

SIAMS : organisateurs et exposants satisfaits

Avec une fréquentation quasiment équivalente à 2024, le SIAMS 2026 confirme son statut de salon incontournable dans le domaine de la microtechnique. Cerise sur le gâteau, tout au long de la semaine les hôtes et hôtesse ont déjà réceptionné une centaine de formulaires d'intentions pour 2028.

Comme d'habitude, les organisateurs mettront rapidement en place un questionnaire et fixeront une séance de débriefing avec les exposants pour les améliorations à apporter dans le futur. Les visiteurs ont également pu répondre à un questionnaire d'amélioration qui donnera de précieuses indications.

Avec 15 048 (14 204 en 2024 ; 14 781 en 2022) participants, la fréquentation du SIAMS 2026 est jugée très bonne tant par les organisateurs que par les exposants. « Mardi matin les halles ont été rapidement pleines, mais la suite de journée s'est avérée plus calme. Cette légère contre-performance a été compensée par l'affluence

record de mercredi et jeudi », explique Pierre-Yves Kohler, le directeur du salon. « Néanmoins, le nombre n'est pas tout. Un exposant nous a par exemple dit avoir réalisé mardi sa meilleure journée d'exposition de tous les temps (et toutes expositions confondues). »

Présence internationale confirmée

« Un fabricant de machines de notre région nous a confirmé le statut du SIAMS comme salon international incontournable pour le petit et le précis, en relevant le fait que dès le premier jour, plusieurs de ses clients américains lui ont rendu visite avec des projets », précise le directeur. « Un autre exposant nous a confié que tous ses donneurs d'ordres du monde horloger avaient fait un stop sur son stand. » À quoi ajoute Christophe Bichsel, responsable clients : « Tous celles et ceux avec qui nous avons discuté relèvent la très bonne qualité des contacts et échanges. »

En ce qui concerne la répartition géographique, les visiteurs proviennent de 40 pays contre 25 en 2024, et 30 en 2022. En tête en pourcentage : Suisse avec 90 % (88 % en 2024 ; 93 % en 2022), France avec 4 % (4,5 % en 2024 ; 3 % en 2022), Allemagne avec 2 % (stable), Italie avec 1 % (stable), et 3 % pour tous les autres pays.

Ressources humaines

Cette année, un effort particulier avait été fourni par les entreprises pour rechercher du personnel lors du salon. Le vendredi était axé RH et malgré la situation compliquée de l'industrie, près d'une centaine de postes de travail sont ouverts dans les entreprises exposantes. La liste des places de



Source : Marina Hofstätter

Le SIAMS 2026 s'est déroulé dans un climat convivial, comme à son habitude.

travail disponibles imprimée à 100 exemplaires a été entièrement distribuée. De nombreuses entreprises ont également ajouté des postes ouverts au fil de la semaine sur le portail d'informations micro-techniques qui restera une source d'informations ciblées de valeur entre chaque édition de SIAMS.

Des manifestations de haute tenue

Les différents événements annexes telles l'inauguration officielle avec Madame la Conseillère fédérale Elisabeth Baume-Schneider, les conférences, les soirées, et les petits déjeuners ont tous remporté un franc succès. Le format des séances matinales pour les exposants plaît, et les organisateurs annoncent d'ores et déjà la volonté de réitérer l'opération en 2028.

Quant à la soirée avec le Dan Mudd Trio, disons simplement que le vainqueur du Swiss Blues Challenge 2023, exceptionnel participant à The Voice Germany 2023 et à l'international Blues Challenge à Memphis en 2024 a immédiatement su, comme en

2024, capter l'auditoire. Encore une soirée magique au SIAMS !

Et les parkings ?

Pour la première fois, les Gorges de Court ont été utilisées comme parking. Avec plus de 500 voitures parquées le long de la route, on peut dire que le dispositif a bien fonctionné. Il a permis de réguler le parking entre les différents endroits de la ville et de grandement favoriser la circulation en ville. Le système de navettes a bien fonctionné. Le parking exposants a été un peu plus pénible pour ceux qui arrivaient tard dans la matinée et les organisateurs vont développer ce point en détail avec les exposants lors de la séance débriefing qui aura lieu en juin. « Globalement tout s'est bien passé et nous remercions les autorités communales et cantonales pour leur aide dans cet épique dossier », conclut le GO de SIAMS.

