

DETAILS TECHNIQUE

DEPLACEMENTS		
X	mm	400
Y	mm	240
Z	mm	450
Axe-B (pivotement)	°	-113 bis +20
Axe-C (rotatif)	°	360 (ininterrompue)

AVANCE / MARCHE RAPIDE		
Axes linéaires	m/min	40
Axe pivotant B	°/min	12.500
Axe de rotation C	°/min	150.000

ACCELERATION		
Axes linéaires	m/s²	10
Axe pivotant B	°/s²	7.000
Axe de rotation C	°/s²	15.000

PRECISION DE POSITION VDI/DGQ 3441		
Axes linéaires standard	P/Ps in mm	0,003/0,001
Axes linéaires haute précision	P/Ps in mm	0,0015/0,001
Perpendicularité	µm/100mm	1,5
Capacité de résolution	µm	0,1

COMMANDE CN		
Heidenhain TNC7		TNC7

BROCHE DE TRAVAIL			
Plage de régimes	U/min	500 - 100.000	
Puissance S1/S6-40%	kW	2,5/3,5 bis 16,6/21	
Couple S1/S6-40%	Nm	0,5/0,7 bis 15/19,4	
Liaison porte-outils	HSK	25 / 32 / 40	

CHANGEUR OUTIL			
Positions de magasin		60 à 150	
Diamètre	mm	40	

OPTION MANIPULATION DE PIECE		
Positions de magasin		20 à 75

DIVERS		
Poids de la machine	kg	3.500
Encombrement	m²	2,2 x 1,9
Tension réseau	V AC	3 x 400
Fréquence	Hz	50 - 60
Puissance nominale (selon équipement)	kW	17 - 30
Alimentation d'air	bar	6

DES PRESTATIONS DE CONSEIL ET DE SERVICE
COMPLÈTES ET COMPÉTENTES - DÈS LE DÉBUT

Conseil PRIMACON

Dès le premier entretien commercial, nous vous assistons dans le choix de la configuration de machine adaptée et nous vous conseillons en particulier sur:

- ✓ Programmation
- ✓ CAO / FAO
- ✓ Technologie de fraisage
- ✓ Outils technique de
- ✓ Moyen serrage
- ✓ refroidissement

PRIMACON Conseils d’ utilisation
et formation

Nos spécialistes seront heureux de répondre à vos questions au sujet du fraisage ou de la programmation et assistent votre production avec compétence et une technologie CAD/CAM moderne et notre savoir-faire. Par ailleurs, nous vous proposons aussi des formations à l'exploitation et la maintenance de nos machines.

PRIMACON Service de pièces
détachées

Nos pièces détachées sont disponibles a 95 %. En cas de commande avant 14 heures, les pièces sont expédiées le jour même.

PRIMACON Service après-vente

Si vous vous êtes décidé pour une machine PRIMACON, nous prenons en charge la livraison et la mise en service. Tant que la machine est utilisée dans votre production, nous sommes là pour vous et nous vous aidons rapidement et sans complications.

Nous prenons en charge pour vous l'entretien à distance par transmission de données et l'actualisation de vos logiciels par des mises a jour régulières.

- Nous vous garantissons:
- ✓ une coordination du service après-vente prise en charge dans les 24h
 - ✓ un service après-vente sur site sous 2 jours.



PRIMACON P40 CC – Compact Cell

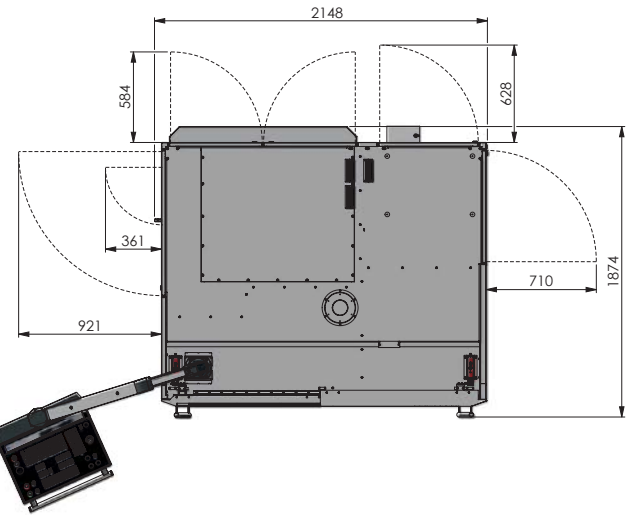
Machine 5 axes de haute précision
entièrement automatisée

simply more precise

PLAN D’ACCUEIL



VUE DE FACE



VUE DE DESSUS

Ligne d’assistance telefonique
PRIMACON

Nos specialistes vous aident a trouver des solutions et a eliminer les problemes avant qu'ils ne surviennent.

