



Chez Geiger SA, les journalistes se laissent guider par Charles Krebs, CEO à travers les rayonnages de lubrifiants et solvants industriels.

Source : MSM

Voyage au cœur du savoir-faire de la région biennoise

On ne change pas les bonnes habitudes : comme chaque automne avant le SIAMS, les journalistes de la presse technique et régionale sont invités par le salon à découvrir plusieurs entreprises exposantes et passionnantes. Le MSM était du déplacement.

Margaux Pontieu

Cette année, les visites étaient regroupées dans la région de Bienne. Berceau par excellence de l'industrie horlogère dès le milieu du XIXe siècle, ce territoire est aujourd'hui très industrialisé et les sous-traitants horlogers y sont encore massivement présents. Lors de cet inspirant voyage de presse, nous avons eu l'occasion de visiter 6 entreprises locales.

Sur la ligne de départ : Ryf AG nous emmène dans le monde de la microscopie et de la métrologie

Nous sommes accueillis par Daniel Ryf, CEO de l'entreprise familiale depuis 2000, et Pierre-Alain Pittet, conseiller client, dans le showroom. Le siège de l'entreprise est situé à Granges dans un bâtiment his-

torique datant du 17e siècle, la « Löwen Haus » dont l'histoire est bien chargée. En plus de ce magnifique écrin, Ryf AG peut se targuer d'être présent dans toute la Suisse avec ses succursales de Commugny en Suisse romande et de Egg b. Uster dans la région zurichoise.

Ryf AG possède également plus de dix centres de production CNC modernes (3 à 5 axes) ainsi que différents tours CNC dans sa filiale Ryf prototec AG.

Ryf AG a été fondée en 1965 par Bernhard Ryf. Au départ, l'activité est concentrée sur le commerce de microscopes, d'instruments optiques, et sur le magasin de photos. En plus des microscopes, l'entreprise se focalise ensuite sur les systèmes de mesure, puis son portefeuille de représentations et de marques commerciales s'étoffe, avec notamment Nikon, Leica, Zeiss et Chotest. La marque propre

Ryeco gagne également en importance. Ryf AG développe et fabrique des produits pour ses clients mais peut également être amené à modifier certains produits de marques revendues (comme des microscopes Nikon pour l'horlogerie ou la Med-tech par exemple).

Ce dont l'entreprise peut être fière, c'est de son SAV. Sur une quarantaine d'employés, dix y travaillent. Ils ont accès à un entrepôt contenant 20 000 articles et veillent à ce que le service soit optimal en tout temps. L'entreprise ne vend d'ailleurs qu'en Suisse afin de pouvoir être au plus proche de ses clients. Son département ingénierie consolide également son positionnement auprès de nombreux secteurs : industrie, recherche, biologie, médecine ou encore éducation.

Ryf AG est aujourd'hui une entreprise attractive en termes de travail et de for-

Source : MSM



Daniel Ryf, propriétaire et directeur de Ryf AG dans le showroom de l'entreprise à Granges.

mation et est certifiée ISO 9001/14001 et a pour ambition de poursuivre son développement dans le secteur MedTech avec la préparation et la certification selon la norme ISO 13485 prévue pour 2026.

Sans se mouiller, direction Waterjet AG

Depuis 35 ans, Waterjet est le leader technologique et plus grand fournisseur suisse de la découpe et finition de pièces au jet d'eau. Un univers bien particulier qui détonne des ateliers de production habituels où l'on retrouve de l'huile de coupe. Ici, c'est l'eau qui règne en maîtresse puisque c'est grâce à elle et « un peu » de sable (150 tonnes / an tout de même) pour l'abrasif que les découpes sont possibles.

La quarantaine de machines permet de découper avec une grande précision (+/- 0,01 mm, positionnement 0,002 mm, épaisseur du jet jusqu'à 0,2 mm) tous types de matériaux : métal, céramique, pierre, verre mais aussi matériaux sensibles tels que le plastique ou le caoutchouc. Il convient pour des épaisseurs de matériaux jusqu'à 200 mm pour le métal et 500 mm pour le plastique. Le jet de découpe peut faire jusqu'à 3 fois la vitesse du son avec une pression pouvant aller jusqu'à 6200 bars, mieux vaut donc ne pas s'en approcher !

La découpe à l'eau possède de nombreux avantages puisqu'elle préserve les matériaux, elle est respectueuse de l'environnement et économe en ressources et les fabrications sont flexibles et rapides.

