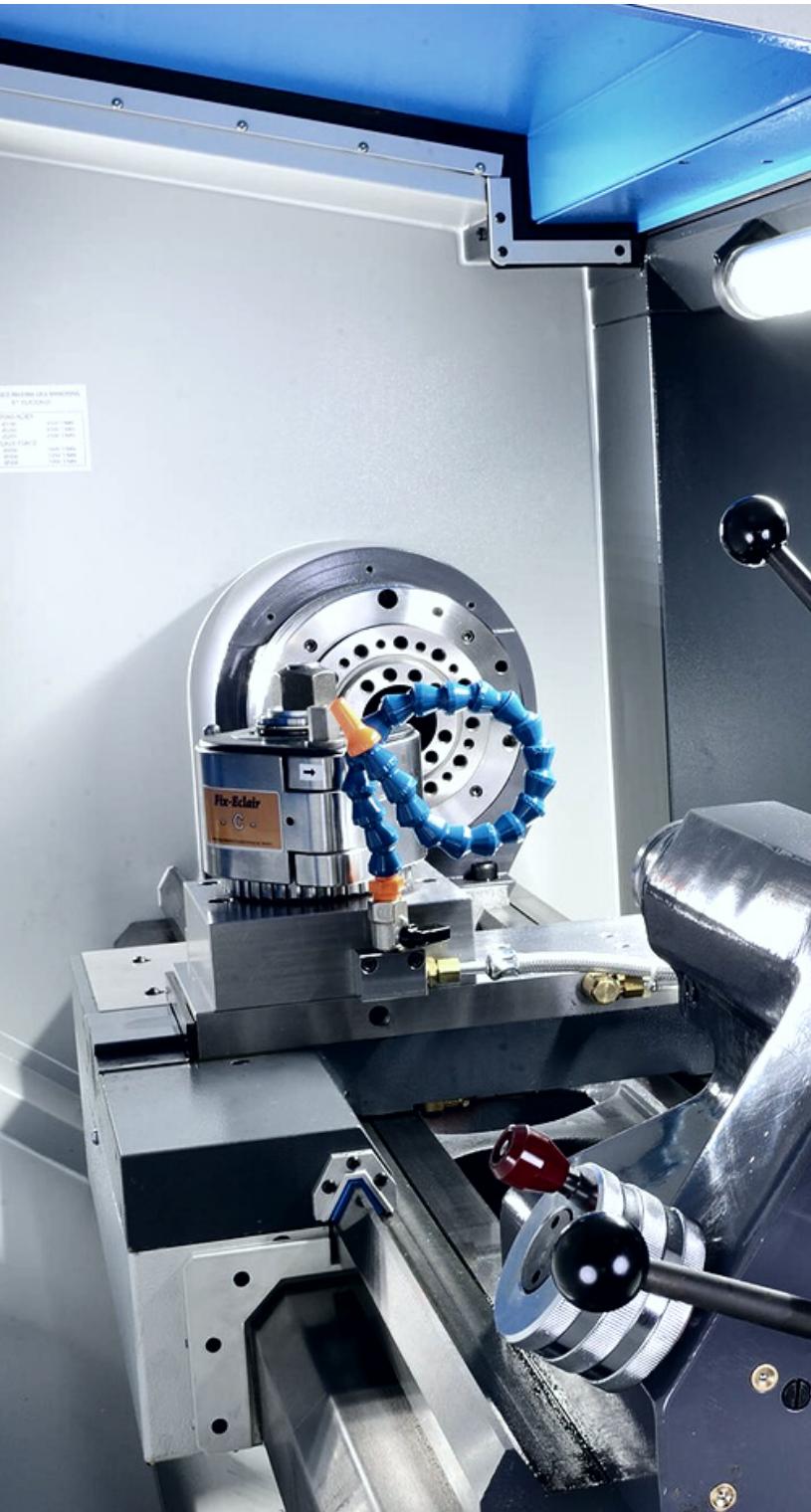




# CAZENEUVE

SEIT 1905 MARKTFÜHRER FÜR FRANZÖSISCHE  
WERKZEUGMASCHINEN



OPTIMAX<sup>3</sup>  
OPTIMAX<sup>CN</sup>

DREHMASCHINEN MIT HORIZONTALEM  
MASCHINENBETT

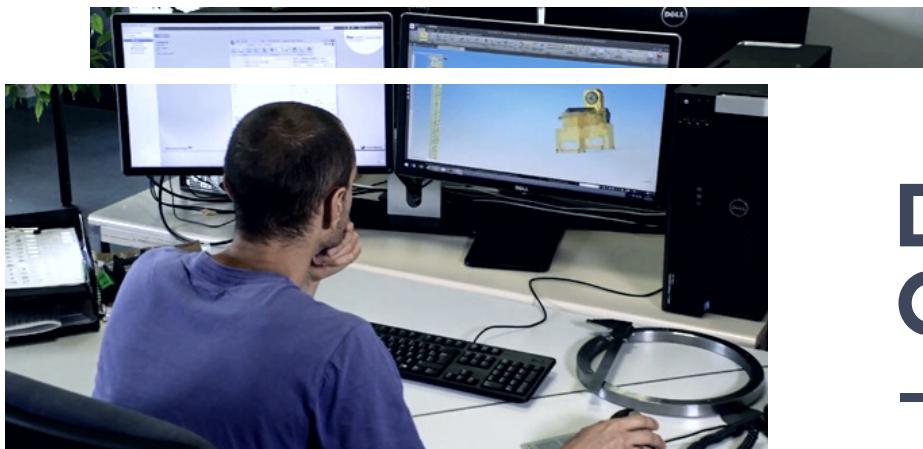
# CAZENEUVE, DAS SYNONYM FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT

Seit 1905 ist die Zuverlässigkeit das entscheidende Kriterium für die technologischen Entscheidungen und das Engagement von CAZENEUVE. Jede ausgelieferte Maschine folgt diesem Leitmotiv, das fest in der Unternehmenskultur verankert ist, von allen Mitarbeitern geteilt wird und Tausenden treuen Kunden, vom Kleinstunternehmen bis zum großen Industrieanwender. Die Drehmaschinen von CAZENEUVE zeichnen sich durch ihre Robustheit, Präzision, extreme Benutzerfreundlichkeit und Produktivität aus.

---

FRANZÖSISCHER HERSTELLER

---



## KONZIPIEREN

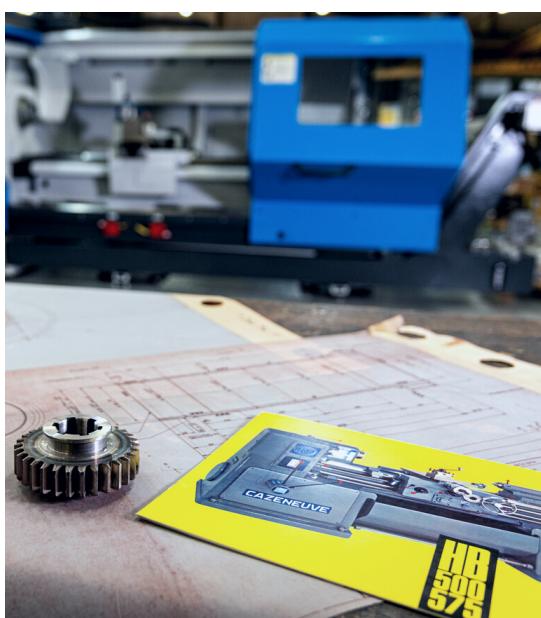
CAZENEUVE betreibt eine F&E-Politik, die auf die ständige Verbesserung der Wettbewerbsfähigkeit, der Produktivität und des Bedienkomforts seiner Maschinen ausgerichtet ist. Seine Innovationskraft stützt sich auf die multidisziplinären Kompetenzen seiner Entwicklungsabteilung (Materialfestigkeit, Design, Entwicklung modernster Software, mechanische Konstruktion), seine praktische Erfahrung im Drehen und seine Nähe zu den Anwendern.



## DAS CAZENEUVE-KONZEPT

### HERSTELLEN

Die Drehmaschinen werden in den CAZENEUVE-Werkstätten in Pont-Evêque (Frankreich, Isère) hergestellt. Ausgehend von im Block gegossenen Gusseisen-Strukturen gewährleisten die gehärteten und geschliffenen Führungen die Steifigkeit und Stabilität des Maschinenrahmens während deren gesamten Lebensdauer. Das technische Know-how in allen Fertigungsverfahren wie Justieren, Montage, Verkabelung, Kontrolle und Prüfung basiert auf einer effizienten Betriebsorganisation.



### IMMER AN IHRER SEITE

CAZENEUVE betreut seine Kunden vor, während und nach ihrer Investition, überall auf der Welt.

**Lösungen**, die auf die Kapazitäten und den Entwicklungsbedarf jedes Industrieunternehmens zugeschnitten sind: Erweiterung des Maschinenparks, Umbau von Maschinen, Hinzufügen von Funktionen an bestehenden Maschinen, spezielle Anpassungen...

**Kundennähe**: zugängliche, kompetente und gleiche Ansprechpartner, die vor Ort präsent sind.

**Zusätzlicher Service**: technische Unterstützung, Schulungen, Fehlerbehebung, Support.

**Kontinuierlicher Service**: Der Kundendienst kann Ersatzteile für eine Maschine liefern, die vor mehr als 40 Jahren entwickelt wurde - ein weiterer Beweis dafür, dass die CAZENEUVE-Drehmaschinen auf Langlebigkeit ausgelegt sind.

