Maximale Präzision, minimale Kosten

Wie ein gut durchdachtes Werkzeugsortiment die Präzisionsbearbeitung revolutioniert und die Kostenbarrieren knackt.

Herausforderungen in der Décolletage

Die Herstellung kleiner Präzisionsteile mit Bohrungen von 0.2 bis 3 mm Durchmesser stellt hohe Anforderungen an die Ausrüstung und erfordert spezielle Mikrowerkzeuge, die für die Massenproduktion geeignet sind. Schwierigkeiten bei der Evaluierung geeigneter Werkzeuge können zu kostspieligen Notlösungen führen. Maschinenbediener müssen oft unter Zeitdruck improvisieren und eigene Werkzeuge herstellen, was die Kosten in die Höhe treibt. Ineffizienz und hohe Kosten in der Produktion durch:

- Zeitaufwändige Werkzeugevaluation
- Komplexe Workarounds
- Einsatz teurer Spezialwerkzeuge
- Instabile Produktionsprozesse
- Nichteinhaltung von Lieferterminen
- Kostspielige Beschaffungsverfahren

ULTRA-SHARP

CHIP CONTROL

CHOICES OF CUTTING CORNER

MICRO BORING

Lösungen

Swiss-MicroTurn Werkzeuge wurden speziell für die Hochleistungsfertigung auf Langdrehautomaten entwickelt und haben sich millionenfach bewährt. Sie bieten präzise Mikro-Ausdrehwerkzeuge ab 0.2 mm, Nutenstähle ab 0.1 mm und Gewindestähle für Innengewinde ab M 1.6. Diese zeichnen sich durch eine einzigartige Schnittigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit aus und sind hoch wirtschaftlich.

Swiss-Knurl Werkzeuge sind ideal für die Massenproduktion von Rändelprofilen. Das IFANGER-Sortiment erfüllt nahezu alle Anforderungen der Décolletage und ermöglicht durch Spezialisierung auf Mikrobearbeitung höhere Präzision und bessere Oberflächengüten. Eine umfangreiche Lagerhaltung garantiert die schnelle Verfügbarkeit der Werkzeuge.

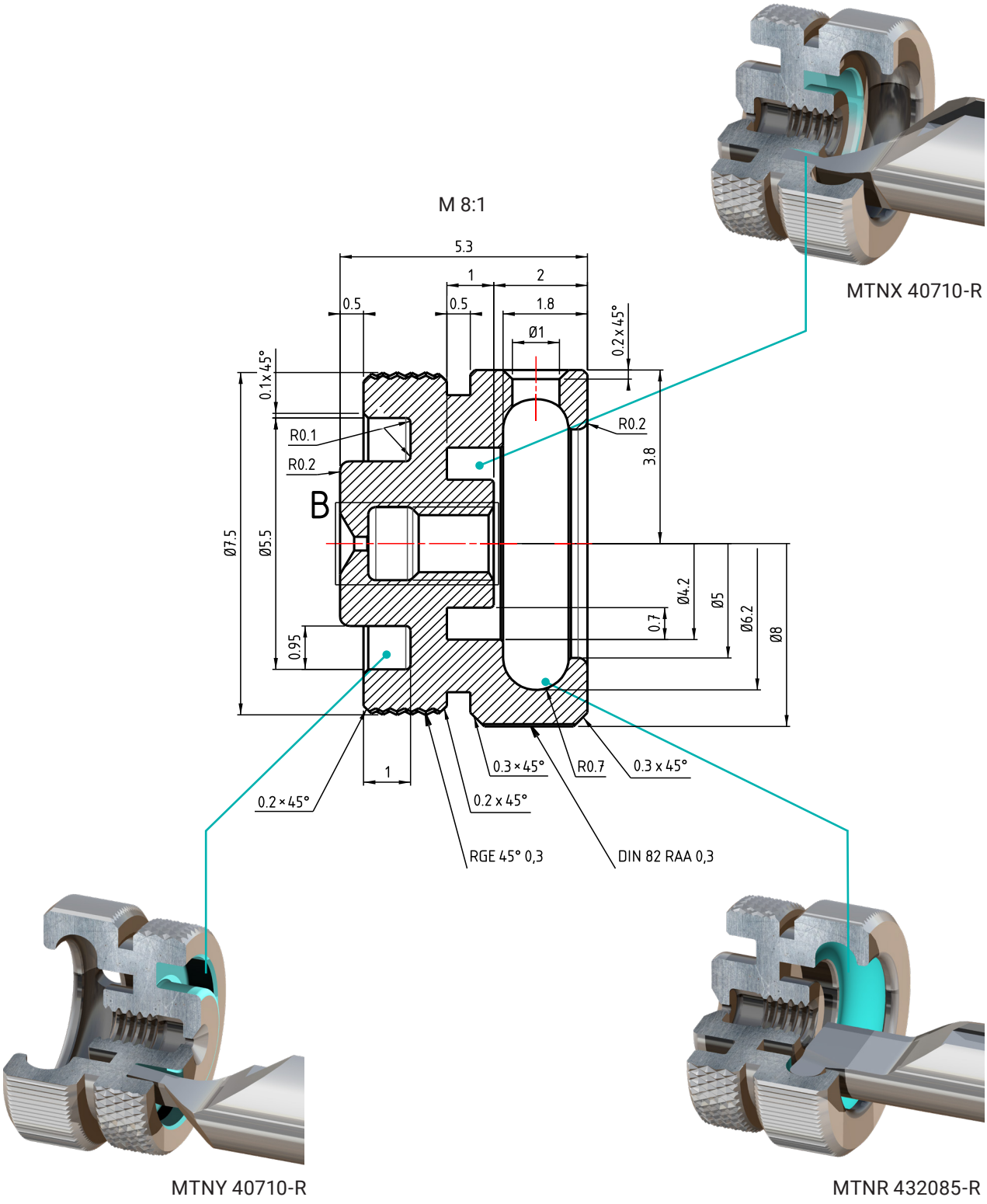
- Grosse Auswahl an Standardwerkzeugen
- Kundenspezifische Werkzeuge nach Mass
- Garantierte Produktionssicherheit
- Professionelle Unterstützung durch Experten
- Schnelle Beschaffung
- Erhöhte Produktivität
- Verbesserung der Profitabilität