Felix Egger, directeur et Pascal Messerli, Area Sales Manager nous ont fait visiter la production séparée en deux espaces : le côté dédié à la micro-découpe, où les machines sont positionnées les unes derrière les autres et un espace plus

LE CHOIX DE TOUS LES ÉLÉMENTS
DE VOTRE CHAÎNE DE PRODUCTION EST
UN ENGAGEMENT SÉRIEUX!

FAITES LE BON CHOIX!



**INVESTISSEZ UNE JOURNÉE
À MOUTIER POUR
NE PAS VOUS TROMPER**

+ toute l'année en ligne sur le portail
d'informations microtechniques www.siams.ch

Save the dates!

21-24 | 04 | 2026
MOUTIER, FORUM DE L'ARC

AU CŒUR DE
L'ÉCOSYSTÈME
MICROTECHNIQUE DE
L'ARC JURASSIEN

SIAMS

vaste consacré à la découpe de grandes pièces, un territoire impressionnant pour les non-initiés !

Nous sommes brossés dans le sens du poil chez René Gerber AG

Pour la dernière visite de la journée, direction Lyss chez René Gerber qui conçoit et

fabrique des machines de brossage et de polissage de haute précision depuis 1955. Initialement développées pour le traitement exigeant des pierres d'horlogerie et des glaces saphir dans l'industrie horlogère suisse, les machines Gerber se retrouvent aujourd'hui aussi dans l'usinage de haute performance ou la technique médicale.



Source : Waterjet

Les 40 machines de Waterjet permettent de répondre à tous les besoins des clients en matière de découpe au jet d'eau.



Source : MSM

De g. à dr., Pascal Scherer, CSO, Marc Schori, CEO et propriétaire et Melina Scheurer, administration/marketing. La brosse de gauche est en poil de chèvre et celle de droite en poil de cheval, des matériaux encore demandés dans l'horlogerie.



Source : MSM

Maquette à l'échelle du site mondial de production et siège social de Fanuc au pied du Mont Fuji au Japon.

René Gerber fabrique des machines de polissage, d'ébavurage et d'arrondissement, ainsi que des mandrins de serrage sous la marque Toraxor. Trois typologies de machines sont proposées : les brossages par lots, en passage continu et les polisseuses planes.

Quelques machines sont à mentionner comme la BP Motion, une machine à polir par brossage dynamique qui a remporté le prix de l'innovation au salon GrindTec 2022. Cette machine est particulièrement adaptée pour les plaquettes de coupe et l'horlogerie. La première BS Robo, machine à polir par brossage flexible tridimensionnel et autonome et équipée de convoyeur d'entrée et de sortie vient également d'être livrée, après avoir été présentée pour la première fois lors de l'EMO, ce qui représente un beau jalon pour l'entreprise.

Aujourd'hui, ce sont plus d'une centaine de brosses différentes qui sont proposées. Originellement composées avec des poils d'animaux combinés à de la diamantine, elles sont maintenant principalement synthétiques. Le brossage ne fait pas d'ébavurages secondaires et ne modifie pas la taille du produit, un grand atout pour nombre d'industries, surtout quand il est possible d'aller au micron avec ces brosses !

Geiger SA : une entreprise familiale au service de l'industrie

C'est à Bienne que nous démarrons cette deuxième journée de découvertes, et il est important de le préciser car la ville a une place particulière dans l'histoire de Geiger SA. L'entreprise a en effet été fondée en 1882 par Ernest Geiger commerçant innovateur de la place de Bienne. Spécialisée dans l'importation de l'huile et de graisse pour l'industrie des machines et de l'automobile, la société est dirigée par quatre générations Geiger jusqu'en 2005 puis et reprise cette même année par les propriétaires actuels : Martha et Charles Krebs.

L'entreprise est spécialisée dans quatre segments de marchés : les lubrifiants et solvants industriels, l'aspiration et filtration industrielle, le traitement des fluides et des copeaux et la sécurité sur le lieu de travail avec des meubles développés sur-mesure pour les clients par le bureau technique de Geiger. Pour tous ces segments, l'entreprise distribue en exclusivité en Suisse les marques qu'elle représente.

Un nouveau bâtiment est prévu pour 2027, mais les terrains disponibles en ville de Bienne se font très rares, et le projet est à l'arrêt pour cette raison. Comme

Source : MPS Micro Precision Systems



Cleanroom en ISO 7 pour le médical chez MPS Micro Precision Systems.