# DIE OPTIMAX<sup>3</sup> SCHNITTSTELLE

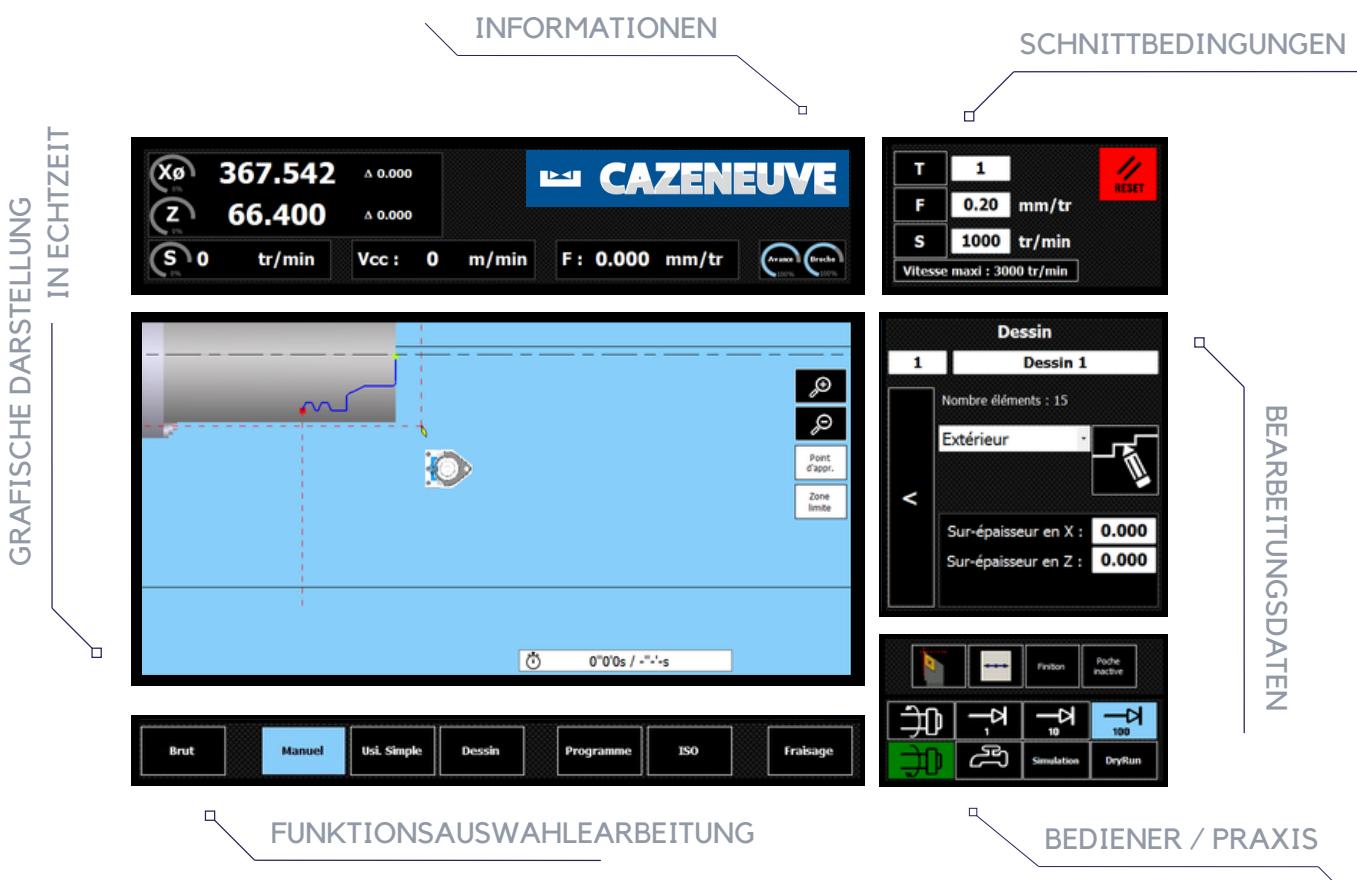
## „INTUITIVES BEARBEITEN“

CAZENEUVE ist das Ergebnis einer langjährigen F&E in den Bereichen Ergonomie, Produktivität und Sicherheit und hat das Konzept des modernen traditionellen Drehens neu erfunden: einfach und effizient!

- Einfache und moderne Pult-Ergonomie mit großem Multi-Touch-Screen;
- Grafische 3D-Simulation mit Berechnung der Zeiten vor und während der Bearbeitung;
- Schnelle und intuitive Handhabung;
- kurze Einstellzeiten;
- Verwaltung von Sicherheitszonen;
- Wartungstabelle mit Erinnerungs- und Tracking-Funktion;
- Analyse des Energieverbrauchs;
- PC-Simulator;
- Fernwartung.

### Drei Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Manuelle Bearbeitung bei offener Tür;
- Automatische Bearbeitung mit vordefinierten einfachen Zyklen (Drehen und Fräsen) und spezifischen CAZENEUVE-Funktionen;
- Bearbeitung eines Bereichs in einem Konversationsprogramm.



# DIE OPTIMAX<sup>CN</sup> SCHNITTSTELLE

4

OPTIMAX CN

## „CNC-BEARBEITUNG ZUGÄNGLICH MACHEN“

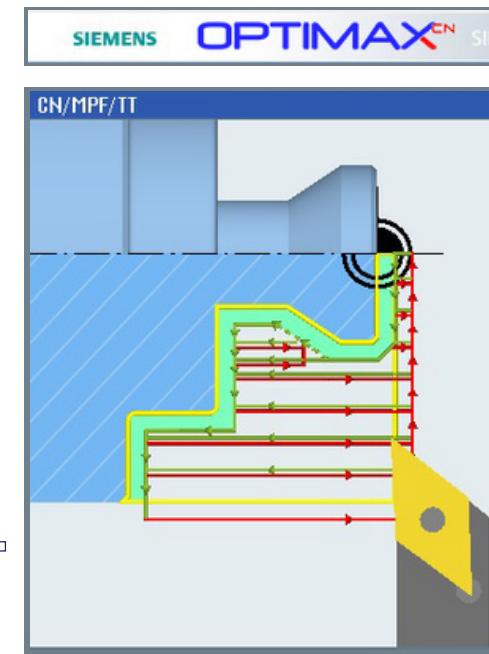
CAZENEUVE bietet eine weitere funktionale und standardisierte Lösung, die die Bearbeitung mit einer bereits weltweit verwendeten Schnittstelle erleichtert und sicher macht.

