

DETAILS TECHNIQUE

DEPLACEMENTS

X	mm	400
Y	mm	240
Z	mm	450
Axe-B (pivotement)	°	-113 bis +20
Axe-C (rotatif)	°	360 (ininterrompue)

AVANCE / MARCHE RAPIDE

Axes linéaires	m/min	40
Axe pivotant B	°/min	12.500
Axe de rotation C	°/min	150.000

ACCELERATION

Axes linéaires	m/s ²	10
Axe pivotant B	°/s ²	7.000
Axe de rotation C	°/s ²	15.000

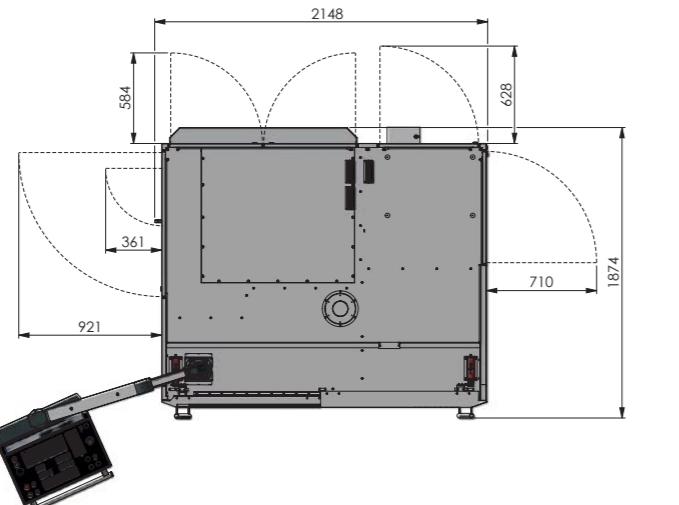
PRECISION DE POSITION VDI/DGQ 3441

Axes linéaires standard	P/Ps in mm	0,003/0,001
Axes linéaires haute précision	P/Ps in mm	0,0015/0,001
Perpendicularité	µm/100mm	1,5
Capacité de résolution	µm	0,1

PLAN D'ACCUEIL



VUE DE FACE



VUE DE DESSUS

DES PRESTATIONS DE CONSEIL ET DE SERVICE COMPLÈTES ET COMPÉTENTES - DÈS LE DÉBUT

Conseil PRIMACON

Dès le premier entretien commercial, nous vous assistons dans le choix de la configuration de machine adaptée et nous vous conseillons en particulier sur:

- ✓ Programmation
- ✓ CAO / FAO
- ✓ Technologie de fraisage
- ✓ Outils technique de
- ✓ Moyen serrage
- ✓ refroidissement

PRIMACON Conseils d'utilisation et formation

Nos spécialistes seront heureux de répondre à vos questions au sujet du fraisage ou de la programmation et assisteront votre production avec compétence et une technologie CAD/CAM moderne et notre savoir-faire. Par ailleurs, nous vous proposons aussi des formations à l'exploitation et la maintenance de nos machines.

PRIMACON Service de pièces détachées

Nos pièces détachées sont disponibles à 95 %. En cas de commande avant 14 heures, les pièces sont expédiées le jour même.

Ligne d'assistance téléphonique PRIMACON

Nos spécialistes vous aident à trouver des solutions et à éliminer les problèmes avant qu'ils ne surviennent.

+49 (0)8803 6321 - 30

PRIMACON Service après-vente

Si vous êtes décidé pour une machine PRIMACON, nous prenons en charge la livraison et la mise en service. Tant que la machine est utilisée dans votre production, nous sommes là pour vous et nous vous aidons rapidement et sans complications.

Nous prenons en charge pour vous l'entretien à distance par transmission de données et l'actualisation de vos logiciels par des mises à jour régulières.

Nous vous garantissons:

- ✓ une coordination du service après-vente prise en charge dans les 24h
- ✓ un service après-vente sur site sous 2 jours.



PRIMACON P40 CC – Compact Cell

Machine 5 axes de haute précision
entièrement automatisée

PRIMACON GmbH

Alte Kohlenwäsche 13
82380 Peißenberg

Tel.: +49 (0)8803 6321 - 0
Fax: +49 (0)8803 6321 - 13 | info@primacon.de
www.primacon.de

NOUVELLE DÉFINITION D'EFFICACITÉ

PRIMACON P40 CC

La PRIMACON P40CC est une machine de fraisage hautement précise et performante, conçue dès sa version initiale pour l'usinage 5 axes.

Elle offre ainsi la capacité d'usiner entièrement des pièces complexes en une seule opération, de manière rentable et dynamique.

Bien que certaines tâches nécessitent plusieurs étapes même avec un usinage à 5 axes simultanés, la base 5 axes reste un atout majeur, permettant l'usinage des pièces dans leur position idéale et optimale.

