



LE SIAMS EMMÈNE LA PRESSE À LA RENCONTRE D'ENTREPRISES DE POINTE

Le traditionnel voyage de presse proposé à un panel de journalistes par les organisateurs du SIAMS a été l'occasion de (re)découvrir les richesses technologiques et l'inventivité de plusieurs entreprises du domaine des microtechniques.

Un grand merci aux entreprises ci-dessous pour leur accueil et la qualité des présentations. Nous y reviendrons plus en détail dans nos prochaines éditions.

Ryf SA, Granges

La société Ryf est une pionnière dans le domaine de la microscopie et des systèmes de mesure optiques. Elle a été fondée en 1965 par Bernhard Ryf pour le commerce de microscopes et d'instruments optiques. *«Peu après la création de l'entreprise, mon père et son frère se sont rendu compte du potentiel de la microscopie pour remplacer les loupes dans le contrôle optique de la production. Ils ont ainsi décidé l'élargir l'activité de l'entreprise avec des fabrications propres sur mesure»*, explique Daniel Ryf, CEO et propriétaire.

Aujourd'hui, l'entreprise propose une multitude de solutions dans le domaine de la technique de mesure, des simples microscopes de mesure industriels manuels aux systèmes de mesure 3D hautement complexes et entièrement automatisés spécifiques aux clients, qu'ils soient actifs dans l'horlogerie, le medtech ou la micromécanique.

Le Swiss Made devient l'élément clé et l'entreprise rapatrie, là où cela s'avère judicieux, la production en Europe et fabrique à nouveau certaines pièces et modules en Suisse. Autre marque de fabrique de Ryf : le service après-vente. *«Nous voulons être proches de nos clients»*, déclare Daniel Ryf. *«Notre SàV est composé de*

onze personnes et dispose de son propre atelier, de son showroom et de succursales dans toute la Suisse orientale et occidentale».

Waterjet AG, Aarwangen

Spécialisée depuis 35 ans dans la découpe au jet d'eau, cette entreprise 100% familiale conçoit ses propres machines mais ne propose sur sol helvétique que des prestations de sous-traitance. Forte d'une soixantaine de collaborateurs et disposant de quarante installations de découpe au jet d'eau, elle sert 1'800 clients actifs.

Felix Egger, directeur de l'entreprise, détaille les avantages de la découpe au jet d'eau. *«Notre technologie est basée sur le principe de découpage à froid. La matière découpée ne subit aucune contrainte thermique et conserve ainsi sa structure et sa résistance»*. La puissance nécessaire est obtenue par pression de l'eau dans une pompe à pression d'environ 350 à 6'200 bars. *«Cette technologie est également respectueuse de l'environnement (ni vapeur ni gaz toxique) et permet une utilisation économe des matières premières grâce à un faible écart de coupe»*. La précision et la qualité obtenues sont remarquables : précision de +/- 0,01mm, positionnement 0,002mm, épaisseur du jet jusqu'à 0,2mm et qualité de surface jusqu'à N6 / N7. Ces résultats permettent à l'entreprise de travailler dans des secteurs de pointe comme la technologie médicale, l'horlogerie, la construc-

tion automobile, la recherche ou encore l'architecture.

Le découpage au jet d'eau convient pour de nombreux types de matériaux tels que le métal, la céramique, la pierre, le verre ainsi que pour des matériaux sensibles comme le plastique ou le caoutchouc et est utilisé avec de l'eau pure (matériaux tendres) ou avec un abrasif (matériaux durs).



- Découpage de précision de plaques métalliques.
- Präzisionsschneiden von Metallplatten.
- Precision cutting of metal plates.



René Gerber AG, Lyss

Fondée en 1955 par René Gerber, l'entreprise conçoit et fabrique des machines de brossage et de polissage plan de haute précision, initialement développées pour le traitement exigeant des pierres d'horlogerie et des glaces saphir dans l'industrie horlogère suisse. Forte de cette expertise, l'entreprise s'est imposée comme l'un des leaders mondiaux dans le domaine du polissage et de la préparation des arêtes et exporte aujourd'hui près de 65% de sa production en Allemagne, en Asie et aux Etats-Unis principalement.

La précision et la répétabilité sont profondément ancrées dans l'ADN de l'entreprise et constituent le moteur de l'innovation continue dans la finition de surface. Que ce soit dans l'horlogerie, l'usinage haute performance ou la technique médicale, les procédés René Gerber définissent de nouveaux standards: polissage jusqu'à une qualité de surface ultra-fine, arrondissage contrôlé microgéométriquement, rodage de haute précision et ébavurage complet sur divers matériaux, ultradurs ou tendres, pour une qualité de fabrication maximale.

