

JEDES WERKZEUG EIN SCHMUCKSTÜCK

Das auf die Herstellung von Mikrowerkzeugen aus Vollhartmetall spezialisierte Familienunternehmen Guymara hat sich der Herstellung von Werkzeugen mit Toleranzen im Mikrometerbereich verschrieben. Im Folgenden möchten wir Ihnen das Unternehmen gemeinsam mit Miguel Cabral, dem CEO von Guymara, vorstellen.



Zahlreiche Spitzenunternehmen der Uhrenindustrie und der Medizintechnik vertrauen auf Werkzeuge von Guymara.

Die Geschichte von Guymara reicht zurück bis in die Mitte der 1990er Jahre: Nachdem er 15 Jahre lang für einen Hersteller von Mikro-Schneidwerkzeugen in der Schweiz gearbeitet hatte, entschloss sich Herr Lisboa, seine Erfahrungen in die Praxis umzusetzen und sich selbstständig zu machen. Er gründete eine Mechanikerwerkstatt in der Gegend von Porto und verlegte sich auf die Herstellung von Präzisionswerkzeugen, wobei er von seiner Tochter Carla unterstützt wurde. Im Zusammenhang mit der Finanzkrise von 2008 wurde deutlich, dass man den Kundenstamm erweitern musste. Für Carla und ihren Mann Miguel war das die Gelegenheit, die es beim Schopfe zu packen galt, und gemeinsam beschlossen sie die Gründung des Unternehmens Guymara.

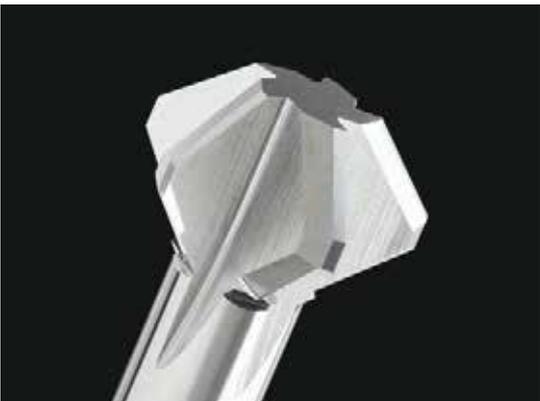
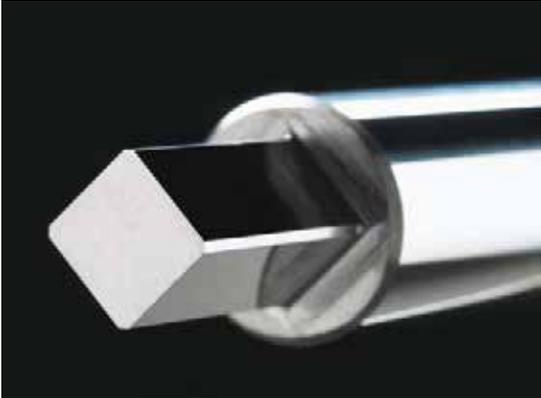
Qualität? Ja klar – und zwar Schweizer Qualität!

„Schweizer Qualität ist unser Leitbild“, erläutert zu Beginn unseres Gespräches der CEO des kleinen Unternehmens, das 10 Mitarbeiter beschäftigt und sich der Spitzentechnologie verschrieben hat. Mit über 20 Jahren Erfahrung in der Herstellung von Sonderwerkzeugen nach Schweizer Maßstäben und seiner schweizerisch-portugiesischen Geschäftsführung präsentiert sich das Unternehmen als Schweizer Werkstatt mit Sitz in Portugal. Einheitliche Fertigungsverfahren und strenge Qualitätskontrollen ermöglichen Guymara die Einhaltung höchster Qualitätsstandards. Miguel Cabral ergänzt hierzu: „Für uns ist jedes auch noch so kleine Detail wichtig,

Aktuell



Das kleine Mitarbeiterteam teilt seit 20 Jahren die gleiche Leidenschaft für hohe Qualität und Präzision.



denn wir betrachten jedes Werkzeug als ein kleines Schmuckstück.“

Hochglänzende Oberflächen, scharfe Schneiden und peinlich genaue Einhaltung der Toleranzen sind Guymara sozusagen in die Wiege gelegt. Jedes einzelne Werkzeug wird in allen Phasen der Fertigung kontrolliert, damit es den hohen Qualitätsstandards des Unternehmens gerecht wird. Diese Standards geben u.a. eine Form- und Rundlaufgenauigkeit von jeweils 2 µm vor.