Équipée d'un système intelligent d'économie d'énergie et d'une automatisation complètement intégrée, elle optimise les processus et offre des avantages considérables en termes de gain de temps et d'argent.

En outre, grâce au concept multimachining, cette machine offre non seulement des capacités d'usinage UGV, mais aussi des possibilités de meulage à coordonnées, guillochage et rabotage.

CONCEPT D'UTILISATION ERGONOMIQUE

- Commande très moderne type HEIDENHAIN TNC7
- Clair et « optimisé pour l'utilisateur »
- Utilisation automatisé bien réglé

AVANTAGES DE LA P40 CC

NEW PAQUET DE EFFICACITÉ ENERGETIQUE

- Arrêt de la machine automatique complet
- 0,2 kW puissance stand-by, 1,9 kW en arrêt production, 3,5 kW en utilisation standard
- Fonction smart-meter très moderne

NEW MULTI MACHINING

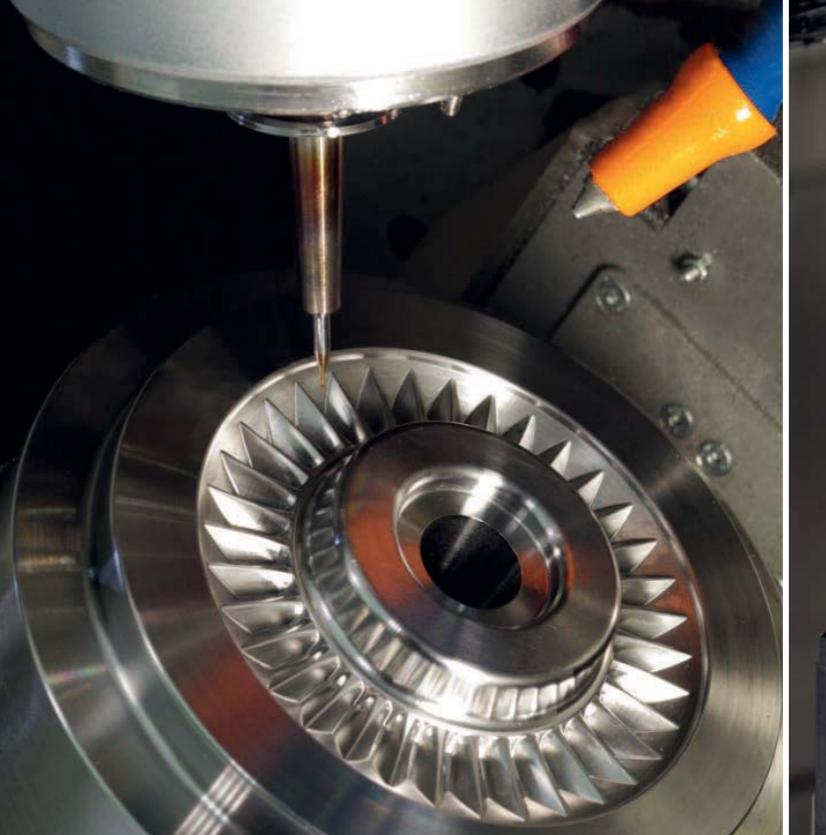
- Usinage UGV
- Meuler à coordonnées
- Guillocher / rabotter

NEW Moindre de charge du sol, 750 kg/m², selon besoin du client augmentable pour utilisation haute-dynamique



