

HERZLICH
WILLKOMMEN!

exeron
EXPERTS IN EDM + HSC



Highlights

>3.000

Kunden

>4.200

Maschinen weltweit

>25

MEUR Umsatz '23

>122

Mitarbeiter

45

Jahre exeron 2023

100%

Tochter der Mafell AG

Eigentümerstruktur **mafell**

- Muttergesellschaft seit 1995
- mafell entwickelt und liefert Spitzenprodukte für das Holzhandwerk
- mafell produziert ausschließlich am Standort Oberndorf a. N. Produkte „Made in Germany“
- ca. 360 Mitarbeiter
- Umsatz ca. 70 Mio. Euro/Jahr



Sägen



Bohren



Schleifen



Hobeln



Fräsen



Kanten



Saugen

Historie



Vertriebspartner Weltweit



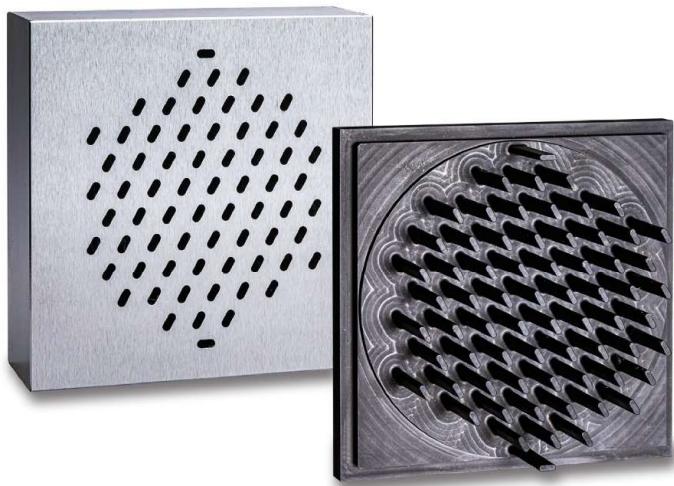
Europa



Die EDM-Line



Musterteile EDM



EDM 310

Klein, integriert, hochdynamisch



EDM 310

Verfahrwege X x Y x Z	350 x 270 x 270 mm
Maschinentisch	550 x 350 mm
Behälter	770 x 520 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	160/430 mm
Elektrodengewicht max.	25 kg
Werkstückgewicht max.	500 kg
Füllhöhe Behälter	300 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2.040 x 1.600 x 2.610 mm
Generatorstrom	60 A
Netzanschluss	400 V, 3AC, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	6 kVA

EDM 312

Kompakt, hochpräzise, vielseitig



EDM 312

Verfahrwege X x Y x Z	450 x 300 x 300 mm
Maschinentisch	820 x 400 mm
Behälter	900 x 520 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	150/450 mm
Elektrodengewicht max.	30/150 kg
Werkstückgewicht max.	800 kg
Füllhöhe Behälter	300 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2.160 x 2.000 x 2.610 mm
Generatorstrom	60 A
Netzanschluss	400 V, 3AC, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	6 kVA

EDM 313

Kompakt, schnell, hochstabil



EDM 313

Verfahrwege X x Y x Z	620 x 420 x 400 mm
Maschinentisch	1.000 x 600 mm
Behälter	1.070 x 670 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	160/560 mm
Elektrodengewicht max.	50/250 kg
Werkstückgewicht max.	1.500 kg
Füllhöhe Behälter	400 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2.530 x 2.470 x 2.520 mm
Generatorstrom	60 A/120A
Netzanschluss	400 V, 3AC, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	8 kVA/10 kVA

EDM 314

Leistungsstark, flexibel, ergonomisch



EDM 314

Verfahrwege X x Y x Z	900 x 700 x 450 mm
Maschinentisch	1.150 x 850 mm
Behälter	1.200 x 900 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	260/710 mm
Elektrodengewicht max.	50/500 kg
Werkstückgewicht max.	3.000 kg
Füllhöhe Behälter	500 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2.330 x 3.450 x 3.260 mm
Generatorstrom	60 A/120A
Netzanschluss	400 V, 3AC, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	8 kVA/10 kVA

