

CHAQUE OUTIL EST UN BIJOU

Entreprise familiale spécialisée dans la fabrication de micro-outils en carbure monobloc, Guymara l'est également dans la production d'outils spéciaux avec une tolérance au micron. Présentation avec M. Miguel Cabral, CEO.



De nombreuses entreprises de référence des domaines horloger et médical font confiance aux outils Guymara.

L'histoire de Guymara remonte au milieu des années quatre-vingt-dix: après avoir travaillé pendant 15 ans chez un fabricant de micro-outils de coupe en Suisse, M. Lisboa, décide de mettre son expérience en pratique au sein de sa propre entreprise, il fonde son atelier de mécanique dans la région de Porto et est aidé par sa fille Carla dans la production d'outils de très haute précision. Avec la crise de 2008, la nécessité d'élargir la clientèle de l'entreprise est constatée. Pour Carla et son mari Miguel,

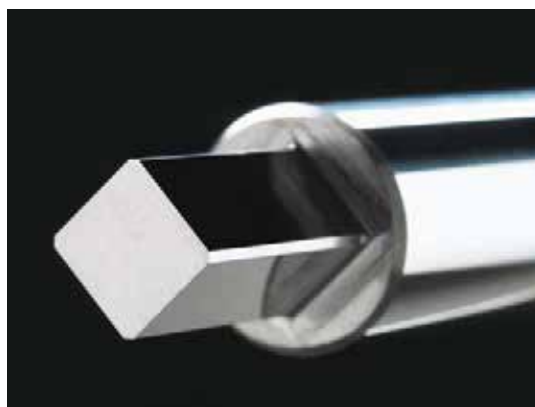
ce moment représente l'opportunité à saisir et ensemble ils décident de fonder la société Guymara.

Qualité? Suisse!

«*La qualité suisse est notre ligne directrice*» explique en préambule le CEO de cette PME de 10 personnes à la pointe de la technologie. Avec 20 ans d'expérience dans l'industrie suisse de fabrication d'outils sur mesure et une gestion portugaise et suisse,



La petite équipe partage la même passion pour la qualité et la précision depuis 20 ans.



l'entreprise se présente comme un atelier suisse localisé au Portugal. Les procédés de production et des contrôles de qualité rigoureux permettent à Guymara de garantir les plus hauts niveaux de qualité. M. Cabral ajoute: «*Le moindre détail a son importance et nous soignons chaque outil comme un petit bijou*».

Un état de surface poli miroir, des arêtes de coupes vives et le strict respect des tolérances font partie de l'ADN de Guymara. A toutes les étapes de la production, tous les outils sont contrôlés individuellement afin d'assurer le haut standard de qualité offert par l'entreprise. Une précision de forme et un malrond de 2 microns font partie des standards.

La haute technologie alliée à la tradition

Puisant ses origines dans l'industrie horlogère suisse, traditionnelle mais d'une grande exigence technique, l'entreprise fournit des clients européens à la pointe de divers secteurs d'activité, notamment la médecine dentaire et la chirurgie, la mécanique de précision, la technique médicale, l'industrie aéronautique, l'automobile, les instruments de mesure de précision, l'optique, l'électronique et partout où des outils de précisions fiables doivent être utilisés. Le CEO précise: «*La qualité des affûteuses Ewag et Rollomatic parle d'elle-même, mais le savoir-faire qui est au cœur de l'affûtage est essentiel pour obtenir des micro-outils de formes complexes et maîtriser le micron*».

APERÇU DES GAMMES DE PRODUITS

Perçage et alésage

Différents types de forets, par exemple plat, hélicoïdal, mèche à canon, centreur, alésoir, alésoir conique, équadrisoir.

Exécutions: simple, étagée et de forme à partir de diamètre 0,15 mm. Tolérance au diamètre jusqu'à 2 µm.

Lamage

Fraise Z1, fraise à noyer, fraise à carotter, fraise de forme, fraise à gorger.

Exécutions: droite, alternée. Tolérance au diamètre jusqu'à 2 µm, tolérance de forme jusqu'à 3 µm.

Rainurage et contournage

Fraise en T, tourbillonneur, fraise à angler, fraise de forme, fraise queue d'aigle.

Exécutions: droite, alternée. Tolérance au diamètre jusqu'à 2 µm, tolérance de forme jusqu'à 3 µm.

Fraisage

Fraise hémisphérique, fraise conique, fraise de forme, fraise en bout, fraise à graver, fraise torique.

Exécutions: droite, hélicoïdale, renforcée. Tolérance au diamètre jusqu'à 2 µm.

Tournage

Outil à gorge, burin à crochet, burin à aléser, ébavureur.

Exécutions avec ou sans plat de positionnement/serrage. Dimensions à partir de diamètre 0,15 mm.

Estampage

Broche de forme, étampe multi-pans, jauge.

Exécutions avec ou sans plat de positionnement/serrage. Dimensions à partir de diamètre 0,15 mm.

Tolérance au diamètre jusqu'à 2 µm, tolérance de forme jusqu'à 3 µm.



La flexibilité dans la production...

Guymara accorde beaucoup d'importance aux moyens utilisés afin que ses outils soient fabriqués dans les meilleures conditions possibles du début à la fin. L'utilisation combinée de techniques manuelles et CNC permet à l'entreprise d'obtenir des résultats de précision et répétabilité difficiles à atteindre en utilisant exclusivement une fabrication manuelle. Le parc machines permet à l'entreprise d'assurer une production économique de pièces spécifiques pour des prototypes, de petites séries jusqu'aux grandes séries.

... et dans la livraison

Dans un environnement de temps de mise sur le marché de plus en plus court, la petite structure de Guymara lui assure une capacité de réaction et une flexibilité considérable. «*Nos clients bénéficient ainsi d'avantages compétitifs en termes de développement d'outils et de délais de livraison*» explique M. Cabral. Les prestations de service qui commencent dès la réception du dessin du client, vont de l'étude de faisabilité, la fabrication au conseil portant sur le développement d'outils spécifiques. Des tests d'usinages peuvent également être effectués. Le CEO conclut à ce sujet: «*Toutes les commandes*

sont envoyées par courrier express et arrivent le lendemain partout en Europe et en Suisse».

Pour les domaines exigeants

Guymara est détentrice d'une forte tradition dans la conception et la production de micro-outils, notamment pour les domaines de l'horlogerie et du médical/dentaire. M. Cabral nous dit: «*Nous possédons une grande expérience dans la fabrication d'outils spéciaux, qui respecte des conditions très strictes portant sur la répétabilité, la précision géométrique et dimensionnelle, l'état de surface et la traçabilité*».



Rua Viterbo de Campos, 10
4400-344 Vila Nova de Gaia
Portugal
Tél: +351 227 837 404
Fax: +351 220 105 492
sales@guymara.com
www.guymara.com