

MSM

LE MENSUEL DE L'INDUSTRIE

Marchés Systèmes Management



POINT DE MIRE >> 14

Nouveau système de serrage d'outils en génie biomédical

>> POINT FORT :	EXPOSITION Le grand salon de Hanovre est pointé sur « 4.0 » >>	22
	EXPOSITION Près de 170 innovations présentées au SIAMS 2016 >>	30
	TECHNIQUES DE PRODUCTION Reiden RX12, le chaînon manquant >>	54
	AUTOMATISATION Découpe Greub à suivre, numérisée par Fanuc >>	72
	HORIZON Data Scientists : des cerveaux trop rares! >>	78

Innovations et convivialité

>> Le printemps arrive et déjà les premiers ouvrent leurs portes... irréprochables, indispensables, incontournables, inamovibles et «trendys » parfois, ils arrivent à grand pas... Mais qui sont-ils donc ces salons continuant malgré les crises, les périodes incertaines et les horizons bouchés à rassembler des hordes de visiteurs? Comment faire pour haranguer les foules et faire connaître les dernières innovations? Le MSM a trouvé la méthode et met en jeu un vélo VTT léger conçu en Suisse.

Malgré l'incertitude ambiante ces rencontres professionnelles continuent d'unir et de rassembler autour d'une spécialité commune. Ce MSM est consacré essentiellement au salon SIAMS, rassemblant à lui seul plusieurs qualificatifs mentionnés plus haut. Malgré les réseaux socio-professionnels en ligne, la rencontre humaine reste fort heureusement un ferment indissociable des relations commerciales. A propos du SIAMS de Moutier, je ne saurais trop vous suggérer de le visiter le premier jour car en fin d'après-midi, la CEP a mis en place une série de conférences super intéressantes, sur l'avenir de la place industrielle suisse en regard des nouvelles technologies d'intégration. A l'occasion des trois prochains salons importants, soit SIAMS, EPHJ et SINDEX, notre maison d'édition proposera une loterie dont le premier prix est un magnifique vélo provenant du fabricant fribourgeois Scott Sports SA, ce vélo sera exposé sur chacun des trois salons. Et sur le stand du SIAMS, halle 2.1, stand A-8, les visiteurs pourront admirer le modèle Roxtar 10.0, un VTT haut de gamme de marque Bergamont. Un cadre de 27,5 pouces en composite de carbone ultraléger, bref un destroyer campagnard d'à peine 10 kg pour escalader Jura et Préalpes. Le tirage au sort sera effectué à la mi - septembre au siège de la rédaction du SMM / MSM à Thalwil et les trois heureux gagnants (un par salon) bénéficieront d'une large couverture médiatique. <<

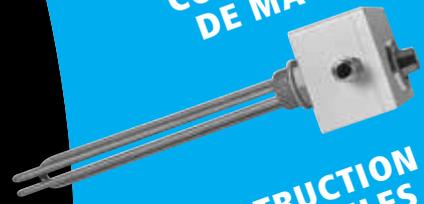


Bonne chance à chacun pour la loterie au SIAMS.

Jean-René Gonthier, jrgonthier@msm.ch

CHAUFFER - MESURER - RÉGLER

CONSTRUCTION DE MACHINES



CONSTRUCTION DE MOULES



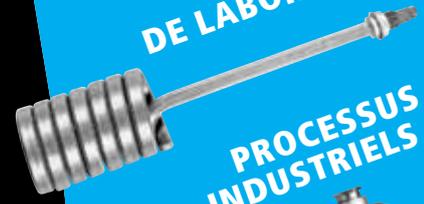
CONSTRUCTION D'APPAREILS



INDUSTRIE CHIMIQUE



EQUIPEMENT DE LABORATOIRE



PROCESSUS INDUSTRIELS



INDUSTRIE DES MATIERES PLASTIQUES



Backer ELC AG

CHAUFFER - MESURER - RÉGLER
CH-5723 Teufenthal

Téléphone +41(0)62 837 62 80

Fax +41(0)62 837 62 88

www.backerelc.ch

LA SOLUTION IDEALE

Près de 170 innovations présentées au SIAMS 2016



>> Le monde de la microtechnique retrouve ses quartiers à Moutier chaque deux ans à l'occasion du salon SIAMS. Pour les exposants c'est toujours l'occasion de présenter leurs offres à un public très ciblé dans une ambiance sympathique et conviviale. Mais que l'on ne s'y trompe pas, c'est un salon professionnel où des affaires concrètes sont réalisées.

Que l'on parle d'innovation technologique, organisationnelle, d'image, de marketing, de vente, de produit ou de service, il s'agit toujours de présenter une nouveauté pour le client et, dans ce contexte, le pouvoir d'attraction du terme « nouveau » est resté intact. Certaines des nouveautés annoncées pour le SIAMS le sont en première suisse ou européenne, certaines sont radicalement nouvelles et d'autres ne le seront probablement que pour certains visiteurs. Le nombre est finalement de peu d'importance, le but est de faire se rencontrer une offre très pointue avec la demande y relative.

Pour cette nouvelle édition, les organisateurs ont demandé aux exposants quelles innovations ils comptaient présenter. Une véritable avalanche de réponses est parvenue chez FAJI SA, organisateur de l'événement. Ces News viendront également nourrir *La Quotidienne*, un journal au format A3 et à parution journalière.

Et le SIAMS : innove-t-il ?

Et surtout, comment innove-t-il pour ses clients ? Pierre-Yves Kohler le directeur ex-

plique : « Le SIAMS est reconnu comme un outil de travail idéal pour les entreprises actives dans la microtechnique et nous n'avons pas changé son positionnement. Nous avons mis en place des outils pour que l'expérience de nos clients soit encore plus positive ». Les organisateurs ont notamment mis en place un système de publication de nouvelles qui permet aux exposants de communiquer simplement sur le site de SIAMS et les réseaux sociaux. Entre les informations directement publiées par les clients et celles envoyées à FAJI SA, ce sont près de 170 nouveautés annoncées pour le SIAMS. Et au niveau du confort des exposants et des visiteurs, citons encore qu'au niveau de l'alimentaire, il y aura un service de catering, le food Truck du terroir proposera des hamburgers (jurassicfood) ainsi que des « Burger Diplodocus » végétariens à l'abord immédiat de la halle soit à l'extérieur de l'entrée en halle 1.2. Les exposants lève tôt pourront eux bénéficier d'un café gratuit jusqu'à 9 heures à cette même entrée.

C'est si simple d'y aller

En 2016, le SIAMS innove concernant les billets d'entrée puisque ceux-ci sont gratuits pour tous les visiteurs les téléchargeant en ligne sur le site internet de la manifestation. Les organisateurs conseillent aux visiteurs de voyager en train, le billet est d'ailleurs disponible à prix réduit pour qui possède une entrée à SIAMS. Des navettes gratuites conduiront les visiteurs de la gare au Forum de l'Arc.



Image: Stéphane Gerber/Bist

Déjà en 2012, le SIAMS était convivial et diversifié.



Image: Stephane Gerber/Bist

La visite d'un salon d'exception comme le SIAMS permet notamment de rester à l'écoute des plus récentes innovations. (Image du SIAMS 2012)



Image: PYK

Le Forum de l'Arc, un lieu convivial bien ancré dans le tissu industriel de l'Arc jurassien.

Quelques chiffres

Pour l'édition 2016, le SIAMS offre une vitrine de 434 exposants pour une surface nette de 7'700 m². Il s'agit d'une très légère diminution du nombre d'exposants et d'une augmentation de la surface dédiée aux stands. On peut estimer qu'il y a une base de 85 % d'exposants fidèles et 16% de nouveaux exposants sans compter les occupants de la liste d'attente qui à n'en pas douter auront déjà réservés leurs places pour le SIAMS 2018.

« La surface moyenne des stands est passée d'un peu plus de 17 m² à un peu moins de 18 m². Tout était loué à la fin de l'année passée » précise Laurence Gygax la responsable clientèle. 34% des exposants proviennent de l'Arc jurassien proche, 43% de la Suisse alémanique, 13% du reste de la Suisse romande et 10% de l'étranger. A ce sujet Pierre-Yves Kohler, le directeur du SIAMS précise : « Nous sommes très fiers de pouvoir dire qu'avec le SIAMS nous offrons non pas une barrière de rôtis, mais bien une

passerelle entre les communautés linguistiques de Suisse. Nous ouvrons la porte de la Romandie aux exposants et visiteurs provenant de la Suisse allemande et vice-versa ».