EDM 316

Groß, stark, ergonomisch



EDM 316

Verfahrwege X x Y x Z	1.500 x 1.180 x 800 mm
Maschinentisch	1.750 x 1.350 mm
Behälter	1.800 x 1.400 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	220/1.020 mm
Elektrodengewicht max.	50/500 kg
Werkstückgewicht max.	8.000 kg
Füllhöhe Behälter	750 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2.830 x 4.760 x 4.150 mm
Generatorstrom	60/120 A
Netzanschluss	400 V, 3AC, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	12 kVA/14 kVA

EDM 316XXL

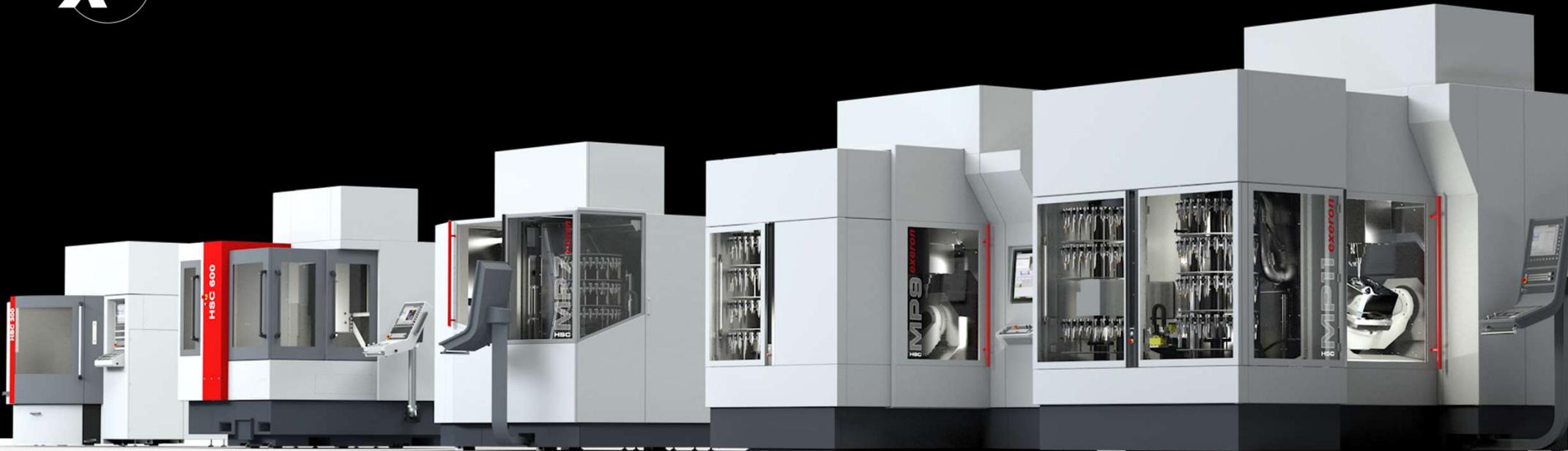
Riesig, stark, ergonomisch



EDM 316XXL

Verfahrwege X x Y x Z	2.000 x 1.180 x 800 mm
Maschinentisch	2.500 x 1.350 mm
Behälter	2.500 x 1.400 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	220/1 020 mm
Elektrodengewicht max.	50/500 kg
Werkstückgewicht max.	8.000 kg
Füllhöhe Behälter	750 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2.830 x 6.070 x 4.150 mm
Generatorstrom	60/120 A
Netzanschluss	400 V, 3AC, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	12 kVA/14 kVA