La BP Motion est un bel exemple d'innovation: gagnante du Prix de l'Innovation lors du salon GrindTec 2022, c'est actuellement la machine la plus vendue de l'entreprise avec 15 exemplaires écoulés cette année. La BP Motion brosse les angles aigus, les bavures et des rayons définis, respectivement, des contours précis dans les angles tout en polissant simultanément la surface jusqu'à des polissages très fins. La nouvelle dynamique des axes et la logique de la commande innovante permettent de traiter et d'arrondir différemment chaque arête de la pièce.

- Brossage des arêtes de coupe de goujures de mèches avec une précision impressionnante.
- Bürsten der Schnittkanten von Bohrern mit beeindruckender Präzision.
- Brushing the cutting edges of drill bit flutes with impressive precision.



Geiger SA, Bienne

Créée à Bienne par Ernest Geiger en 1882 pour l'importation d'huile et de graisse pour l'industrie des machines et de l'automobile, la société est restée en mains familiales durant 4 générations avant d'être reprise en 2005 par Charles et Martha Krebs. Elle compte actuellement 15 collaborateurs.

Sous l'impulsion des nouveaux propriétaires, la société a considérablement élargi sa gamme de produits et ses parts de marché. Elle est aujourd'hui spécialisée dans 4 segments de marché principaux: lubrifiants (distributeur exclusif de la marque Divinol by Zeller & Gmelin en Suisse) et solvants industriels (plus grand distributeur privé de la société Brenntag Schweizerhall), l'aspiration et filtration industrielle (partenaire de distribution exclusif de la marque Delfin en Suisse), le traitement des fluides et des copeaux (machines SFH et Steimel) et la

sécurité sur le lieu de travail. Ses principaux marchés sont l'horlogerie pour 70%, la connectique, le médical et l'automobile.

Outre ces représentations officielles, Geiger SA est également active dans le développement et l'adaptation de produits industriels. Grâce à son bureau technique interne avec pôle d'ingénierie alliant innovation et expertise, l'entreprise développe notamment des installations ATEX sur mesure. «Un service de proximité, des livraisons «Just in time», des installations sur mesure et un SàV efficace constituent les forces de notre entreprise», résume William Krebs, area sales manager.

- De gauche à droite, William Krebs, area sales manager, Charles et Martha Krebs, propriétaires.
- Von links nach rechts: William Krebs, Area Sales Manager, Charles und Martha Krebs, Eigentümer.
- From left to right, William Krebs, area sales manager, Charles and Martha Krebs, owners.

Fanuc Switzerland, Bienne

Avec plus de 100 modèles différents de robots, les plus robustes atteignant des capacités de charge de 2'300 kg, Fanuc répond aux besoins en automatisation de très nombreux domaines d'activité tels que l'horlogerie, le médical, l'aérospatiale, l'électronique, l'agroalimentaire, l'automobile, l'industrie du bois, l'industrie textile ou la construction. Son offre en Cobots (robots collaboratifs avec charges allant de 5 à 25 kg) quant à elle est actuellement la plus étoffée parmi tous les constructeurs de robots.

- Les applications robotiques Fanuc sont très nombreuses, y compris dans le secteur alimentaire.
- Fanuc-Roboteranwendungen sind sehr vielfältig, auch in der Lebensmittelbranche.
- Fanuc robotic applications are numerous, including in the food industry.



La construction des robots au Japon est entièrement automatisée, la seule intervention humaine étant le contrôle. Entre 80 et 90% des composants sont conçus, produits et testés en interne dans les usines nippones. La gamme de produits Fanuc comprend également des commandes numériques, des installations laser, des centres d'usinage verticaux, des machines d'injection, des machines d'électro-érosion à fil ainsi que plusieurs solutions industrielles pour l'internet des objets.

Pour couvrir le marché suisse, Fanuc emploie 60 personnes. Le département

Service compte 28 collaborateurs, dont 14 ingénieurs. Outre son siège principal à Bienne, l'entreprise a également des bases de service à La Tour-de-Peilz et à St. Margrethen. Au niveau global, Fanuc apporte un soutien complet à ses clients dans plus de 100 pays grâce à plus de 270 centres de service répartis dans le monde entier.



MPS, Bienne

Membre du groupe Faulhaber depuis une vingtaine d'années, MPS emploie quelque 600 personnes en Suisse sur différents sites dédiés notamment à l'horlogerie, aux microsystèmes, au médical et au décolletage.

La visite du site biennois a permis de découvrir les très hautes compétences de l'entreprise en micro et nanotechnique. En usinage par exemple, elle atteint des rectitudes de 0,5 µ, des circularités de 1 µ et des états de surface ultra lisses. «Ces résultats exceptionnels nous ont poussés à mettre en place des systèmes et des procédures spéciales pour arriver à mesurer certaines pièces généralement impossibles à calibrer avec les outils traditionnels» explique Yannick Chételat, Operations Engineering Manager.