- Großer Touchscreen oder LCD-Bildschirm + Tastatur;
- Intuitive ShopTurn- oder ISO-Programmierung;
- Vordefinierte Dreh- und Fräsyzyklen;
- „Einstell“-Modus bei offener Tür;
- Grafische 3D-Simulation vor und während der Bearbeitung;
- SINUTRAIN PC-Simulator;
- Fernwartung;
- Ausführungsschnelligkeit;
- Anschlussfähigkeit und Datenextraktion;
- Programmierkenntnisse werden empfohlen.



### PRAKTISCHE INFORMATIONEN

GRAFISCHE DARSTELLUNG



### CHARIOTAGE

PRG	1	SC	0.500
		F	5.000
Usinage			▼
longitudinal extérieur			↔
D	5.000	l <sup>+</sup>	r <sup>+</sup>
UX	0.000		
UZ	0.000		
DI	0.000		
BL	Contour		
Détalonnages			oui
FR	4.000		
Limitation			non

### DATEN

MODI & SIMULATION

Editor Perçage Tour- nage Tourn. cont. Fraisage Di- vers

Simulation Sélect.

ZUGANG ZU BEARBEITUNGSZYKLEN

FORMATFREI & DIVERSES



# OPTIMAX 360



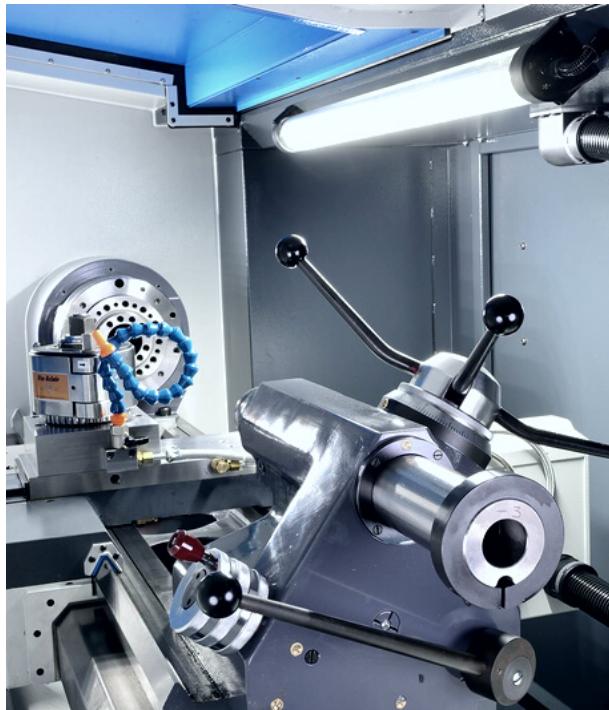
## Eine kompakte und präzise Maschine

Entworfen und entwickelt, um einem breiten Spektrum von Anwendungsbereichen gerecht zu werden.

Aufgrund ihrer Größe, ihrer Robustheit und ihrer Eigenschaften wird sich diese Teach-in-Drehmaschine, ein Nachkomme der HBX 360, langfristig und perfekt in Ihre Werkstätten einfügen.

