

CORTAT SA
décolletage

CORTAT SA
décolletage

CONTACT



Cortat SA
Rue du Stand 3
CH-2830 Courrendlin



Tél.: +41(0)32 435 61 77
Fax: +41(0)32 435 64 52



Mail: info@cortat.ch



Web: www.cortat.ch

JS SCHWEIZ • Concept: JS MEDIA TOOLS A/S • 181 769 • www.jschweiz.ch



EFFICACITÉ. COMPÉTITIVITÉ. QUALITÉ.

Technologie et savoir-faire depuis 1979

EFFICIENCY. COMPETITIVENESS. QUALITY.

Technology and know-how since 1979



VOTRE SATISFACTION EST LA NÔTRE !

Depuis sa création en 1979, notre société de décolletage, située à Courrendlin au cœur du canton du Jura, est devenue en très peu de temps un partenaire compétent en matière de fabrication CNC autonome. Avec tout notre savoir-faire, nous nous occupons de vos attentes et besoins et engageons toutes nos ressources dans le domaine de la microtechnique. Pour cela, nous vous proposons une large gamme de produits de précision et vous les livrons dans les plus brefs délais.

De la conception à la livraison, nous vous conseillons et vous accompagnons dans la réalisation de vos pièces finies et prêtes à être montées dans vos ensembles. De la petite série au prototypage, nous équipons allient expérience et technologie pour des résultats et services d'excellente qualité. En plus, nous travaillons depuis de longues années en partenariat avec des entreprises de traitement de surfaces (ou de traitements additionnels) dans notre région pour assurer la satisfaction de chaque désir dans le plus bref délai possible.

YOUR SATISFACTION IS OURS!

Since its creation in 1979 our bar turning/milling company, located in Courrendlin in the heart of the canton of Jura, became in a very short time a competent partner in self-contained CNC manufacturing. With all our know-how we take care of your expectations and needs and commit all our resources in the field of microtechnology. For this we offer a wide range of high precision products and deliver them to you as soon as possible.

From design to delivery, we advise and support you in achieving your parts finished and ready to be assembled in your sets. From the small series to prototyping, our teams combine experience and technology for results and services of excellent quality. In addition, we have been working for many years in partnership with local surface treatment companies (or other additional treatments) in order to assure each desire as early as is feasible.

NOUS FORMONS !

Afin d'assurer l'avenir de la branche, nous formons des apprentis polytechniciens et mécaniciens de production spécialisés en décolletage.

Nos points forts :

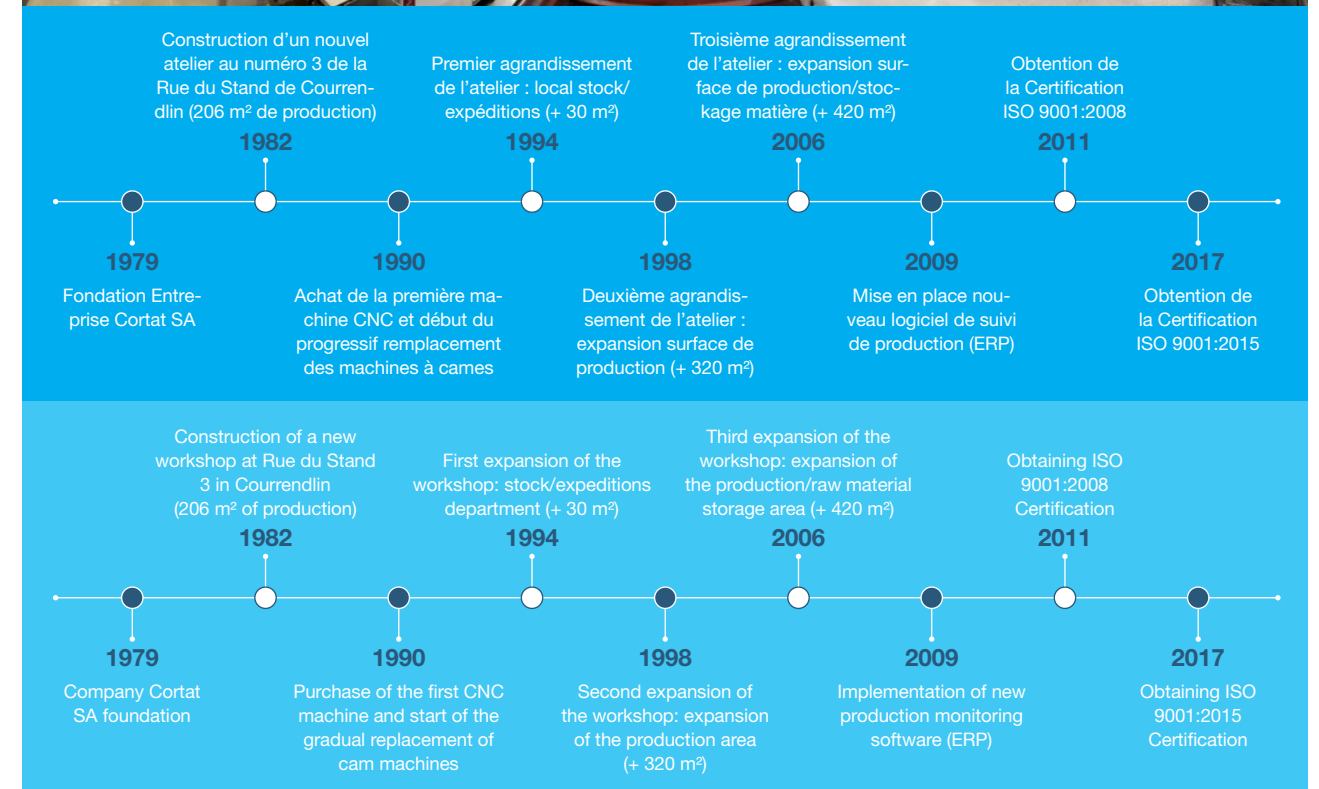
- Flexibilité
- Service individuel
- Haute qualité
- Temps de réaction courts
- Expertise approfondie
- Production autonome

