

# 150 % de rigidité en plus

Un nouveau produit phare de technique de bridage au point d'origine

Sur le stand de Schunk les visiteurs pourront découvrir une très large palette de solutions en matière de systèmes de préhension et techniques de serrage.

Avec 11'000 composants standards et plus de 2'550 pinces, Schunk propose la plus large gamme de produits pour le serrage et la préhension sur le marché.

VERO-S est le système à référence à point zéro modulaire pour un retour à l'état initial très rapide et extrêmement précis des pièces à usiner, moyens de serrage ou autre équipement sur des centres d'usinage modernes à 3, 4 ou 5 axes. Ce système permet de réduire les temps d'équipement jusqu'à 90 % et permet ainsi une utilisation optimale des capacités de la machine. VERO-S est conçu pour le serrage de pièces à usiner, palettes, modules pour utilisation stationnaire et tours de serrage



Source: Schunk

Système de palette à changement rapide pour les applications de fraisage générales et usinage lourd avec une rigidité plus élevée et des forces de traction supérieures.

utilisant un ou plusieurs axes de serrage.

## Nouveau module de serrage Vero-S NSE3

Schunk présente deux nouveaux modules premium de bridage au point zéro avec des caractéristiques uniques sur le marché : le module de bridage au point zéro Vero-S NSE3 138 et le module pour cube de serrage Vero-S NSE-T3 138. Une nouvelle option est le joint conique actionné par ressort qui verrouille automatiquement l'interface de bridage du module dès que la tirette de serrage est levée et le module fermé.

En combinaison avec le joint conique, le blocage rapide empêche les copeaux ou la saleté de pénétrer dans l'interface. Sans changer la hauteur, il bloque le dernier accès aux modules par ailleurs déjà complètement étanches.

## Force et rigidité de serrage encore accrues

Schunk a encore renforcé les caractéristiques de performance du Vero-S NSE3 138 par rapport aux produits phares précédents. L'énorme force de serrage de 8 kN ou 28 kN avec l'activation de la fonction turbo ainsi que la stabilité dimensionnelle accrue du bâti

de module ont eu un effet positif sur la rigidité des solutions de serrage. Il s'en suit que les moments d'inclinaison et les forces transversales les plus élevés peuvent être absorbés en toute sécurité lorsque les pièces sont serrées à leur base et usinées en hauteur, par exemple.

Le serrage et le positionnement des modules premium est aussi réalisé via un cône court avec une fidélité de reproduction de < 0,005 mm. Ceci garantit une précision maximale même pour les applications les plus exigeantes. Compte tenu de la forme conique, les tirettes de serrage peuvent également être introduites dans les

modules de façon excentrée, ce qui rend ce processus incroyablement facile.

Le serrage en lui-même est assuré par la force du ressort sans nécessiter d'autre énergie externe ; le serrage est concentrique et auto-bloquant. Les pièces à usiner elles-mêmes conservent un serrage sécurisé même en cas de chute soudaine de la pression dans le réseau d'air.

Une pression pneumatique de 6 bar est suffisante pour déverrouiller les modules de serrage.

Pour une sécurité de processus maximale, les deux positions du curseur de serrage « ouvert » et « fermé » peuvent être surveillées sous forme standard en utilisant la pression dynamique. En option, un capteur de position qui détecte en plus le verrouillage sans broches peut être utilisé. En fonction du diamètre du filetage, les broches de serrage ont des forces de maintien de 35 kN (M10), 50 kN (M12), 75 kN (M16).

Tous les composants sont fabriqués en acier inoxydable trempé, les rendant entièrement résistants à la corrosion et extrêmement durables. Les éléments porteurs sont dotés de zones spéciales pour faciliter le nettoyage et garantir une surface de contact parfaitement plane pour les pièces et les dispositifs de serrage.

Les nouveaux modules Premium sont totalement compatibles avec le système modulaire Vero-S précédent, comprenant maintenant plus de 1'000 combinaisons possibles pour un serrage de pièce hautement efficace. |gb

■ Schunk Intec AG,  
schunk.com,  
Halle 1.2, stand C26



Source: Schunk

Une taille de tirette de serrage constante pour tous les modules NSE3 et 100 % compatible avec les modules VERO-S NSE plus.



SIAMS  
HALLE 1.1  
STAND C15

VENEZ-NOUS RENDRE VISITE SUR NOTRE STAND ET

# GAGNEZ

DES BILLETS POUR 2 PERSONNES POUR UNE COURSE SPORTIVE DE L'ÉQUIPE HAAS EN 2019!



BESUCHEN SIE UNS AM MESSESTAND UND

# GEWINNEN SIE

TICKETS FÜR 2 PERSONEN ZU EINEM RENNEN EINES HAAS MOTORSPORTS TEAMS IN 2019!





URMA AG WERKZEUGFABRIK  
www.urma.ch

## Une solution pour chaque type d'opération d'usinage

Diametal SA est spécialisée dans le développement et la fabrication d'outils et de pièces d'usure en métal dur, d'éléments d'habillage horloger ainsi que d'outils abrasifs



diamantés. Le fabricant présente sur son stand ses meules abrasives en diamant et CBN, ses burins de tournage métal dur et diamant et ses fraises de taillage pour denture de précision |gb

■ Diametal SA,  
diametal.ch,  
Halle 1.2, stand C14/E11

## Haimer Microset – Préréglage d'outils

Avec la série Haimer Microset UNO, l'accent est mis sur le préréglage précis des outils ainsi que sur des performances cohérentes. En raison des nombreuses options



différentes proposées par la série UNO, le rapport qualité-prix est excellent. Les deux versions sont disponibles avec un sous-meuble système confort et un écran tactile 22". |gb

■ Dihawag,  
dihawag.ch,  
Halle 1.2, stand E10/F9