



Votre partenaire sous-traitant

Empierrage

Garnissage

Assemblage

Conditionnement

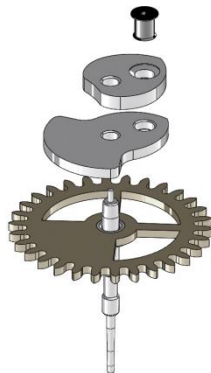


NOS PRESTATIONS

Empierrage, Garnissage



Assemblage



Conditionnement



MOYEN DE PRODUCTION

Les machines utilisées pour votre production ont été conçues chez Stoco pour vos plus grandes exigences.

Nous maîtrisons à 100% nos moyens de production : modifications d'outillage très rapide et temps d'arrêt de production quasi inexistants.

Machines semi-automatiques

- Prototypes
- Petites séries
- Analyses et tests

Machines full-automatiques

- Moyennes et grandes séries

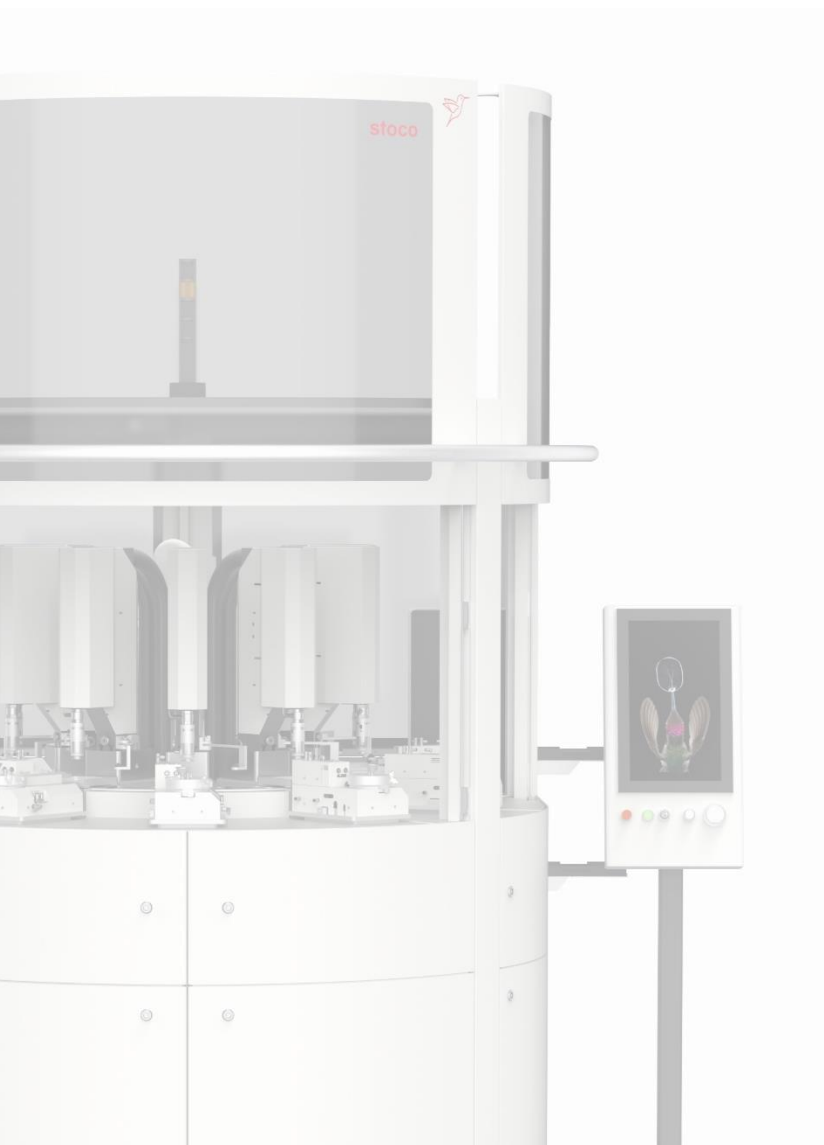
Cellules de conditionnement

- Conditionnement de pierres en tube
- Conditionnement de fournitures dans des palettes



LES AVANTAGES

- Prestations de haute qualité pour des petites, moyennes et grandes séries
- Réactivité - flexibilité
- Mise en œuvre économique
- Développement et réalisation de l'outillage
- Pas de quantité minimum
- Remise de rapports de contrôle lors de chaque livraison
- Contrôle final qualitatif sous binoculaire
- Contrôles hauteurs ; force de chassage ; sertissage à 100%



En plus...

