

T|R|I|B|O|S®-Mini HSK-EZ15

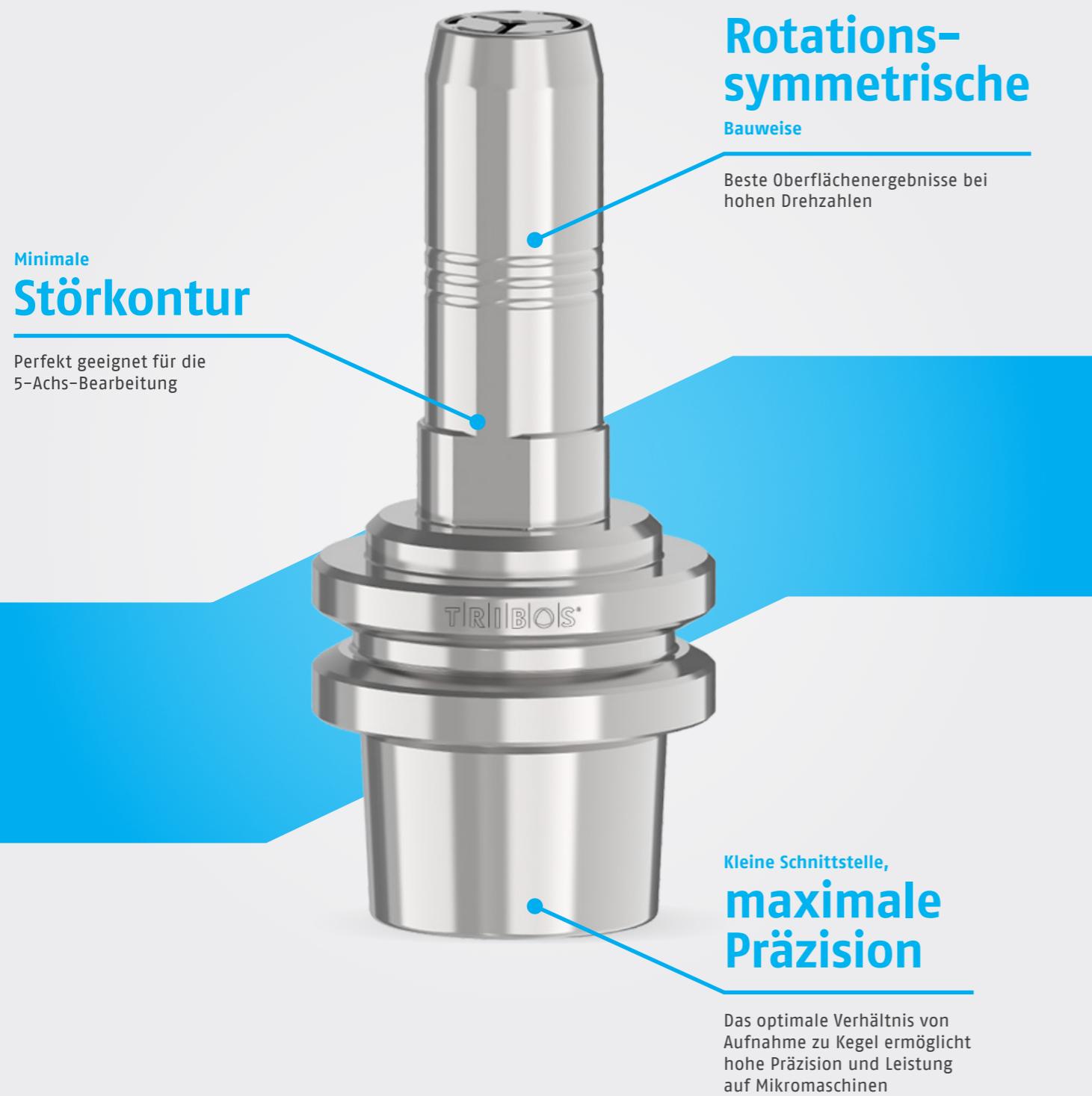
Der passende Werkzeughalter für die
Mikrozerspanung

Hand in hand for tomorrow



Präzise Werkzeugspannung für die Mikrozerspanung

Präzise Mikrozerspanung für engste und schwer zugängliche Bearbeitungsbereiche sind die Stärken von TRIBOS. Mit dem patentierten TRIBOS-Polygonspanntechnik-Programm bietet SCHUNK die optimale Werkzeugspannung speziell für die Anforderungen der Mikrozerspanung.



