

Unsere Kompakte. Klein, kann viel.

Elmasystem Nano





Vollautomatisierte Lösung für hohe Reinheitsanforderungen.

Kompakt. Leistungsstark. Präzise.

Unsere vollautomatisierte Ultraschall-Reinigungsanlage vereint Spitzentechnologie mit platzsparender Bauweise – perfekt für kleine Räume und große Ansprüche. Durch vordefinierte Konfigurationen profitieren Sie von einer schnellen Inbetriebnahme, minimalem Planungsaufwand und optimal aufeinander abgestimmten Komponenten. Eine intuitiv bedienbare IPC-Steuerung erlaubt die flexible Gestaltung

individueller Reinigungsprogramme und gewährleistet zugleich eine exakte Steuerung der Reinigungsstufen. Dadurch wird der Warentransport optimiert und ein reibungsloser sowie zuverlässiger Ablauf des Reinigungsprozesses gewährleistet. Sparsam im Verbrauch, effizient im Einsatz. Die Elmasystem Nano bietet konstant hohe Reinigungsqualität auf Basis unserer bewährten Anlagentechnologie.

Highlight



MAXIMALER NUTZEN

Entwickelt für

Medizintechnik

Implantate, Instrumente und Kontaktlinsen

Photonik

Präzisionsoptik, Optiken für Sicherheits- und Überwachungssysteme, Vakuumkomponenten, Bauteile für Laser- und Lithographietechnik

Energie- und Antriebstechnik

Komponenten von Brennstoffzellen und Antriebssystemen, Leistungselektronik, Elektromechanische Bauteile

Präzisionsbauteile

Technische Keramiken und Substrate, Komponenten von Spritzgusswerkzeugen, Ventile, Düsen, Federn

Uhren & Schmuck

Mikromechanische Bauteile, Gehäuse, Bänder

Reinigt

Klebereste

Öle und Fette

Schleif- und Polierpasten

Partikel

Flüssmittel

Filmische Verunreinigungen

Organische & anorganische Verunreinigungen

Partikuläre Verunreinigungen

Oxidationen

Schutzlacke

Entfernt





Verschiedene Möglichkeiten. Ein Ziel. Definierte Reinigungsprozesse.

Effizienz für industrielle Anwendungen.

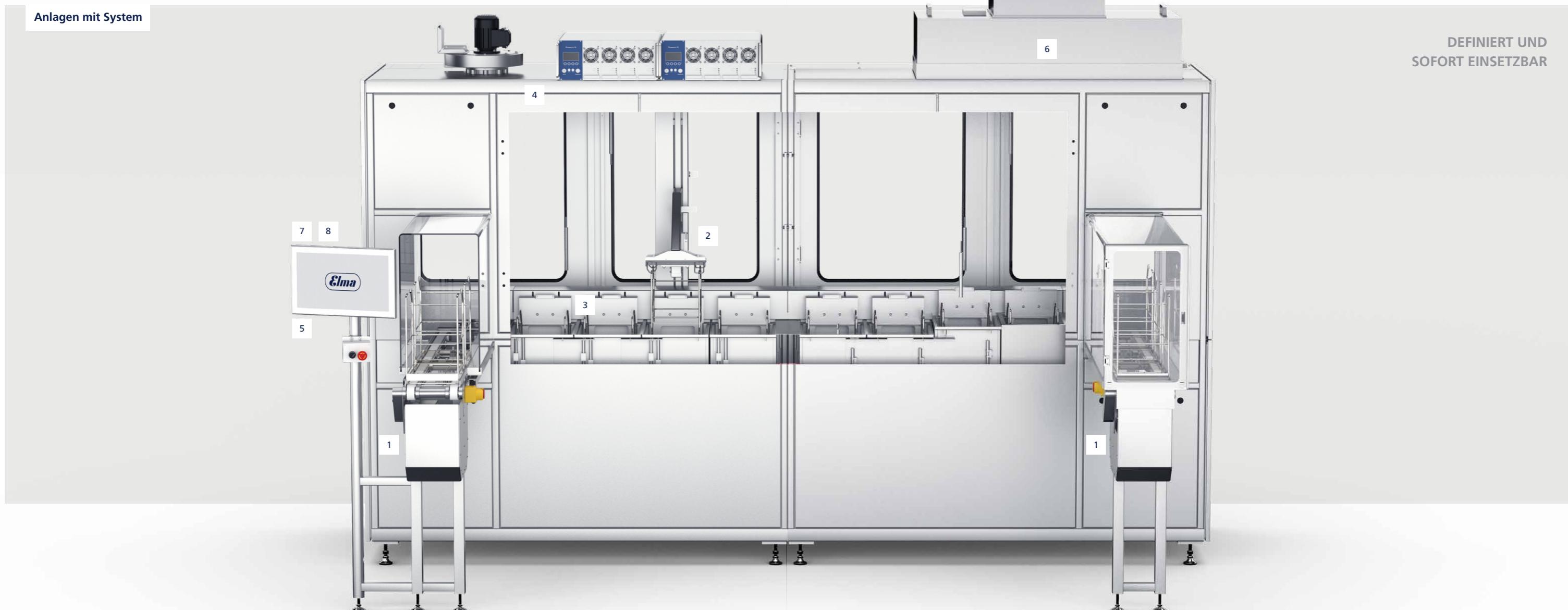
Vordefinierte Reinigungsprozesse ermöglichen eine gründliche Teilereinigung – zuverlässig, sofort und ganz ohne aufwändige Planung. Mit moderner Ultraschalltechnologie werden selbst hartnäckige Rückstände wie Öle, Fette, Polierpasten oder Partikel effektiv entfernt – bei minimaler mechanischer Einwirkung.