+49 (0)8803 6321 - 30

PRIMACON GmbH

Alte Kohlenwäsche 13
82380 Peißenberg

Tel.: +49 (0)8803 6321 - 0
Fax: +49 (0)8803 6321 - 13

info@primacon.de
www.primacon.de

NOUVELLE DÉFINITION D'EFFICACITÉ

PRIMA CON P40 CC

La **PRIMA CON P40CC** est une machine de fraisage hautement précise et performante, conçue dès sa version initiale pour l'**usinage 5 axes**.

Elle offre ainsi la capacité d'usiner entièrement des pièces complexes en une seule opération, de manière rentable et dynamique.

Bien que certaines tâches nécessitent plusieurs étapes même avec un usinage à 5 axes simultanés, la base 5 axes reste un atout majeur, permettant l'usinage des pièces dans leur position idéale et optimale.

Équipée d'un système intelligent d'**économie d'énergie** et d'une **automatisation complètement intégrée**, elle optimise les processus et offre des avantages considérables en termes de **gain de temps et d'argent**.

En outre, grâce au **concept multimachining**, cette machine offre non seulement des capacités d'**usinage UGV**, mais aussi des possibilités de **meulage à coordonnées, guillochage et rabotage**.



CHANGEUR OUTIL AVEC DOUBLE BRAS

- Magasin outil contient en standard 60 / 100 / 150 places
- Réduction des temps masqués (Magasin outil et palettes chargeable pendant l'usinage)

CHANGEUR PALETTES / ROBOT 6-AXES

- Automatisation intégrée dans commande
- Haut densité d'automatisation sur peu de place
- Handling directe des pièces possible
- Changeur pièces automatisé avec 25 / 50 / 75 places

NEW 50 % DE CAPACITÉ EN PLUS DANS LE CHANGEUR D'OUTILS CHANGEUR DE PALETTES

NEW

POUR CHAQUE UTILISATION LA SOLUTION BROCHE PARFAIT

- Broche paliers pneumatique – **ÉLÉGANTE**
 - Pour ultra précision et meilleur qualité de surface
 - Vitesse de rotation jusqu'à 80'000 tours
- LBroche lubrification air/huile – **POLYVALENTE**
 - Vitesse de rotation jusqu'à 42'000 tours
- Broche lubrification air/huile – **PUISSANTE**
 - Pour une haute puissance de « faire du copeaux »
 - Vitesses de rotation jusqu'à 24'000 tours

CONCEPT D'UTILISATION ERGONOMIQUE

- Commande très moderne type HEIDENHAIN TNC7
- Clair et « optimisé pour l'utilisateur »
- Utilisation automatisé bien réglé

AVANTAGES DE LA P40 CC

NEW PAQUET DE EFFICACITÉ ENERGETIQUE

- Arrêt de la machine automatique complet
- 0,2 kW puissance stand-by, 1,9 kW en arrêt production, 3,5 kW en utilisation standard
- Fonction smart-meter très moderne

NEW MULTI MACHINING

- Usinage UGV
- Meuler à coordonnées
- Guillocher / raboter

- NEW Moindre de charge du sol, 750 kg/m², selon besoin du client augmentable pour utilisation haute-dynamique

- ✓ Solutions sur mesure grâce au concept modulaire 5-axes (Selon souhait du client possible en 3-axes)

- ✓ Peu d'entretien, d'où une grande disponibilité de la machine et des coûts de maintenance réduits

- ✓ Usinage économique de toutes les matières dispo

- ✓ Fiabilité et longue durée de vie garantie en utilisation non-stop 24h

- ✓ Interface sympathique avec interaction désignée ergonomique et intuitive.

- ✓ Equipé avec que des composants high tech

- ✓ Usinage des matières poussières ... sans modification de la machine

- ✓ Management de température optimisé avec une hystérèse de 0,1K

- ✓ Evacuation des copeaux assuré par rincement du bac (aussi avec grand volume de copeaux)

- ✓ Micro lubrification, plein-huile, buse d'air froide, transport copeaux, lubrification par le centre 80bar

- ✓ Systèmes de serrage standard (system3R, EROWA) ainsi que des liens ouvert pour des vœux client

- ✓ Micro précision garantie pendant des années

- ✓ Surface de pose faible de 4m² inclus automation

- ✓ Mesure d'outil par laser, point focus minimale pour meilleur résultat de mesure

