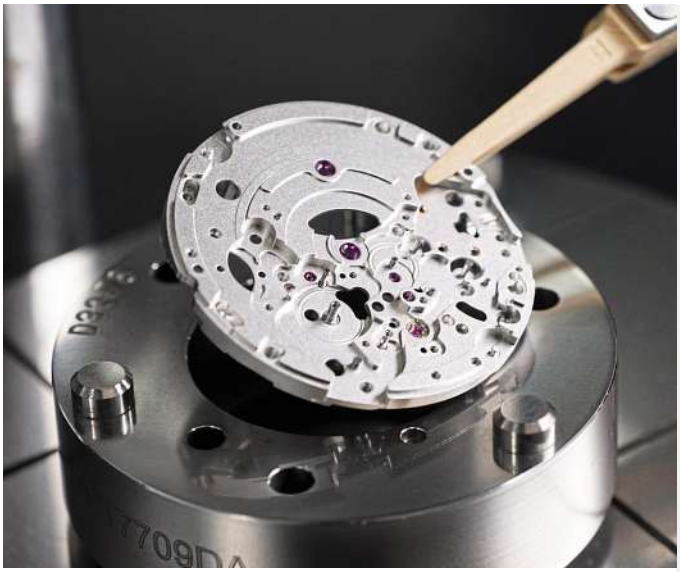
Post-SIAMS : visite d'EMP SA

La seconde visite organisée pour les visiteurs du SIAMS s'est tenue le 8 octobre et a permis aux participants de découvrir les entreprises LNS à Orvin et EMP à Tramelan. Reportage chez EMP SA, une fabrique d'ébauches au service des marques.



Source : Pierre-Yves Kohler



Source : Pierre-Yves Kohler

EMP SA est spécialisée dans la fabrication d'ébauches horlogères, d'outillages et de composants microtechniques.

EMP SA est spécialisée dans la fabrication d'ébauches horlogères, d'outillages, et de composants microtechniques. Elle s'est imposée au fil des ans comme un partenaire de choix pour l'ensemble des marques horlogères grâce à sa maîtrise complète de la microtechnique, allant du prototypage jusqu'à la production de très grandes séries.

Un peu d'histoire

L'entreprise voit le jour en 1983 sous le nom de Précis-Trame (pour Précision Tramelan) et débute ses activités de micromécanique avec la réalisation d'étampes et d'outillages divers. Deux ans plus tard, elle développe en interne sa première machine Précis-Trame pour répondre à la demande croissante d'ébauches pour les montres mécaniques. En 1990, l'entreprise prend le nom de Precitrame et vend ses premières machines à des marques horlogères. Dix ans plus tard, elle développe des partenariats à long terme avec plusieurs marques horlogères suisses de prestige, grâce notamment à l'utilisation de nouveaux concepts de machines toujours plus poussés dans la production de composants. En 2001, la direction décide de scinder les activités en deux entités distinctes, Precitrame Machines SA et Ebauches Micromécanique Precitrame SA.

EMP SA emploie alors 68 collaborateurs. Vingt-cinq ans plus tard, leur nombre est passé à 270 environ. Cette croissance s'est accompagnée d'achats, de rénovations, et d'agrandissements de bâtiments à Tramelan qui ont permis à l'entreprise d'installer de nouvelles lignes de production et de développer de nouvelles activités, notamment dans le gravage laser, la décoration, et le garnissage. Aujourd'hui, les activités d'EMP SA se déploient à plus de 95 % de sa capacité au service de l'horlogerie suisse.



Source : Pierre-Yves Kohler

Le groupe de participants a apprécié la visite de l'entreprise EMP.

Un bâtiment dédié aux ébauches

Ces différentes phases d'agrandissement trouvent leur épilogue avec la construction d'une nouvelle usine dans le quartier des Lovières à Tramelan. Finalisé en 2023, cet imposant et élégant bâtiment de 140 mètres de long pour 40 de large abrite la « Business Unit Ebauches ». Plus de 13 000 m² sont dévolus à la production.

On y réalise les prototypes d'ébauches sur des centres d'usinage 5 axes ainsi que l'usinage sur des machines transfert CNC. Un atelier est dédié aux grandes productions (min. 20 000 pièces), un second aux petites et moyennes productions qui demandent également quelques opérations manuelles. Des travaux de micromécanique y trouvent également leur place, notamment le développement et la fabrication d'étampes, d'outillages divers, le découpage de composants acier ainsi que l'usinage de prototypes acier par érosion à fil.

Le département terminaison pour sa part est en charge de la finition d'ébauches, de la décoration laser ou traditionnelle, du biseautage diamant, du garnissage, et gère également les opérations de sous-traitance externe.

Une logistique impressionnante

Répondant aux derniers standards en termes d'organisation de la production, le bâtiment est également équipé d'un local pour la récupération automatiques des copeaux, d'un stock matériaux offrant 798 emplacements pour palettes et d'un stockeur vertical automatisé aux dimensions et capacités impressionnantes : 22 mètres de haut, 20 mètres de long et 11 940 emplacements de stockage. Les visiteurs semblent tout petits à côté de ce système.

La durabilité au cœur de la construction

L'entreprise a également mis un accent particulier sur les questions de durabilité. La façade du bâtiment est de type double peau avec stores intégrés pour une isolation thermique efficace et une pollution lumineuse minimale et 1099 panneaux photovoltaïques fournissent une puissance installée de 362 kWc. L'approvisionnement des sanitaires est assuré par un système de récupération d'eau de pluie et le chauffage par récupération de la chaleur des installations de production couvre le 100 % des besoins en hiver.

Importance de la formation

Triplement certifiée (ISO 9001, 14001 et 45001), EMP SA met également un point d'honneur à former des apprentis. Actuellement, 14 jeunes suivent leur formation dans sept métiers : micromécanicien·ne), polymécanicien·ne, qualiticien·ne, mécanicien·ne de production, dessinateur·trice en construction microtechnique, logisticien·ne, et informaticien·ne.

À ce sujet, Géraldine Ryser-Voumard, CEO d'EMP, précise : « S'engager dans la formation d'apprentis micromécaniciens est une manière d'assurer la pérennité de la tradition micromécanique horlogère dans la région. »

Ébauches Micromécanique Precitrame SA
Combe-Aubert 3, 2720 Tramelan
Tél. 032 486 96 10, info@empsa.ch
empsa.ch

Anzeige

AMSLER LINEAR



Certified Excellence
rexroth
A Bosch Company



- Prise en compte de l'étude du dimensionnement et de définition
- Montage complet des systèmes multiaxes
- Stock d'articles très vaste et délais de livraison courts
- Fabrication selon le plan du client

AMSLER & CO. AG www.amsler.ch
Lindenstrasse 16, 8245 Feuerthalen
fon 052 647 36 36, fax 052 647 36 37, linear@amsler.ch