Les enfants à la rescousse de l'industrie

A l'occasion de SIAMS les organisateurs ont mis en place un concours de dessins pour les écoles des vallées proches, pourquoi ? FAJI SA organisateur de SIAMS travaille sur le projet #bepog qui consiste à valoriser les métiers techniques. Ce concours s'intègre-t-il dans ce contexte ? « Dans notre région, le SIAMS est un événement et une vitrine incontournable de nos compétences et de notre amour du travail bien fait et nous avons voulu y associer les enfants. Nous devons tous avoir à cœur la relève dans nos industries et qui sait, peut-être que les polymécaniciens, ingénieurs ou chefs d'entreprises de demain auront participé à ce

concours. Nous voulons faire de SIAMS l'événement micromécanique pour tous les publics. Nous allons également mettre #bepog en valeur au SIAMS » conclut Pierre-Yves Kohler.

Et pour 2018 ?

Cette année la location des stands s'est faite très rapidement ; en trois semaines la halle des machines était complète. Pour 2018 les organisateurs envisagent de réduire les exceptions relatives à la taille des stands. Aujourd'hui la taille maximale standard est de 36 m², mais sur demande elle peut être étendue. Pour 2018 cette règle sera préservée, mais la taille maximale d'un stand après dérogation ne sera probablement plus que de 60 à 70 m² contre quasiment 100 m² aujourd'hui. En ce qui concerne la disposition des stands, les organisateurs mettent en place un système de pré-réservation lors de la manifestation de cette année. « Nous allons proposer des pré-réservations de principe durant la manifestation et les exposants y souscrivant auront la priorité pour 2018 » explique Laurence Gygax. Pierre-Yves Kohler insiste encore : « Ne manquez pas l'événement microtechnique Suisse du printemps ». Ce salon ouvrira donc ses portes du 19 au 22 avril au Forum de l'Arc à Moutier. <<

Source: FAJI SA

FAJI SA
Z.I. Route de Sorvillier 21
2735 Bévillard
Tél. 032 492 70 10
Fax 032 492 70 11
info@faji.ch
www.faji.ch



Image: Roger Meier/Agence photo Presse BIST SA

Ouverture du SIAMS en 2012, lors de la visite du conseiller fédéral Johann Schneider-Ammann ici répondant aux questions des journalistes.

SIAMS ou le renouveau de l'industrie



>> Très récemment, les notions de quatrième révolution industrielle, d'internet des objets ou de « smart factory » se sont imposées dans les préoccupations des acteurs technologiques mondiaux. Visiter le SIAMS c'est aussi l'occasion de s'informer sur l'avenir de nos industries, avec notamment la participation à une soirée de conférences fortes intéressantes.

Aujourd'hui, de nombreux acteurs industriels parmi les plus avancés se réclament effectivement de logiques de type 4.0; pourtant, les observateurs les plus éclairés peinent à préciser les contours exacts et les avancées quantifiables de ces approches. Un constat fait cependant l'objet d'un consensus: l'industrie a besoin à l'avenir de compétences dans les technologies de l'information et de la communication pour bien négocier les virages qui s'annoncent.

Des questions pour guider l'avenir de l'industrie en Suisse

Quelles sont les orientations de l'industrie du futur? Où une approche industrie 4.0 mène-t-elle en 2016? La quatrième révolution industrielle n'est-elle qu'un concept? Que faut-il attendre effectivement? Quel est l'impact présumé pour les PME suisses dans le moyen terme? Une soirée proposée par

la Chambre d'économie publique du Jura bernois (CEP) en partenariat avec Alp ICT, la CEBS, Creapole, la CNCI et Swissmem, groupant des scientifiques, des acteurs de l'industrie de portée mondiale et des projets concrets devrait permettre d'esquisser un état des lieux, de clarifier des notions tombant dans le lieu commun et de questionner le futur de l'industrie par une approche pragmatique.

Il n'est plus temps de tergiverser mais d'agir: Pour participer à cette soirées, inscrivez-vous rapidement, les places sont comptées et l'inscription est obligatoire jusqu'au 12 avril par e-mail à cepinfo@cep.ch

Ces conférences sont sponsorisées par le SIAMS et par Brüttsch - Rüegger Tools. Les partenaires de cette soirée proposée par la CEP Chambre d'économie publique du Jura bernois sont les suivants: ALP-ICT, Chambre d'économie de Bienne - Seeland,

Creapole, Chambre neuchâteloise du commerce et de l'industrie et Swissmem.

Un programme détonnant

17h30 Accueil et cocktail de bienvenue.

18h00 Salutations par Richard Vaucher, Président de la Chambre d'économie publique du Jura bernois (CEP).

Industrie 4.0: nos PME de l'Arc jurassien doivent être actives dans ce domaine. Comment peuvent-elles en être des acteurs et vendre des produits sur le marché mondial? Une conférence par Jacques Jacot, Professeur honoraire de l'EPFL.

Industrie du futur par Alain Greffier, de Siemens Digital Factory.

Le thème «**Les besoins, les technologies et nos savoir-faire dans la quatrième révolution** » sera traité par Philippe Grize, directeur du domaine ingénierie de la Haute Ecole Arc.



Image: cep.ch

Conférences sur Industrie 4.0 au SIAMS.



Image: cep.ch

Plan de situation du Forum de l'Arc et du SIAMS.

Industrie 4.0: localisation indoor, solutions et perspectives par Jean-Dominique Decotignie, Section Head, Wireless Embedded Systems, CSEM.

Industrie 4.0, source de compétitivité, des atouts indéniables démontrés par Johann Perron, responsable marketing Alp ICT.

La place industrielle suisse face à des défis majeurs: Industrie 2025, une initiative suisse de Swissmem expliquée par Philippe Cordonier, responsable Suisse romande de Swissmem.

La métrologie digitale pour passer de l'ère 3.0 à 4.0, Jacques Schnyder, directeur industriel de Sylvac nous dévoilera l'implication de la métrologie dans ces aspects innovants.

Et pour terminer en beauté un débat et questions ouverts au public. Une partie interactive animée par Patrick Linder, directeur de la Chambre d'économie publique du Jura bernois (CEP)

19h45 Cocktail. <<

Source:

Patrick Linder, directeur de la CEP

Lieu des conférences

Forum de l'Arc

Rue Industrielle 98, 2740 Moutier

Coordonnées GPS: 47.27040 / 7.36237

Organisation

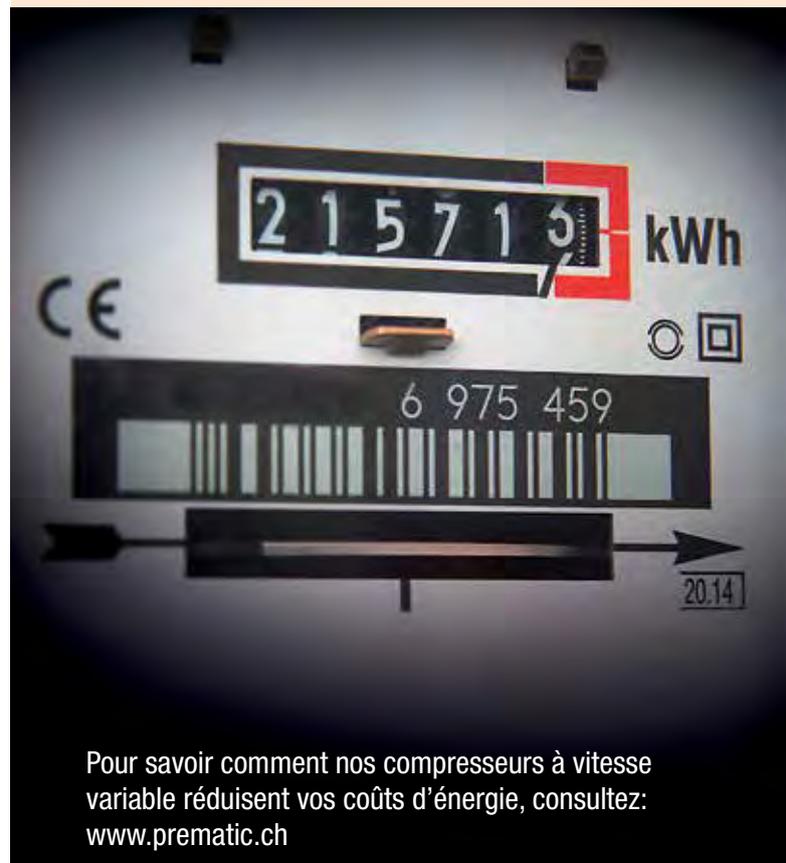
CEP Chambre d'économie publique du Jura bernois