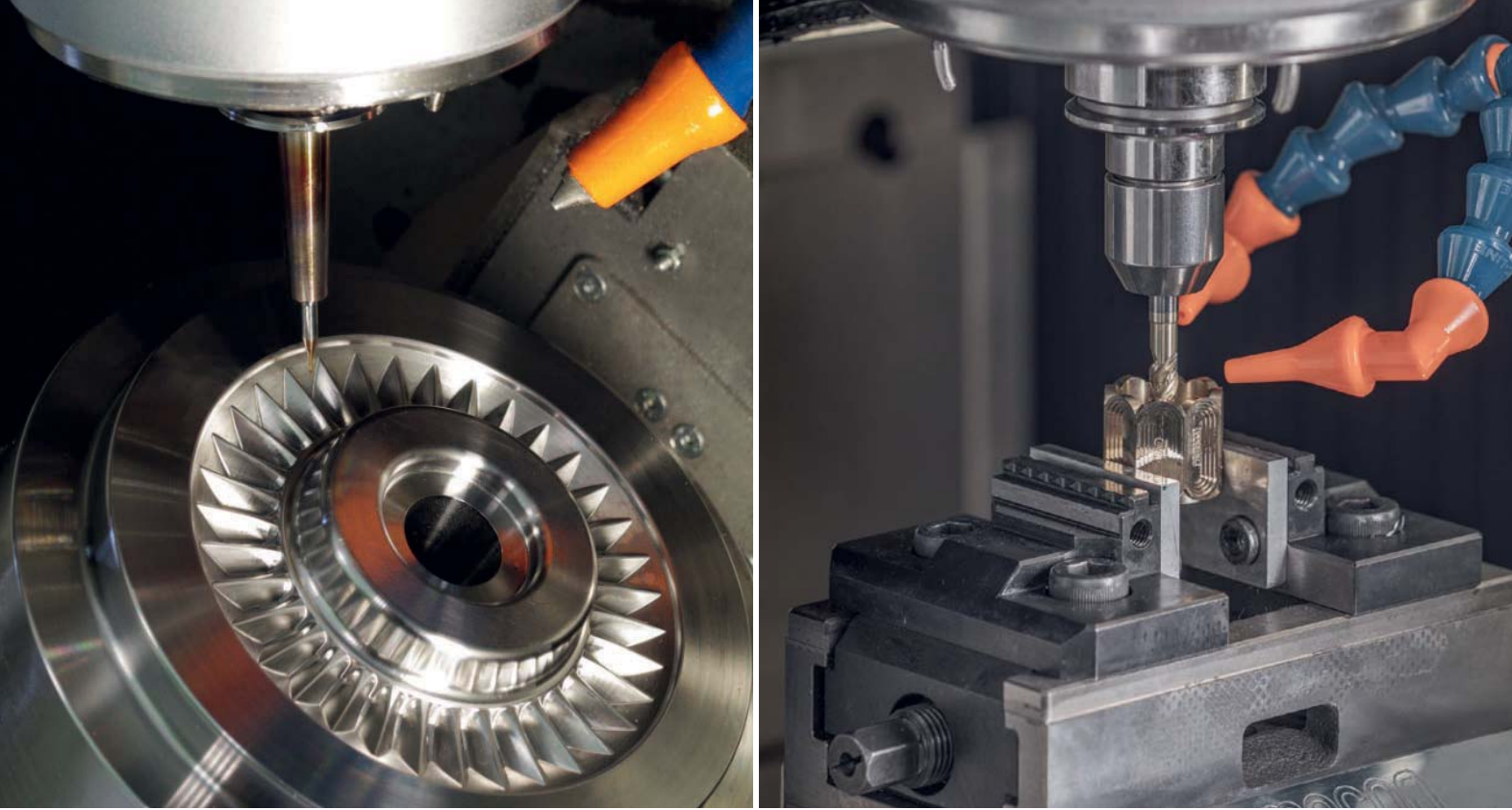
- ✓ Paquet de haute précision selon VDI/DGQ 3441, P/Ps en mm 0,0015/0,001

- ✓ Stabilité du point zéro – refroidissement de tous les éléments créant de la chaleur (Broche, moteurs, axes, armoire électrique). Refroidissement du liquide de refroidissement coupe.

- ✓ Contre-poupée pour pièces 5-axes

- ✓ Haute précision de contour en usinant en haute vitesse

- ✓ Système de mesure pièce 3D (palpeur)



BASE POUR UNE MEILLEURE PUISSANCE

Grâce à une haute rigidité et une bonne absorption, le bâti de la PFM24CC est dynamique et précis – les deux standards de construction sont respectés. D'une part les développeurs ont travaillé pour que les masses des éléments bougeant soit le plus bas possible pour garantir la stabilité. D'autre part, le bâti et les corps bougeant sont faits en acier-béton composite. Cela permet de combiner dans la machine la rigidité de l'acier et la propriété d'absorption du béton.

Une base solide pour la construction supplémentaire : Le bâti porte la coulisse longitudinale avec les axes rotatif et le chariot, et la coulisse verticale porte la broche

- Concept haute dynamique – montage des axes innovant pour des mouvements de compensation minimale en linéaire et accélérations exceptionnelles dans les axes rotatif réalisés par des moteurs torx modernes.
- Bati et moteurs refroidis à l'eau – pour précision maximale sans drift température
- Compensation hydraulique des forces verticales



- ✓ Horlogerie et joaillerie
- ✓ Outil et formes (moules)
- ✓ Technique fluide (aéronautique, hydraulique ...)
- ✓ Dentaire et médical
- ✓ Optique



- ✓ H-Usinage dans le dur
- ✓ Fibre-composite
- ✓ Céramique



- ✓ Micro mécanique
- ✓ Guillochage/rabotage
- ✓ Surfaces haute-brillance