CHANGEUR OUTIL AVEC DOUBLE BRAS

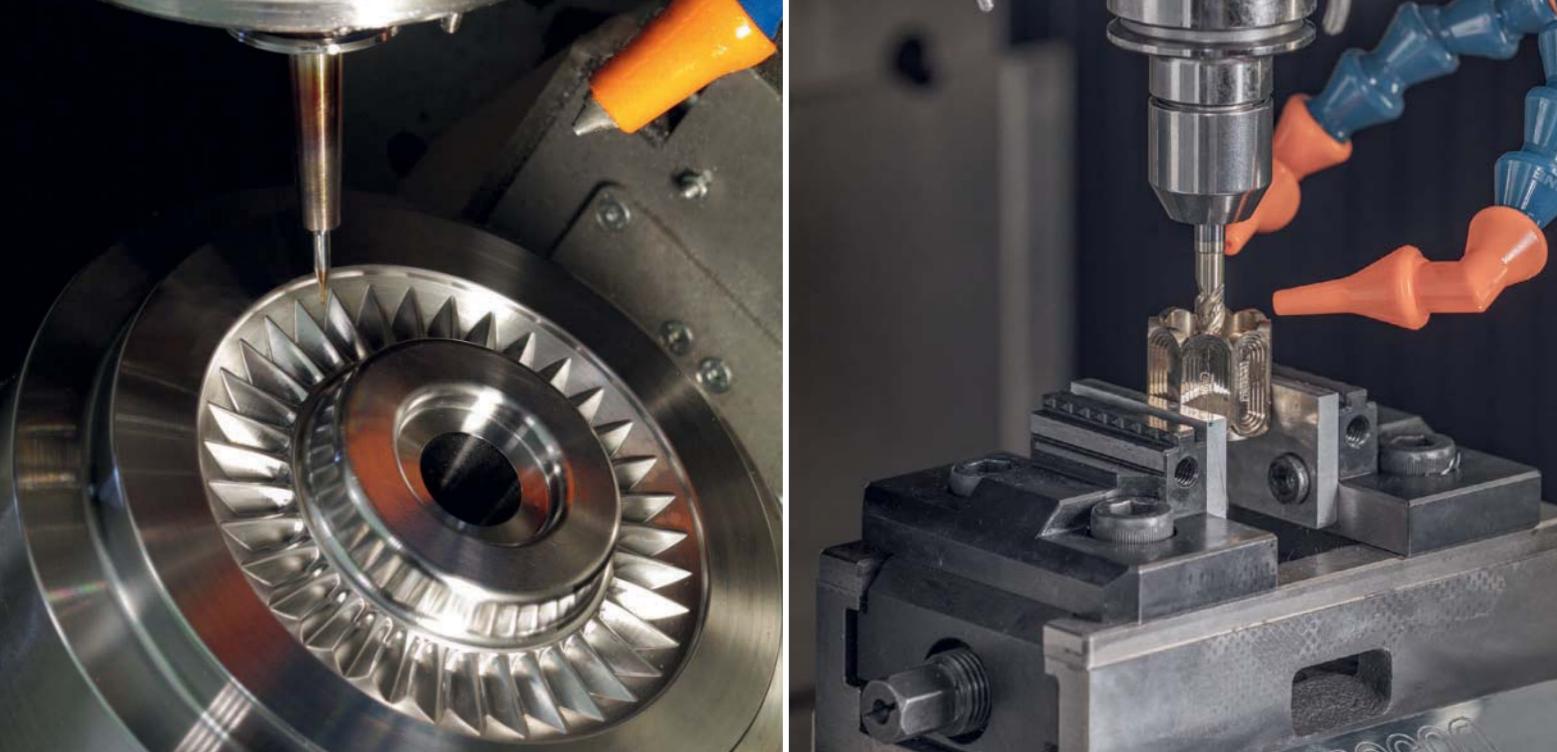
- Magasin outil contient en standard 60 / 100 / 150 places
- Réduction des temps masqués (Magasin outil et palettes chargeable pendant l'usinage)



CHANGEUR PALETTES / ROBOT 6-AXES

- Automation intégrée dans commande
- Haut densité d'automatisation sur peu de place
- Handling directe des pièces possible
- Changeur pièces automatisé avec 25 / 50 / 75 places

NEW 50 % DE CAPACITÉ EN PLUS DANS LE CHANGEUR D'OUTILS CHANGEUR DE PALETTES



NEW

POUR CHAQUE UTILISATION LA SOLUTION BROCHE PARFAIT

- Broche paliers pneumatique – **ÉLÉGANTE**
 - Pour ultra précision et meilleur qualité de surface
 - Vitesses de rotation jusqu'à 80'000 tours
- LBroche lubrification air/huile – **POLYVALENTE**
 - Vitesse de rotation jusqu'à 42'000 tours
- Broche lubrification air/huile – **PIUSSANTE**
 - Pour une haute puissance de « faire du copeaux »
 - Vitesses de rotation jusqu'à 24'000 tours

BASE POUR UNE MEILLEURE PUISSANCE

Grâce à une haute rigidité et une bonne absorption, le bâti de la PFM24CC est dynamique et précis – les deux standards de construction sont respectés. D'une part les développeurs ont travaillé pour que les masses des éléments bougeant soit le plus bas possible pour garantir la stabilité. D'autre part, le bâti et les corps bougeant sont fait en acier-béton composite. Cela permet de combiner dans la machine la rigidité de l'acier et la propriété d'absorption du béton.

Une base solide pour la construction supplémentaire : Le bâti porte la coulisse longitudinale avec les axes rotatif et le chariot, et la coulisse verticale porte la broche

- Concept haute dynamique – montage des axes innovant pour des mouvements de compensation minimale en linéaire et accélérations exceptionnelles dans les axes rotatif réalisé par des moteurs torx moderne.
- Bâti et moteurs refroidis à l'eau – pour précision maximale sans drift température
- Compensation hydraulique des forces verticales



✓ Paquet de haute précision selon VDI/DGQ 3441, P/Ps en mm 0,0015/0,001