Die HSC-Line



Musterteile HSC



HSC 300

Kompakt, hochpräzise, vielseitig



HSC 300/3

Verfahrwege X x Y x Z	550 x 340 x 355 mm
Aufspanntisch/Planscheibe	470 x 400 mm
Abstand Tisch/ Spindelnase	495 mm
Werkstückgewicht max.	500 kg
Abmessungen gesamt B x T x H	2.000 x 2.350 x 2.450 mm
Spindeldrehzahl	42 000 min^{-1} HSK-E40
Spindelleistung S1/S6 – 40%	10/13.5 kW HSK-E40
Werkzeugmagazin	16/40 HSK-E40
Eilgänge X x Y x Z	30 m/min
CNC-Steuerung	Heidenhain TNC
Werkstückautomatisierung	mit integriertem Palettenwechsler oder externem Handling

HSC 600

Platzsparend, dynamisch, universell



	HSC 600/3	HSC 600/5
Verfahrwege X x Y x Z	585 x 550 x 400 mm	650 x 550 x 400 mm
Verfahrwege B x C		B ±105° x C endlos
Arbeitsbereich X x Y x Z	530 x 900 mm	725 x 625 x 400 mm
Aufspanntisch/Planscheibe	580 x 460 mm	Ø 410 mm
Abstand Tisch/Spindelnase	600 mm HSK-E40 586 mm HSK-E50	600 mm HSK-E40 586 mm HSK-E50
Werkstückgewicht max.	600 kg	200 kg
Abmessungen gesamt B x T x H	2.400 x 2.370 x 3.000 mm	2.200 x 2.400 x 2.900 mm
Spindeldrehzahl	42.000 min^{-1} HSK-E40 36.000 min^{-1} HSK-E50/HSK-F63	42.000 min^{-1} HSK-E40 36.000 min^{-1} HSK-E50/HSK-F63
Spindelleistung S1/S6 – 40%	10/13,5 kW HSK-E40 24,8/33 kW HSK-E50	10/13,5 kW HSK-E40 24,8/33 kW HSK-E50
Werkzeugmagazin	30/60/90/120 HSK-E40 27/54/81/108 HSK-E50	30/60/90/120 HSK-E40 27/54/81/108 HSK-E50
Eilgänge X x Y x Z	50 m/min	50 m/min
Drehgeschwindigkeit		80/80 U/min
CNC-Steuerung	Heidenhain TNC	Heidenhain TNC
Werkstückautomatisierung	mit externem Handling	mit externem Handling

HSC MP7

Vielseitig, äußerst präzise, hocheffizient



	HSC MP7/3	HSC MP7/5
Verfahrwege X x Y x Z	730 x 340 x 400 mm	730 x 250 x 400 mm
Verfahrwege B x C	B ±105° x C endlos	
Arbeitsbereich	640 x 340 x 400 mm	640 x 250 x 400 mm
Aufspanntisch/Planscheibe	580 x 460 mm	Ø 185 mm
Abstand Tisch/ Spindelnase	550 mm	450 mm
Werkstückgewicht max.	550 kg	60 kg
Abmessungen gesamt B x T x H	2.400 x 2.370 x 3.000 mm	2.400 x 2.370 x 3.000 mm
Spindeldrehzahl	42.000 min ⁻¹ HSK-E40	42.000 min ⁻¹ HSK-E40
Spindelleistung S1/S6 – 40%	10/13,5 kW HSK-E40	10/13,5 kW HSK-E40
Werkzeugmagazin	30/60/90 HSK-E40	30/60/90 HSK-E40
Eilgänge X x Y x Z	40 m/min	40 m/min
Drehgeschwindigkeiten B/C		190/250 U/min
CNC-Steuerung	Heidenhain TNC	Heidenhain TNC
Werkstückautomatisierung	mit integriertem Palettenwechsler oder externem Handling	mit integriertem Palettenwechsler oder externem Handling