Prochaines étapes

Les organisateurs annoncent les dates des prochains événements, à savoir le prochain

SIAMS du 4 au 7 avril 2028 pour la vingtième édition. L'année prochaine verra la tenue de la troisième édition des SIAMSTV Days du 19 au 23 avril 2027. Dans l'intervalle, tous les exposants seront conviés à une séance « bilan et améliorations » dont la date n'est pas encore connue.

Cette année, SIAMS mettra en place les 4^e pitch idé (le 26 octobre 2026) ainsi que la deuxième édition du forum de la durabilité industrielle (le 26 août 2026), et des visites d'entreprises toute l'année en Suisse.

Pour conclure, les organisateurs tiennent à remercier tous les partenaires, fournisseurs, collaborateurs et exposants sans qui la manifestation ne pourrait pas avoir lieu, sans oublier évidemment les visiteurs qui ont fait le déplacement en nombre à Moutier.

FAJISA

Rue industrielle 98, 2740 Moutier
Tél. 032 492 70 10, info@faji.ch
faji.ch, siams.ch

MSM KNOLL SCHWEIZ AG

Knoll dévoile son LubiCool en version XS

Knoll étend sa gamme d'installations haute pression et de filtration avec le nouveau LubiCool-XS. Cette unité mobile répond à une demande du marché suisse pour des systèmes plus compacts, spécialement conçus pour les tours automatiques à poupée mobile. « Nos clients suisses ont exprimé le besoin de disposer d'une unité haute pression particulièrement compacte, capable d'être installée sous un embarreur. J'ai relayé ces attentes auprès de Knoll, qui a développé le LubiCool-XS afin d'y répondre », explique Raphaël Decaunes. Le LubiCool-XS se distingue par sa conception particulièrement compacte, avec seulement 1013 mm de longueur, 532 mm de largeur et surtout une hauteur réduite à 320 mm. Malgré cet encombrement minimal, l'unité offre un débit pouvant atteindre 7 l/min, une pression maximale de 70 bars ainsi qu'une finesse de filtration de 25 µm.

Ce passage au SIAMS aura également été l'occasion de rencontrer le nouveau directeur de Knoll Suisse, Florian Hohl. En fonction depuis le 1^{er} septembre 2025, il a effectué son apprentissage de polymécanicien chez Knoll avant de poursuivre sa formation avec un diplôme de technicien ES en construction mécanique. « J'apprécie particulièrement la mentalité ainsi que la manière de travailler en Suisse. Un de mes objectifs est de renforcer la présence des produits de la famille LubiCool au sein des entreprises suisses », souligne Florian Hohl. (gb)

Plus d'informations :
www.knoll-mb.ch



De g. à d. : Florian Hohl, directeur de Knoll Suisse, et Raphaël Decaunes, responsable régional des ventes, avec au premier plan, à gauche, le LubiCool-XS.

MSM FEHLMANN AG**Flexibilité en production et en formation**

Martial Marmy, ingénieur de vente pour la Suisse romande chez Fehlmann.

Fehlmann a présenté la nouvelle génération de fraiseuses-perceuses Picomax 56 et 56L. Cette troisième génération intègre les nouvelles fonctions Fehlmann TOP et Mill, offrant une utilisation conventionnelle optimisée. La programmation devient encore plus intuitive grâce à la nouvelle commande Heidenhain TNC7 Basic.

La structure de la machine bénéficie désormais d'une rigidité accrue au niveau du centre de l'outil (TCP), garantissant une précision constante, une durée de vie prolongée des outils ainsi que des opérations d'ébauche et de finition réalisées en toute sécurité. Une autre nouveauté est la possibilité de charger les outils en temps masqué.