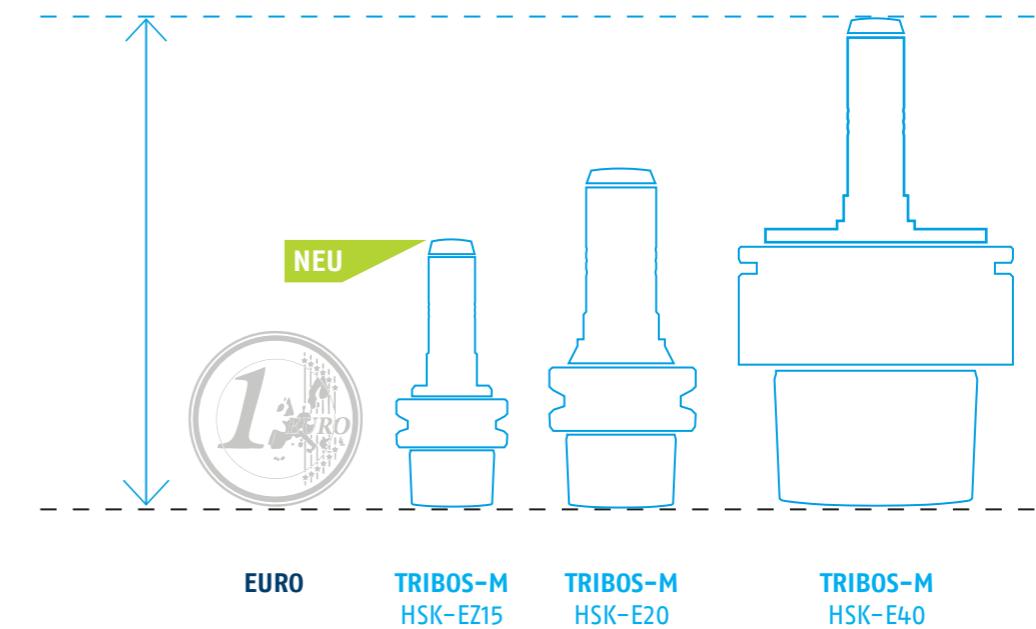
Die einfache Art Werkzeuge zu spannen



TRIBOS-M Mini eignet sich durch seine rotations-symmetrische Bauweise, einfachste Handhabung und seinen zuverlässigen Rundlauf von <0.003mm perfekt für die Mikrozerspanung.

Durch seine besonders schlanke Bauweise nutzt er den geringen Bearbeitungsraum der neuen Mikromaschinen optimal aus.

- + Bewährte Technologie**
seit Jahrzehnten erfolgreich in der Mikrozerspanung
- + Einfache Spannung**
kompatibel mit allen Spannvorrichtungen SVP
- + Einteilige Bauweise**
minimale Unwucht in der Bearbeitung

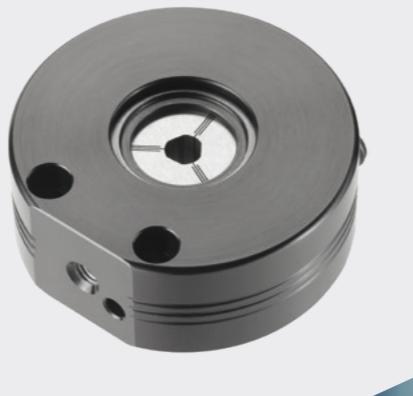


TRIBOS Spannvorrichtungen für den einfachen Werkzeugwechsel



TRIBOS-Mini/ RM SVP

Mit den neu entwickelten Spannvorrichtungen TRIBOS-Mini SVP und TRIBOS-RM SVP lassen sich in Sekundenschwelle Werkzeuge wechseln. Werkzeughalter in Spannvorrichtung fügen, auf Anschlag spannen, Werkzeug fügen, Spannvorrichtung entspannen – fertig. Dank des voreingestellten Drucks ist das Werkzeug schnell und prozesssicher gespannt. Das spart Zeit und reduziert die Rüstkosten deutlich.



TRIBOS SVP-2/2D

Spannvorrichtung für den schnellen und einfachen Werkzeugwechsel. Durch die Spannvorrichtung TRIBOS SVP-2/2D wird der polygonförmige Spanndurchmesser des Werkzeughalters rund und der Werkzeugschaft lässt sich leicht einfügen. Durch den Einsatz des entsprechenden Reduziereinsatzes SRE können alle TRIBOS-Systeme mit passendem Durchmesser gespannt werden.