HSC MP9

Flexibel, präzise, effizient



HSC MP9	
Verfahrwege X x Y x Z	955 x 625 x 400 mm
Verfahrwege B x C	B $\pm 105^\circ$ x C endlos
Arbeitsbereich	725 x 625 x 400 mm
Aufspanntisch/Planscheibe	\varnothing 412 mm
Abstand Tisch/ Spindelnase	600 mm HSK-E40 586 mm HSK-E50
Werkstückgewicht max.	250 kg
Abmessungen gesamt B x T x H	2.610 x 3.080 x 3.150 mm
Spindeldrehzahl	42.000 min^{-1} HSK-E40 36.000 min^{-1} HSK-E50/HSK-F63
Spindelleistung S1/S6 – 40%	10/13,5 kW HSK-E40
Werkzeugmagazin	30/60/90 HSK-E40 27/54/81/108 HSK-E50
Eilgänge X x Y x Z	60 m/min
Drehgeschwindigkeiten B/C	100/100 U/min
CNC-Steuerung	Heidenhain TNC
Werkstückautomatisierung	mit externem Handling

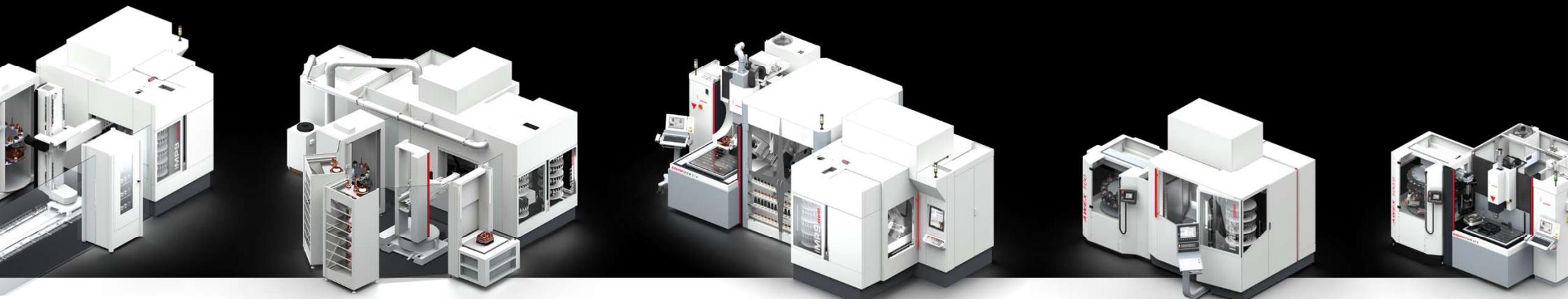
HSC MP11

Groß, wirtschaftlich, langlebig



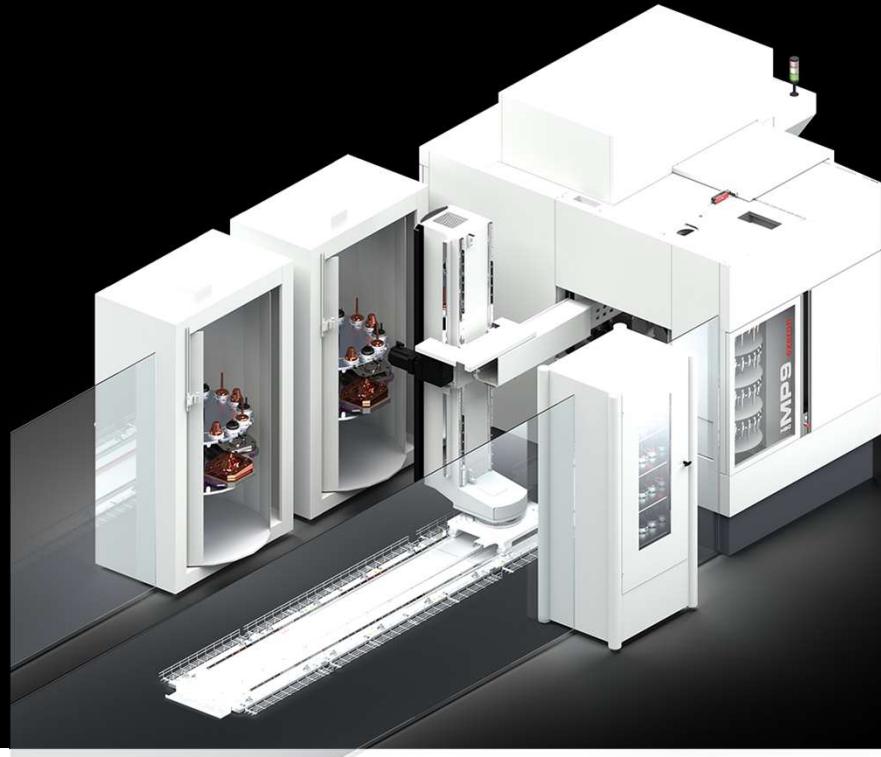
	HSC MP11/3	HSC MP11/5
Verfahrwege X x Y x Z	1.055 x 900 x 540 mm	1.055 x 760 x 540 mm
Verfahrwege B x C		B ±105° x C endlos
Arbeitsbereich	800 x 900 x 540 mm	800 x 760 x 540 mm
Aufspanntisch/Planscheibe	850 x 1.070 mm	412 x 412 mm