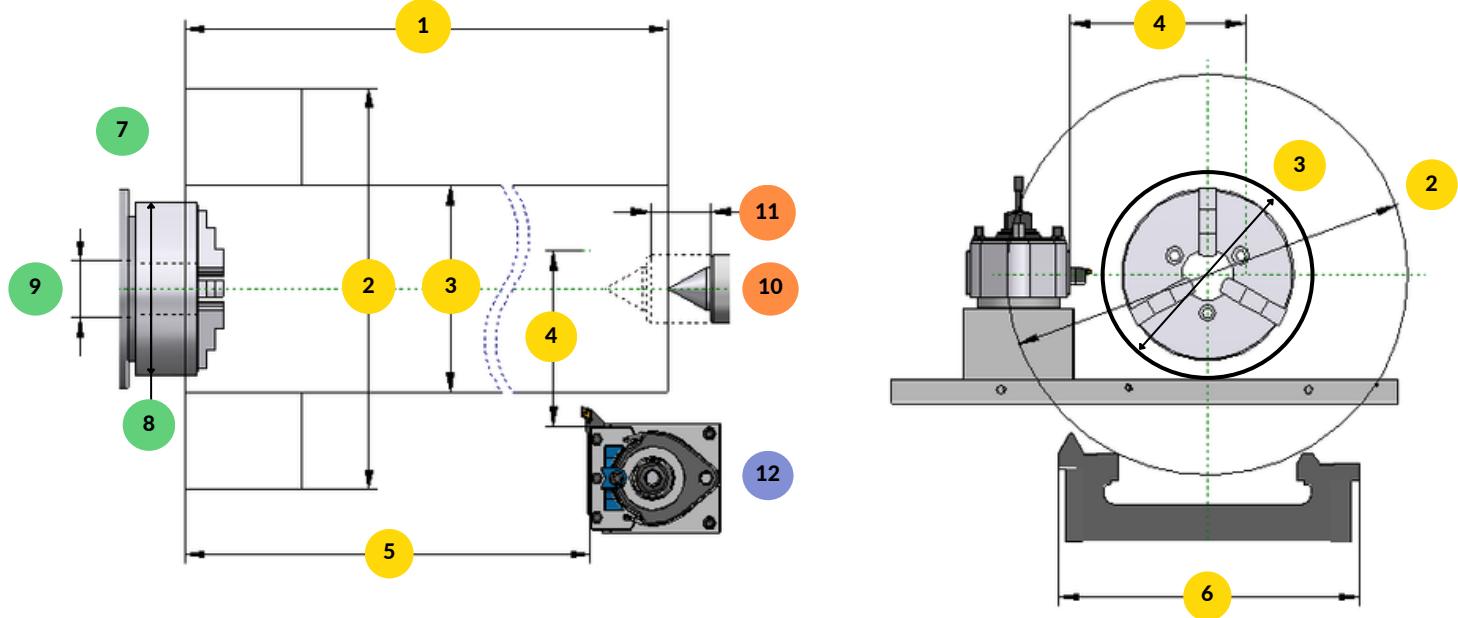
Diese Werkzeugdrehmaschine ist kompakt und bietet dem Bediener dennoch eine optimale Arbeitsumgebung. Sie ist ideal für die Bearbeitung von Einzelteilen, Prototypen, Werkzeugen und Reparaturen kleinerer Abmessungen.

Die französische Drehmaschine par excellence, die zugleich modern, präzise und von weltweit anerkannter Robustheit ist.



# TECHNISCHE DATEN

## OPTIMAX 360



### Maschinenbett, Schlitten

1	Spitzenweite	700 mm
2	Ø über dem Maschinenbett	390 mm
3	Zulässiger Ø über dem Schieber	200 mm
4	X-Hub (Querschieber)	180 mm
5	Z-Hub (Längsdrehen)	610 mm
6	Maschinenbettbreite	330 mm

### Spindel

7	Typ der Spindel spitze, Geschwindigkeit	A1 6"-Spitze 3500 U/min
8	Ø Standard-Futter	200 mm
9	Max. Spindeldurchlass	54 mm

### Reitstock

10	Pinole Ø, Aufnahme	60 mm, CM4
11	Weg	140 mm

### Werkzeughalter

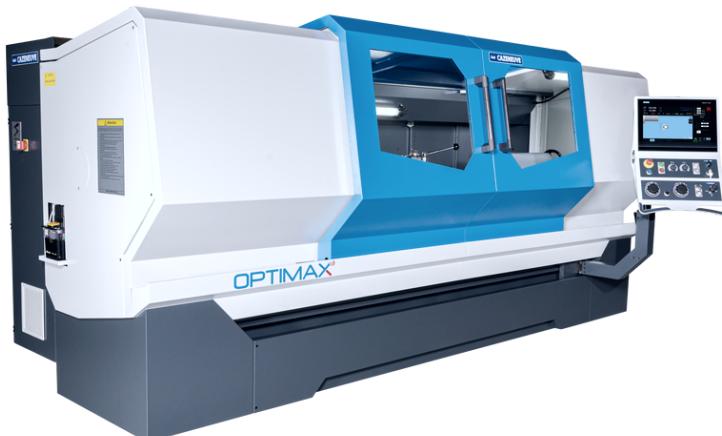
12	Halterkopf, Werkzeugquerschnitt	Manuell, 20 x 20 mm
----	---------------------------------	---------------------

### Platzbedarf der Maschine

Länge	2600 mm
Tiefe	1950 mm
Höhe	1680 mm
Gewicht	2000 kg



# OPTIMAX 590



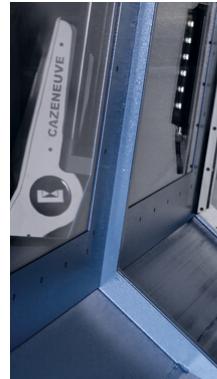
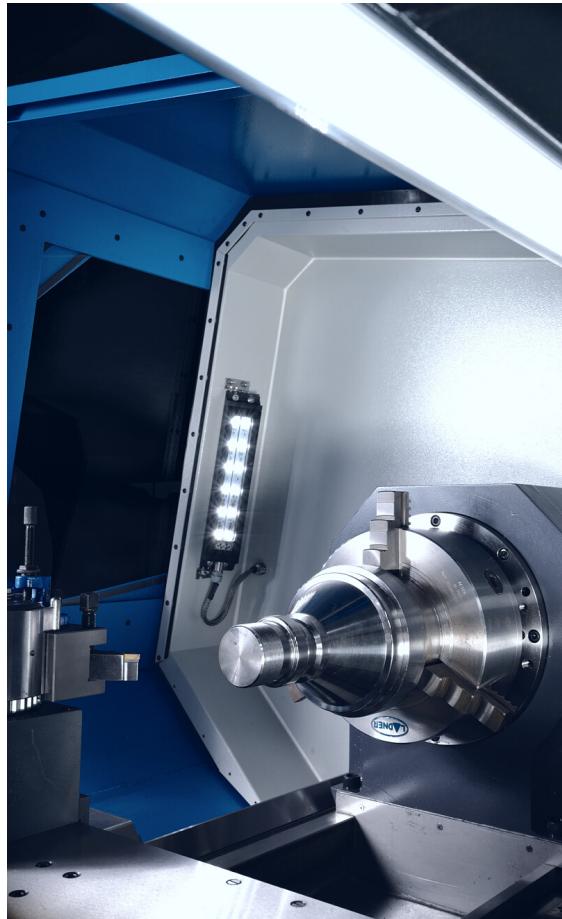
Die vielseitige, moderne und robuste Bearbeitungsdrehmaschine

Maximale Ergonomie und Arbeitsumgebung für diese Reihe von Drehmaschinen durch Teach-in. Ebenfalls ein Nachkommen der konventionellen Drehbänke HB 575.

Für den Bediener erleichtern der Zugang zur Maschine und der Platz im Innenraum das Einrichten und Bearbeiten von kleinen und mittelgroßen Werkstücken. Denn diese Werkzeugdrehmaschine ist ideal für die Bearbeitung von Einzelstücken sowie von Prototypen.

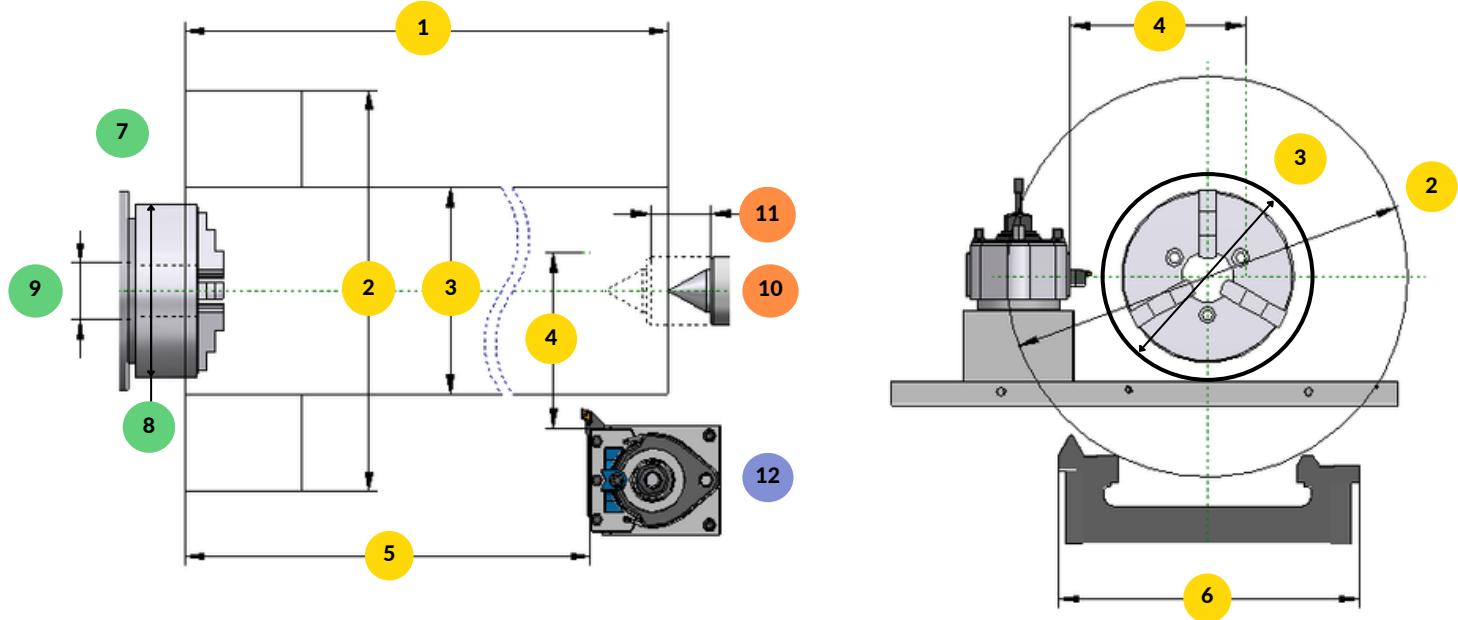
Mehrere LED-Beleuchtungen ermöglichen eine hervorragende Sicht und präzises Arbeiten auf der gesamten Spitzentweite.

Die vielseitige Drehmaschine ist nicht nur modern, sondern weist auch die Robustheit einer starken und weltweit anerkannten Mechanik auf.



# TECHNISCHE DATEN

## OPTIMAX 590



### Maschinenbett, Schlitten

1	Spitzenweite	1100 / 1800 mm
2	Ø über dem Maschinenbett	583 mm
3	Zulässiger Ø über dem Schieber	300 mm
4	X-Hub (Querschieber)	285 mm
5	Z-Hub (Längsdrehen)	950 / 1710 mm
6	Maschinenbettbreite	440 mm

### Spindel

7	Typ der Spindel spitze, Geschwindigkeit	A1 8"-Spitze 3000 U/min
8	Ø Standard-Futter	250 mm
9	Max. Spindeldurchlass	82 mm

### Reitstock

10	Pinole Ø, Aufnahme	100 mm, CM5
11	Weg	235 mm

### Werkzeughalter

12	Halterkopf, Werkzeugquerschnitt	Manuell, 25 x 25 mm
----	---------------------------------	---------------------

### Platzbedarf der Maschine

Länge	3200 / 3960 mm
Tiefe	2005 mm
Höhe	1840 mm
Gewicht	2700 / 3000 kg



# OPTIMAX 740

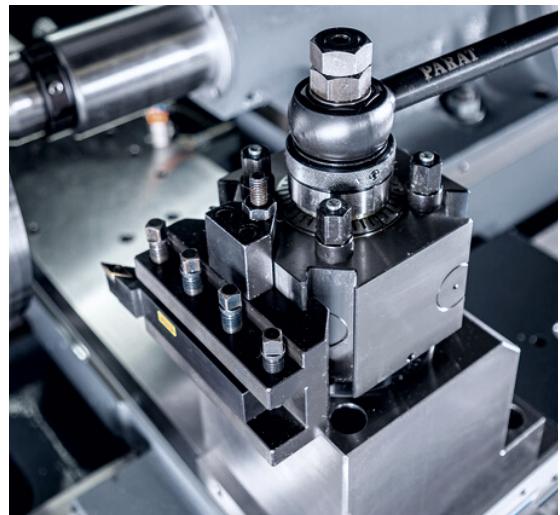


Leistung und Robustheit für eine präzise Bearbeitung auch langer Werkstücke

Eine Reihe von Drehmaschinen, die für die Bearbeitung von mittelgroßen Werkstücken bis zu 4 Metern konzipiert sind.

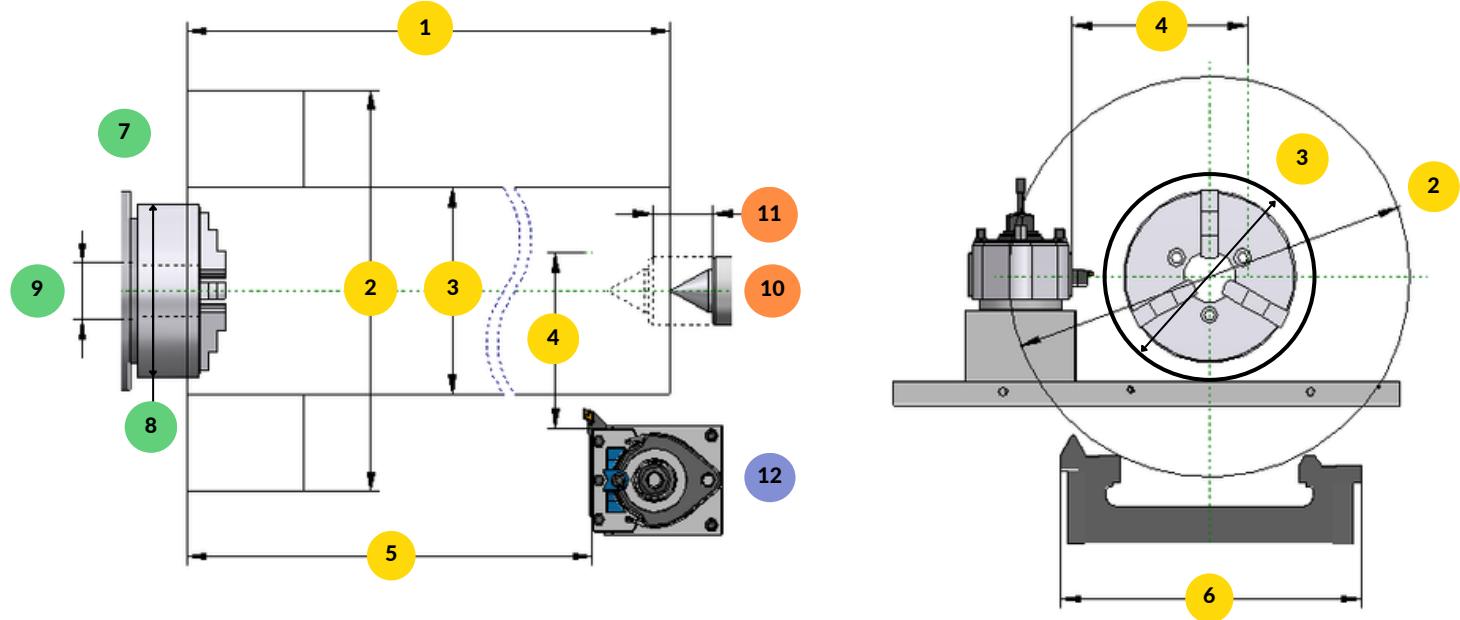
Diese Drehmaschine ist mit 2 oder 3 Achsen erhältlich und bietet dem Bediener allen Komfort für eine vereinfachte, qualitativ hochwertige Bearbeitung, auch von langen Werkstücken.

Die Präzision und Robustheit der Drehmaschine werden durch das breite, gehärtete und geschliffene Maschinenbett sowie die optimierte Führung gewährleistet.



# TECHNISCHE DATEN

## OPTIMAX 740



### Maschinenbett, Schlitten

1	Spitzenweite	2000 / 3000 / 4000 mm
2	Ø über dem Maschinenbett	740 mm
3	Zulässiger Ø über dem Schieber	460 mm
4	X-Hub (Querschieber)	400 mm
5	Z-Hub (Längsdrehen)	2000 / 3000 / 4000 mm
6	Maschinenbettbreite	440 mm
7	Typ der Spindel spitze, Geschwindigkeit	A2 8', Spitze 2300 U/min
8	Ø Standard-Futter	315 mm
9	Max. Spindeldurchlass	105 mm
10	Pinole Ø, Aufnahme	100 mm, CM5
11	Weg	235 mm
12	Halterkopf, Werkzeugquerschnitt	Manuell, 25 x 25 mm / 32 x 32 mm

### Spindel

### Reitstock

### Werkzeughalter

### Platzbedarf der Maschine

Länge	4800 / 5800 / 6800 mm
Tiefe	2300 mm
Höhe	2150 mm
Gewicht	5000 / 6000 / 7000 kg

# PRODUKTREIHE

## DREHMASCHINEN MIT HORIZONTALM MASCHINENBETT

Digital unterstützte Drehmaschinen

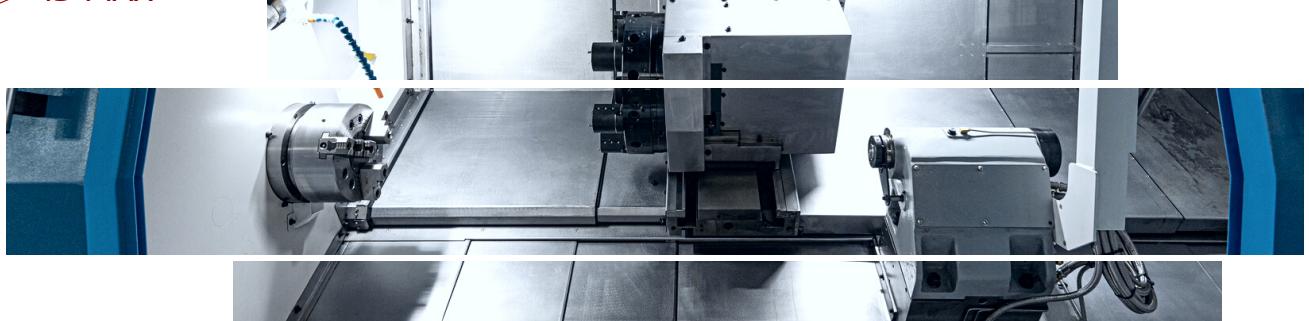
### ▷ OPTIMAX



## SCHRÄGBETTDREHMASCHINEN

Produktionsdrehmaschinen

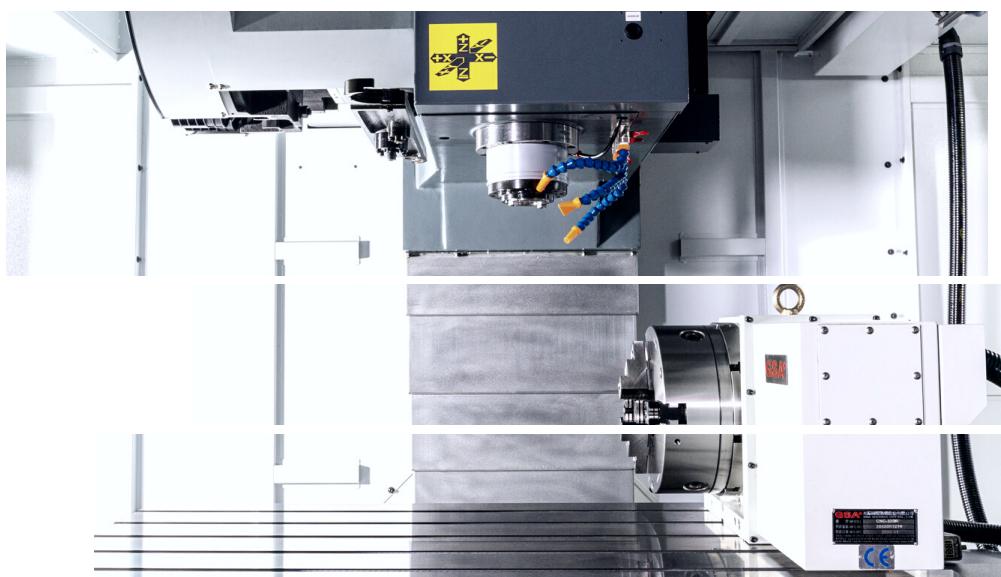
### ▷ iD-MAX



## FRÄSEN

Bearbeitungszentren

### ▷ XENON



**CAZENEUVE**

AVENUE DENIS CRAPON, Z.I DE L'ABBAYE - CS 70059 - 38780 PONT-ÉVÈQUE - FRANKREICH

PHONE : +33 (0)4 74 16 20 04



EMAIL : EXPORT@CAZENEUVE.FR



WWW.CAZENEUVE.FR | WWW.SHOP.CAZENEUVE.FR