Qu'il s'agisse de formation à la programmation CNC ou de fraisage 4 axes, les Picomax 56 et 56L constituent une solution unique sur le marché. « La Picomax 56 connaît un succès remarquable auprès de notre clientèle. Cet automne, nous franchirons le cap symbolique de la millième machine vendue », souligne Martial Marmy, ingénieur de vente pour la Suisse romande chez Fehlmann. (gb)

Plus d'informations :
www.fehlmann.com

ALPHACAM

CAD/CAM Software

- DESIGNER**
3D modelling Software
- NCSIMUL**
CNC Simulation Software
- MW-EDIT**
CNC Editor
- MW-DNC**
Transfert & Management

EPHJ
LA MONDIALE DE LA
HAUTE PRÉCISION
Stand D83

MW Programmation SA / www.mwprog.ch

ETELPRECISELY. **ETEL****L'entraînement direct, c'est notre métier.**

Nous développons des composants et des systèmes de contrôle de mouvement haut de gamme basés sur la technologie de l'entraînement direct. Conçus pour offrir vitesse, précision et intégration rapide, nos produits vont des moteurs individuels aux solutions mécatroniques complètes et sophistiquées.



Plus d'infos



MSM WALTER MEIER (SOLUTIONS POUR L'USINAGE) AG

Walter Meier repousse encore les limites de la RoboDrill

Présentée en première mondiale lors du SIAMS, la dernière version « customisée » par Walter Meier du célèbre Fanuc RoboDrill D28MiBadv et D28LiB5adv intègre un nouveau magasin d'outils aux capacités étendues. Dénommé ToolPlus56, il succède au ToolPlus42 et propose désormais 56 outils. Cette prouesse technique repousse les limites de la productivité tout en conservant l'empreinte au sol réduite qui a fait le succès de la famille RoboDrill.

« Pour intégrer ce nouveau carrousel d'outils, nous avons installé une réhausse de 200 mm entre le bâti et la colonne afin d'optimiser l'usage de la course de l'axe Z. Le carénage supérieur a également été modifié pour accueillir ce nouveau carrousel », explique Fabrice Waeber, conseiller technique et commercial machines-outils chez Walter Meier.

Cette nouvelle capacité en matière d'outils disponibles offre une flexibilité accrue et autorise des cycles d'usinage plus complexes. À noter que ce nouveau magasin d'outils est configurable sur les versions « advanced », c'est-à-dire équipé d'un servomoteur indépendant pour un changement d'outil en seulement 0,7 seconde. Le modèle exposé était configuré en 5 axes avec un diviseur pLehmann et un magasin de pièces de Walter Meier installé directement sur la table de la machine alimenter par son armoire MPS400 V2.0.

L'ajout du nouveau carrousel conserve l'ensemble des capacités et des performances très appréciées des utilisateurs de RoboDrill offrant la possibilité d'effectuer des opérations de tournage ou de décoration avancés, tels que le guillochage. (gb)

Plus d'informations : www.waltermeier.solutions



David Widmer, directeur général chez Walter Meier, Christian Meyer, directeur des ventes chez Walter Meier, et Fabrice Waeber, conseiller technique et commercial machines-outils chez Walter Meier.

MSM H.P. MÜLLER WERKZEUGMASCHINEN AG

Haute vitesse et précision exceptionnelle dans un format ultra-compact

Le Medcenter 5AX de Kitamura est le plus petit centre d'usinage vertical 5 axes de Kitamura. Il a été conçu pour les petites pièces précises destinées à l'industrie horlogère, à la technique médicale et à la mécanique de précision. Il offre une grande précision et une rigidité élevée, tout en intégrant une cinématique A et C permettant des mouvements continus pour des géométries complexes. La machine dispose d'une table Ø 170 mm, de courses X/Y/Z de 254 x 330 x 330 mm et d'une capacité d'usinage de pièces jusqu'à Ø 220 x 175 mm pour une charge maximale de 20 kg. La broche atteint 30 000 tr/min avec interface HSK-E40, et le magasin standard comprend 40 outils (jusqu'à 120 en option). La structure compacte optimise l'encombrement au sol tout en garantissant une précision de positionnement de l'ordre du micron. La machine offre une précision de positionnement de ± 0,001 mm ainsi qu'une répétabilité de ± 0,0005 mm grâce à un équipement haute précision comprenant des règles linéaires et angulaires, des encodeurs 67 millions d'impulsions et des vis à billes à pas fin de 16 mm. La commande Arumatik-Mi intègre la technologie SSS (Super Smooth Surface), assurant un usinage à très haute vitesse avec une anticipation jusqu'à 8190 blocs.