- Conditionnement des composants
- Entretien des posages.
- Prototypage et test selon vos besoin
- Service de gestion flux - synchronisation auprès de fournisseurs tiers (traitement galvanique – décors)
- Mise à disposition des préhenseurs
- Réduction de vos coûts internes
- Production lissée
- Objectifs communs d'amélioration des produits
- Savoir-faire de plus de 60 ans

TYPE DE CHASSAGE

Chassage Itératif

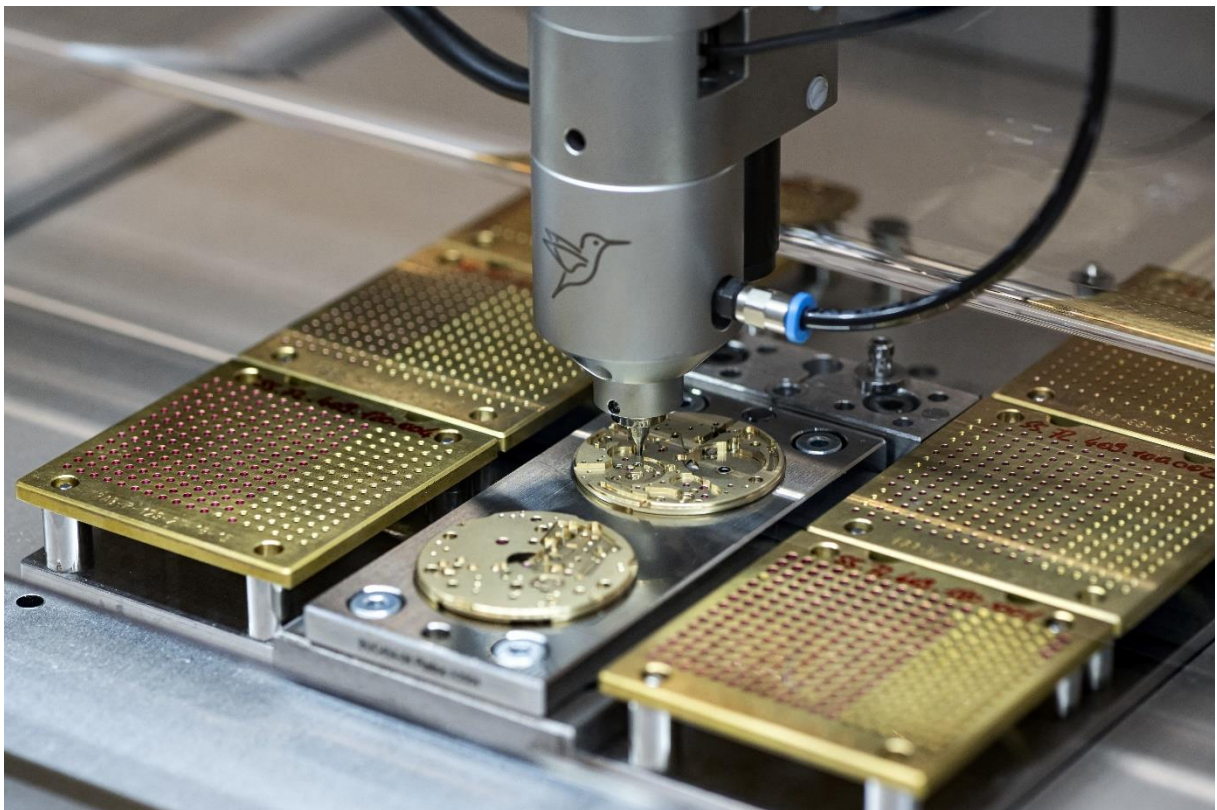
Ce type de chassage est utilisé pour chasser des fournitures (goupilles, pierres) dont la côte de hauteur est précise et qui ne sont donc pas chassées en appuis. C'est le type de chassage offrant la meilleure précision car il corrige la hauteur jusqu'à ce que la fourniture soit dans la cible spécifiée par l'opérateur.

