

JobDispo

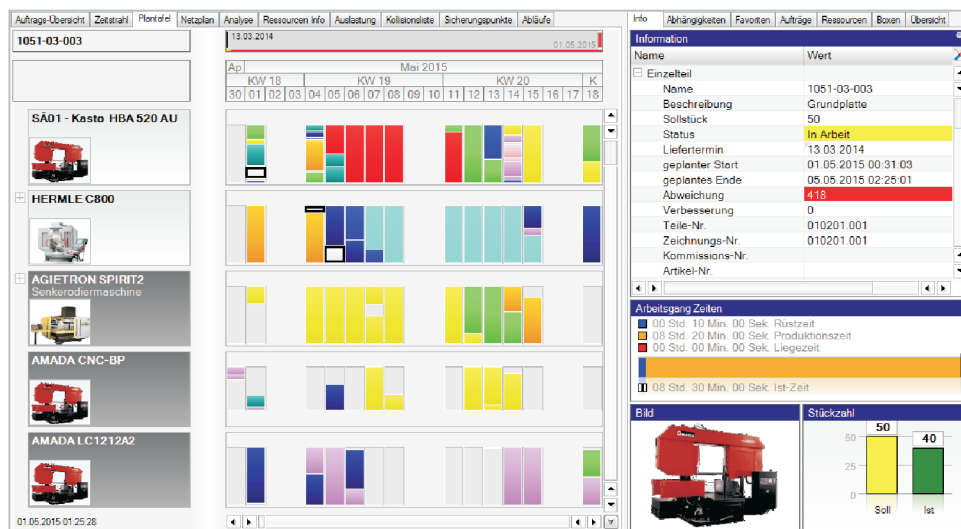
Dynamische Produktionsplanung für kleine und große Unternehmen

- Werkzeug- und Formenbau
- Blechverarbeitung
- Maschinenbau
- Lohnfertiger
- u.v.m.

JobDispo optimiert die Arbeitsplatzbelegung automatisch nach den vom Benutzer festgelegten Kriterien und Prioritäten. Zudem zeigt die Plantafel jederzeit den Fortschritt der Aufträge und die Auslastung der Produktion. Der manuelle Planungsaufwand kann auf ein absolutes Minimum beschränkt werden.

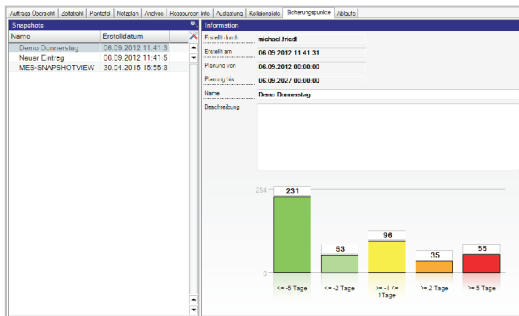
Der Einsatz von JobDispo zahlt sich deshalb in weniger als einem Jahr aus!

Die Produktionsplanung JobDispo berücksichtigt Abhängigkeiten über mehrere Hierarchiestufen wie z.B. Einzelteile - Baugruppen - Maschinen und ist deshalb auch für den Werkzeug- und Maschinenbau das optimale Planungstool.



Funktionsumfang:

- **Grafische Plantafel** mit den Arbeitsgängen und der aktuellen Arbeitsplatzbelegung
- **Automatische Optimierung** der Produktionsplanung nach einem kundenspezifischen Algorithmus
- Verschieben von Aufträgen und Arbeitsgänge an der Plantafel per **Drag & Drop**
- Leitstand zeigt den Fortschritt der Aufträge und die Situation in der Produktion
- Auswirkungen von Änderungen am Leitstand sofort sichtbar
- Produktionsplanung mit **Abhängigkeiten über mehrere Hierarchiestufen**
- Produktionsplanung mit **Arbeitsplatzgruppen** möglich
- **Simulationen** und Auswertungen
- Optional: Box - Planung z.B. Öfen, Bearbeitungszenter etc.
- Optional: **Personal-, Werkzeug- und Materialeinsatzplanung**
- Mit und ohne ERP-Integration



Simulation und Auswertung

Es können verschiedene Planungsszenarien miteinander verglichen werden. Eine einfache Auswertung zeigt die Auswirkung.