Durch die einfache und innovative Programmierung lassen sich individuelle Reinigungsprogramme für unterschiedliche Bauteile gezielt konfigurieren – exakt abgestimmt auf Material, Geometrie und Verschmutzungsgrad. Die Reinigungsprozesse werden fortlaufend und intelligent überwacht. So lassen sich Wasser- und Chemikalienverbrauch deutlich reduzieren – ohne Kompromisse bei der Reinigungsqualität.

Elmasystem Nano

- 1** Zu- und Abführung durch automatisierte Fördersysteme.
- 2** Automatisierte Warenkorbumsetzung und -bewegung.
- 3** Füllstandsüberwachung, automatisierte Badpflege und Dosiermöglichkeiten.
- 4** Reinigungs- und Wartungsbereich durch Kapselung getrennt.
- 5** Verschiedene, vordefinierte Prozesskonfigurationen.
- 6** Definierte Umgebungsbedingungen, beispielsweise durch Anlageneinhäusung und Laminarflowboxen.
- 7** Benutzerfreundliche Anlagenvisualisierung und Prozessüberwachung.
- 8** Diagnosemanagement und Benutzerverwaltung.

VOLUMEN 25	GRÖSSE 200 / 280 / 160	MODUS Degas, Sonic Sweep, Pulse nutzbar	FREQUENZ 25 / 45, 37 / 130	MEDIUM wässrig	TEMPERATUR individuell einstellbar	GEWICHT bis 15 Kilogramm