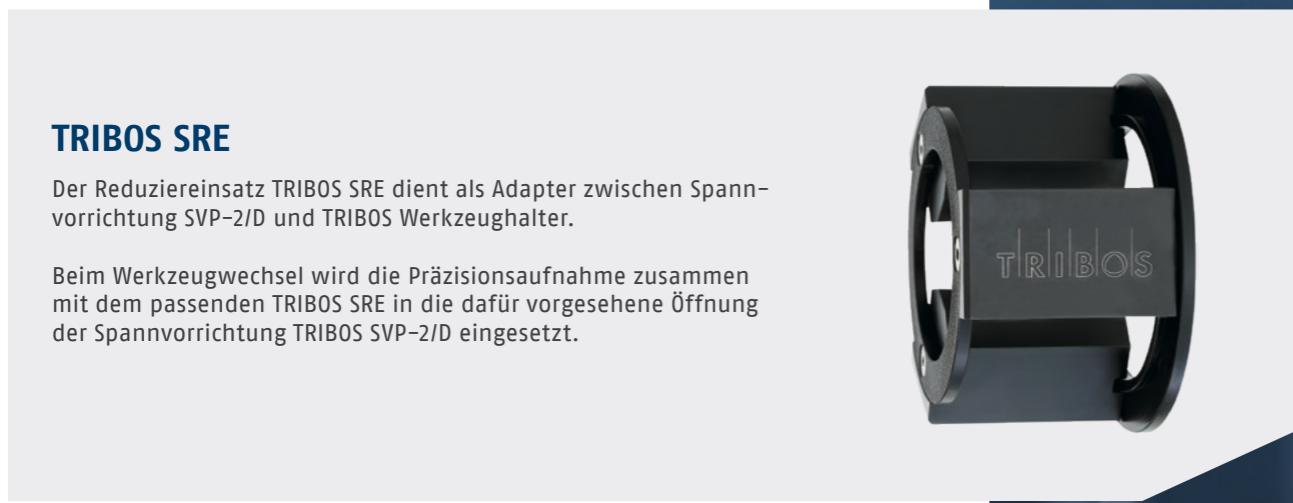
TRIBOS SVP-2 mit serienmäßigem Manometer, TRIBOS SVP-2D mit einstellbarer Druckbegrenzung.



TRIBOS SRE

Der Reduziereinsatz TRIBOS SRE dient als Adapter zwischen Spannvorrichtung SVP-2/D und TRIBOS Werkzeughalter.

Beim Werkzeugwechsel wird die Präzisionsaufnahme zusammen mit dem passenden TRIBOS SRE in die dafür vorgesehene Öffnung der Spannvorrichtung TRIBOS SVP-2/D eingesetzt.



Kompakt, stabil und aus einem Guss



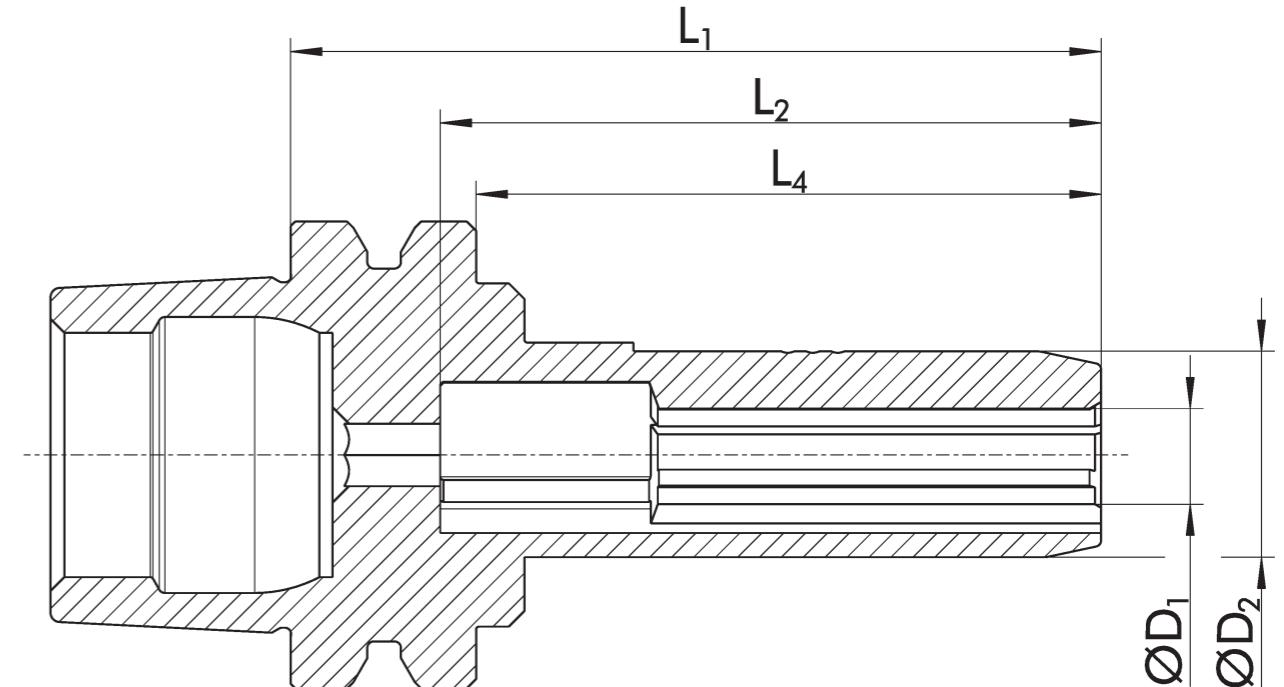
Die einteilige Bauweise des TRIBOS-Mini gewährleistet eine hohe Stabilität und Präzision bei der Werkzeugspannung. Durch den Verzicht auf bewegliche Teile werden potentielle Schwachstellen eliminiert, was eine gleichmäßige Kraftübertragung und eine lange Lebensdauer sicherstellt. Dies macht den TRIBOS-Mini ideal für Anwendungen in der Mikrozerspanung.