Box-Planung

Damit können in der Produktionsplanung zusammenhängende Arbeitsschritte definiert werden. Die Funktion unterstützt alle Fertigungsverfahren, in denen Arbeitsgänge von unterschiedlichen Aufträgen zusammen bearbeitet werden z.B. Blechverarbeitung, Bearbeitungszentrum mit Palettenverarbeitung, Öfen, Klimakammern etc.

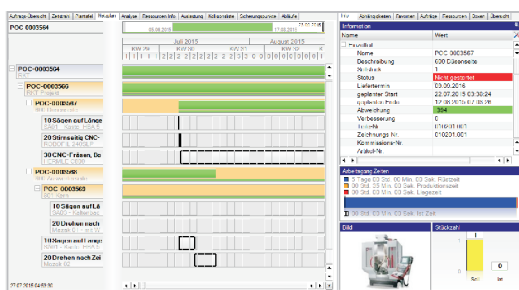
Name	Beschreibung	Status	Abrechnung	Verrechnung	Liefertermin	geplante Endzeit
1089-02-000	Zusammenbau	in Arbeit	-48	-48	17.08.2015	00.00.00
POC-000000	POC-000000	nicht gestartet	-48	-48	20.08.2015	10.00.00
POC-000000	POC-000000	nicht gestartet	-48	-48	20.08.2015	10.00.00
POC-000000	POC-000000	nicht gestartet	-48	-48	20.08.2015	10.00.00
POC-000000	POC-000000	nicht gestartet	-48	-48	20.08.2015	10.00.00
POC-000000	POC-000000	nicht gestartet	-48	-48	20.08.2015	10.00.00
POC-000000	POC-000000	nicht gestartet	-48	-48	20.08.2015	10.00.00
POC-000000	POC-000000	nicht gestartet	-48	-48	20.08.2015	10.00.00
POC-000000	POC-000000	nicht gestartet	-48	-48	20.08.2015	10.00.00
POC-000000	POC-000000	nicht gestartet	-48	-48	20.08.2015	10.00.00

Auftragsübersicht mit Terminübersicht am Leitstand

Die Auftragsübersicht zeigt alle planungsrelevanten Daten. Auswirkungen auf den Liefertermin sind übersichtlich dargestellt. Verbesserungen nach einer Planungsänderung oder Produktivitätssteigerung sind gekennzeichnet.

Personalplanung

Mit dem optionalen Modul PEP (Personaleinsatzplanung) kann der Personalbedarf auf Grund der aktuellen Auftragssituation ermittelt werden.

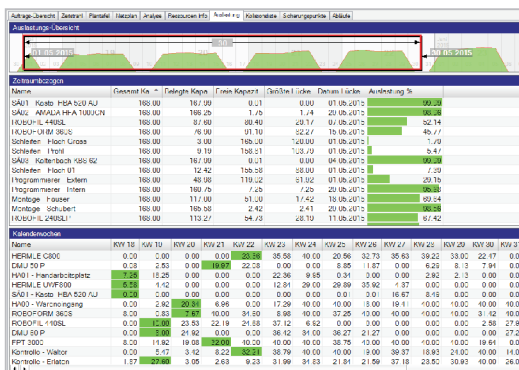


Einzelteil - Baugruppe - Projekt/Maschine

Mit der Produktionsplanung Software JobDispo können Einzelteile, Baugruppen bis hin zu ganzen Projekten oder Maschinen geplant werden. Der Netzplan zeigt die Abhängigkeiten.

MDE/BDE - Integration

Rückmeldungen vom MDE/BDE fließen direkt in die Produktionsplanung ein. Der Planer sieht jederzeit den Fortschritt und den aktuellen Status der Aufträge.



Auslastungsübersicht

Die Auslastung der einzelnen Arbeitsplätze sind am Leiststand auf einen Blick zu erkennen. Grössere Lücken sind speziell markiert und können gezielt verplant werden.

ERP/PPS - Integration

Das Schnittstellenmodul von JobDispo ermöglicht die Integration von ERP/PPS z.B. SAP, Infor, Navision, Abacus etc. Bereits vorhandene (Bewegungs-) Daten müssen nicht mehr erfasst werden.