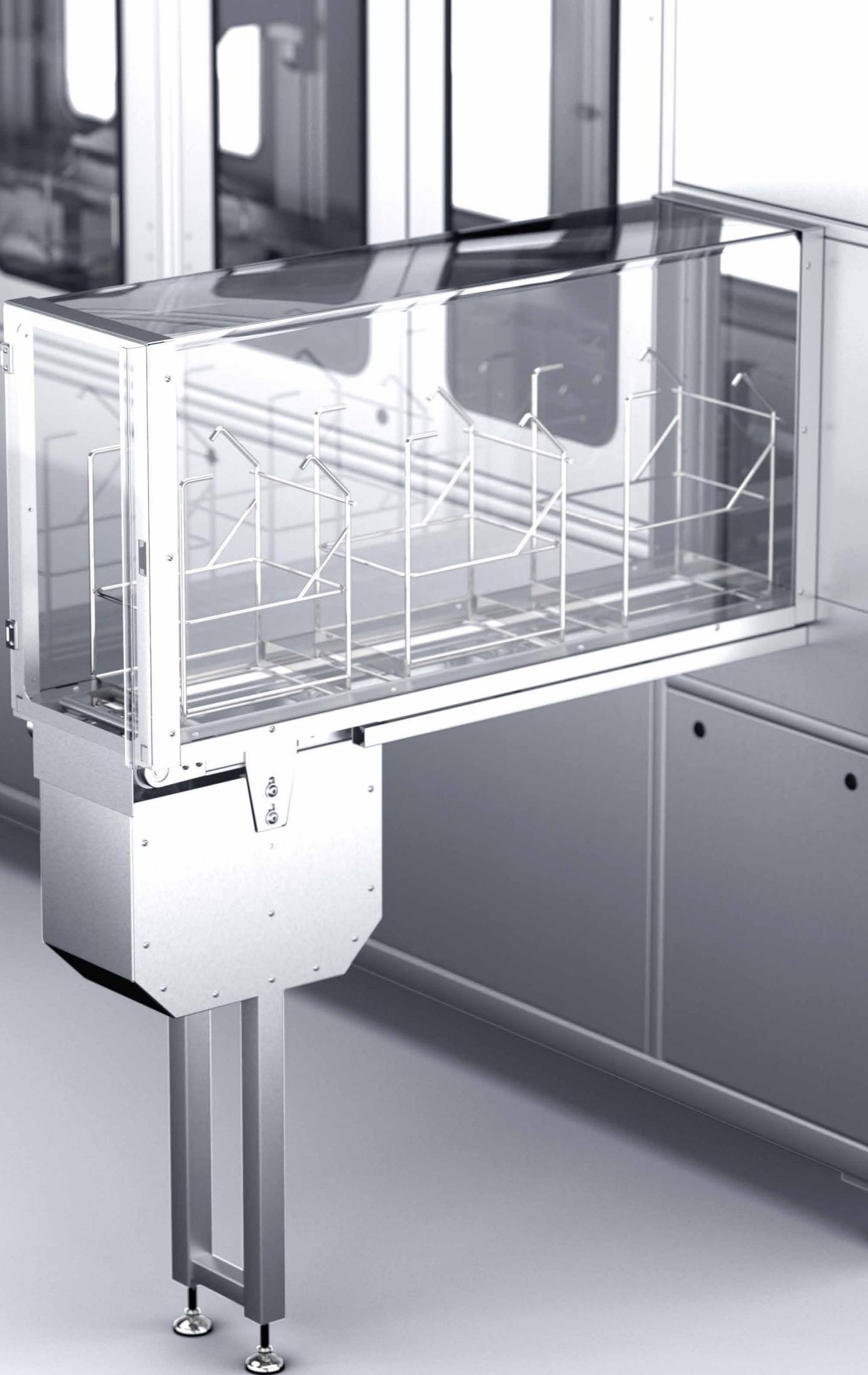


Elmasystem Nano

Hohe Sauberkeit. Effizienter Betrieb.

Elmasystem Nano wurde gezielt für die Anforderungen der professionellen Vor-, Zwischen- und Endreinigung konzipiert und entwickelt. Perfekt aufeinander abgestimmter Komponenten ermöglichen ein konstant hohes und reproduzierbares Reinigungsergebnis – für maximale Prozesssicherheit und hervorragende Ergebnisse, auch bei anspruchsvollen Anwendungen.

Standardisierte Reinigungsprozesse sind die Basis für eine dauerhaft hohe Anlagenverfügbarkeit. Durch die intelligente Steuerung der Transport- und Umsetzsysteme werden reibungslose Abläufe, eine präzise Prozesskontrolle und ein wirtschaftlicher Betrieb sichergestellt – für maximale Effizienz und Prozesssicherheit in Ihrer Fertigung.



Highlights

Standardisierte Reinigungsprozesse auf kleinstem Raum.

Sofort einsetzbar bei minimalem Planungsaufwand.

Glänzt mit Features unserer bewährten Anlagentechnologie.



Elmasystem Nano

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Maßgeschneideter Service.

Vielfältige Erweiterungen.

Elmasystem Nano basiert auf clever konzipierten, vordefinierten Prozessen, die gleichzeitig ein hohes Maß an Flexibilität in der Prozessgestaltung ermöglichen. Darüber hinaus steht ein breites Spektrum praxisorientierter Erweiterungen wie Dosiertechnik, Ölabscheidung und leistungsstarke Filtration zur Verfügung.