« La visibilité ainsi que l'accessibilité à la zone de travail sont particulièrement remarquables, offrant un grand confort d'utilisation et facilitant les opérations de réglage comme de chargement des pièces », ajoute Emmanuel Fontana, responsable des ventes pour la Suisse romande chez HP Müller. (gb)

Plus d'informations : www.hp-mueller.ch

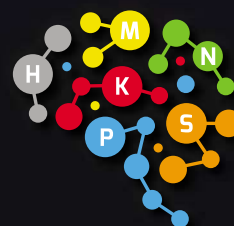


Emmanuel Fontana, responsable des ventes pour la Suisse romande chez HP Müller.

NOUVELLE tête de perçage
Multi-Master à 3 arêtes
de coupe effectives.



Nouvelle tête de perçage compatible
avec tous les corps Multi Master,
recommandée pour les faibles
profondeurs de perçage et les
grands portes à faux.



LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

Member IMC Group
iscar
www.iscar.com

MSM WILLEMIN-MACODEL

808 S2 : la puissance d'un grand centre d'usinage concentrée sur 1,4 m²



La nouvelle 808 S2 présentée par Willemin-Macodel lors du SIAMS 2026.

Avec le lancement de la nouvelle 808 S2, Willemin-Macodel répond à une exigence forte du marché : arrêter d'empiler des machines gourmandes en espace et en énergie pour usiner des pièces de petite taille. Le cahier des charges de ce nouveau centre d'usinage 5 axes était clair : condenser les capacités, l'autonomie, et la puissance des grandes machines de la marque (comme les séries 508 S2 ou MT2) dans un encombrement minimal de seulement 1,4 m², parfait pour des pièces allant jusqu'à un diamètre de 120 mm.

Une cinématique et des performances de pointe

Malgré sa taille réduite, la 808 S2 n'a fait aucun compromis sur la puissance et la technologie. Reposant sur un bâti en fonte minérale qui lui confère rigidité, stabilité thermique et haute précision, elle embarque :

- une motorisation de haut vol : moteurs linéaires sur les axes linéaires et Direct Drive sur les axes rotatifs (B et C).
- une broche puissante : équipée en HSK A25, la broche atteint 42 000 tr/min en standard (max. 60 000 tr/min) avec un couple puissant pour sa taille (3 Nm en continu, 4,5 Nm en crête). Elle est indexable et utilisable comme un axe W (idéal pour le rabotage ou le guillochage) et intègre de base un joint tournant pour le pilotage d'accessoires.
- l'ADN tournage/fraisage de la marque : l'axe C permet de réaliser des opérations de tournage jusqu'à 6000 tr/min.

Le tour de force de l'intégration totale

La véritable prouesse de cette machine réside dans l'intégration de ses périphériques. L'empreinte au sol de 1,4 m² comprend absolument tous les agrégats habituellement déportés :

- Système de refroidissement et échangeurs thermiques intégrés (si le client dispose d'un réseau d'eau, aucun groupe froid externe n'est requis).
- Système de filtration complet avec un grand bac (50 L pour les copeaux, 80 L pour le liquide de coupe à double crépine).
- L'option haute pression (80 bars) par le centre broche est également intégrée au bâti.

Ergonomie, propreté et autonomie

Conçue comme une véritable machine de production esthétique (tout inox et protecteurs télescopiques), la 808 S2 est pensée pour l'opérateur. La cabine d'usinage est dotée d'une buse rotative au plafond assurant un lavage complet pour éviter l'accumulation de copeaux.

Côté autonomie, elle peut embarquer jusqu'à 137 outils. Le magasin dispose d'assistances visuelles permettant un chargement/déchargement sans devoir se rendre au pupitre. À terme, l'espace du magasin pourra même être configuré pour accueillir un stockage de palettes, rendant la machine totalement autonome.