Abstand Tisch/ Spindelnase	720 mm HSK-E40 706 mm HSK-E50/HSK-F63	720 mm HSK-E40 706 mm HSK-E50/HSK-F63
Werkstückgewicht max.	1.000 kg	350 kg
Abmessungen gesamt B x T x H	2.390 x 4.500 x 3.350 mm	2.390 x 4.500 x 3.350 mm
Spindeldrehzahl	42.000 min^{-1} HSK-E40 36.000 min^{-1} HSK-E50/HSK-F63	42.000 min^{-1} HSK-E40 36.000 min^{-1} HSK-E50/HSK-F63
Spindelleistung S1/S6 – 40%	10 kW / 13,5 kW HSK-E40 24,8 kW / 33 kW HSK-E50/HSK-F63	10 kW / 13,5 kW HSK-E40 24,8 kW / 33 kW HSK-E50/HSK-F63
Werkzeugmagazin	max. 210 HSK-E40 max. 189 HSK-E50 max. 154 HSK-F63	max. 210 HSK-E40 max. 189 HSK-E50 max. 154 HSK-F6
Eilgänge X x Y x Z	80 m/min	80 m/min
Drehgeschwindigkeiten B/C		100/100 U/min
CNC-Steuerung	Heidenhain TNC	Heidenhain TNC

Automatisierung



Linearzelle

ERD-L + HSC MP9



Steigerung der Effizienz

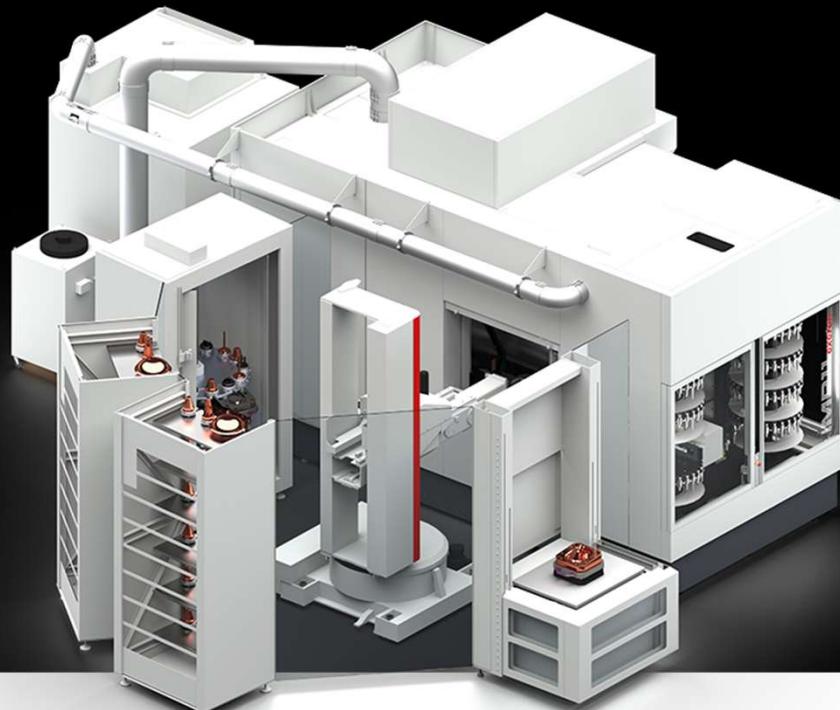
- Mannlose Produktion für 1-8 Prozesse z. B. HSC, EDM, CMM, Reinigen
- Automatisches Elektroden- und Palettenwechselsystem
- Robuster Aufbau
- Einfaches Handling (Linear-Roboter)