Nachhaltig im Fokus.

Ein fortlaufendes intelligentes Prozessmonitoring ist die Basis für die optimale Badpflege. Wichtige Parameter wie beispielsweise Temperatur, Füllstand und Leitfähigkeit werden dabei kontinuierlich überwacht. Eine intelligente Spülwasserführung, Energiespar- und Schallschutzkonzepte sowie Wasseraufbereitung und Kreislaufanlagen stellen einen nachhaltigen Betrieb sicher.

Reibungsloser Betrieb.

Bevor die Anlage seinen Betrieb aufnimmt, werden Bediener intensiv von den Elma Experten geschult. Eine regelmäßige Wartung und Pflege der Anlage tragen zu einer verlässlichen Anlagenverfügbarkeit bei. Elma unterstützt Sie hier mit maßgeschneiderten Ersatzteilpaketen, Service- und Wartungsverträgen. Sollte es dennoch zu Störungen kommen, steht der flexible Service, angefangen von der Fehleranalyse bis zur Störungsbeseitigung für Sie bereit - vor Ort oder Remote.

Haben Sie Rückfragen?

Unser Serviceteam steht Ihnen gerne zu Verfügung!

+49 7731 882-2288



Digitalisierung

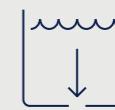


Visualisierung Software

- Intuitive und verständliche Benutzeroberfläche
- Individuelle Programmerstellung
- Umfangreiche Diagnosemöglichkeiten



Wirtschaftlichkeit

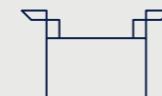


Badpflege und Prozessmonitoring

- Dosierung, Ölabscheidung und Filtration
- Messung von Temperatur und Leitwert
- Automatisierte Befüllung, Nachfüllung und Entleerung



Prozessoptimierung



Bewegung und Warenhandlung

- Warenkörbe und Produktträger
- Oszillation, Rotation, Lift-Out
- Integration in vor-/nachgelagerte Prozesse z.B. Reinräume, Verpackung, Montage



Nachhaltigkeit



Umwelt und Ressourcen

- Intelligente Spülwasserführung
- Energiespar- und Schallschutzkonzepte
- Wasseraufbereitung und Kreislaufsysteme





Hochqualifizierte Experten. Ein Ziel – das perfekte Reinigungsergebnis.

Im hauseigenen Verfahrenslabor erarbeiten qualifizierte Chemiker hochwirksame Produkte für verschiedene Reinigungsverfahren, die bei Elma produziert werden und in unterschiedlichen Branchen ihre Anwendung finden. Unsere Spezialisten unterstützen Sie gerne dabei, das passende Produkt für Ihren Reinigungsprozess zu finden, und stehen Ihnen bei Fragen zur Badpflege sowie zur Anwendung der Reinigungsmittel jederzeit zur Verfügung.

Made in Germany

Individuelle Reinigungstests.

Im eigenen Applikationslabor entwickelte und in eigener Produktion hergestellte Reinigungsmittel lösen selbst schwierige Reinigungsaufgaben für verschiedene Anwendungen. Im hauseigenen Verfahrenslabor erarbeiten wir gemeinsam mit unseren Kunden Prozesslösungen für individuelle Reinigungsaufgaben, welche in ein abgestimmtes Anlagenkonzept inklusive Reinigungsverfahren und Chemie münden.

Qualität im Fokus.

Eine uneingeschränkte Verpflichtung zu höchster Qualität bildet das Fundament der Unternehmensphilosophie. Die konsequente Weiterentwicklung der Kernkompetenzen, das konstante Streben nach Verbesserung und der stete Blick auf eine hohe Kundenzufriedenheit repräsentieren den sehr hohen Qualitätsanspruch von Elma. Daher ist Elma von der DQS nach der DIN EN ISO 13485:2016 zertifiziert.



Einfach.
Rückstandlos.

Unser Spezialgebiet sind die ganz harten Fälle.
Denn hier kommt die Qualität unserer Produkte besonders gut zur Geltung.

Interessiert?
+49 7731 882-2121
elmasystem@elma-ultrasonic.com



Elma

Elma Schmidbauer GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 17
78224 Singen (Germany)

www.elma-ultrasonic.com