Z.I. Route de Sorvilier 21, 2735 Bévillard

Tél. 032 492 70 33

cepinfo@cep.ch, www.cep.ch

Economies d'énergie et d'argent tout simplement avec nos compresseurs



Pour savoir comment nos compresseurs à vitesse variable réduisent vos coûts d'énergie, consultez: www.prematic.ch

Nous vous offrons une des gammes de produits les plus complètes du marché de l'air comprimé:

- Compresseurs à vis, sans huile et à injection d'huile (2,2–500 kW)
- Compresseurs à piston (0,55–45 kW)
- Traitement d'air comprimé
- Systèmes de bilans énergétiques
- Accessoires pour air comprimé / systèmes de réseaux d'air comprimé
- Vérins / distributeurs / systèmes pneumatiques

Nous avons une solution spécifique aux clients pour presque toutes les applications – également au niveau du service après vente.

Lancez-nous le défi!
www.prematic.ch



prematic
SOLUTIONS D'AIR COMPRIMÉ

Prematic SA
Solutions d'air comprimé
Rte de l'industrie 43
CH-1564 Domdidier

Tél. 026 675 51 05
Fax 026 675 51 06
info@prematic.ch
www.prematic.ch

Märwilerstrasse 43
CH-9556 Affeltrangen
Tél. 071 918 60 60
Fax 071 918 60 40

Usinage par oscillations à découvrir à Moutier



>> NEWEMAG Schneider mc présentera cette année des technologies d'usinage innovantes, une machine hybride entre fabrication additive et usinage. Mais au SIAMS, patrie de la microtechnique, on verra aussi une nouvelle technique, fort peu connue soit l'usinage par enlèvement de copeaux par oscillations ainsi que les machines Speedio de Brother, elles y ont tout à fait leurs places. Et c'est sur ce stand que le visiteur croisera certainement le nouveau technicien et conseiller de vente, Raphaël Decaunes.

Commençons par évoquer du changement dans le personnel de l'entreprise. Depuis novembre 2015, Raphaël Decaunes travaille au service des ventes de la société NEWEMAG | Schneider mc. Dans le monde des machines-outils, il conseille les clients du sud-ouest de la Suisse (GE, VD, VS, FR) et leur propose des solutions adaptées à leurs besoins de manière très professionnelle. Raphaël Decaunes a travaillé pendant plusieurs années dans le conseil relatif aux applications pour outils par enlèvement de copeaux, et également dans la vente de machines. Les clients potentiels de cette entreprise et les visiteurs du salon SIAMS

pourront prendre connaissance des nouveautés proposées, notamment la gamme Brother sur le stand B6/C9, halle 1.1.

La série speedio

Les Speedio de Brother sont sur le marché suisse et sont utilisées au quotidien par des clients depuis maintenant deux ans et rencontrent un très grand succès. La série Speedio comprend la série S avec les machines S300X1, S500X1, S700X1 et S1000X1. Cela signifie que les courses de l'axe des X débutent à 300 mm et se terminent à 1000 mm. La série R comporte les deux machines à

table tournante R450X1 et R650X1 possédant des courses de l'axe des X de 450 mm et 650 mm.

Une rentabilité accrue

Les machines à table tournante permettent d'augmenter énormément la productivité et, par conséquent, les bénéfices. Pendant que la pièce est usinée d'un côté de la table, l'automatisation ou l'opérateur procède à un changement de pièce(s) de l'autre côté. Il n'y a donc plus de temps d'arrêt. Les centres d'usinage compacts de la série Speedio sont les dignes successeurs des modèles TC qui ont été fabriqués à plus de 100'000 exemplaires depuis 1986. Les Speedio accélèrent jusqu'à 2,2 G et changent d'outil en à peine 0,8 seconde! Et deux autres options soit : une broche principale jusqu'à 27'000 tours/min et la version «High Torque» de 92 Nm.

Une première suisse

NEWEMAG | Schneider mc sera également présents à l'EPHJ-EPMT-SMT à Genève, du 14 au 17 juin et plus tard, soit du 20 au 21 septembre en guise de première, l'unique Lumex de Matsuura sera dévoilé lors de l'exposition AMX «Additive Manufacturing Expo» de Lucerne. <<

Coordonnées

Newemag AG, 6274 Eschenbach
Tél. 041 798 31 00

info@newemag.ch, www.newemag.ch

Schneider mc SA, 1373 Chavornay

Tél. 024 441 72 13, info@schneidermcsa.ch,

www.schneidermcsa.ch



Raphaël Decaunes, nouveau conseiller de vente pour Newemag Schneider mc SA, responsable du secteur Genève, Vaud, Valais et Fribourg.

Image: Newemag Schneider mc SA

Excellente philosophie de mesure



>> Les machines de mesure de la marque japonaise Mitutoyo sont peu connues en Suisse Romande, et pourtant elles méritent le détour. A l'occasion de ce reportage la rédaction a rencontré Andy Kübler, le directeur général de Mitutoyo (Suisse) SA, ainsi que René Mottier le conseiller de vente pour la suisse romande, un spécialiste bien connu de la métrologie au sens large et bien connu sur le marché romand.

Andy Kübler est directeur de l'antenne suisse depuis 2013, année également d'un jubilé important pour ce fabricant et distributeur de matériel de mesure, à savoir ses 25 ans d'existence en Suisse. La stratégie échaudée par Monsieur Kübler est de « réveiller la Suisse romande », et c'est bientôt effectif puisque dans une première phase c'est René Mottier, bien connu des clients qui est entré au service de Mitutoyo. Ce grand routinier des appareils de mesure va donc étendre la couleur orange du fabricant japonais sur les industries romandes.

« Nous sommes l'un des leaders en matière de mesure dimensionnelle, notre fondateur Yehan Numata a commencé l'ère Mitutoyo après avoir découvert la précision suisse. » Et lors du démarrage de Mitutoyo, Yehan Numata a fondé l'entreprise en 1934 et implanta des usines tout le long de l'archipel nippon. En effet pas moins de 9 entreprises de production sont réparties sur l'archipel nippon, non pas pour des risques de tremblement de terre mais pour répartir les places de travail sur l'ensemble du territoire.

Ainsi le jubilé des 80 ans s'est fêté en 2014, et en 2013 il y a eu deux raisons de fêter, d'une part les 25 ans d'implantation de l'entreprise en Suisse et d'autre part les 45 ans de Mitutoyo sur le sol européen. Mitutoyo dans son importance, est tout à fait comparable au géant Hexagon, Mitutoyo a toutefois l'avantage de réaliser l'ensemble de sa production en interne, de la conception à la distribution en passant par l'industrialisation.

Au siège de Mitutoyo Suisse, les clients y trouvent l'ensemble de l'équipe dédiée au



Image: JR Gonthier

De gauche à droite: René Mottier, responsable des ventes en Suisse romande, Andy Kübler, directeur et Stefan Walser, AUKOM-Trainer.

Image: JR Gonthier



Pièce de démonstration pour la mesure sur une machine MMT de Mitutoyo.

service, une halle de démonstration et également des locaux pour suivre des cours de formation. Mis à part le fait d'avoir un siège en Suisse, les produits maison tels que les machines de mesure dimensionnelle, de test de rotondité, de profils, de rugosité et autres logiciels de contrôle sont démontrés au siège. Les autres instruments tels que comparateurs, calibres sont en vente via plusieurs réseaux professionnels tels que Brütsch Rüegger (www.brw.ch), SFS Unimarket (www.sfsunimarket.biz), Technotool AG (www.technotool.ch).

