

Tournage CNC

## Compact. Précis. Flexible.

- Axe Y double pour une productivité maximale
- Axe X3 avec 110 mm de course
- Design compact sur seulement 3,50 × 1,38 m d'emprise au sol
- Programmation intuitive avec FANUC 31i-B Plus, NT-Smart Xs et Protona



# Nakamura-Tome NT-Flex+

**WALTER MEIER**  
solutions that fit

## Nakamura-Tome NT-Flex+

# Multitâche au plus haut niveau

La NT-Flex+ associe une flexibilité maximale à une performance remarquable sur un espace minimal. Grâce à son double axe Y, au nouveau système d'axe X de la contre-broche et à son entraînement de fraisage puissant, elle offre une alternative intéressante au décolletage et fixe de nouvelles références en précision et efficacité – pour l'horlogerie, la medtech, les semi-conducteurs et l'industrie générale.

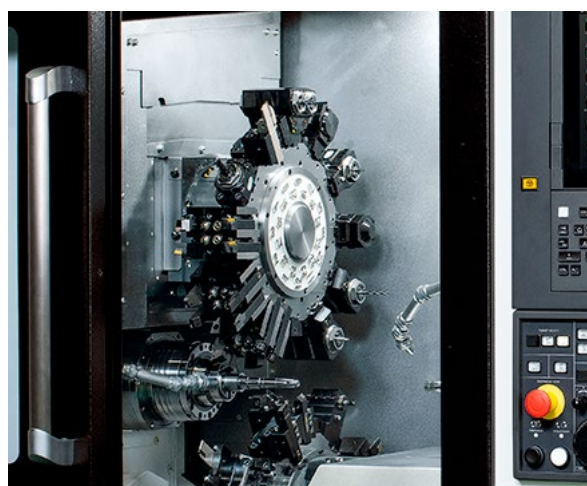


## Données techniques

<b>Capacité</b>	
Diamètre / longueur max.	150 mm / 450 mm
Stangendurchlass	ø 32 mm (op. ø 38 mm)
<b>Broches (G/D)</b>	
Drehzahl max.	8 000 min <sup>-1</sup>
Leistung	7,5 / 5,5 kW
Spindelnase	A2-5
<b>Tourelles porte-outils</b>	
Stations	24 / 24 (max. 96 outils)
Vitesse de fraisage max.	8 000 min <sup>-1</sup> (op. 10 000 min <sup>-1</sup> )
Taille d'outil	ø 20 mm (ER 20)
<b>Axes</b>	
Rapides X / Y / Z	24 / 20 / 32 m/min
Double axe Y / axe RX	oui / oui
<b>Général</b>	
Emprise au sol L x I x H	3 500 x 1 380 x 1 965 mm
Commande	FANUC 31i-B Plus avec Protونا

## Principales caractéristiques

- Axe Y double : Fraisage simultané avec les tourelles supérieure et inférieure pour réduire fortement les temps de cycle
- Conception compacte : Malgré ses fonctions multitâches complètes, la machine n'occupe que 3,50 x 1,38 m
- Précision stable : Nouveau bâti analysé thermiquement et NT Thermo Navigator AI pour des résultats au micromètre
- Équipement d'outils flexible : Jusqu'à 96 outils possibles (24 stations en haut et 24 en bas)
- Efficacité énergétique : Système d'entraînement régénératif, lubrification économique (1,2 cc/h) et mode ECO
- Mise en service simple : Mesure automatique des outils et prise d'offset géométrique
- Logiciel Protونا : Programmation intuitive et dialoguée pour des processus plus rapides – même sans connaissances NC approfondies
- Axe X3 avec 110 mm de course
- Usinage simultané au tournage avec 3 outils



Scannez maintenant et découvrez

Scannez le code QR et découvrez la NT-Flex+ en détail – avec toutes les données techniques, les points forts, les images et les vidéos