

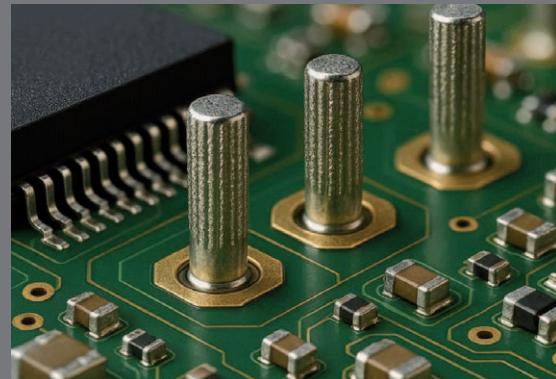
SCHMIDT[®] ServoPress 602

Präzision in Perfektion



Wiederholgenauigkeit:
Kraft 0,4 N | Weg $\pm 1 \mu\text{m}$

Komplettarbeitsplatz für Microelektronik
Uhrenindustrie, Medizin- und Feintechnik



Das neueste Modell der SCHMIDT® ServoPress Familie ist prädestiniert für Pressaufgaben in Applikationen für die Feinmechanik, der Federprüfung, dem Medizintechnikbereich, der Uhren- und Schmuckbranche, der Kleinmotoren- und Elektronikfertigung. Die Hochpräzisionspresse kann in Verbindung mit einem 2-Hand Sicherheitskonzept, Lichtvorhang oder auch der SCHMIDT® SmartGuard Lösung ausgestattet werden. Folgende Konstruktionsmerkmale führen zu einer bislang unerreichten Präzision:

Genauigkeit Mechanik

Der Pressenstöbel wird über den gesamten Hubbereich durch Profilschienen geführt:

- maximale Steifigkeit, auch bei maximalem Hub (keine Aufbiegung)

Kraftsensor im Basisteil integriert:

- mechanischer Überlastschutz
- mechanische Entkopplung vom Antriebsstrang

Der Pressenständer aus geschliffenem Werkzeugstahl ist integraler Bestandteil des Pressensystems:

- hohe Steifigkeit und Maßgenauigkeit

X-Y-Fineinstellung im Pressentisch:

- einfache und präzise Einstellung der Ausrichtung

Genauigkeit Messtechnik

Zum Patent angemeldete absolute Positionsmessung von Stöbel und Pressenkopf:

- keine Referenzierung der Nullposition erforderlich

Der Kraftsensor ist unempfindlich gegenüber Einflussfaktoren wie:

- Querkräften
- Gewicht des oberen Werkzeugs
- thermischen Einflüssen durch Motor und mechanischer Reibung

Integrierte Features

- zwei Luftanschlüsse in der vorderen Abdeckplatte => vorbereitet für Druckluft und/oder Vakuum im Arbeitsbereich
- dimmbare Prozessbereichsbeleuchtung im Stöbel integriert
- Statusanzeige (z. B. gutes/schlechtes Pressergebnis, Maschinenstatus)
- werkzeuglose Höhenverstellung des Stöbels, Arbeitshöhe 86,5 – 136,5 mm.
- Adapter zum Schmieren der Kugelumlaufspindel, Schmierung in jeder Position möglich, keine Demontage der Abdeckplatten erforderlich



Sicherheitskonzept SCHMIDT® SmartGuard 602

Technische Daten	ServoPress 602
Kraft F_{max}	300 N
F_{Nenn} 100 % ED	200 N
Wiederholgenauigkeit Kraft	0,4 N
Wiederholgenauigkeit Weg	$\pm 1 \mu m$
Genauigkeit Kraft	$\pm 1 N$
F Auflösung	0,1 N
s Auflösung	0,1 μm
Stöbelhub	75 mm
Geschwindigkeit v_{max}	150 mm/s
Ausladung	70 mm
B x H x T	158 x 648 x 337 mm
Gewicht	38 kg

Technische Daten	SmartGuard 602
Öffnungshub	bis 160 mm, programmierbar
Geschwindigkeit	bis 500 mm/s Schließen, bis 1000 mm/s Öffnen
Schließkraft maximal	35 – 40 N
B x H x T	357 x 735 x 380 mm
Gewicht	36 kg