IFANGER

SWISS MADE
QUALITY SINCE 1917

Swiss-MicroTurn und Swiss-Knurl

Standardlösungen für die Bearbeitung grenzwertiger Geometrien in anspruchsvollen Werkstoffen.



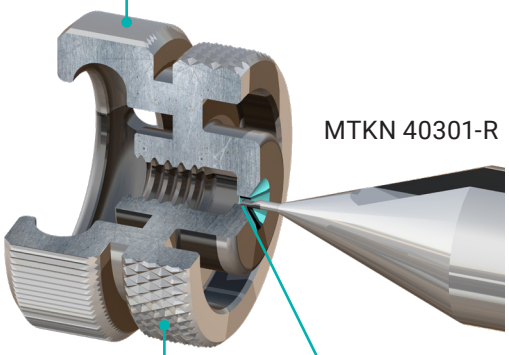
Video

ifanger.com/skillpart

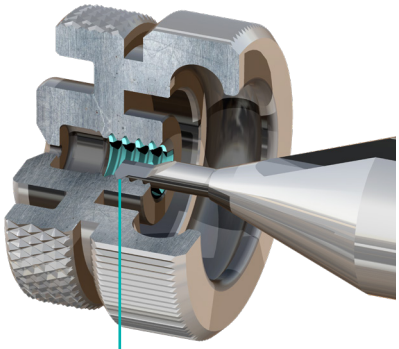
Sucess Story

ifanger.com/skillpart1

RFBR-110306-15-0,3
Knurling by cutting



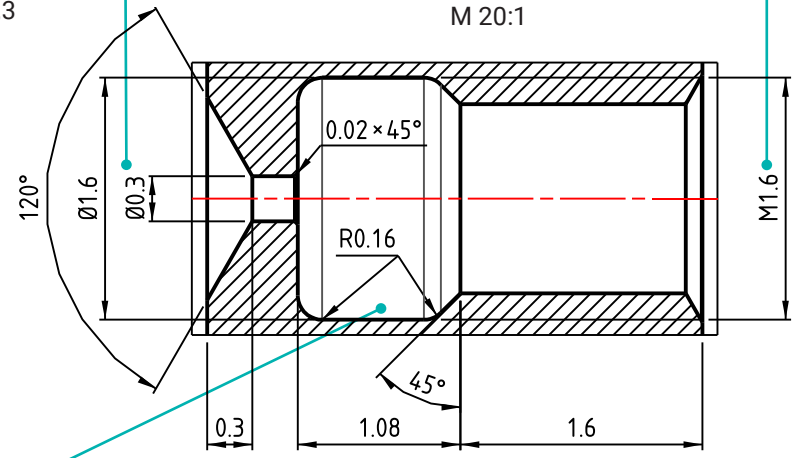
MTKN 40301-R

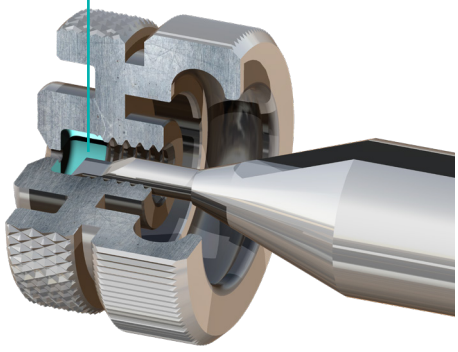


MTGE 41203-R

Knurling by deformation
RDBR-100404-45-0,3
RDBL-100404-45-0,3

B
M 20:1





MTKN 41003-R

Ihr lokaler Handelspartner

IFANGER
THE CUTTING TOOL THAT KEEPS YOU AHEAD

Ifanger AG
Steigstrasse 4a
CH-8610 Uster

+41 44 943 16 16
info@ifanger.com
ifanger.com

DE-241009-Erfolgsgeschichte Skillpart