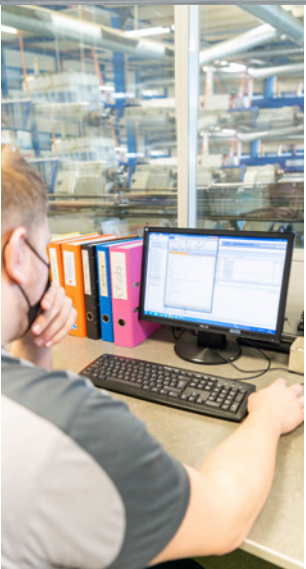
WE FORM!

To ensure the future of branch, we form polytechnician apprentices and production mechanics specialized in bar turning/milling.

Our strong points:

- Flexibility
- Individual service
- High quality
- Short reaction times
- In-depth expertise
- Autonomous production





PROFITEZ DE PRODUITS
DE QUALITÉ

Vos conceptions prennent forme dans notre atelier de plus de 1000 m². Notre personnel qualifié se charge de la fabrication sur mesure de vos pièces d'usinage et bénéficie de programmes performants pour pouvoir répondre aux exigences les plus hautes.

Nous possédons un important parc de machines CNC et à cames, et investissons en permanence pour la réalisation de pièces mécaniques complexes d'un Ø de 3 mm à 50 mm.

Pour le décolletage de précision, nous travaillons des matières usinées telles que le laiton, les aciers de décolletage et divers, les aciers inoxydables, des matières plastiques, l'aluminium et le maillechort. Notre technique nous permet de maintenir des tolérances fines et un bel état de surface, tout en ayant une productivité élevée.

Nous agissons dans les domaines suivants :

- | | |
|----------------|----------------|
| ✓ Horlogerie | ✓ Electronique |
| ✓ Automobile | ✓ Mécanique |
| ✓ Appareillage | ✓ Médical |
| ✓ Hydraulique | ✓ Robinetterie |

ENJOY QUALITY PRODUCTS

Your designs take shape in our workshop of more than 1,000 m². Our qualified staff is responsible for the custom manufacturing of your machined parts and benefits from high-performance programs to be able to meet the highest requirements.

We have a large fleet of CNC and cam machines and we are constantly investing in the production of complex mechanical parts with a Ø of 3 mm to 50 mm.

For precision bar turning/milling, we work materials such as brass, steel, stainless steel, plastic, aluminum and nickel silver. Our technique makes it possible to maintain fine tolerances, nice surface quality while having high productivity.

