

02.1201

Kompetenz- und Verfahrensmatrix

Leistungsübersicht	Abmessungen
Optimale Stückzahlen pro Auftrag / Abruf	20 – 5000 Stk.
Drehen CNC	
Drehdurchmesser Spannzange / Futter	ø 10 - 390 mm
Drehdurchmesser mit Lunette	Max. ø 140 mm
Drehlänge	1'250 mm
Stangendurchlass (Stangenlader)	ø 60 mm
Maschinenautomation	2x Cellro X20 bis 12kg Werkstücke
Fräsen CNC 5-Achsen	
Verfahrweg (X / Y / Z)	700 / 500 / 500 mm
C - Achse	360°
B- Achse	± 170°
Werkstückgewicht	300 Kg
Fräsen CNC 3-Achsen	
Verfahrweg (X / Y / Z)	1000 / 500 / 500 mm
Werkstückgewicht	1'000 Kg
Aussenschleifen	
Schleifdurchmesser	ø 10 - 350 mm
Schleiflänge	Max. 1500 mm
Innenschleifen	
Taiyo Koki automatisiert mit Fanuc 3R Delphin Palettensystem	350 x 350 x 400mm / 75 kg
Schleifdurchmesser über Tisch	ø 10 - 300 mm
Schleiflänge / Werkstücklänge	500 mm / 1'500 mm
Gewindeschleifen	
Werkstückdurchmesser	ø 6 - 250 mm
Schleiflänge / Einspannlänge	450 mm / 1050 mm
Modul	Max. 10 mm
Flachschleifen	
Schleiffläche (X / Y)	400 x 250 mm
Höhenverstellung (Z)	400 mm
Drahterodieren	5-Achsen simultan gesteuert
Verfahrweg (X / Y / Z)	350 x 250 x 220 mm
Werkstückabmessungen	800 x 600 x 215 mm
Werkstückgewicht	500 kg
Drahtdurchmesser / Konik	0,1-0,3 mm / ± 15°
Laserbeschriften	
Beschriftungsfeld mit C-Achse	1200 x 600 mm
Max. Höhe	500 mm

02.1201

Kompetenz- und Verfahrensmatrix

Leistungsübersicht	Abmessungen
Montage von Baugruppen	
Montage von Zentrisch-Spanner, Spannvorrichtungen, Werkzeugen und kompletten Baugruppen.	
Koordinatenmessgerät (ZEISS Prisma Navigator + Micura)	
Messbereich (X / Y / Z)	900 x 1500 x 700 mm
Längenmessabweichung	ISO 10360-2, MPE_E = 0.9 + L/350 µm
Werkstückgewicht	1500 kg
Konturenmessgerät (ConduroMatic T1)	
Werkstückabmessung (X / Z)	250 x 320 mm
Werkstückgewicht	15 kg
Messmikroskop (Sylvac-Visio 300 V3)	
Messvolumen	300 x 200 x 150 mm
Materialien	
Bau- u. Edelstähle	
Nichtrostende Stähle	
Werkzeugstähle	
Pulvermetallurgische Werkstoffe	
Gusseisen	
Aluminium	
Titan u. Titanlegierungen	
Weitere Materialien auf Anfrage	
Wärmebehandlungen u. Oberflächentechnik (extern)	
Glühen	
Härten / Einsatzhärten / Nitrieren	
Altern / Tiefkühlen	
Passivieren / Verzinken / Vernickeln	
Elektropolieren	
Eloxieren / Altefieren	
Weitere Behandlungen auf Anfrage	
CAM	
MASTERCAM Fräsen / Drahterodieren / Mill-Turn	
Topsolid Drehen	
Zertifizierungen u. Zulassungen	
ISO 9001:2015	
SVTI Zulassungen zur Übertragung von Kennzeichen zwecks Identifikation von Werkstoffen an Halbzeugen oder Bauteilen.	