Une fois les micro-pièces usinées, elles sont assemblées. «Notre maîtrise des processus tout au long de la chaîne de production nous permettent de répondre au niveau de précision exigé par nos clients lors du micro-assemblage», ajoute Yannick Chételat.

MPS Bienne dispose également de deux salles blanches pour l'assemblage de pièces délicates et sensibles à la



- Pompe péristaltique implantable assemblée en salle blanche.
- Implantierbare Peristaltikpumpe, die in einem Reinraum zusammengebaut wurde.
- Implantable peristaltic pump assembled in a clean room.

poussière : une ISO 7, principalement utilisée pour le montage de composants destinés au domaine médical, notamment pour la pompe péristaltique et depuis 2024, une ISO 5, 100 fois plus propre et destinée aux semiconducteurs.

QUELQUES MOTS SUR LE SIAMS 2026

La 19e édition de SIAMS aura lieu en avril 2026. Malgré une situation économique et géopolitique compliquée, la totalité des stands a trouvé preneur et de nombreuses entreprises sont sur liste d'attente.

Pierre-Yves Kohler, directeur du salon a rappelé quelques éléments clés. «Le SIAMS regroupe tous les deux ans à Moutier un nombre de compétences et de savoir-faire à nul autre pareil sur la planète. L'idée des pères fondateurs de SIAMS était de mettre en relation les entreprises de l'Arc jurassien des micro-techniques pour leur permettre de mieux se connaître, de collaborer, de trouver des solutions ensemble et de faire des affaires entre eux et avec les visiteurs. Pour 2026, cette vision est toujours d'actualité. Il est parfois tentant d'aller chercher bien loin une solution que l'on pourrait trouver de l'autre côté de la rue! Nous ne mettons pas en opposition l'internationalisation des affaires et le travail local qui sont en fait bien plus des éléments complémentaires. Nous souhaitons que SIAMS soit le salon du bon sens : rationnel, terre-à-terre et efficace.»

En parlant d'efficacité, les locaux de l'exposition ont été améliorés sur plusieurs points : les personnes à mobilité réduite

pourront visiter tout le salon sans difficulté grâce au nouvel ascenseur et au passage supplémentaire entre la halle 1.2 et l'ancien bâtiment. De nouveaux sanitaires permettront aux exposants de la halle 1.2 de ne pas encombrer le passage entre les halles 2.2 et 1.2 pour se rendre aux toilettes et de nombreuses chicanes ont été supprimées (coins de murs raccourcis, sas gommé à l'entrée de la halle 2.2). «Le flux des personnes entre les étages sera bien amélioré», prédit Pierre-Yves Kohler.



- Chrítophe Bichsel et Pierre-Yves Kohler, respectivement responsable clients et directeur du SIAMS et organisateurs du voyage de la presse.
- Christophe Bichsel und Pierre-Yves Kohler, Kundenbetreuer bzw. Direktor von SIAMS und Organisatoren der Pressereise.
- Christophe Bichsel and Pierre-Yves Kohler, respectively customer manager and director of SIAMS and organisers of the press trip.

GLOBAL
INDUSTRIE

30 MARS-2 AVRIL
2026 | PARIS NORD
VILLEPINTE FRANCE

LA VOIX
ET LES
SOLUTIONS
DE L'INDUSTRIE

Plus de renseignements sur global-industrie.com

100 000 m²
d'exposition

60 000
industriels

2 500
exposants

+3 000
machines en
fonctionnement

91
pays



+33(0)5.53.36.78.78
contact.globalindustrie@gl-events.com
www.global-industrie.com

OBTENEZ
VOTRE BADGE
GRATUIT



DIE SIAMS BEGLEITET DIE PRESSE BEIM BESUCH VON SPITZENTECHNOLOGIEUNTERNEHMEN

Die Veranstalter der SIAMS haben auch dieses Jahr für mehrere Journalisten eine mittlerweile traditionell gewordene Pressereise organisiert, um ihnen die technologische Vielfalt und den Erfindungsreichtum mehrerer Mikrotechnikunternehmen näher zu bringen.

Wir bedanken uns sehr herzlich bei den nachstehend angeführten Unternehmen für ihren Empfang und die Qualität der Präsentationen. Wir werden in unseren nächsten Ausgaben näher darauf zurückkommen.

