vos besoins spécifiques. Chaque projet est une occasion pour nous de démontrer notre savoir-faire et notre capacité d'innovation.

Dans la mesure du possible, nous utilisons des bases mécaniques éprouvées issues de notre propre fabrication, ce qui garantit une fiabilité et une durabilité maximales. Cependant, nous sommes également conscients de l'évolution constante des besoins industriels et nous nous engageons à développer continuellement de nouvelles bases mécaniques pour répondre à ces défis émergents.

L'essentiel des composants de nos équipements est fabriqué en interne, ce qui nous permet de maintenir un contrôle strict sur la qualité et d'assurer des délais de production optimisés. Cette intégration verticale de notre processus de fabrication nous distingue et nous permet de fournir des solutions sur mesure à nos clients.

En choisissant EMISSA, vous bénéficiez non seulement de machines de haute qualité, mais aussi d'un accompagnement personnalisé tout au long du cycle de vie de vos équipements.

Notre service après-vente (SAV) est particulièrement réactif et dévoué, garantissant une assistance rapide et efficace pour tous vos besoins de maintenance et de réparation.

## EMISSA SA

Rue de Jambe-Ducommun 18  
2400 Le Locle  
Suisse

Tél. +41 32 933 06 66  
Fax. +41 32 933 06 60

info@emissa.com  
www.emissa.com