Höchste Flexibilität

- Flexible Gestaltung von Aufstellflächen
- Linearschiene erweiterbar
- Unterstützt alle gängigen Spannsysteme
- Inklusive Platz-Belegungskontrolle
- Werkstückmagazin / Bearbeitungsraum getrennt
- Variantenreiche Magazin-Konfiguration
- Linear-Recks, Rotary-Magazine, Loadingstation
- Optimal für Elektroden, Fräswerkzeuge, Werkstücke (< 150 kg, < 250 kg, < 500 kg) und Serien
- Adapterpaletten-Handling möglich, z. B.: UPC => ITS
- Chip-Identifikation möglich

Roboterzelle

HSC MP11 + ERD-250



Steigerung der Effizienz

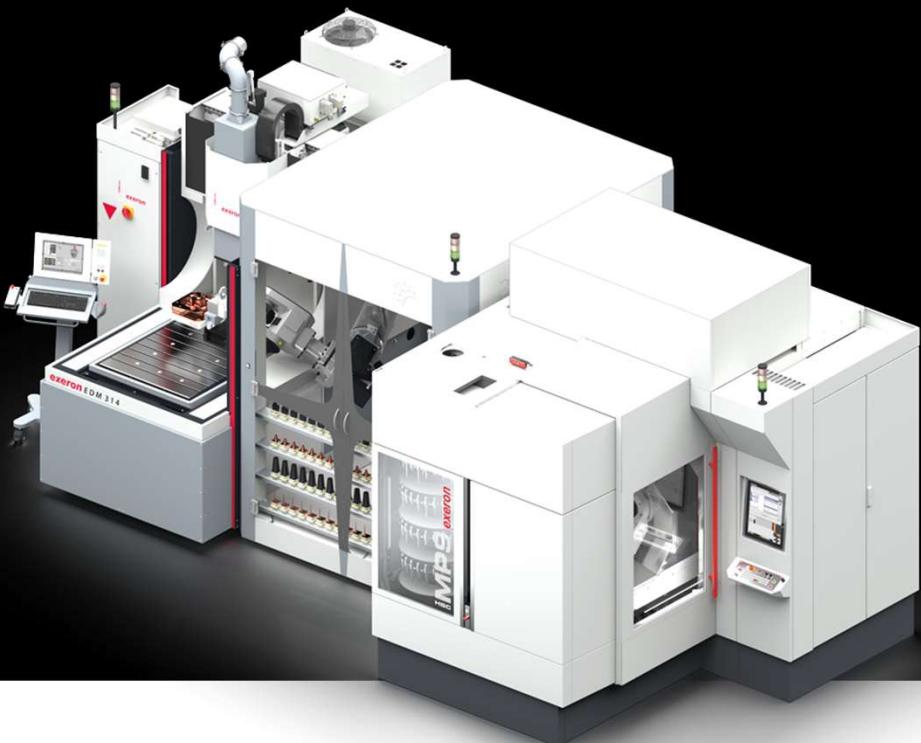
- Mannlose Produktion für 1-2 Prozesse z. B. HSC, EDM, CMM
- Automatisches Elektroden- und Palettenwechselsystem
- Robuster Aufbau
- Einfaches Handling (Linear-Roboter)