Pour ce qui est du service à la clientèle et du SAV, Mitutoyo donne évidemment tous les conseils selon les demandes.

Une philosophie exceptionnelle

En effet selon Andy Kübler, le directeur du siège suisse, « Nous ne vendons pas de solutions qui ne sont pas satisfaisantes. Nous testons la faisabilité en interne. Car nous voulons que nos clients soient contents. » Cela correspond bien à la philosophie prôchée par le fondateur. En voici sa teneur :

« Pour se réaliser, l'homme doit obtenir Sagesse, Bienveillance et Bravoure. Faire uniquement preuve de Sagesse incline à la froideur. Faire uniquement preuve de Bienveillance incline à la faiblesse. Faire uniquement preuve de Bravoure, incline à se dépasser. Lorsque les trois qualités sont présentes, il est alors possible à l'homme de se réaliser. »

De façon semblable, la réussite d'une entreprise repose sur la connaissance du Ciel, de la Terre et de l'Homme, la réussite des Affaires ne repose que sur ces éléments, des opportunités « envoyées du ciel », des opportunités naturelles et l'harmonie chez l'homme.

Sans l'un d'eux, la réussite est peu probable. Selon la Doctrine bouddhiste, Butsu (Buddha), Po (Doctrine) et So (Prêtre) représentent les trois trésors directeurs à la promotion de la doctrine.

Selon la Doctrine chrétienne, il s'agit de Dieu, de la Bible et du Pasteur. Le mot MITUTOYO signifie trois abondances. Car « Mitsu » signifie trois et « Toyo » se comprend comme un état d'abondance.

Le nom MITUTOYO a été choisi en espérant sincèrement voir plus d'hommes se réaliser, créer une entreprise prospère et instaurer une religion juste collective, ainsi que l'espérance infinie d'un monde en paix et la réalisation d'une vie enrichissante. »

Cette belle philosophie n'est pas qu'un texte affiché en caractère doré dans la salle d'attente de l'entreprise. C'est une façon de vivre des collaborateurs. En tout état de cause on constate qu'il y a dans cette entreprise un faible mouvement de personnel, les gens s'y sentent bien et sont donc fidèles. Plusieurs personnes ont au moins 25 ans d'ancienneté et certain déjà 15 ou 20 d'activité dans l'entreprise. C'est bien là une preuve que l'ambiance de travail y est positive.

Mitutoyo est une entreprise familiale non cotée en bourse et menée par un patriarche. Ce qui signifie en terme clair qu'elle n'est

pas orienté vers une augmentation du capital mais une évolution à long terme, axée sur la durabilité, avec on l'a vu une belle philosophie pas axée sur le bluff mais sur l'honnêteté et les échanges commerciaux à long terme. En Europe, le siège européen de ce fabricant nippon est à Düsseldorf. Et au niveau mondial, il y a 8 centres de recherche regroupant entre 350 et 400 personnes, dont 3 au Japon.

Tout est réalisé et fabriqué en interne, y compris les règles de mesure, le développement des circuits intégrés et l'assemblage assurant ainsi une maîtrise complète du produit.

Centré sur la vente de solutions

Ici chez Mitutoyo, c'est une évidence, on préfère vendre une solution complète plutôt qu'une machine, cela implique un meilleur partenariat avec l'utilisateur afin de bien comprendre ses problèmes à résoudre. Et naturellement nous lui proposons une solution en adéquation avec sa demande. Andy Kübler de préciser : « Toutefois si notre large

ZOOM



Image: JR Gonthier

Andy Kübler, directeur de Mitutoyo (Suisse) SA.

Des personnalités à la tête de Mitutoyo

Fiche personnelle d'Andy Kübler

Profession de base : mécanicien de précision

Etudes en cours d'emploi : Manager de la qualité, économie et gestionnaire de risque.

Il a travaillé durant 23 ans comme gestionnaire de la qualité avant de rejoindre Mitutoyo (Schweiz) AG et d'en prendre la direction en 2013. Il connaît malgré tout très bien les produits Mitutoyo car dès son apprentissage terminé il a travaillé quotidiennement avec ces machines de précision. Et dans la longue vie de Mitutoyo (Schweiz) AG, Andy Kübler est le deuxième directeur.

Fiche personnelle de René Mottier

Après un apprentissage de mécanicien et d'électronicien, il s'est lancé dans l'informatique puis a suivi une école de vente et de marketing. René Mottier est actuellement conseiller de vente pour la Suisse romande de Mitutoyo.



Image: Mitutoyo

MiCAT Planner, une solution logiciel d'avenir pour aujourd'hui.



Image: JR Gonthier

Stand Mitutoyo à l'EMO de Milan en 2015.

palette de produits et de prestations ne devait pas couvrir cette demande nous ne manquerions pas de le prévenir. Nous conservons notre image d'entreprise spécialisée et sérieuse ».

Les techniciens de service ou de SAV sont des collaborateurs issus de la technique avec une bonne habileté à transmettre leur savoir et savoir-faire. Ils sont très confiants sur les produits et ont tous régulièrement suivis des formations en interne en métrologie et sur les différentes évolutions techniques.

Cette année, Mitutoyo sera présent aux différents salons à Moutier, Genève et Bâle.

La mesure un métier de précision

À l'image des horlogers fabriquant des mouvements précis et en petite série, on peut affirmer que ce fabricant de dispositifs de

MESURE AUTOMATISÉE

Une solution d'avenir qui se conjugue au présent

Voici, un outil d'une grande efficacité pour la création des programmes de mesure dédiés aux machines à mesurer tridimensionnelles, il s'agit du logiciel MiCAT Planner de Mitutoyo. Ce tout nouveau logiciel réduit jusqu'à 95% les efforts requis pour la programmation des MMT. L'automatisation offerte par le logiciel se traduit par des gains de temps et des économies significatives. Voici en quelques mots les fonctionnalités de ce progiciel:

- Identification des données de tolérances contenues dans les modèles 3D (PMI), définition des points de mesure et création de programmes de mesure entièrement automatisée.
- Par le biais de sa fonction d'optimisation, le logiciel calcule la trajectoire la plus courte pour la mesure, en minimisant les changements de palpeurs et d'outils, et génère un programme d'exécution de la mesure dont la durée est la plus réduite possible.
- L'utilisation de l'éditeur de règles pour définir les méthodes de mesure et de calculs garantit une qualité constante des programmes et leur homogénéité, y compris lorsque ceux-ci sont créés par différentes personnes.

Le logiciel MiCAT Planner de Mitutoyo offre des interfaces simples, telle que la vue 3D et la vue de l'arborescence, qui contribuent à une utilisation intuitive. La disposition et la taille des fenêtres de ces interfaces sont paramétrables. Exemples des temps de programmation pour la mesure d'une pièce test.

1 : Programmation à partir d'un plan 2D : 45-60 minutes

2 : Programmation à partir d'un plan 2D + modèle CAO 3D : 15-20 minutes

3 : Création avec MiCAT Planner (à partir d'un modèle CAO 3D + PMI): Temps d'environ 3 minutes !

Les avantages en termes de temps de programmation sont importants puisqu'il se réduit jusqu'à 95% ! Ce sont là des garanties de gain de temps considérables pour la phase de développement.

Fonction d'ajout d'informations de tolérances

Cette fonction permet d'ajouter des tolérances, y compris pour des modèles CAO 3D qui ne contiennent aucune information de tolérance. Le logiciel génère alors automatiquement des programmes de mesure optimisés sur la base des spécifications de tolérances ajoutées.

mesure tel qu'un comparateur, un calibre ou une machine de mesure 3D nécessite tout autant de savoir-faire et surtout de précision pour pouvoir assurer les standards désirés.