Chassage en butée

Ce type de chassage est utilisé pour chasser des fournitures qui disposent d'un épaulement devant être en appui sur l'ébauche (pied vis, tube de centre, excentrique...). Dans ce type de chassage, la presse ne cherche pas à atteindre une position mais s'arrête lorsque la force d'appui paramétrée par l'opérateur est atteinte. La précision de hauteur atteinte dépend alors de la précision de l'ébauche et de la fourniture chassée.

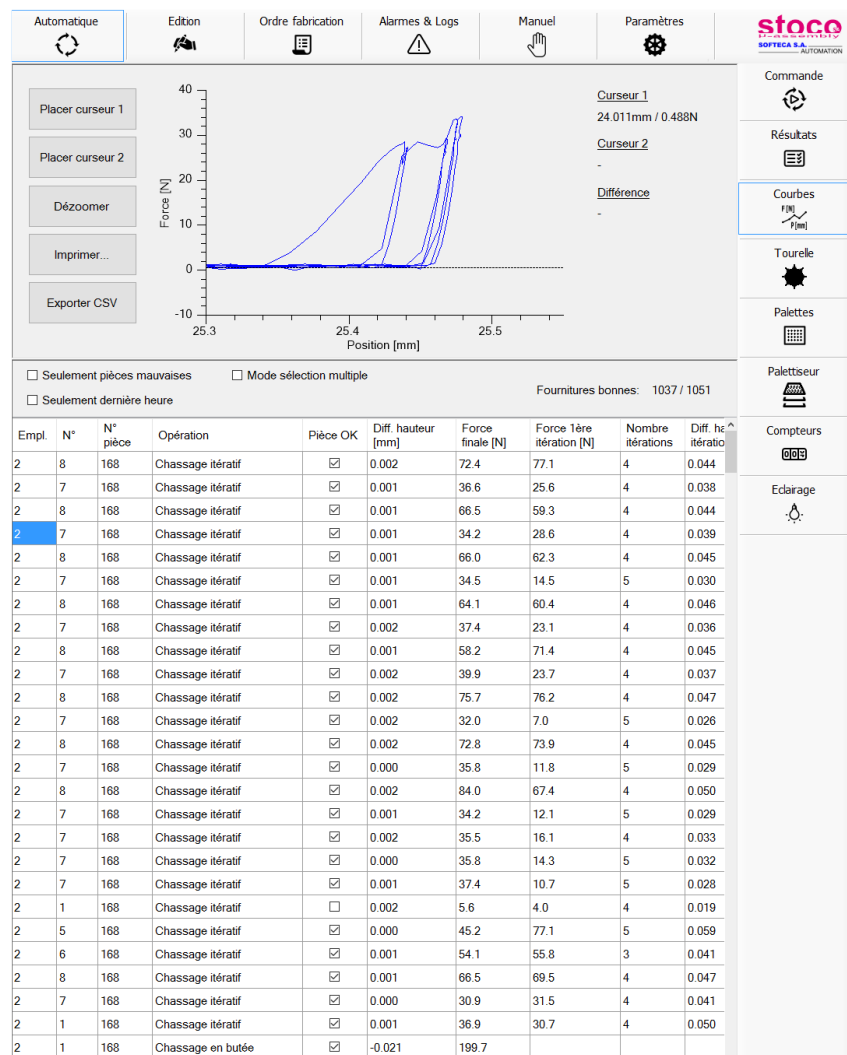
Chassage en position

Ce type de chassage est utilisé lorsque le chassage en une seule fois est acceptable au niveau de la précision. Avec ce cycle, la presse descend en une seule fois à la hauteur ciblée, remonte et termine le cycle même si la hauteur mesurée est trop haute. Cela peut fonctionner pour chasser des fournitures sur des pièces dont la déformation élastique lors du chassage n'est pas trop importante au regard de la précision désirée.



ANALYSES ET MISES AU POINT

- Visualisation en direct des résultats (mesures hauteurs / forces de chassage)
- Création de fichiers .csv pour exporter les résultats de chassage et les recettes mises à disposition du client
- Création simple des programmes pièces : idéale pour vos prototypes
- Visualisation des courbes de chassage pour l'analyse et l'optimisation des paramètres de chassage.



STOCO SA

Route de l'Areuse 8

CH – 2016 Cortaillod (NE)

Tél. +41 32 552 22 50

info@stoco.ch

www.stoco.ch

*Une société du groupe **Lecureux***