We act in the following domains:

- | | |
|---------------|---------------|
| ✓ Watchmaking | ✓ Electronics |
| ✓ Automotive | ✓ Mechanical |
| ✓ Equipments | ✓ Medical |
| ✓ Hydraulics | ✓ Faucets |

PARC MACHINES

- 22 machines monobroche (broche et contre-broche) CNC (passage de barre entre Ø3 mm et Ø50 mm)
- 11 machines multibroches (broche et contre-broche) à cames (jusqu' au Ø14 mm)
- 3 vibreurs par turbulences

MACHINE PARK

- 22 CNC single-spindle machines (spindle and counter-spindle) (bar passage between Ø3 mm and Ø50 mm)
- 11 Multi-spindle machines (spindle and counter-spindle) with cams (up to Ø14 mm)
- 3 turbulence vibrators

TRACAGE PRODUCTION

- Enregistrement des certificats de matière de chaque lot reçu liés directement à chaque ordre de fabrication

PRODUCTION TRACING

- Registration of material certificates for each raw material batch received, directly linked to each production order.

THE FINER POINTS
OF TURNING



CNC-Langdrehautomaten

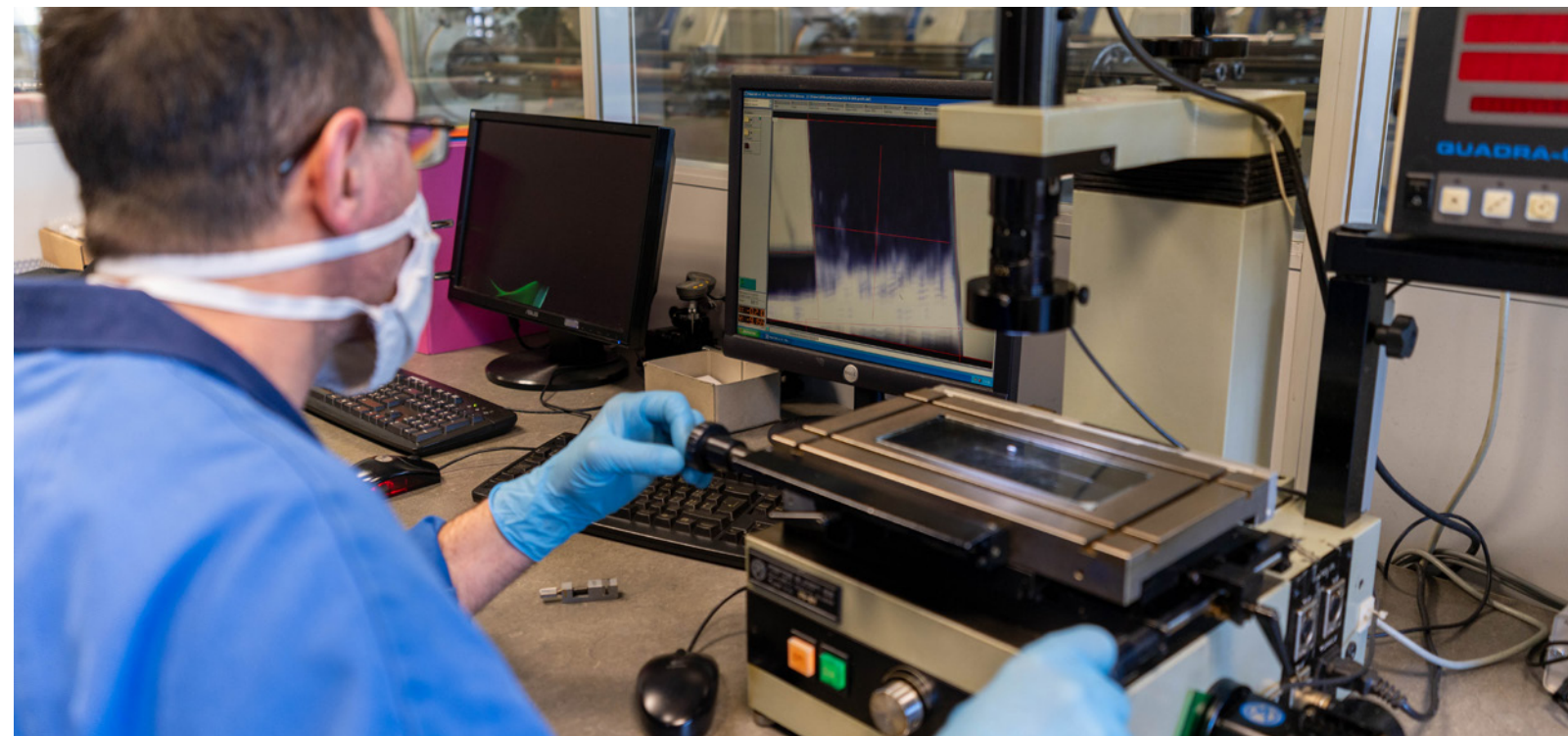
TECHNOLOGIE

- Décolleteuses jusqu'à 8 axes pour prototypage, petites séries, grandes séries
- Large capacité de production: passage de barres entre Ø3 mm et Ø50 mm
- Programmation gamme d'usinage de A à Z
- Gamme des opérations : tournage, long tournage, fraisage, perçage, filetage (par taraudage et tournage), moletage, roulage, etc..
- Tolérances aux millièmes
- Possibilité de plusieurs traitements additionnels (trempe, noirçissage, zincage, nickelage, dorage, eloxage, etc..)

TECHNOLOGY

- Screwing machines up to 8 axes for prototyping, small series, large series
- Large production capacity: passage of bars between Ø3 mm and Ø50 mm
- Programming of machining range from A to Z
- Range of operations: Turning, Long turning, Milling, Drilling, Threading (by tapping and turning), Knurling, Rolling, etc..
- Tolerances to thousandths
- Possibility of several additional treatments (hardening, blackening, zinc plating, nickel plating, gold plating, anodizing, etc.)