Le pilotage est assuré par la dernière CN Fanuc, dotée d'interfaces dynamiques simplifiées pour les opérateurs moins aguerris, sur un pupitre réglable électriquement en hauteur.

Une démarche éco-responsable

En parfaite adéquation avec son temps, la 808 S2 a été conçue pour limiter son impact environnemental. Au-delà du gain d'espace au sol, ses composants ont été optimisés pour ne s'actionner qu'en cas de besoin, garantissant ainsi une réduction significative de la consommation énergétique selon les cycles d'usinage. (mh)

Plus d'informations :
www.willemin-macodel.com

MSM ALLEMAND FRÈRES

SWISSBENCH : l'établi high-tech, modulaire et évolutif

Depuis 70 ans, l'entreprise biennoise Allemand Frères est une référence dans la fabrication d'établissements pour les manufactures horlogères. Mais face à un double constat, le manque de place chronique dans les ateliers et le stockage massif d'établissements inadaptés, la direction, reprise en 2020 par Sébastien Allemand, a décidé de repartir d'une page blanche.

Après une vaste étude de marché auprès de manufactures et d'écoles d'horlogerie, et en collaboration avec l'agence de design Sardi, l'entreprise a développé SWISSBENCH : un établi « Swiss Made » de rupture, conçu pour l'horlogerie, la bijouterie, le Medtech ou encore l'électronique.

Deux innovations brevetées pour une flexibilité totale

Le SWISSBENCH se distingue par deux révolutions techniques majeures, toutes deux en cours de brevetage :

- Un plateau coulissant et interchangeable sans outil : en moins d'une minute, un seul opérateur peut retirer le plateau (pesant entre 20 et 40 kg) et le remplacer par un autre. Un horloger peut ainsi passer à une activité de bijoutier ou de sertisseur dans la même journée. « Si vous avez quatre métiers différents, vous n'achetez plus quatre établis, mais un seul établi et quatre plateaux », résume Sébastien Allemand. Une économie drastique, puisque le plateau ne représente que 20 à 25 % du prix total de l'établi.

- Une structure mécano-soudée télescopique : jusqu'ici, un établi d'un mètre vingt restait figé dans cette dimension. La nouvelle structure motorisée du SWISSBENCH peut s'écarter (comme une table à rallonges) pour passer par exemple de 1200 mm à 1600 mm de large, tout en conservant une rigidité exceptionnelle.

Ergonomie repensée et intégration intelligente

Pour lutter contre les troubles musculo-squelettiques, l'établi offre une amplitude de réglage électrique inédite (course de 500 mm). Il peut descendre jusqu'à 75 cm, supprimant ainsi le besoin de repose-pieds dangereux pour les personnes de petite taille, tout en permettant de porter jusqu'à 600 kg.

La zone technique est totalement indépendante du plateau. Accessible par une trappe, elle masque l'intégralité du câblage et intègre des blocs standardisés (prises, éclairage, etc.). « Tout est pensé sous forme de blocs. Si dans 20 ans le standard USB-C disparaît, il suffira de dévisser quatre vis pour changer le boîtier », précise le CEO. Il en va de même pour les blocs-tiroirs suspendus, démontables et interchangeables sans outil.



Le nouvel établi modulaire SWISSBENCH d'Allemand Frères.

Source : Margaux Pontieu

Le choix du 100 % (ou presque) Swiss Made

Fidèle à ses valeurs, Allemand Frères a conçu un meuble aux finitions haut de gamme (amortissements anti-vibrations sur les tôles, plateaux en chêne massif lamellé, ou encore en Corian). À l'exception des moteurs de levage, 100 % des pièces sont produites en Suisse.