Ryf AG, Grenchen

Die Firma Ryf ist ein marktführendes Unternehmen in den Bereichen Mikroskopie und optische Messsysteme. Sie wurde 1965 von Bernhard Ryf für den Handel mit Mikroskopen und optischen Geräten gegründet. *«Schon bald nach der Unternehmensgründung erkannten mein Vater und dessen Bruder das Potential der Mikroskopie als Ersatz für Lupen im Bereich der optischen Produktionskontrolle. Dementsprechend beschlossen sie, den Tätigkeitsbereich des Unternehmens zu erweitern und eigene maßgeschneiderte Produkte zu erzeugen»*, erklärte Daniel Ryf in seiner Eigenschaft als CEO und Eigentümer.

Heute bietet das Unternehmen zahlreiche Lösungen im Bereich der Messtechnik – von einfachen manuellen Industriemikros-

kopen bis hin zu hochkomplexen, vollautomatischen 3D-Messsystemen, die speziell auf die Bedürfnisse der Kunden aus den Bereichen Uhrenindustrie, Medizintechnik oder Mikromechanik zugeschnitten sind.

Dem Unternehmen ist bewusst, dass «Swiss Made» zunehmend ein ausschlaggebendes Kriterium ist; aus diesem Grund wurde beschlossen, die Produktion nach Möglichkeit nach Europa zurück zu verlagern und bestimmte Teile und Module wieder in der Schweiz zu fertigen. Darüber hinaus ist die Firma Ryf für ihren ausgezeichneten Kundenservice bekannt. *«Wir legen großen Wert auf Kundennähe»*, betonte Daniel Ryf. *«Unser Kundendienst setzt sich aus elf Personen zusammen und verfügt über eine eigene Werkstatt, einen Showroom und Filialen in der gesamten Schweiz.»*



René Gerber AG, Lyss

Das 1955 von René Gerber gegründete Unternehmen entwickelt und produziert hochpräzise Bürst- und Planpoliermaschinen, die ursprünglich für die anspruchsvolle Behandlung von Uhrensteinen und Saphirgläsern in der Schweizer Uhrenindustrie entwickelt wurden. Dank dieser Fachkompetenz hat sich das Unternehmen als einer der weltweit führenden Anbieter im Bereich Polieren und Kantenbearbeitung etabliert und exportiert heute rund 65 % seiner Produktion insbesondere nach Deutschland, Asien und in die Vereinigten Staaten.

Das Unternehmen zeichnet sich durch eine außerordentliche Präzision und Wiederholbarkeit der Verfahren aus und stützt sich auf diese Eigenschaften, um im Bereich Oberflächenbearbeitung ständig zu innovieren. Die Verfahren des Unternehmens René Gerber setzen neue Maßstäbe in Spitzenbereichen wie z. B. in der Uhrenindustrie, in der Hochleistungsbearbeitung oder in der Medizintechnik und sorgen für höchste Fertigungsqualität: Polieranwendungen für eine extrem feine Oberflächengüte, mikromechanisch kontrolliertes Verrunden, hochpräzises Läppen und vollständiges Entgraten auf verschiedensten, weichen bis extrem harten Werkstoffen.

Das Modell BP Motion ist ein hervorragendes Beispiel für innovative Technik: Anlässlich der Grindtec 2022 wurde es mit dem Innovationspreis ausgezeichnet – dieses Jahr wurden 15 Exemplare verkauft, damit ist die BP Motion derzeit die meistverkaufte

Maschine des Unternehmens. Sie bürstet scharfe Kanten und Grate, genau definierte Radien bzw. Konturen an Kanten, und mit dem gleichzeitig erfolgenden Poliervorgang werden höchste Oberflächengüten erreicht. Die neue Achsdynamik und die innovative Ansteuerlogik ermöglichen, die Kanten der Teile unterschiedlich definiert zu bearbeiten und zu verrunden.



- Des explications très vivantes du fonctionnement de la machine données par Pascal Scherer, CSO.
- Sehr anschauliche Erläuterungen zur Funktionsweise der Maschine von Pascal Scherer, CSO.
- Very lively explanations of how the machine works, given by Pascal Scherer, CSO.

Waterjet AG, Aarwangen

Der seit 35 Jahren auf Wasserstrahlschneidverfahren spezialisierte Familienbetrieb entwickelt seine eigenen Maschinen. In der Schweiz werden allerdings ausschließlich Dienstleistungen von Subunternehmen angeboten. Die Waterjet AG beschäftigt rund 60 Mitarbeiter, verfügt über 40 Wasserstrahlschneidanlagen und bedient 1'800 Kunden.