Charles Krebs nous l'expliquait, il est primordial pour lui de rester à Bienne afin de perpétuer la tradition de l'entreprise, alors si vous avez une piste pour un terrain à Bienne, n'hésitez pas à le contacter !

Le nec plus ultra de l'automatisation industrielle chez Fanuc

Il ne faut pas faire trop de route pour la deuxième étape de la journée, puisque nous restons à Bienne et sommes accueillis chez Fanuc par Cyril Amez, leader business development.

En 1956, c'est Seiueemon Inaba, roboticien japonais et inventeur de la commande numérique qui crée Fanuc, l'acronyme de Fuji Automatic NUMerical Control. Le siège de Fanuc étant situé au pied du mont Fuji.

Fanuc est l'entreprise qui produit le plus de robots industriels au monde, avec une production annuelle de plus de presque 100 000 unités. Pour cela, elle possède quatre sites de production au Japon, répartis sur 1,8 M de km² et produits

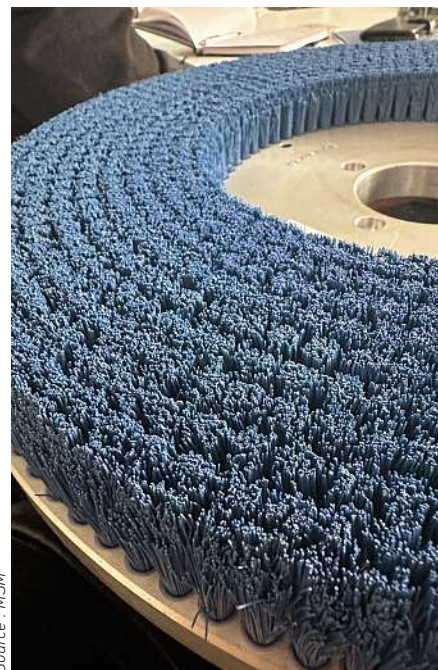
en dark factory avec autonomie de 48h... une vraie prouesse ! Les produits Fanuc sont tous testés avant leur mise sur le marché et sont tous réparables.

En Suisse, c'est une soixantaine de personnes qui travaillent pour Fanuc et proposent de la robotique, des commandes numériques et de la motorisation et drive.

Fanuc propose à travers la Fanuc Academy des cours pratiques et en ligne sur la programmation, l'utilisation et la maintenance des robots, CNC et machines Fanuc. Elle s'adresse aux techniciens, opérateurs, ingénieurs, intégrateurs, ainsi qu'aux étudiants et écoles souhaitant se former aux technologies d'automatisation industrielle.

Atterrissage au pays des microtechnologies chez MPS Micro Precision Systems

C'est toujours à Bienne que nous entamons la dernière étape de ce voyage, et c'est l'entreprise MPS Micro Precision



Source : MSM

René Gerber fait les brosses les plus précises de la galaxie, c'est eux qui le disent et nous voulons bien les croire !

Systems qui nous ouvre ses portes. Fondée en 1936, elle maîtrise le développement, l'usinage (tournage, fraisage, polissage, EDM) et l'assemblage dans des environnements propres (ISO 5 et 7), avec des tolérances micro-métriques. Ses marchés principaux incluent la médecine (notamment les implants), l'horlogerie, l'automatisation, l'optique / photonique, la science, l'aérospatial et la défense. Avec près de 600 collaborateurs répartis sur plusieurs sites, MPS opère via quatre divisions.

Yannick Chételat, responsable ingénierie des opérations, nous présentait quelques produits réalisés, comme les fibres pour télescopes ultra puissants qui sont placées dans des capteurs et se positionnent vers la lumière. Un travail minutieux puisqu'il faut ensuite bien positionner les 25 000 fibres au micron près !

Rendez-vous au SIAMS en 2026 !

Un grand merci à l'équipe du SIAMS pour l'organisation de ce voyage fantastique et aux entreprises pour leur accueil et la transmission de leur passion ! Rendez-vous du 21 au 24 avril 2026 à Moutier au SIAMS où 450 exposants vous attendent avec des nouveautés, des produits et des solutions adaptées.

MSM

FAJI SA
Rue industrielle 98, 2740 Moutier
Tél. 032 492 70 10, info@faji.ch
faji.ch, siams.ch

Source : MSM



Chez Geiger SA, entreprise familiale biennoise et qui le revendique, le trophée du SIAMS gagné en 1994 est toujours une fierté à présenter. De g. à dr. William, Charles et Martha Krebs devant leur réserve de lubrifiants et solvants industriels.