Grâce à la standardisation de sa structure, l'entreprise a considérablement réduit ses délais : de 8 à 10 semaines auparavant, les commandes standards sont désormais livrées en seulement 3 semaines. De quoi ravir les manufactures en quête de réactivité et d'esthétisme. (mh)

Plus d'informations : www.allemandfreres.ch

Publicité

... *follow* us
 Events News Network

MSM HUMARD AUTOMATION SA**Le robot humanoïde s'invite dans l'industrie**

La présence du robot humanoïde Ringo sur le stand de Humard Automation SA n'est pas passée inaperçue. L'entreprise jurassienne affiche ici une véritable vision d'avenir, bien que ce robot ne soit pas encore destiné à intégrer immédiatement les lignes de production.

Ce robot est plutôt une plateforme de recherche et de développement. Pour explorer le potentiel de cette technologie de rupture, Humard Automation a noué un partenariat stratégique avec l'ETH Robotics Club. L'entreprise met le robot à la disposition des étudiants pour leurs propres recherches, tout en leur confiant des études de faisabilité sur des applications industrielles concrètes, notamment pour le secteur de l'horlogerie.

À ce stade de développement, le robot n'est pas conçu pour de la manipulation fine ou de haute dextérité (ses mains actuelles, qu'elles soient à trois ou cinq doigts, ne permettent qu'une préhension basique). En revanche, Asaël Droz, CTO de Humard, voit déjà des applications prometteuses dans le domaine de la logistique, comme la manipulation et le déplacement autonome de caisses ou de palettes.

Si le robot a été présenté sur le salon via un pilotage par télécommande, l'objectif final est bien de le rendre totalement autonome. Ce processus de programmation étant particulièrement chronophage et complexe, l'alliance avec le milieu académique est indispensable.

À travers cette démarche prospective, l'objectif d'Humard Automation est clair : devenir le centre d'expertise et de référence en Suisse romande pour maîtriser ces nouvelles technologies, afin d'être prêt à les déployer dans l'industrie lorsque le marché sera mature. (mh)

Plus d'informations :
www.humard.com



L'équipe d'Humard Automation et Ringo le robot humanoïde sur le stand de l'entreprise lors du SIAMS 2026.

MSM LANG TECHNIK SCHWEIZ AG**Serrage de pièces : encore plus de flexibilité**

De g. à d. : Patrick Renggli, directeur commercial pour la Suisse, Tiago Patricio, commercial, et Ahmed Khelil, responsable commercial chez Lang Technik Schweiz AG.

La gamme déjà très étendue de Lang Technik s'enrichit avec le nouveau système de serrage rapide Quick-Point Rail®. Cette innovation répond à des besoins spécifiques auxquels les plaques de serrage à point zéro traditionnelles ne peuvent pas toujours apporter de solution adaptée. Ce système repose sur des rails de serrage fixés directement sur les tables de machines-outils ainsi que sur les palettes d'automatisation, sans nécessiter l'utilisation de plaques intermédiaires. Ces rails permettent le montage et le maintien des étaux ainsi que des rehausses à point zéro, tout en garantissant une grande flexibilité d'intégration. Le Quick-Point Rail® est équipé d'une denture au pas de 4 mm, offrant une grande flexibilité d'utilisation. Cette configuration permet le montage rapide de plusieurs étaux sur un même rail, tout en garantissant une excellente répétabilité. Plusieurs rails peuvent également être assemblés bout à bout à l'aide d'un connecteur dédié. Ils sont disponibles avec ou sans perçage de fixation, selon les besoins de l'application. « Aujourd'hui, de nombreuses machines-outils ne disposent que d'un nombre limité de rainures en T, certains n'en ayant que trois. Dans ce contexte, le Quick-Point Rail® permet d'augmenter significativement la densité des moyens de serrage, même dans ces configurations », précise Ahmed Khelil, responsable commercial chez Lang Technik Schweiz AG. (gb)

Plus d'informations : www.lang-technik.ch

Publicité

AMSLER LINEAR

- Prise en compte de l'étude du dimensionnement et de définition
- Montage complet des systèmes multiaxes
- Stock d'articles très vaste et délais de livraison courts
- Fabrication selon le plan du client

AMSLER & CO. AG www.amsler.ch

Lindenstrasse 16, 8245 Feuerthalen
fon 052 647 36 36, fax 052 647 36 37, linear@amsler.ch