High-Tech in Verbindung mit Tradition

Angesichts der Tatsache, dass das Unternehmen seine Wurzeln in der sehr durch Tradition geprägten, dabei aber technisch hoch anspruchsvollen Schweizer Uhrenindustrie hat, beliefert Guymara führende europäische Unternehmen der verschiedensten Branchen, insbesondere aus den Bereichen

Zahn- und Chirurgiebedarf, Feinmechanik, Medizintechnik, Flugzeugindustrie, Automobiltechnik, Präzisionsmessgeräte, Optik, Elektronik und allen anderen Geschäftszweigen, in denen zuverlässige Präzisionswerkzeuge benötigt werden. CEO Cabral führt dies etwas genauer aus: *„Die Qualität der Werkzeugschleifmaschinen von Ewag und Rolomatic allein spricht natürlich schon für sich, das Wichtigste aber für die Herstellung komplex geformter Mikrowerkzeuge und für das Arbeiten mit Mikrometergenauigkeit ist das Know-how – es ist sozusagen der Kern der Kunst des Werkzeugschleifens.“*

Flexibilität – bei der Fertigung...

Guymara legt besonderen Wert auf die Qualität der eingesetzten Produktionsmittel, damit das Unternehmen seine Werkzeuge von Anfang bis Ende unter den bestmöglichen Bedingungen fertigen

ÜBERSICHT ÜBER DAS PRODUKTANGEBOT

Bohren und Reiben

Verschiedene Bohrer, z.B. Flachbohrer, Spiralbohrer, Kanonenbohrer, Zentrierbohrer, Reibahle, Kegelreibahle, Räumwerkzeug.

Ausführungen: einfach, gestuft, geformt; ab einem Durchmesser von 0,15 mm. Durchmessertoleranz bis 2 µm.

Senken

Z1-Fräser, Senker, Kernbohrer, Formfräser, Nutenfräser.

Ausführungen: geradnutig, mit Wechselschneiden. Durchmessertoleranz bis 2 µm, Formtoleranz bis 3 µm.

Nutenstechen und Konturbearbeitung

T-Nuten-Fräser, Gewindewirbelkopf, Kegelsenker, Formfräser, Winkelfräser.

Ausführungen: geradnutig, mit Wechselschneiden. Durchmessertoleranz bis 2 µm, Formtoleranz bis 3 µm.

Fräsen

Radiusfräser, Kegelfräser, Formfräser, Schaftfräser, Gravierstichel, torischer Fräser.

Ausführungen: geradnutig, spiralnutig, verstärkt. Durchmessertoleranz bis 2 µm.

Drehen

Einstechstahl, Hakendrehmeißel, Ausbohrstahl, Entgrater.

Ausführungen mit oder ohne Positionier-/Spannfläche. Abmessungen ab einem Durchmesser von 0,15 mm.

Stoßen

Stempel mit Sonderform, Mehrkantstempel, Lehre.

Ausführungen mit oder ohne Positionier-/Spannfläche. Abmessungen ab einem Durchmesser von 0,15 mm.

Durchmessertoleranz bis 2 µm, Formtoleranz bis 3 µm.



kann. Durch den Einsatz sowohl von manuellen Fertigungstechniken als auch von CNC-Technologie kann Guymara Präzisionswerte und Wiederholgenauigkeiten erzielen, die bei ausschließlicher Anwendung manueller Fertigungsverfahren nur schwer zu erreichen wären. Mit seinem Maschinenpark gelingt es dem Unternehmen ganz spezifische Teile wie Prototypen wirtschaftlich zu fertigen, und zwar in kleinen Serien genauso wie in großen.

... wie auch bei der Lieferung

In einer Zeit, in der immer kürzere Markteinführungszeiten gefordert sind, bringt die kleine Unternehmensstruktur Guymara enorme Vorteile in puncto Reaktionsschnelligkeit und Flexibilität. „Unsere Kunden haben damit einen echten Wettbewerbsvorteil, sowohl was die Werkzeugentwicklung als auch die Lieferfristen betrifft“, erläutert Miguel Cabral. Guymaras Leistungen setzen direkt bei Eingang der von den Kunden zugesandten Zeichnungen ein und reichen von Machbarkeitsstudien über die Fertigung bis zur Beratung bei der Entwicklung ganz spezifischer Sonderwerkzeuge. Auch Bearbeitungstests können durchgeführt werden. Hierzu erwähnt der CEO abschließend: „Sämtliche Aufträge werden per Expresskurier verschickt und werden innerhalb Europas und der Schweiz am nächsten Tag ausgeliefert.“

Kunden mit hohen Ansprüchen

Guymara stützt sich auf eine starke Tradition in der Entwicklung und Herstellung von Mikrowerkzeugen, vor allem für die Uhrenindustrie und die Medizin-/Zahntechnik. Miguel Cabral kommentiert dies mit folgenden Worten: „Wir besitzen große Erfahrung in der Herstellung von Sonderwerkzeugen und richten uns dabei nach strengsten Anforderungen im Hinblick auf Wiederholgenauigkeit, geometrische Genauigkeit und Maßhaltigkeit, Oberflächengüte und Rückverfolgbarkeit.“



Rua Viterbo de Campos, 10
4400-344 Vila Nova de Gaia
Portugal
Tel: +351 227 837 404
Fax: +351 220 105 492
sales@guymara.com
www.guymara.com