Vingt ans dans la calibration

Au siège suisse se trouvent 5 techniciens de service pouvant être rapidement à pied d'œuvre dans toute la suisse. De plus avec le logiciel de prise en main à distance, il est aussi possible de dépanner rapidement en faisant des analyses à distance du soft du client. Mitutoyo propose des cours de base « AUKOM »- Il s'agit d'une organisation d'indépendants pour apprendre les techniques de mesure (indépendamment des marques). A Urdorf, Mitutoyo dispose d'un excellent local de calibration, c'est un laboratoire privé accrédité par l'institut SAS (METAS) et c'est le seul fabricant de mesure

en Suisse à disposer d'une telle installation. Cette année cela fait 20 ans qu'il est au service des clients suisses.

Evolution et avenir

Mitutoyo est une entreprise définitivement tournée vers des solutions évolutives et performantes, répondant aux dernières technologies utilisées dans la mesure dimensionnelle. <<

Auteur

Jean-René Gonthier, rédacteur en chef MSM

Coordonnées

Mitutoyo (Suisse) SA
Steinackerstrasse 35, 8902 Urdorf
Tél. 044 736 11 50
www.mitutoyo.ch

Présence SIAMS 2016, Halle 1.0, stand B-10

Tour automatique pour pièces longues ou courtes



>> Springmann SA présentera lors du SIAMS le nouveau Traub TNL32-11, dernier complément en date de la série réputée de tours automatiques pour pièces longues / courtes TNL32. Sa caractéristique phare est l'appareil frontal monté sur un chariot transversal, qui augmente à onze le nombre d'axes linéaires de la machine. Ainsi, le tour peut utiliser trois outils simultanément, mais totalement indépendants les uns des autres. Cela économise du temps d'usinage, notamment pour les pièces avec un taux de perçage important

En peu de temps, la série Traub TNL32 s'est établie avec succès sur le marché. Trois modèles différents – les TNL32-7B, TNL32-9 et TNL32-9P – couvrent les besoins multiples du marché. Les désignations de produits sont toujours pertinentes : Le chiffre 32 correspond au passage de barres, le 7 et le 9 indiquent le nombre d'axes linéaires, le B signifie la présence d'un axe B supplémentaire et le P d'une commande TX8i-p. Ainsi il paraît évident que le quatrième modèle de cette gamme de tours automa-

tiques, le TNL32-11, possède deux axes linéaires supplémentaires.

Comme le TNL32-9, le TNL32-11 dispose d'une poupée mobile sur l'axe Z, de tourelles supérieure et inférieure identiques avec axes X, Y et Z, ainsi que d'une contrebroche à course dans le sens X et Z. De plus, il est équipé d'un appareil frontal installé sur un chariot transversal déplaçable supplémentaire sur l'axe X et Z. Il offre à l'utilisateur des outils librement positionnables supplémentaires et permet d'usiner simul-

tanément et indépendamment avec jusqu'à trois outils différents.

Possibilité d'interpolation de l'axe Y dans l'appareil frontal

Outre les deux axes linéaires X et Z, l'appareil frontal possède également un axe CNC circulaire. L'interpolation de l'axe circulaire avec les axes X et C de la broche principale permet à l'appareil frontal de travailler aussi dans le sens Y à l'aide d'un axe Y avec interpolation. Avantage particulier : si un outil de perçage doit être ajusté exactement au centre, les corrections peuvent être réalisées via la commande CNC. Cela peut s'avérer utile pour les petites pièces qui réagissent avec une grande sensibilité aux écarts les plus minimes.

Le grand diamètre des porte-outils de l'appareil frontal a été adopté volontairement : grâce à son dimensionnement généreux, un usinage simultané et sans risques de collision est possible sur la broche principale, conjointement aux deux tourelles d'outils.

Huit outils supplémentaires ainsi qu'un poste de préhenseur

Grâce à l'appareil frontal, un total de huit poches d'outils supplémentaires est disponible. Quatre de ces poches d'outils sont destinées au logement d'outils fixes et quatre à l'utilisation d'outils entraînés.

Le poste dispose aussi d'un préhenseur de pièces pour décharger les pièces usinées de la contrebroche. Un avantage permettant d'économiser du temps : tandis que la pièce



Le tour automatique pour pièces longues / courtes TRAUB TNL32-11 avec deux tourelles et appareil frontal à trois axes de déplacement. Trois outils peuvent intervenir simultanément, mais indépendamment les uns des autres.

Image : Traub

usinée est évacuée de la contrebroche, la pièce suivante peut déjà être usinée sur la broche principale à l'aide de deux outils.

Avec une puissance de 3,4 kW et une vitesse de rotation maximale de 12 000 tr/min, l'entraînement d'outils de l'appareil frontal est particulièrement productif et performant. Les porte-outils avec leur diamètre de poche de 36 mm sont très robustes et rigides. Chaque poste est alimenté avec une pression de liquide de coupe de jusqu'à 80 bars qui peut être pilotée individuellement. Un poste entraîné peut être utilisé comme porte de perçage profond avec une alimentation en liquide de refroidissement jusqu'à 120 bars. L'appareil frontal peut être utilisé comme poupée pour la fabrication de pièces longues.

Espace d'usinage généreux et convivial

Outre l'avantage de l'appareil frontal, le tour automatique pour pièces longues / courtes Traub TNL32-11 possède d'autres atouts, qui s'appliquent à toute la série. Grâce à la porte coulissante haute et large, l'espace d'usinage est facilement accessible pour

l'opérateur, ce qui facilite les opérations de réglage ou d'équipement.

Grâce à la grande fenêtre d'observation, le processus d'enlèvement de copeaux est facile à surveiller. L'importante course Z de la poupée permet d'utiliser sans problèmes la machine pour le tournage de pièces longues ou courtes. Selon le constructeur, le

temps de changement d'équipement est de moins de 15 minutes.

Deux entraînements pour une tourelle

La technique des tourelles d'outils est impressionnante. Leur commutation est effec-



Image : Traub

La commande TRAUB TX8i-s séduit par de nombreux détails, tels que l'équipement pendant l'usinage, des performances CN accrues ou la possibilité de programmation, optimisation et simulation en dialogue ou en mode CN.

Publicité

GF Machining Solutions

+GF+

Entrez dans l'industrie 4.0 à haute vitesse!

Découvrez notre iPackage MILL X/S
www.getinto40.com

 iPACKAGE



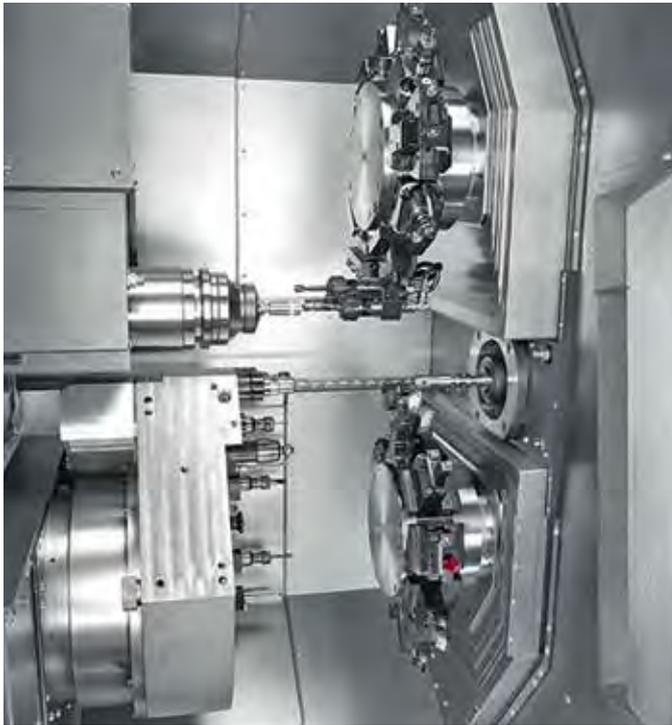


Image : Traub

Une des caractéristiques spécifiques du TNL32-11 de TRAUB est l'appareil frontal équipé de 8 postes d'outils, dont 4 entraînés.

tuée par un axe circulaire CN pilotant les mouvements à l'aide d'un réducteur cycloïdal. Ainsi, la tourelle peut être commutée sur une position quelconque sans devoir être verrouillée mécaniquement. Le positionnement libre de la tourelle permet d'équiper n'importe quel poste d'outils multiples.