À LA POINTE DE LA TECHNOLOGIE

Nos moyens de contrôle s'adaptent en permanence aux nouvelles technologies. Ainsi, nous disposons depuis 2009 d'une lunette pour contrôler simultanément les deux faces opposées d'un produit. Le système garantit un référentiel unique. Ainsi, nous pouvons contrôler les pièces décolletées en définissant nos références de mesure sur la face opposée.

La maîtrise de la qualité passe par une rigueur et une organisation adéquates, c'est pourquoi le contrôle est intégré à tous les stades de notre cycle de fabrication. La disponibilité d'appareils de contrôle modernes et performants, associés à l'informatique, permet d'assurer une garantie totale.

AT THE FOREFRONT OF TECHNOLOGY

Our means of control are constantly adapting to new technologies. Thus, since 2009, we have had a video measuring system to simultaneously control the two opposite sides of a product. The system guarantees a single repository. Thus, we can control the produced parts by defining our measurement references on the opposite face.

Quality control requires rigor and adequate organization, which is why control is integrated into all stages of our manufacturing cycle. The availability of modern and high-performance control devices, associated with IT, makes it possible to ensure a total guarantee.

NOS MÉTHODES DE CONTRÔLE :

- Contrôle dimensionnel : à partir d'un plan, nous évaluons les côtes d'une pièce, afin d'en valider la conformité géométrique.
- Contrôle par attributs : à l'aide de nos outils de mesure certifiés, nous nous assurons que le produit respecte les spécifications attendues.

OUR CONTROL METHODS:

- Dimensional control: from a plan, we evaluate the dimensions of a part, in order to validate its geometric conformity.
- Inspection by attributes: using certified measuring systems, we ensure that the product meets the expected specifications.