Der Geschäftsleiter Felix Egger erklärte die Vorteile des Wasserstrahlschneidens. *«Unsere Technologie beruht auf dem Prinzip des Kaltschneidverfahrens. Der geschnittene Werkstoff wird keiner thermischen Belastung ausgesetzt, damit bleiben sowohl die Struktur als auch die Widerstandsfähigkeit der Werkstoffe erhalten.»* Die erforderliche Leistung wird durch den

Druck des Wassers in einer Druckpumpe (ca. 350 bis 6 200 Bar) erreicht. *«Darüber hinaus ist diese Technologie sehr umweltfreundlich – es entsteht weder Dampf noch Giftgas – und ermöglicht dank des feinen Schnittspalts eine optimale Nutzung der Rohstoffe.»* Die Präzision und Qualität der Schnitte sind bemerkenswert: Genauigkeit +/- 0,01 mm, Positionierung 0,002 mm, Strahldicke bis zu 0,2 mm und Oberflächenqualität bis zu N6 / N7. Diese hervorragenden Ergebnisse ermöglichen dem Unternehmen in Spitzenbereichen wie Medizintechnik, Uhrenindustrie, Automobilindustrie, Forschung und Architektur zu arbeiten.

Das Wasserstrahlschneidverfahren eignet sich für viele Werkstoffarten (Metall, Keramik, Stein, Glas usw.) sowie für empfindliche Materialien wie Kunststoff oder Gummi.

Bei weichen Werkstoffen wird reines Wasser eingesetzt, während bei harten Werkstoffen ein Schleifmittel verwendet wird.



- Découpe par jet d'eau de haute précision dans de la céramique.
- Hochpräzises Wasserstrahlschneiden von Keramik.
- High-precision water jet cutting in ceramics.

Geiger SA, Biel

Das 1882 von Ernest Geiger gegründete Unternehmen war zunächst auf den Import von Schmierölen und Schmierstoffen für die Automobilbranche und den Maschinenbau spezialisiert. Vier Generationen lang blieb es in der Familie, bis es 2005 von Charles und Martha Krebs übernommen wurde. Derzeit beschäftigt das Unternehmen 15 Mitarbeiter.

Seit seiner Übernahme durch die neuen Eigentümer wurden sowohl die Produktpalette als auch die Marktanteile beträchtlich erweitert. Heute ist es im Wesentlichen auf vier Marktsegmente spezialisiert: Vertrieb von Schmiermitteln (Exklusivvertriebspartner der Marke Divinol by Zeller & Gmelin in der Schweiz) und industriellen Lösungsmitteln (größter privater Vertriebspartner der Firma Brenntag Schweizerhall), industrielle Absaugung und Filterung (exklusiver Vertriebspartner der Marke Delfin in der Schweiz), Flüssigkeits- und Späneaufbereitung (Maschinen von SFH und Steimel) und Sicherheit am Arbeitsplatz. Die wichtigsten Absatzmärkte sind die Uhrenindustrie mit einem Anteil von

- Joris Medici, Product Manager sécurité présente la gamme de produits certifiés ATEX.
- Joris Medici, Produktmanager Sicherheit, stellt die ATEX-zertifizierte Produktpalette vor.
- Joris Medici, Safety Product Manager, presents the range of ATEX-certified products.

70 %, der Bereich Verbindungstechnik, die Medizinbranche und die Automobilindustrie.

Abgesehen von den offiziellen Vertretungen arbeitet die Geiger SA auch im Bereich der Entwicklung und Anpassung von Industrieprodukten. Außerdem verfügt das Unternehmen über ein internes technisches Büro und ein Ingenieurteam, das sich durch Innovationsgeist und Fachwissen auszeichnet, wodurch es in der Lage ist, insbesondere maßgeschneiderte ATEX-Anlagen zu entwickeln. Der Area Sales Manager William Krebs fasste die Stärken des Unternehmens kurz zusammen: *«kundennahe Service, Just-in-time-Lieferungen, maßgeschneiderte Anlagen und ein effizienter Kundendienst».*



Fanuc Switzerland, Biel

Mit über 100 verschiedenen Robotermodellen, von denen die robustesten eine Belastungskapazität bis zu 2 300 kg erreichen, erfüllt Fanuc den Automatisierungsbedarf zahlreicher Branchen (Uhren-, Medizin-, Luft- und Raumfahrt-, Elektronik-, Lebensmittel-, Automobil-, Holz- und Textilindustrie, Bauwesen usw.). Darüber hinaus zeichnet sich das Unternehmen weltweit durch das umfangreichste Cobot-Sortiment (kollaborative Roboter mit Belastungskapazitäten von 5 bis 25 kg) unter den Roboterherstellern aus.

In Japan ist die Herstellung von Robotern vollständig automatisiert, nur die Kontrolle wird von Menschen ausgeführt. 80 bis 90 % der Komponenten werden in japanischen Werken intern entwickelt, hergestellt und getestet. Außerdem umfasst das Produktportfolio von Fanuc numerische Steuerungen, Lasersysteme, vertikale

Bearbeitungszentren, Spritzgussmaschinen, Drahterodiermaschinen sowie verschiedene industrielle Lösungen für das Internet der Dinge.