Le « Dual Drive » constitue également une fonction phare et se compose de deux chaînes d'entraînement intégrées à une même tourelle. Cette solution d'entraînement brevetée réduit les temps improductifs et abrège ainsi le temps de production par pièce. Une idée simple, mais géniale : Tandis qu'un outil procède à l'usinage, l'outil prévu pour la prochaine étape peut accélérer à la vitesse de rotation souhaitée, de sorte à être opérationnel immédiatement, dès la commutation de la tourelle. Ainsi, les accélérations et décélérations brutales inévitables jusqu'à présent pour minimiser les temps improductifs sont désormais inutiles. L'utilisateur bénéficie de plus de l'avantage d'une diminution de l'usure du porte-outils, puisque les accélérations sont progressives. Les temps copeaux à copeaux sont d'environ 0,3 secondes, même sur les outils avec entraînement.

Des postes d'outils perfectionnés

Les tourelles sont équipées du système de queues compactes Traub, qui assure le logement ultraprécis des porte-outils. Ceux-ci

sont introduits plus profondément dans la tourelle que sur d'autres systèmes, ce qui réduit les effets de levier et augmente la stabilité. Dans le cas de porte-outils entraînés, il est possible de monter des paliers de broches de grands diamètres grâce au grand diamètre de queue de 45 mm. Le système à changement rapide permet de changer les outils de manière précise et rapide sans démonter le porte-outils. Le système de queue compacte augmente les durées de vie de manière significative et améliore la qualité des états de surface.



Image : Traub

Jusqu'à trois outils peuvent intervenir simultanément et générer des contours indépendants.

Un faible encombrement

Les machines de la série TNL32 sont particulièrement compactes, notamment en raison de l'intégration de l'armoire de commande dans la partie supérieure de la machine. Un autre atout : Quelques manipulations suffisent à démonter le capotage arrière en cas d'intervention du service après-vente et à donner un accès libre aux composants mécaniques. Les composants hydrauliques et pneumatiques se trouvent également à l'arrière de la machine et sont donc facilement accessibles et bien visibles.

Une gamme de commandes éprouvée

La série TNL32 est équipée de commandes Traub TX8i-s, et la série TNL32-9P de commandes TX8i-p. Les deux modèles reposent sur les matériels de Mitsubishi, tandis que le logiciel opérateur des deux commandes a été développé intégralement par Traub, comme toutes les versions lancées depuis plus de 30 ans.

L'avantage est évident : il n'est pas nécessaire de se servir de progiciels standardisés ; au contraire, les besoins des clients et des applications peuvent être représentés de manière optimale puis intégrés dans la conception. Naturellement, les deux commandes sont compatibles avec toutes les commandes Traub antérieures, de sorte à pouvoir utiliser des programmes existants.

De nombreux détails soulignent la qualité des commandes Traub :

- Equipement rapide grâce à des performances CN accrues
- Programmation, optimisation et simulation réciproque en dialogue ou en mode CN
- Prévention des erreurs et minimisation du temps d'équipement grâce à un dialogue focalisé sur l'objet
- Surveillance de rupture d'outil et d'usure sensible
- Compatibilité avec toutes les commandes Traub antérieures
- Disponibilité élevée
- Assistance optimale, puisque la machine, la commande et l'entraînement proviennent d'un même fournisseur. <<

Coordonnées

Springmann SA

Route des Falaises 110, 2008 Neuchâtel

Tél. 032 729 11 22

neuchatel@springmann.ch

www.springmann.com

Siams 2016: Halle 1.1, stand C1/C2

Binkert, repart avec un nouveau dynamisme

>> La nouvelle succursale romande de l'entreprise zurichoise Josef Binkert AG a ouvert ses portes pour la première fois les 4 et 5 février. Il s'agissait là de montrer la grande étendue du portfolio de cet importateur de machines. D'entrée de jeu on constate que les cadres et la direction de l'entreprise ont une moyenne d'âge relativement jeune et surtout, font preuve d'un beau dynamisme.

Binkert a remplacé les machines de la marque DMG Mori par un set de machines comparables provenant du fabricant japonais Mitsubishi Electric. Cette nouvelle opportunité, soit la vente des machines EDM va permettre à Binkert de proposer une palette de machines comblant pratiquement tous les désirs en matière de machines-outils. D'une part l'électro-érosion avec Mitsubishi Electric et d'autre part la marque espagnole CMZ Machinery Group SA pour les centres d'usinage. Ce fabricant du pays basque espagnol a, selon Michel Leu directeur des ventes de Josef Binkert AG, «un mode de fonctionnement pratique-

ment à la japonaise, soit une équipe de collaborateurs "très maigre" pour gérer cette entreprise».

Renouveau chez Binkert

Des tours comportant une automatisation complètement intégrée permettant de réaliser de l'usinage en série de pièces cylindriques, une CNC moderne mais néanmoins ne comportant pas d'écran tactiles. Une fonction manquante qui dans certains cas peut être un avantage, Car certains opérateurs préfèrent les boutons traditionnels à la saisie sur un écran avec des mains salies



par l'huile de coupe. C'est néanmoins la dernière des CNC de FANUC qui pilote ce tour, la série 32i Modèle B pour être précis.

Et les tours

Les tours Nomura DS sont désormais dans le giron de Binkert. Cette année Josef Binkert SA exposera aux salons suivants: SIAMS, EPHJ et Prodex. Et lors du SIAMS, il y aura trois machines Mitsubishi Electric, Nomura, et CMZ. Et toutes les années impaires Binkert proposera des portes ouvertes à ses clients, en alternance entre le siège à Walisellen et la succursale romande à Villaz-St Pierre.

Une forte équipe pour la vente et le SAV

Binkert compte en tout 18 techniciens dont un actif à la hot Line (français et allemand), Michel Leu occupant la fonction de directeur des ventes et Alexander Fross comme CEO ainsi que Antonio Ferreira Simoes, ingénieur d'application. Et pour le nouveau secteur électro-érosion un spécialiste hors pair saura expliquer tous les atouts des Mitsubishi Electric, il s'agit de Bruno Christen <<

Coordonnées

Josef Binkert AG
Grabenstrasse 1
8304 Wallisellen
Tél. 044 832 55 55, Fax 044 832 55 66
info@binkertag.ch
www.binkertag.ch



De gauche à droite: Dario Grande, responsable des ventes en Suisse romande et Alexandre Joliet ingénieur de vente pour la suisse francophone.

Image: JR Gonthier

SIAMS 2016, halle 1.1, stand B-18/C-19

>> La tête à renvoi d'angle version légère

SIAMS, halle 1.2, stand D-5

Big Kaiser, leader du marché dans le domaine des solutions et systèmes d'outils de précision haute qualité pour les industries aéronautique, automobile, les micro-industries, ainsi que pour la construction de machines, d'outils et de moules, a présenté récemment l'AG90 Lightweight Type avec cône BBT30 (BIG-PLUS), une tête à renvoi d'angle avec angle fixe de 90 degrés. Avec son poids inférieur à 2 kg, la nouvelle AG90 en version légère de Big Kaiser est l'une des têtes à renvoi d'angle les plus légères au monde, ce qui la rend particulièrement adaptée au changement d'outil automatique sur les machines relativement petites.



Les têtes à renvoi d'angle augmentent la précision et la productivité puisqu'elles permettent un usinage vertical, horizontal ou oblique sans avoir à repositionner la pièce. Le travail dans une seule position d'outil, avec réglage facile de l'angle de la partie travaillante sur 360 degrés, accélère la production et évite les erreurs causées par le changement d'outil.

Pour l'utilisateur, les têtes à renvoi d'angle créent de nouvelles possibilités d'usinage sans avoir à remplacer son centre d'usinage actuel.

« La nouvelle AG90 conjugue design moderne et composants de haute qualité avec un poids minimal », déclare Peter Elmer, directeur général de Big Kaiser. « Elle complète notre gamme existante de têtes à renvoi d'angle, dans laquelle les clients trouvent une solution adaptée à presque toutes les applications. »

La construction compacte de l'AG90 minimise l'espace nécessaire de passage et augmente la rigidité et la performance. La longueur de passage réduite élimine également les difficultés liées au changement d'outil automatique et les problèmes de place au niveau des emplacements d'outils voisins dans le magasin d'outils. Sa technologie d'étanchéité avancée permet une protection contre la pénétration des poussières et particules bien meilleure que les autres procédés d'étanchéification. Un conduit d'arrosage spécial guide efficacement le produit réfrigérant arrivant par le stop block vers le tranchant de l'outil et refroidit en même temps la tête à renvoi d'angle. Afin de réduire le bruit et les vibrations, l'AG90 a été construite uniquement à partir de composants de la plus haute qualité, tels que des engrenages coniques à denture hélicoïdale en acier au nickel-chrome trempé et rectifié, des broches ultraprécises trempées et rectifiées et des roulements à billes obliques de haute précision.

