

Leistungsübersicht

Kompetenzen und Verfahren	Abmessungen
Fräsen CNC 5-Achsen Verfahrweg (X / Y / Z) C - Achse B- Achse	730 / 510 / 510 mm 360° ± 170°
Flachschleifen Schleiffläche (X / Y) Höhenverstellung (Z)	1600 x 600 mm 400 mm
Drahterodieren Verfahrweg (X / Y / Z) Werkstückabmessungen Drahtdurchmesser Konik	5-Achsen simultan gesteuert 350 x 250 x 220 mm 800 x 600 x 215 mm 0,1-0,3 mm ± 15°
Drehen CNC Drehdurchmesser Spannzange / Futter Drehdurchmesser zwischen den Spitzen Drehdurchmesser mit Lünette Drehlänge Stangendurchlass (Stangenlager)	Ø 1 - 390 mm Max. Ø 380 mm Max. Ø 142 mm 1'250 mm Ø 63 mm
Aussenschleifen Schleifdurchmesser Schleiflänge	Max. Ø 520 mm Max. 1500 mm
Innenschleifen Schleifdurchmesser über Tisch Schleifdurchmesser über Kröpfung Schleiflänge / Werkstücklänge	Ø 2.5 - 400 mm Ø 680 x 300 mm 500 mm / 1'500 mm
Honen Hondurchmesser	Ø 2 - 250 mm
Gewindeschleifen Werkstückdurchmesser Schleiflänge / Einspannlänge Modul Schwenkwinkel	Ø 1 - 250 mm 450 mm / 1050 mm Max. 10 mm ± 38°
Laserbeschriften Beschriftungsfeld Max. Höhe Werkstückdimension	100 x 100 mm 157 mm 400 x 400 mm



DERO
PRÄZISIONSTECHNIK

DERO Feinmechanik AG
Hauptstrasse 36
CH-4436 Liedertswil / BL
T +41 (0)61 965 91 10
info@dero.ch
www.dero.ch



Fertigungspartner

V1 | 04/19



MEHRWERT DURCH
HÖCHSTPRÄZISION

**Ihr kompetenter Fertigungspartner
für die komplette mechanische
Bearbeitung von anspruchsvollen
Präzisionsteilen und Baugruppen**

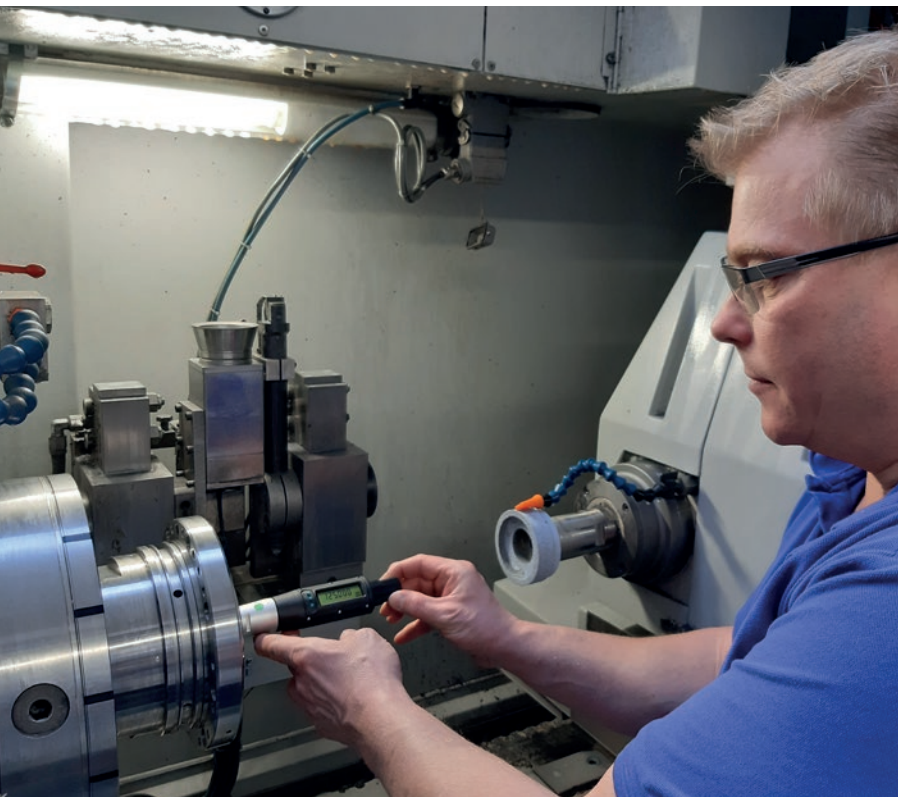
Drehen / Fräsen / Schleifen – vom Rohteil zum Fertigteil

Dank den umfassenden internen Fertigungsmöglichkeiten entlang der gesamten Prozesskette, unserer langjährigen Erfahrung und den motivierten sowie qualifizierten Mitarbeitern resultiert für Sie ein Mehrwert.

Wir bearbeiten primär folgende Materialien:

- Bau- und Edelstähle
- Nichtrostende Stähle
- Werkzeugstähle

Für Wärme- und Oberflächenbehandlungen arbeiten wir mit ausgewählten Partnern zusammen.



AUF DAS HERZSTÜCK
KOMMT ES AN!



Qualitätsprüfung

Mit unserem modernen und klimatisierten Messraum, sind wir bestens für die Durchführung von anspruchsvollen Qualitätsprüfungen und deren Dokumentation ausgerüstet.

Durch unserer hochgenaue Mehrkoordinatenmessmaschine der Marke ZEISS PRISMO NAVIGATOR können wir hochgenaue Toleranzen im μ - Bereich messen.

(Längenmessabweichung ISO 10360-2 MPE_E = $0.9 + L/350 \mu\text{m}$
Messbereich: X = 900 mm / Y = 1500 mm / Z = 700)

Montage

Basierend auf langjähriger Montageerfahrung montieren wir die einzelnen Komponenten zur kompletten Baugruppe. Die montierten Baugruppen werden auf Wunsch mit einem Prüfbericht ausgeliefert.

DERO
PRÄZISIONSTECHNIK



Wir sind für Sie in folgenden Branchen tätig:

- Maschinen- und Motorenbau
- Medizinaltechnik
- Pharmazeutische-, Chemische- und Lebensmittelindustrie