Höchste Flexibilität

- Flexible Gestaltung von Aufstellflächen
- Linearschiene nachrüstbar, >2 Prozesse möglich
- Unterstützt alle gängigen Spannsysteme
- Inklusive Platz-Belegungskontrolle
- Werkstückmagazin / Bearbeitungsraum getrennt
- Variantenreiche Magazin-Konfiguration
- Linear-Recks, Rotary-Magazine, Bodenbelegung möglich
- Optimal für Elektroden, Werkstücke (< 250 kg) und Serien
- Adapterpaletten-Handling möglich, z. B.: UPC => ITS
- Chip-Identifikation möglich

Roboterzelle

EDM 314 + RoboCube + MP9



Steigerung der Effizienz

- Mannlose Produktion für bis zu 3 Prozesse z. B.: HSC, EDM, CMM
- Automatisches Elektroden- und Palettenwechselsystem
- Optimales Preis- / Leistungsverhältnis
- Kleinste Aufstellfläche bei optimaler Zugänglichkeit

Höchste Flexibilität

- Hoher Freiheitsgrad des Roboters (Deckenmontage)
- Unterstützt alle gängigen Spannsysteme
- Inklusive Platz-Belegungskontrolle
- Werkstückmagazin / Bearbeitungsraum getrennt
- Variantenreiche Magazin-Konfiguration
- Linear-Recks, Rotary-Magazine, Bodenbelegung möglich
- Optimal für Elektroden, Fräswerkzeuge, Werkstücke (bis 150 kg) und Serien
- Adapterpaletten-Handling möglich z. B.: UPC => ITS
- Chip-Identifikation möglich

AWEX-Zelle

HSC MP7 + AWEX 100



Steigerung der Effizienz

- Mannlose Produktion für HSC
- Automatisches Palettenwechselsystem
- Optimales Preis- / Leistungsverhältnis
- Kleinste Aufstellfläche bei optimaler Zugänglichkeit
- Integrierte Lösung
- Keine Gesamt-CE erforderlich

Höchste Flexibilität

- Unterstützt alle gängigen Spannsysteme
- Inklusive Platz-Belegungskontrolle
- Werkstückmagazin / Bearbeitungsraum getrennt
- Variantenreiche Magazin-Konfiguration AWEX 100; 50/5
- Optimal für Elektroden, kleine Werkstücke und Serien
- Adapterpaletten-Handling möglich z. B.: UPC => IST
- Chip-Identifikation möglich

AWEX-Zelle

EDM 313 + AWEX 100/5



Steigerung der Effizienz

- Mannlose Produktion für EDM
- Automatisches Elektroden- und Palettenwechselsystem
- Optimales Preis- / Leistungsverhältnis
- Kleinste Aufstellfläche bei optimaler Zugänglichkeit
- Integrierte Lösung
- Keine Gesamt-CE erforderlich

Höchste Flexibilität

- Unterstützt alle gängigen Spannsysteme
- Inklusive Platz-Belegungskontrolle
- Variantenreiche Magazin-Konfiguration AWEX 150; 50/5; 100/5
- Optimal für Elektroden und Werkstücke
- Variantenreiche Magazin-Konfiguration
- Chip-Identifikation möglich

Branchenlösungen

Jeder Anforderung gewachsen

- Wir sind Lösungspartner für zahlreiche Branchen und Anwendungen



Second Life Machine

Fast wie neu, top in Schuss

- Gebrauchtmassen – von exeron Experten generalüberholt
- Alternative zum Neukauf
- Herstellerqualität, Original-Ersatzteile
- Attraktive Lieferzeiten
- Rücknahme von gebrauchten Maschinen



Danke für Ihre
Aufmerksamkeit!