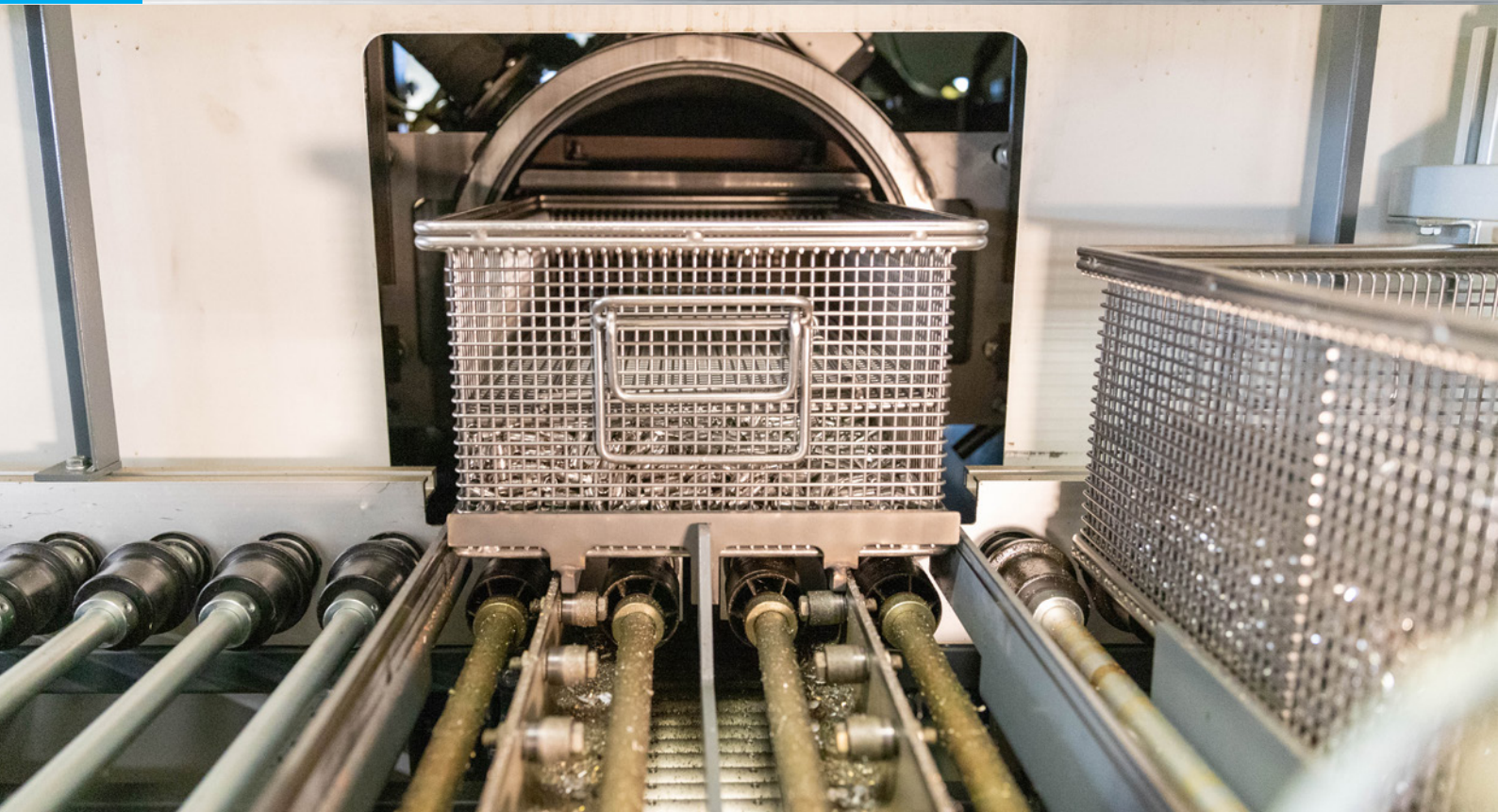
ELECTROR SA

GALVANOPLASTIE EN VRAC

Nous vous proposons les prestations suivantes :

- Nickelage chimique moyen et haut phosphore
- Nickelage galvanique
- Cuivrage galvanique
- Dorage 2N et 3N
- Etamage mat
- Passivation inox
- Passivation cuivreux
- Polissage mécano-chimique (trovalisation)

Electror SA
Rue St-Georges 6
2800, Delémont
Tél : +41 32 422 56 86
Email : info@electror.ch



POUR UNE FINITION HAUT DE GAMME

Généralement, les pièces usinées subissent des opérations ultérieures (mécaniques, thermiques ou chimiques) avant d'être utilisées dans la réalisation de sous-ensembles. C'est pourquoi notre nettoyage et polissage respectent les conditions et propriétés de chaque pièce. Elles sont ainsi parfaitement propres et protégées pour leur utilisation postérieure. Nos prestations sont évidemment réalisées en conformité avec les normes en vigueur.



FOR A HIGH-END FINISH

Generally, machined parts undergo subsequent operations (mechanical, thermal or chemical) before being used in the production of sub-assemblies. That is why our cleaning and polishing respect the conditions and properties of each part. They are thus perfectly cleaned and protected for later use. Our services are obviously carried out in accordance with the laws in force.



