

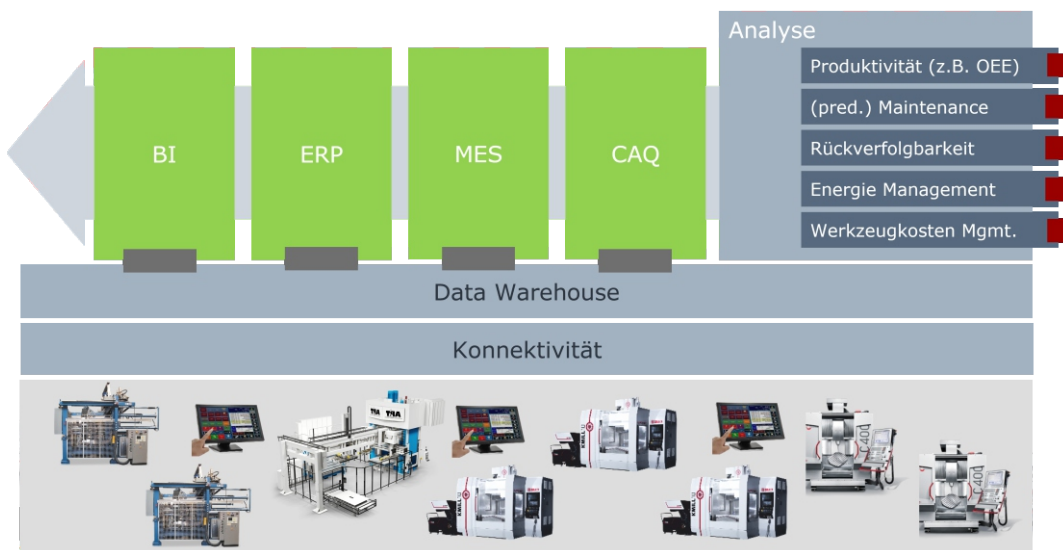
QMIP

Quinx Manufacturing Information Platform

Die Quinx Manufacturing Information Platform QMIP sammelt Produktionsdaten in Echtzeit von Anlagen und Maschinen. Sie speichert diese persistent und strukturiert in einer Datenbank (Data Warehouse).

Kundennutzen

- **Produktions- und Prozessdaten direkt von den Maschinen** direkt von der Maschine über Schnittstellen wie OPC UA, MQTT, MTConnect, Umati, Euromap etc. und IO-Module.
- ERP, BI-Tools, MES, Produktionsplanung, CAQ etc. können jederzeit über konfigurierbare Schnittstellen auf diese Daten zugreifen
- Eine einzige Plattform für den gesamten Maschinenpark
- Industrie 4.0 kompatibel



Produktivität, OEE

Mit den Daten der QMIP berechnet die Quinx MDE 4000 den OEE jeder Anlage.

Rückverfolgbarkeit

QMIP zeichnet den Produktionsprozess auf: Welches Teil wurde mit welchem Programm auf welcher Anlage mit welchem Werkzeug von wem gefertigt.

Energie Management

Die Energieeffizienz wird zunehmend wichtiger. Sie hat einen direkten Einfluss auf die CO2 Bilanz eines Unternehmens. Verfügt eine Anlage über die nötige Sensorik, lässt sich der Energieverbrauch pro Produktionseinheit errechnen.

Werkzeugkosten Management

Mit dem Modul Tool Lifetime Management kann Quinx die Werkzeugstandzeiten auswerten und Werkzeugkosten senken.

Präventive Wartung

Sind die Wartungsintervalle kürzer als nötig, wird wertvolle Produktionszeit verschenkt. Deshalb optimiert Quinx die Wartungsintervalle auf der Basis von echten Produktionsdaten.



Maschinenüberwachung

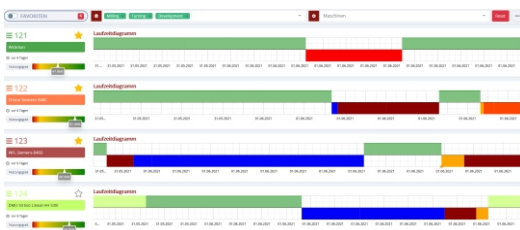
Der **web-basierte Lösung** (geräteunabhängig) zeigt den aktuellen Zustand der Maschinen, die laufenden Aufträge, Prozessdaten und die Auslastung. Er kann für die Belegschaft als Anzeigemonitor in der Werkstatt verwendet werden. Die Einstellungen sind personalisierbar, d.h. jeder Benutzer kann seine persönliche Auswahl an Maschinen treffen.

Liegt eine Störung über längere Zeit an, wird der betreffende Mitarbeiter automatisch benachrichtigt.



KPIs in Echtzeit

Key Performance Indicator wie OEE (Verfügbarkeit, Performance und Qualität), MTTR (Mean-Time-To-Recovery) oder MTBF (Mean-Time-Between-Failure) werden laufend berechnet.



Laufzeitdiagramm über eine bestimmte Zeitperiode

Man sieht auf einen Blick wie oft und wie lang die Anlage gestanden ist.

Category	Status	Duration (h:mm)	Percentage	Shift 1 (h:mm)	Shift 2 (h:mm)	Shift 3 (h:mm)	Non-working time (h:mm)
Production	In production	00:03	62.00%	00:00	00:00	00:00	00:00
	Idle	00:00	0.00%	00:00	00:00	00:00	00:00
	Planned	00:00	0.00%	00:00	00:00	00:00	00:00
Maintenance	Maintenance	00:00	0.00%	00:00	00:00	00:00	00:00
	Cleaning/Finish	00:00	0.00%	00:00	00:00	00:00	00:00
	Total	00:00	0.00%	00:00	00:00	00:00	00:00
Unplanned	Unknown	00:00	0.00%	00:00	00:00	00:00	00:00
	Tool breakage	00:00	0.00%	00:00	00:00	00:00	00:00
	Total	00:00	0.00%	00:00	00:00	00:00	00:00

Analysen und Auswertungen

Da die Daten in einer Microsoft SQL Datenbank gesammelt werden, können sie von fast jeder Business Intelligence

**Wir setzen uns für Sie
und Ihre Ziele ein.**