Big Kaiser propose différentes têtes à renvoi d'angle, par exemple la série AG90 pour le fraisage et le perçage ou la série AGU30 à angle réglable. En outre, il est possible de commander de nombreuses options supplémentaires et la tête à renvoi d'angle est disponible avec un large choix de cônes, de longueurs et de designs. L'AG90 Lightweight Type est disponible dès maintenant. <<

BIG KAISER outils de précision SA, Glatthalstrasse 516, 8153 Rümlang, Tél. 044 817 92 00, Fax 044 817 92 01, info@ch.bigkaiser.com, ch.bigkaiser.com

>> Solutions fiables et sûres pour les fluides industriels

SIAMS, halle 1.2, stand B28

Fort de ses 40 années d'expérience, Aignep, fabricant italien, est spécialisé dans les solutions pour l'air comprimé et les fluides industriels. Un partenaire aux avantages incontestables par son expertise technique, un service en quatre langues (F/D/I/E) et une livraison rapide de son stock à Brügg et Bienne. Aignep élargit son assortiment et vous présentera cette année au SIAMS, sa nouvelle gamme d'électrovanne Fluidity. << Aignep AG, Römerstrasse 7, 2555 Brügg, Tél. 032 342 09 09, Fax 032 342 09 11, aignep.ch@aignep.com, www.aignep.com



>> Robots au secours des machines

SIAMS, halle 1.1, stand E-28



Sur le salon SIAMS du 19 au 22 avril 2016 à Moutier, KUKA présentera sur son stand une solution d'automatisation pour les machines-outils flexible et efficace. Il s'agit du Bachmann BasicFeeder dénommé pour les intimes par le diminutif «BBF». Ce système d'automatisation haute performance a été nouvellement développé par Bachmann Engineering SA, le partenaire de longue date de KUKA. Ce robot malin est destiné à venir en aide au chargement des machines-outils. Il est également utilisable dans le cas des machines d'assemblage. BBF est très pratique car il est monté sur un châssis très stable mais néanmoins facilement déplaçable. Cette structure modulaire est très pratique car il peut ainsi se caser facilement à proximité immédiate de son lieu de travail. C'est donc un robot KUKA KR Agilus qui se cache sous l'acronyme BBF. Celui-ci est donc complètement intégré au sein même de la machine. Le Bachmann BasicFeeder (BBF) peut être équipé avec des transporteurs de palettes standardisés ou personnalisés jusqu'à une taille de ¼ Euro palettes, ce qui permet un très haut degré de flexibilité dans le chargement de pièces. La machine peut être commandée par l'intermédiaire d'HMI et via le panneau de contrôle robotique, le KUKA smartPAD. Les porte-palettes peuvent être alimentés et déchargés soit manuellement ou soit automatiquement par l'automate d'empilement Bachmann FeedStacker (BFS). Ainsi l'autonomie peut être décuplée grâce au robot BFS. Le Bachmann FeedStacker (BFS) est monté sur roues et peut être déplacé rapidement, puis remis en fonction sur un autre tour CNC ou un centre d'usinage.

Kuka et ses robots seront donc à découvrir au salon de Moutier avec de nouvelles solutions d'automatisation dédiées spécifiquement au monde des machines-outils. << KUKA Roboter Schweiz AG, Industriestrasse 9, 5432 Neuenhof, Tél. 044 744 90 90, Fax 044 744 90 91, info@kuka-roboter.ch, www.kuka-roboter.ch

>> De l'automatisation à la digitalisation

SIAMS, halle 1.2, stand C26



Aujourd'hui, grâce à leur connectivité et à l'intégration des mesures dans la chaîne de production, les instruments digitaux de Sylvac permettent d'optimiser la production en diminuant les délais de fabrication. Ils permettent aussi une forte

diminution des rebuts grâce au monitoring des mesures et la correction anticipée et préventive en production.

La connexion sans fil Bluetooth intégrée dans les instruments de haute précision et dans les solutions d'automatisation robotisées permettent de booster la productivité. <<

Sylvac SA, 1023 Crissier, Tél. 021 637 67 57, info@sylvac.ch, www.sylvac.ch

>> Design soigné et dimensions réduites

SIAMS, halle 1.1, stand A-6/B-5



LNS développe, produit et commercialise des solutions pour l'élimination des problèmes de pollution. Il offre une gamme complète de systèmes de filtration de l'air de conception robuste et fiable avec différents débits d'air allant de 250 à 2000 m3/h. Étudiée spécialement pour éliminer les brouillards d'huile, les vapeurs et les fumées qui se forment durant le processus d'usinage utilisant du liquide de coupe, la gamme Fox WS peut également être utilisée pour des processus d'usinage n'utilisant pas de liquide de coupe. <<

LNS SA, Route de Frinwillier, 2534 Orvin, Tél. 032 358 02 00, Fax 032 358 02 01, LNS@LNS-europe.com, www.lns-europe.com

>> Investir en période de crise

SIAMS, halle 1.0, stand B-15



Dotées de la nouvelle Trumpf 7000, les sociétés du groupe Techniques Laser peuvent répondre aux projets les plus spécifiques grâce à une technologie robotisée de très haute performance. Connectée à un stock entièrement automatique de 360 cassettes,

cette machine dite intelligente réalise à des vitesses les plus élevées l'usinage de pièces, sans rayures, en combinant tous travaux tels que découpage laser, poinçonnage, pliage, taraudage et chanfreinage. <<

Techniques Laser SA, Ch. Pré-de-Cure 3, 1376 Goumoens-la-Ville, Tél. 021 886 11 11, Fax 021 886 11 12, info@tec-laser.ch, www.tec-laser.ch

>> L'ERP développé pour les PME par une petite entreprise

SIAMS, halle 1.2, stand B-9



LCB Sàrl est une entreprise active dans la mise en place de solutions globales informatiques, elle s'est forgée une solide réputation dans ses trois domaines de prédilection, à savoir: l'installation et la gestion des parcs informatiques, l'élaboration et la mise à jour de modules électroniques industriels et le développement de logiciels. Conçu par une PME à l'intention des PME, le logiciel R-MES a été étudié pour satisfaire la totalité des besoins spécifiques en matière de gestion d'entreprise. De nombreuses entreprises, dont Recomatic SA à Courtedoux, ont déjà adopté cet ERP qui s'adapte aux besoins spécifiques de chaque secteur d'activité et qui se distingue de ses concurrents par sa flexibilité et son excellent rapport qualité-prix! Pour sauvegarder les données informatiques, LCB Sàrl propose le Pack « ProtectMe » avec la possibilité d'externaliser la sauvegarde des serveurs. De plus, afin de proposer un maximum de produits attrayant à ses clients, LCB Sàrl propose des systèmes de messagerie collaborative ainsi que la location de matériel informatique. LCB Sàrl est un partenaire en informatique de confiance LCB Sàrl prend en charge tous les besoins en informatique, afin de se concentrer sur son propre savoir-faire! <<

LCB Sàrl, Rue des Marronniers 1G, 2905 Courtedoux, Tél. 032 466 16 15, info@lcb-info.ch, www.lcb-info.ch

>> Un centre d'usinage simplifié

SIAMS, halle 1.1, stand B-2/C-3

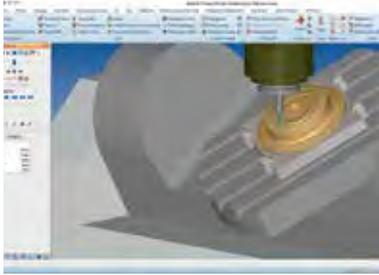
Équipé d'un passage-barre de diamètre 37 mm avec extension possible jusqu'à 65 mm, ce centre de tournage-fraisage bénéficie d'une contre-broche orientable avec axe C, et/ou d'un étai basculant de reprise pour les pièces prismatiques. Ainsi, la broche de fraisage peut finir automatiquement les pièces les plus complexes de toutes configurations, dans le volume imparti. Doté d'entraînement direct sur tous les axes, le 508MT2 LINEAR présente une haute dynamique et des performances à découvrir sur le SIAMS. <<



