

ELOXAL

ELEKTROLYTISCHE OXIDATION VON ALUMINIUM

Aluminium verdient eine Oberflächenbeschichtung, welche es vor Verschleiss und Korrosion schützt und seinen metallischen Charakter bewahrt.

Beim Eloxieren von Aluminium (auch Anodisieren genannt) wird die Oberfläche eines Aluminiumbauteils durch anodische Oxidation in eine kratzfeste Schutzschicht umgewandelt. Diese kann durch chemische und mechanische Vor- und Nachbehandlungen zusätzlich veredelt und eingefärbt werden.



VORTEILE

- Beschichtungshärte bis zu 350 HV
- Hohe Abriebfestigkeit
- Grosse Farbauswahl
- Hitzebeständigkeit bis zu 200°C
- Bewahrung des metallischen Charakter
- Vielfältige Oberflächenfinishes:
 - E0 Entfetten & Desoxidieren
 - E1 Schleifen
 - E2 Bürsten
 - E4 Schleifen & Bürsten
 - E6 Beizen & Mattieren
 - E7 Chemisch Glänzen
 - F1 Dekorativ Strahlen
 - F2 Pralox Veredeln

ANWENDUNGSBEREICH

Eloxiertes Aluminium eignet sich auf Grund der guten technischen Eigenschaften und der ansprechenden Optik für eine Vielzahl von Anwendungen in unterschiedlichen Märkten:

- Maschinen- und Apparatebau
- Fenster- und Fassadenbau
- Luft- und Raumfahrt
- Industriedesign
- Medizintechnik
- Lebensmittelindustrie

Maximale Bauteilgrösse:
7500 x 1200 x 2200 mm