Fanuc beschäftigt 60 Mitarbeiter in der Schweiz, um den Markt dieses Landes abzudecken. Die Kundenserviceabteilung umfasst 28 Mitarbeiter, davon 14 Ingenieure. Abgesehen vom Hauptgeschäftssitz in Biel betreibt das Unternehmen auch Kundenservice-Niederlassungen in La Tour-de-Peilz und St. Margrethen. Mit mehr als 270 Kundenservicezentren auf der ganzen Welt bietet Fanuc seinen Kunden in über 100 Ländern eine umfangreiche Betreuung.



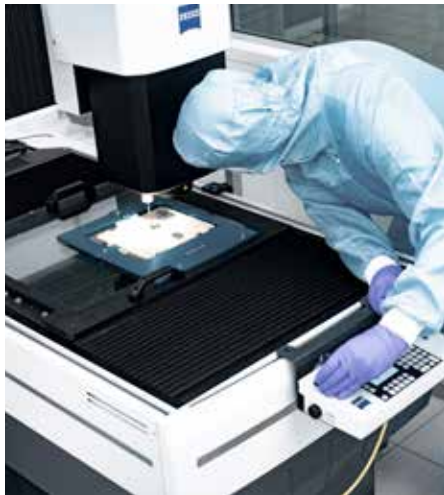
- Petite démo dans le showroom de Fanuc... deux des trois balles ont fini au fond du trou!
- Kleine Vorführung im Showroom von Fanuc... zwei der drei Bälle landeten am Boden des Lochs!
- A brief demonstration in the Fanuc showroom... two of the three balls ended up at the bottom of the hole!

MPS SA, Biel

MPS gehört seit etwa zwanzig Jahren zum Faulhaber-Konzern und beschäftigt rund 600 Personen auf verschiedenen Standorten in der Schweiz, die insbesondere auf die Bereiche Uhrenindustrie, Mikrosysteme, Medizintechnik und Decolletage spezialisiert sind.

Die Besichtigung des Standorts Biel bot Gelegenheit, die hervorragenden Kompetenzen des Unternehmens in den Bereichen Mikro- und Nanotechnik kennenzulernen. Als Beispiel seien die Bearbeitungsvorgänge genannt, bei denen Geradheiten von 0,5 µ, Rundheiten von 1 µ und extrem glatte Oberflächen erreicht werden. *«Diese außergewöhnlichen Ergebnisse haben uns veranlasst, spezielle Systeme und Verfahren einzusetzen, um bestimmte Teile messen zu können, die mit herkömmlichen Werkzeugen normalerweise nicht kalibrierbar sind»*, erklärte Yannick Chételat in seiner Eigenschaft als Operations Engineering Manager. Die Mikroteile werden unmittelbar nach der Bearbeitung zusammengebaut. *«Da wir sämtliche Verfahren der gesamten Produktionskette bestens beherrschen, sind wir in der Lage, die von unseren Kunden geforderte Präzision bei der Mikromontage zu gewährleisten»*, fügte Yannick Chételat hinzu.

MPS verfügt darüber hinaus über zwei Reinräume für die Montage von heiklen und staubempfindlichen Teilen – einen ISO 7-Reinraum, der hauptsächlich für die Montage von für den medizinischen Bereich bestimmten Komponenten (insbesondere für Peristaltikpumpen) genutzt wird, und seit 2024 einen 100-mal saubereren und für Halbleiter bestimmten ISO 5-Reinraum.



- Propreté absolue dans la salle blanche ISO 5.
- Absolute Sauberkeit im Reinraum ISO 5.
- Absolute cleanliness in the ISO 5 cleanroom.



innovative computer aided manufacturing ag/sa

Depuis plus de 30 ans au service
de la performance de vos ateliers

De l'idée ...



à la réalisation

sales@icam.ch | www.icam.ch

EIN PAAR WORTE ZUR SIAMS 2026

Im April 2026 findet die nächste Ausgabe der SIAMS statt. Trotz einer wirtschaftlich und geopolitisch angespannten Lage wurden fanden alle Messestände einen Abnehmer, zahlreiche Unternehmen stehen auf der Warteliste.