Willemin-Macodel SA, Route de la Communance 59, 2800 Delémont, Tél. 032 427 03 03, Fax 032 426 55 30, www.willemin-macodel.com

>> Un logiciel bien adapté à la suisse

SIAMS, halle 1.2, stand F-18



Vous aurez l'occasion de découvrir Alphacam, un des logiciels de CFAO les plus adaptés au secteur industriel Suisse. Sa nouvelle version Alphacam 2016 R1 propose de nombreuses nouveautés. Un module « 3D 3 à 5 axes Advanced » a été

intégré à Alphacam afin de faciliter la programmation de pièces complexes. L'entreprise propose également d'autres produits dont les logiciels SpaceClaim et MW-DNC. <<

MW Programmation SA, Rue Charles Schaublin 2, 2735 Malleray,

Tél. 032 491 65 30, Fax 032 491 65 35, Sales@mwprog.ch, www.mwprog.ch

>> Des nouveautés dans la technique d'air comprimé

SIAMS, halle 1.2, stand E-6.1



Prematic a repris la vente et le service de la fameuse marque allemandes de compresseurs. Boge Kompressoren fait partie des fabricants de compresseurs et de systèmes d'air comprimé les plus vieux d'Allemagne. Qu'il s'agisse des compresseurs sans huile High

Speed Turbo ou des compresseurs à vis ou à piston, Boge répond aux exigences les plus variées et les plus élevées, de manière précise et axée sur la qualité. <<

Prematic SA, route de l'industrie 43, 1564 Domdidier, Tél. 026 675 51 05, Fax 026 675 51 06, info@prematic.ch, www.prematic.ch

>> Productivité et haute précision

SIAMS, halle 1.1, stand D-4/E-1



Schaublin Machines lancera sa toute nouvelle gamme de centre d'usinage à haute vitesse HSM 330 et 510 à l'occasion du SIAMS 2016. Celle-ci proposera deux machines de base HSM 330 et 510 (y = 420 mm et Z=330 mm) se diversifiant par leur course d'axe X plus conséquente pour l'une (330 mm et 510 mm). De plus ces machines pourront se décliner en version 4 axes et 4 + 1 axes permettant des usinages aux formes complexes. <<

Schaublin Machines SA, Rue Nomlieutant 1, 2735 Bévillard, Tél. 032 491 67 00, Fax 032 491 67 08, info@smsa.ch, www.smsa.ch

>> Familles de solutions de CFAO pour chacun

SIAMS, halle 1.1, stand E-8



Cette année, le visiteur pourra découvrir sur le stand de JINFO les nouvelles versions de la famille Mastercam avec « Mastercam 2017 » basé sur le principe du « Ruban » et bien entendu le produit phare pour le décolletage : « Mastercam

Swiss 2017 » avec une simulation multi-vues. Nous aurons le plaisir de fêter au SIAMS les 5 ans de la fondation de CNC Software Europe SA à Porrentruy, le centre mondial de compétences et de développement de Mastercam en décolletage. A cette occasion, un évènement ouvert à tous est prévu le jeudi 21 avril à 11h30 au Forum de l'Arc. Du côté de la CAO, les constructeurs inconditionnels de la modélisation paramétrique pourront découvrir l'intégration du direct dans Creo Parametric. Quant aux habitués de Creo Elements/Direct, ils pourront également voir des applications très performantes en paramétrique. Jinfo est certifié par PTC pour donner des formations dans ces deux modes de conception. Pour compléter son offre de FAO, Jinfo présentera la toute récente version 6.03 de GO2cam. <<

Jinfo SA, Route de Coeuve 2, 2900 Porrentruy, Tél. 032 465 50 60,

Fax 032 465 50 69, contact@jinfo.ch, www.jinfo.ch

>> Les centres d'usinage Hasegawa et Roku-Roku pour la microtechnique

SIAMS, halle 1.1, stand B-14

L'entreprise VFM, qui opère en Suisse depuis presque 20 ans, exposera au salon SIAMS 2016 la solution modulaire par excellence pour tous les clients qui cherchent un produit flexible, de haute précision et compact qui puisse garantir une haute production et qui aye aussi la possibilité de fonctionner « en réseau ». Le centre d'usinage Hasegawa à 5 axes, avec une largeur de seulement 700 mm (tant en centre vertical qu'en centre horizontal) est la solution idéale. VFM présentera sur son stand une série de slides illustrant le nouveau centre d'usinage Roku-Roku Android, conçu pour tous les secteurs nécessitant de la très haute précision. Cette



marque fait déjà partie depuis quelques années de son portefeuille et les clients qui l'ont choisi peuvent témoigner sur l'extrême précision et les brillants résultats obtenus. VFM Machines se caractérise comme un importateur dynamique et très réactif à la recherche constante de nouvelles solutions de production. Le SAV des machines est assuré par une équipe de techniciens spécialisés en microtechnique. <<

VFM Machines SA, Industriestrasse 26, 2555 Brügg/Bienne,

Tél. 032 374 35 45, Fax 032 374 35 49, info@vfmsa.ch, www.vfmsa.ch

>> Centre d'usinage rigide dédié à l'horlogerie

**SIAMS 2016, halle 1.1,
stand C-7**

Scemama, le revendeur biennois de machines-outils neuves et de seconde main présentera lors du SIAMS, un nouveau centre d'usinage 5 axes du fabricant japonais Mectron. Le Mectron MGH-251 en 5 axes simultanés est tout particulièrement dédié à la production horlogère et à la micro-mécanique fine. Il dispose pour cela d'une construction extrêmement compacte et très rigide avec une masse de 2,7 tonnes. Son encombrement au sol est réduit grâce à ses dimensions de 1085 x 1840 x 1985 mm. Ses principales caractéristiques sont : 250 mm de courses sur les 3 axes linéaires, une broche à 30'000 min-1 d'une puissance de 3.7 / 5.5 kW, un magasin pour 30 outils HSK E25, règle linéaire sur les 3 axes X, Y, Z, soufflage du cône de broche,



Le nouveau centre d'usinage Mectron en 5 axes simultanés dédié à l'horlogerie.

bac d'arrosage avec pompe, unité pneumatique, unité de refroidissement de la broche. Les 2 axes rotatifs font appel à 2 diviseurs Sankyo. De multiples options peuvent équiper ce

centre d'usinage comme par exemple un système de serrage universel pour pinces Macodel ou Ottet, un palpeur de pièce et d'outil Renishaw, un système de mesure des outils Laser Re-

nishaw ou Blumm, un aspirateur brouillard d'huile LNS, un dispositif d'arrosage haute pression à 40 bar ou encore un système de réfrigération du liquide. Dans sa configuration d'origine il est livré équipé de diviseur Sankyo pour le 4ème et 5ème axe, du soufflage de broche et du capotage supérieur. Ce centre d'usinage est équipé d'une commande Fanuc 31i-B5 permettant l'usinage sur 5 axes simultanés, le taraudage rigide à 8000 min-1 et dispose de fonctionnalité d'optimisation propre à Fanuc comme le High speed smooth TCP ou encore le système AI contour control II Nano smoothing qui augmente la précision et la qualité des états de surface. <<

Image : Scemama

Scemama SA
Route de Soleure 145, 2504 Bienne
Tél. 032 344 20 60, info@scemama.ch
www.scemama.ch

Publicité

Nos traits de génie pour votre réussite



Machines-outils et solutions globales haute précision

Notre spécialité consiste à noter globalement vos demandes individuelles et à réaliser une solution sur mesure pour vous. Nos collaborateurs chevronnés et motivés garantissent une exécution rapide et efficace de vos exigences, conformément à vos besoins.

- > De manière ciblée
- > Partenariale
- > Précise
- > Engagée