NOS MÉTHODES DE LAVAGE :

- Lavage avec ultrasons

LES ÉTAPES :

- Machine à laver à ultrasons
- 2 bains de lavage (prélavage et rinçage)
- Dégraissage à la vapeur
- Séchage sous vide
- Volume max. par cycle de lavage : 30 dm³ (environ 180 dm³/h)

NOS MÉTHODES DE POLISSAGE :

- Polissage par trovalisation

OUR WASHING METHODS:

- Washing with ultrasounds

STEPS:

- Ultrasonic washing machine
- 2 wash baths (pre-wash and rinse)
- Steam degreasing
- Vacuum drying
- Max volume. per wash cycle 30 dm³ (approx. 180 dm³/h)

OUR POLISHING METHODS:

- Polishing by trovalization



NOTRE ENGAGEMENT QUALITÉ

Notre équipe vise l'excellence industrielle et met dans ce service indépendant tout en œuvre pour satisfaire les clients. Toutes les pièces sont contrôlées et testées manuellement pour assurer des livraisons zéro défaut.

Avec constance et minutie, nous détectons les défauts d'aspect à l'aide de lampes, loupes à LED et loupes binoculaires. Après le contrôle visuel et l'ébavurage, les pièces sont restituées dans des emballages permettant de conserver intact l'état de propreté.

NOS POSSIBILITÉS D'EMBALLAGE :

- En vrac
- Alvéoles (plusieurs dimensions)
- Sous-vide
- Sachets antirouille
- Possibilité d'étiquetage avec code barres

OUR QUALITY COMMITMENT

Our team aim for industrial excellence and make every effort in this independent department to satisfy customers. All parts are manually checked and tested to ensure zero defect deliveries.

With consistency and meticulousness, we detect defects in appearance using lamps, LED magnifiers and binocular magnifiers. After visual inspection and deburring, the parts are returned in packaging to keep the state of cleanliness intact.

OUR PACKAGING POSSIBILITIES:

- Bulk
- Cells (several sizes)
- Vacuum packed
- Anti-rust bags
- Possibility of labeling with barcode



CONFIEZ-NOUS VOS BESOINS

Notre équipe est à votre écoute pour vous aider à mener à bien vos projets de fabrication de pièces sur plan. N'hésitez pas à nous contacter pour bénéficier d'informations complémentaires, en fonction de vos nécessités.

VOS INTERLOCUTEURS :

- Direction/Ventes – a.corti@cortat.ch
- Ventes/Production – h.straub@cortat.ch
- Administration/Comptabilité – h.oppliger@cortat.ch
- Contrôle Qualité – k.steffen@cortat.ch

TELL US YOUR NEEDS

Our team is at your disposal to help you carry out your custom parts manufacturing projects. Do not hesitate to contact us for additional information, depending on your necessities.

YOUR INTERLOCUTORS:

- Direction/Sales – a.corti@cortat.ch
- Sales/Production – h.straub@cortat.ch
- Administration/Accounting – h.oppliger@cortat.ch
- Quality Contrôle – k.steffen@cortat.ch

prometall
handel ag

- aluminium
- cuivre
- laiton
- bronze
- maillechort

www.prometall.ch
les métaux et bien davantage

IFANGER
Efficace. Fiable. Engagé.

Les outils de référence depuis 1917.
info@ifanger.com

VALBRUNA AG
high quality is our standard

Acciaierie Valbruna SpA
La compétence en acier inoxydable, alliages de nickel et en titane

Neuenburgstrasse 54
CH-3282 Barga/BE
Phone +41 32 391 71 81

E-Mail: info@valbruna.ch
www.valbruna.ch
www.valbruna-stainless-steel.com

GÜHRING

Du pionnier du perçage au fournisseur complet

Gühring (Schweiz) AG
Rue Saint-Maurice 7A | CH-2800 Delémont
T +41 41 32 421 10 80 | F +41 41 790 00 50
www.guehring.ch | info@guehring.ch | webshop.guehring.ch

En tant que partenaire à la pointe de la technologie pour l'industrie, FUCHS propose une gamme complète de lubrifiants performants à la pointe de la technologie pour l'usinage des métaux. Du nettoyage à la protection contre la corrosion en passant par la fabrication, nous proposons des conseils personnalisés et des solutions complètes pour l'ensemble du processus de fabrication, augmentant ainsi la productivité de nos clients.

FUCHS est synonyme de promesse : Une technologie qui paie.

Faites confiance aux spécialistes et à notre partenaire local:
Aseol Suisse AG | aseol.ch | Tél.: 033 439 50 60