Der Generaldirektor der SIAMS, Pierre-Yves Kohler, rief ein paar wichtige Punkte in Erinnerung. *«Die SIAMS versammelt alle zwei Jahre in Moutier eine weltweit einzigartige Vielfalt an Kompetenzen und Know-how. Ursprünglich wurde die SIAMS gegründet, um Mikrotechnik-Unternehmen aus dem Jurabogen einander bekannt zu machen, damit sie zusammenarbeiten, gemeinsam Lösungen finden und untereinander sowie mit Besuchern Geschäfte abschließen können. Auch 2026 ist dieser Ansatz nach wie vor aktuell. Es kommt immer wieder vor, dass eine Lösung in weiter Ferne gesucht wird, obwohl sie praktisch um die Ecke bereitsteht. Das soll keineswegs bedeuten, dass wir eine internationalisierte Wirtschaft grundsätzlich ablehnen und nur lokale*

Arbeit befürworten – wir befinden vielmehr, dass beide einander optimal ergänzen sollen. Wir möchten, dass die SIAMS eine Messe der Vernunft ist: rational, bodenständig und effizient.»

Und wenn wir schon beim Thema Effizienz sind, gilt es zu erwähnen, dass die Ausstellungsräume in vieler Hinsicht verbessert wurden: Dank des neuen Aufzugs und des zusätzlichen Durchgangs zwischen Halle 1.2 und dem alten Gebäude können Menschen mit eingeschränkter Mobilität die gesamte Messe problemlos besuchen. Dank neuer Sanitäreinrichtungen müssen die Aussteller der Halle 1.2 nicht mehr den Durchgang zwischen den Hallen 2.2 und 1.2 benutzen, um zu den Toiletten zu gelangen, außerdem wurden zahlreiche Hindernisse beseitigt (Mauerecken, Schleuse am Eingang der Halle 2.2). *«Dank dieser Maßnahmen wird der Personenfluss zwischen den verschiedenen Stockwerken erheblich besser funktionieren»*, freut sich Pierre-Yves Kohler.



- Les réflexions vont bon train pour apporter encore quelques améliorations au prochain SIAMS.
- Es gibt zahlreiche Überlegungen, um die nächste SIAMS noch weiter zu verbessern.
- Discussions are well underway to make further improvements to the next SIAMS.

SIAMS TAKES THE PRESS TO MEET CUTTING-EDGE COMPANIES

The traditional press trip offered to a panel of journalists by the SIAMS organisers was an opportunity to (re)discover the technological riches and inventiveness of several companies in the field of microtechnology.

Many thanks to the companies below for their warm welcome and the quality of their presentations. We will come back with more detail in our next editions.

Ryf SA, Granges

Ryf is a pioneer in the field of microscopy and optical measurement systems. It was founded in 1965 by Bernhard Ryf to trade in microscopes and optical instruments. *"Shortly after the company was founded, my father and his brother realised the potential of microscopy to replace magnifying glasses in optical production control. They therefore decided to expand the company's activities with their own customised manufacturing,"* explains Daniel Ryf, CEO and owner.

Today, the company offers a wide range of solutions in the field of measurement technology, from simple manual industrial measuring microscopes to highly complex, fully automated 3D measuring systems tailored to specific customer requirements, whether in watchmaking, medtech or micromechanics. Swiss Made is becoming the key factor, and where it makes sense, the company is bringing production back to Europe and once again manufacturing certain parts and modules in Switzerland. Another hallmark of Ryf is its after-sales service. *"We want to be close to our customers,"* says Daniel Ryf. *"Our after-sales service team consists of eleven people and has its own workshop, showroom and branches throughout eastern and western Switzerland."*

Waterjet AG, Aarwangen

Specialising in water jet cutting for 35 years, this 100% family-owned company designs its own machines but only offers subcontracting services in Switzerland. With around 60 employees and 40 water jet cutting installations, it serves 1'800 active customers.

Felix Egger, director of the company, explains the advantages of water jet cutting. *"Our technology is based on the principle of cold cutting. The cut material is not subjected to any thermal stress and thus retains its structure and strength.* The necessary power is obtained by pressurising the water in a pump to between approximately 350 and 6,200 bar. *"This technology is also environmentally friendly (no steam or toxic gases) and allows for economical use of raw materials thanks to a small cutting gap."* The precision and quality achieved are remarkable: accuracy of +/- 0.01 mm,

positioning of 0.002 mm, spray thickness of up to 0.2 mm and surface quality of up to N6/N7. These results enable the company to work in cutting-edge sectors such as medical technology, watchmaking, automotive manufacturing, research and architecture.

Water jet cutting is suitable for many types of materials such as metal, ceramics, stone, glass and sensitive materials such as plastic or rubber. It is used with pure water (soft materials) or with an abrasive (hard materials).

- La précision des pièces découpées au jet d'eau leur permet de passer sans encombre les tests qualité.
- BDie Präzision der mit Wasserstrahl geschnittenen Teile ermöglicht es ihnen, die Qualitätsprüfungen problemlos zu bestehen.
- The precision of water jet cut parts allows them to pass quality tests without any problems.