⊕ Wartungsarm

keine beweglichen Teile, daher weniger Verschleiß

⊕ Langlebig

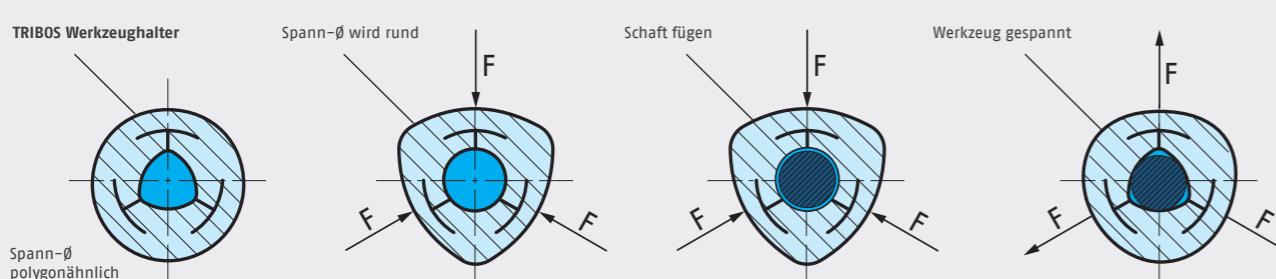
hohe Belastbarkeit durch monolithische Konstruktion



Technische Daten

| Ident.-Nr. | D ₁ [mm] | D ₂ [mm] | L ₁ [mm] | L ₂ [mm] | L ₃ [mm] | M _{min} [mm] | Gewicht [kg] | SRE-ID |
|------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|--------------|----------|
| 1607400 | 1 | 6.65 | 26 | 21.2 | 20 | 0.5 | 0.012 | 25005968 |
| 1607416 | 1.5 | 6.65 | 26 | 21.2 | 20 | 0.5 | 0.012 | 25005968 |
| 1607417 | 2 | 6.65 | 26 | 21.2 | 20 | 0.5 | 0.012 | 25005968 |
| 1607418 | 2.5 | 6.65 | 26 | 21.2 | 20 | 0.5 | 0.012 | 25005968 |
| 1607419 | 3 | 6.65 | 26 | 21.2 | 20 | 0.9 | 0.012 | 25005968 |
| 1607420 | 4 | 6.65 | 26 | 21.2 | 20 | 1.1 | 0.012 | 25005968 |

TRIBOS-Funktionsprinzip



Ausführung

Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten

Rundlaufgenauigkeit

< 0.003 mm bei 2.5 x D

Werkzeugschaftqualität

h6

Mehr erfahren!

Für weitere Informationen und bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Tel. +49-7133-103-2500
cms@de.schunk.com





SCHUNK SE & Co. KG
Spanntechnik
Greiftechnik
Automatisierungstechnik
Bahnhofstr. 106 – 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns