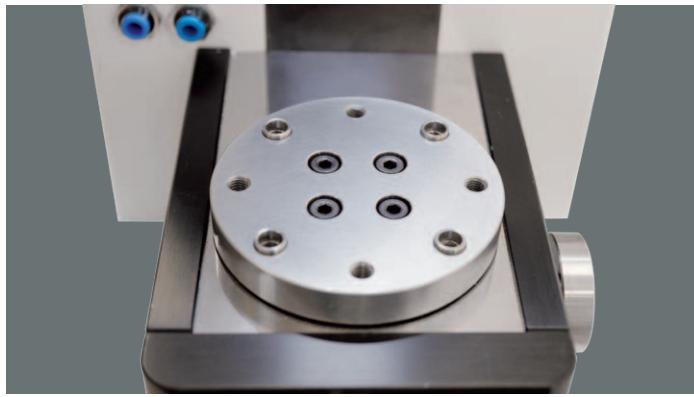
SCHMIDT® ServoPress 602



Sicherheitskonzept integrierter Lichtvorhang auf Pressenuntergestell SCHMIDT® PU20 und mit SCHMIDT® PressControl 700



Sicherheitskonzept 2-Handauslösung

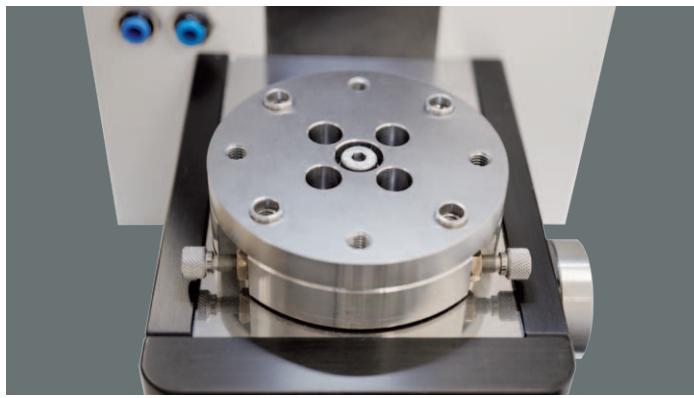


Technische Daten

Verstellbereich

XY-Verschiebetisch im Ständerfuß $\pm 0,5$ mm

Mittels Differenzialgewinde-Schrauben kann jederzeit eine XY-Verstellung im 1/100 mm Bereich ausgeführt werden.



Technische Daten

Drehtisch (Option)

Durchmesser	68 mm
Befestigungsgewinde	8 x TK55 M5
Zentrierhülsen	4 x 7 ^{H7} mm
Verstellbereich	$\pm 10^\circ$, Auflösung 0,01°



SCHMIDT® PressControl 700

Die SCHMIDT® PressControl 700 für Einzelarbeitsplätze zur Steuerung und Überwachung von Press- und Fügevorgängen.

Die Echtzeitsteuerung SCHMIDT® PressControl 700 kommuniziert mit den Prozesskomponenten über den leistungsfähigen und schnellen Feldbus EtherCAT mit einer Übertragungsrate von 100 Mbit/s und Übertragungsgeschwindigkeit von 0,5 ms.

Die Prozessvisualisierung erfolgt direkt auf der PressControl 700. Über die Schnittstelle Ethernet kommuniziert die Steuerung mit übergeordneten MES-Systemen und externen PCs sowie der Software SCHMIDT® PRC OPC UA, SCHMIDT® PRC FileXchange und SCHMIDT® PRC DataBase.

- 10,1" Full HD Multi-Touch-Bildschirm
- Einricht- und Parametrierfunktionen per „drag & drop“
- Kompakte Darstellung des gesamten Prozesses in der Home-Ansicht

Alternativ ist SCHMIDT® ServoPress 602 mit SCHMIDT® PressControl 7000 RT und 7000 HMI erhältlich.



SCHMIDT Technology GmbH

Feldbergstraße 1 • 78112 St. Georgen
Deutschland
Tel. +49 (7724) 899 0
info@schmidttechnology.de
www.schmidttechnology.de

SCHMIDT Technology GmbH

Niederlassung Schweiz
Industriestrasse 6 • 4528 Zuchwil
Schweiz
Tel. +41 (0)32 513 23 24
infoCH@schmidttechnology.ch
www.schmidttechnology.ch