



DN Solutions LEO 1600

Kompakte 2-Achsen Drehmaschine
FANUC 0iT



Kompakt, kleiner Footprint!

3 Backenfutter 6"

12-fach-Revolver

Stangenbearbeitung bis 45mm

Toolsetter und Späneförderer

Inkl. Werkzeug-Halter-Paket

DN Solutions T 4000

Tapping Center
FANUC 0MF PLUS



High-Productivity!

21 Werkzeuge, BT / ISO 30 BIG PLUS

Werkzeugwechselzeit: 1,6 S

Innenkühlung und Späneförderer

12'000 U/min. (18'000 U/min. Option)

DN Solutions SVM 4100

Vertikales Bearbeitungszentrum
FANUC 0MF PLUS iHMI



Hochgeschwindigkeitsbearbeitung!

30 Werkzeuge, BT / ISO 40 BIG PLUS

X: 770mm / Y: 410mm / Z: 510mm,
Eilgang 36m/min.

Innenkühlung und Späneförderer

12'000 U/min., 18,5 kW / 96 Nm,
Vorbereitung 4. Achse

Tool Monitoring System