- Daniel Ryf, durant la visite du showroom.
- Daniel Ryf während des Besuchs im Showroom.
- Daniel Ryf during the showroom visit.



- Stock levels must be sufficient to ensure the company's responsiveness.

www.141.ch

Fanuc Switzerland, Biel

With over 100 different robot models, the most robust of which can handle loads of up to 2,300 kg, Fanuc meets the automation needs of a wide range of industries, including watchmaking, medical, aerospace, electronics, food processing, automotive, woodworking, textiles and construction. Its range of cobots (collaborative robots with payloads ranging from 5 to 25 kg) is currently the most extensive among all robot manufacturers.

Robot construction in Japan is fully automated, with human intervention limited to control. Between 80 and 90% of components are designed, produced and tested in-house in Japanese factories. The Fanuc product range also includes numerical controls, laser installations, vertical machining

centres, injection moulding machines, wire EDM machines and several industrial solutions for the IoT.

Fanuc employs 60 people to cover the Swiss market. The Service department has 28 employees, including 14 engineers. In addition to its headquarters in Biel, the company also has service bases in La Tour-de-Peilz and St. Margrethen. Globally, Fanuc provides comprehensive support to its customers in over 100 countries through more than 270 service centres worldwide.

- Robot de chargement / déchargement.
- Be- und Entladeroboter.
- Loading/unloading robot.



MPS, Biel

A member of the Faulhaber Group for around 20 years, MPS employs some 600 people in Switzerland at various sites dedicated to watchmaking, microsystems, medical technology and bar turning, among other things.

The visit to the Biel site revealed the company's outstanding expertise in micro and nanotechnology. In machining, for example, it achieves straightness of 0.5 µm, circularity of 1 µm and ultra-smooth surface finishes. *"These exceptional results prompted us to implement special systems and procedures to measure certain parts that are generally impossible to calibrate with traditional tools,"* explains Yannick Chételat,

Operations Engineering Manager. Once the micro-parts have been machined, they are assembled. *"Our mastery of the processes throughout the production chain enables us to meet the level of precision required by our customers during micro-assembly,"* adds Yannick Chételat.

MPS Biel also has two clean rooms for assembling delicate, dust-sensitive parts: an ISO 7 room, mainly used for assembling components for the medical sector, particularly for peristaltic pumps, and, since 2024, an ISO 5 room, which is 100 times cleaner and used for semiconductors.

- Opération d'assemblage d'un micro-robot.
- Montage eines Mikroroboters.
- Assembly operation of a micro-robot.



A few words about SIAMS 2026

The 19th edition of SIAMS will take place in April 2026. Despite a complicated economic and geopolitical situation, all stands have been booked and many companies are on the waiting list.

Pierre-Yves Kohler, director of the exhibition, highlighted a few key points. *"Every two years in Moutier, SIAMS brings together a wealth of expertise and know-how that is unrivalled anywhere else in the world. The founding fathers of SIAMS wanted to connect microtechnology companies in the Jura region so that they could get to know each other better, collaborate, find solutions together and do business with each other and with visitors. For 2026, this vision is still relevant. It is sometimes tempting to look far afield for a solution that could be found just across the street! We do not see internationalisation of business and local work as opposing forces; in fact, they are complementary*

elements. We want SIAMS to be a trade fair based on common sense: rational, down-to-earth and effective".

In terms of efficiency, the exhibition premises have been improved in several ways: people with reduced mobility will be able to visit the entire exhibition without difficulty thanks to the new lift and the additional passageway between Hall 1.2 and the old building. New toilets will mean that exhibitors in Hall 1.2 will no longer need to crowd the passageway between Halls 2.2 and 1.2 to get to the toilets, and many obstacles have been removed (shortened wall corners, removal of the airlock at the entrance to Hall 2.2). *"The flow of people between floors will be greatly improved,"* predicts Pierre-Yves Kohler.

- Quand des journalistes techniques se rencontrent, ça parle technique... même en soirée.
- Wenn sich Fachjournalisten treffen, geht es um Fachthemen ... sogar abends.
- When technical journalists meet, they talk about technical matters... even in the evening.



Un grand merci au SIAMS et aux entreprises qui nous accueillent pour ces très intéressantes visites.

Ein großes Dankeschön an SIAMS und die Unternehmen, die uns zu diesen sehr interessanten Besichtigungen eingeladen haben.

Many thanks to SIAMS and the companies that welcomed us for these very interesting visits.

www.ryfag.ch
www.waterjet.ch
www.gerber-maschinen.ch
www.geigersa.ch

www.fanuc.eu
www.mpsag.com
www.siams.ch